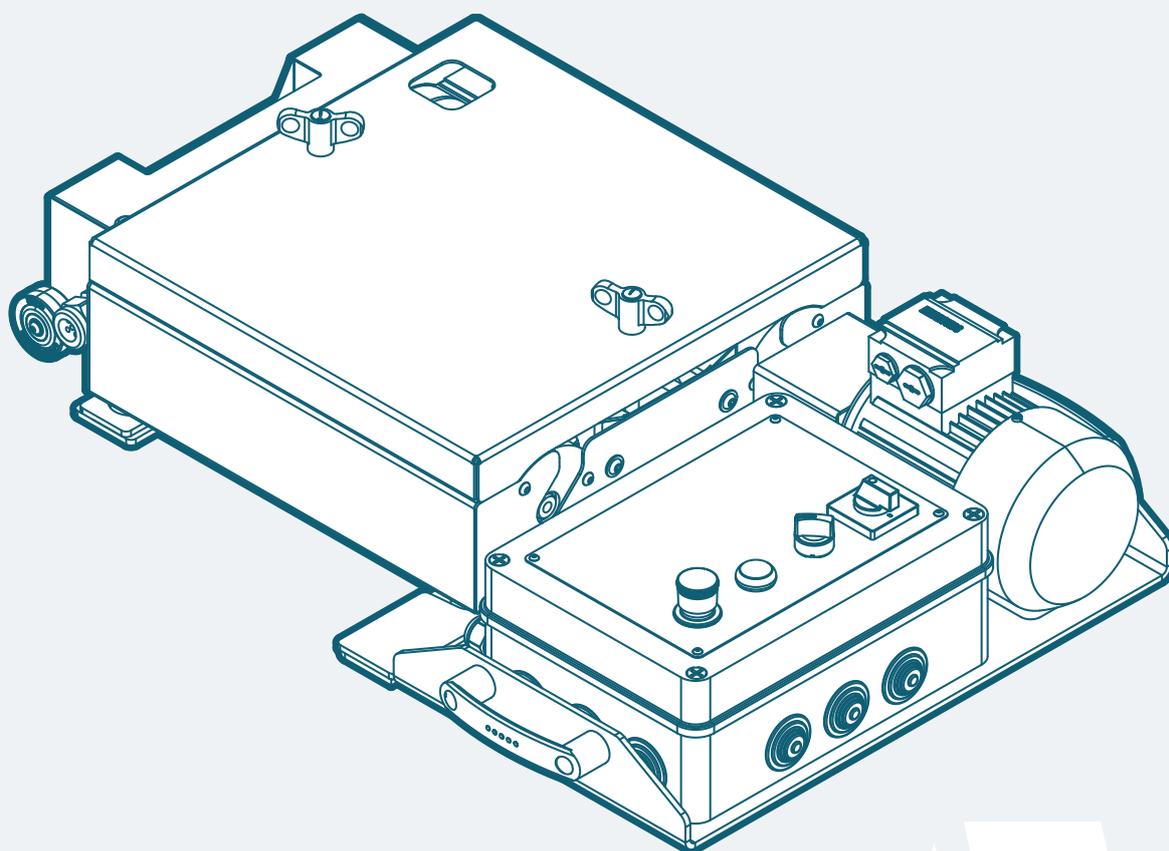


# MAROLO

FR

## DISPOSITIF D'ENTRAÎNEMENT DU ROULEAU AVEC CODEUR POUR CÉLÉROMÈTRE SPEEDBOX MANUEL D'INSTRUCTIONS



**REF. C50300**

**À LIRE ET À CONSERVER**

**DÉCLARATION DE CONFORMITÉ****2006/42/CE**

Nous soussignés,

**MAROLOTEST SAS**  
**Parc d'activités du Cormier – 11 Boulevard du Cormier**  
**BP 20753**  
**49300 CHOLET Cedex**  
**FRANCE**

Déclarons que le produit : C50300 - Etalonnage SPEEDBOX – Dispositif d'entraînement du rouleau avec codeur

N° de série :

est reconnu conforme aux exigences essentielles de sécurité et de santé de la directive machines 2006/42/CE qui lui sont applicables.

Fait à Cholet, le 09 Mai 2025

**MAROLOTEST S.A.S**  
**Raphael GIRARD**  
**DIRECTEUR GENERAL**



MAROLOTEST

Parc d'activités du Cormier - Bd du Cormier - B.P. 20753 - 49307 CHOLET Cedex - FRANCE

Tel. 33(0)2 41 29 29 29

E-mail : [contact@marolotest.com](mailto:contact@marolotest.com) – Site internet : [www.marolotest.com](http://www.marolotest.com)

SAS au capital de 46000 Euros - Code APE 2822 Z - SIRET 339 938 870 00021

# TABLE DES MATIÈRES

<b>1. CONSIGNES DE SÉCURITÉ</b>	<b>5</b>
1.1. UTILISATION PRÉVUE	5
1.2. IDENTIFICATION DE L'APPAREIL	5
1.3. CONSIGNES DE SÉCURITÉ	5
1.4. DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ	6
1.5. CARNET D'ENTRETIEN	7
<b>2. CARACTÉRISTIQUES ET INSTALLATION DE L'APPAREIL</b>	<b>7</b>
2.1. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	7
2.2. TRANSPORT	8
2.3. DÉBALLAGE	8
2.4. SURFACE D'INSTALLATION	8
2.5. INSTALLATION ET UTILISATION DE L'APPAREIL	8
<b>3. MAINTENANCE</b>	<b>11</b>
3.1. INSPECTION ET ENTRETIEN ORDINAIRE	11
3.2. DURÉE DE VIE DE L'APPAREIL	12
3.3. INCIDENTS ÉVENTUELS	12
<b>4. ARRÊT ET STOCKAGE DU CÉLÉROMÈTRE</b>	<b>13</b>
<b>5. MISE AU REBUT</b>	<b>13</b>
<b>6. GARANTIE</b>	<b>13</b>
<b>ANNEXE A : VUES ÉCLATÉES</b>	
<b>ANNEXE B : DISPOSITION DES AUTOCOLLANTS DE SÉCURITÉ</b>	
<b>ANNEXE C : SCHÉMA ÉLECTRIQUE</b>	

**PENDANT LA CONSULTATION DE LA NOTICE D'INSTRUCTION, FAIRE PARTICULIÈREMENT ATTENTION LORSQUE VOUS RENCONTREZ LES SIGNAUX DE DANGER SUIVANTS :**

CES SIGNAUX INDIQUENT LA PRÉSENCE DE CONDITIONS OU DE SITUATIONS DE DANGER PLUS OU MOINS IMPORTANTES.

LES SIGNAUX DE DANGER SONT DE DEUX NIVEAUX :



**LE NON-RESPECT DE CE SIGNAL ENTRAÎNE DES RISQUES TRÈS GRAVES POUR LA SÉCURITÉ : MORT, DOMMAGES PERMANENTS À MOYEN ET LONG TERME.**



**LE NON-RESPECT DE CE SIGNAL PEUT PROVOQUER DES ACCIDENTS OU DES DOMMAGES À LA MACHINE.**

LA PRÉSENTE NOTICE TRAITÉ DES PRÉCAUTIONS À PRENDRE LORS DE L'INSTALLATION ET DE L'UTILISATION DE L'APPAREIL.

POUR VOTRE SÉCURITÉ, ELLE DOIT ÊTRE LUE ATTENTIVEMENT AVANT TOUTE UTILISATION DE L'APPAREIL.

VEUILLEZ CONSERVER CETTE NOTICE SOIGNEUSEMENT, ELLE VOUS SERA DEMANDÉE LORS D'UNE VISITE D'UN ORGANISME DE CONTRÔLE AGRÉE.

## 1. CONSIGNES DE SÉCURITÉ

### 1.1. UTILISATION PRÉVUE

Le DISPOSITIF D'ENTRAÎNEMENT DU ROULEAU a été conçu pour entraîner le rouleau avant du céléromètre SPEEDBOX de la marque MAROLO, dans le cadre de son étalonnage.



**CET APPAREIL DOIT ÊTRE UNIQUEMENT UTILISÉ PAR UN OPÉRATEUR FORMÉ, ET ISSU D'UN ORGANISME HABILITÉ ET QUALIFIÉ PAR MAROLOTEST.**

Cet appareil sera destiné seulement à l'usage pour lequel il a été expressément conçu. Tout autre usage est à considérer impropre et, donc, interdit. Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages éventuellement causés à des personnes, animaux ou objets et dérivant d'usages impropres ou de l'inobservation des instructions données ici.

### 1.2. IDENTIFICATION DE L'APPAREIL

Pour toute demande d'assistance, il vous sera demandé le modèle et le numéro de série figurant sur la plaque signalétique du produit. Cette plaque se trouve sur le produit et ne doit pas être modifiée.

Sur la plaque signalétique sont indiquées les données suivantes :

- Généralité, adresse complète du fabricant.
- Modèle de la machine
- Tension d'alimentation en V et fréquence en Hz
- Puissance moteur kW
- Année de fabrication
- N° de série de la machine
- Marquage CE

MAROLO				CE
N°	<input type="text"/>			
Modèle	<input type="text"/>	Ref	<input type="text"/>	
Capacité (kg)	<input type="text"/>	Année	<input type="text"/>	
Capacity		Year		
Poids (kg)	<input type="text"/>	Pression	<input type="text"/>	
Weight		max (bar)		
V	<input type="text"/>	A	<input type="text"/>	Hz <input type="text"/>
				Kw <input type="text"/>
<small>MAROLOTEST - P.A. du Cormier - BP20753 - 49307 Cholet - France            Tel : 33 (0)2 41 29 29 29 - Fax : 33 (0)2 41 29 29 30            contact@marolotest.com www.marolotest.com</small>				

### 1.3. CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Le DISPOSITIF D'ENTRAÎNEMENT DU ROULEAU ne doit être utilisé uniquement pour l'usage pour lequel il a été conçu. Le constructeur ne pourra pas être considéré comme responsable des éventuels dommages et incidents causés suite à une modification ou à un défaut d'entretien de l'appareil. La suppression ou la modification d'un dispositif de sécurité est une violation des Normes Européennes de Sécurité, et exempte le constructeur de toute responsabilité en cas d'incident.



**RESPECTER RIGOREUSEMENT LES NORMES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ ET DE PRÉVENTION DES ACCIDENTS DÉCRITES CI-APRÈS.**

- MAROLOTEST ne pourra pas être considéré comme responsable des éventuels dommages et incidents causés suite à une modification ou un défaut d'entretien du dispositif d'entraînement du rouleau.
- Les opérations d'étalonnage doivent être effectuées par du personnel qualifié, formé et dont l'organisation a été habilitée par MAROLOTEST en tant que titulaire du certificat de qualification du céléromètre SPEEDBOX.
- Les opérations d'étalonnage doivent être effectuées à l'intérieur de locaux fermés, à l'abri des agents atmosphériques : neige, pluie, vent, etc.
- Les opérations d'étalonnage doivent être effectuées dans une zone aérée et éclairée correctement (lieu suffisamment éclairé mais non sujet à des éblouissements ou à des lumières intenses).
- Les opérations d'étalonnage doivent être effectuées dans une zone de travail dédiée, dans laquelle seul l'opérateur suivant la procédure d'étalonnage ne se situe, et dans une zone qui ne soit aucunement exposée à des mouvements dangereux des parties d'autres machines en fonctionnement ou des véhicules en mouvement.
- L'opérateur effectuant l'étalonnage doit porter ses EPI, il doit avoir ses cheveux attachés, porter des gants de manutention et ne doit pas porter de vêtements amples.
- Il est recommandé de n'utiliser que des pièces de rechange d'origine MAROLO pour les opérations d'entretien. Le fabricant décline toutes responsabilités pour les dommages causés par l'utilisation d'accessoires non d'origine. L'utilisation de pièces de rechange non d'origine entraîne la perte automatique de la garantie.

#### 1.4. DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

Le DISPOSITIF D'ENTRAÎNEMENT DU ROULEAU est équipé d'organes de sécurité dont dépendent la sécurité de l'opérateur, l'intégrité de la machine et du céléromètre SPEEDBOX utilisé.

La suppression ou l'endommagement des dispositifs de sécurité décharge le fabricant de toute responsabilité pour d'éventuels dommages causés par ou liés à ces actions, et constitue une violation des normes européennes.



**POUR VOTRE SÉCURITÉ, L'APPAREIL EST LIVRÉ AVEC LES DISPOSITIFS SUIVANTS ET IL EST STRICTEMENT INTERDIT DE LES DÉMONTER.**

Les organes de sécurité sont les suivants :

- Un carter de protection de l'accouplement moteur protège l'opérateur d'un happement ou par l'éjection d'un élément extérieur.
- Un carter de protection est fixé sur le céléromètre afin de protéger l'opérateur d'un happement par le rouleau entraîné en rotation ou par l'éjection d'un élément extérieur.
- Un bouton coup de poing d'arrêt d'urgence pour soustraire l'appareil de sa source d'alimentation électrique.
- Un boîtier de dérivation électrique qui permet d'isoler les composants électriques de l'utilisateur et d'empêcher l'infiltration d'humidité ou de poussière.
- Des vis papillons permettent de verrouiller en position la cale et le platine moteur sur le céléromètre pour ne pas qu'ils ne se déplacent avec les vibrations.
- Un autocollant est présent sur le boîtier de dérivation pour indiquer la fonction différents boutons, pour rappeler de mettre le carter de protection sur le céléromètre et pour avertir du risque électrique lors de l'ouverture du boîtier de dérivation.

## 1.5. CARNET D'ENTRETIEN

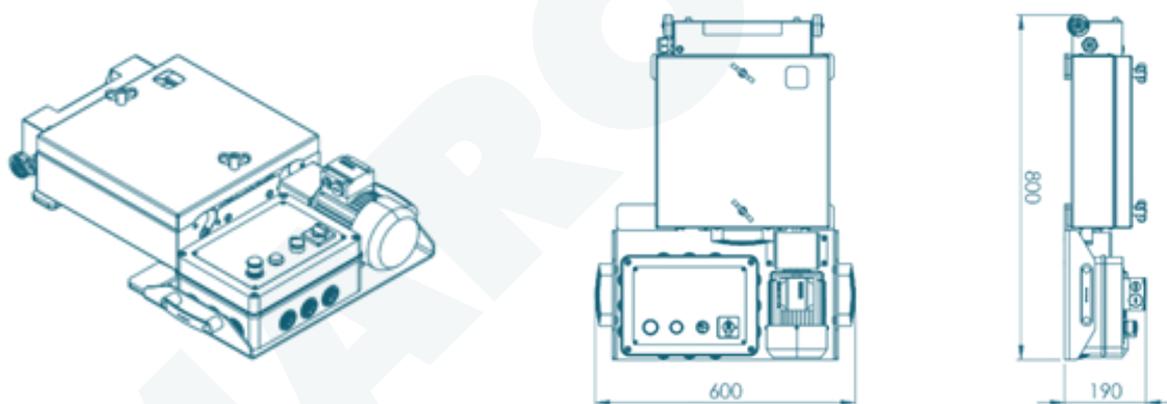
L'utilisateur de l'appareil doit en assurer l'entretien, notamment le bon état de propreté, la vérification du bon fonctionnement du dispositif, et la maintenance réalisée suivant les préconisations du § 4 « MAINTENANCE ». A ce titre, il doit tenir à jour un carnet d'entretien. Celui-ci peut être demandé lors d'une visite d'un organisme de contrôle agréé. Pour vous aider à établir votre carnet, nous vous fournissons une trame à la fin de ce manuel. Réalisez quelques copies de celle-ci.

## 2. CARACTÉRISTIQUES ET INSTALLATION DE L'APPAREIL

### 2.1. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

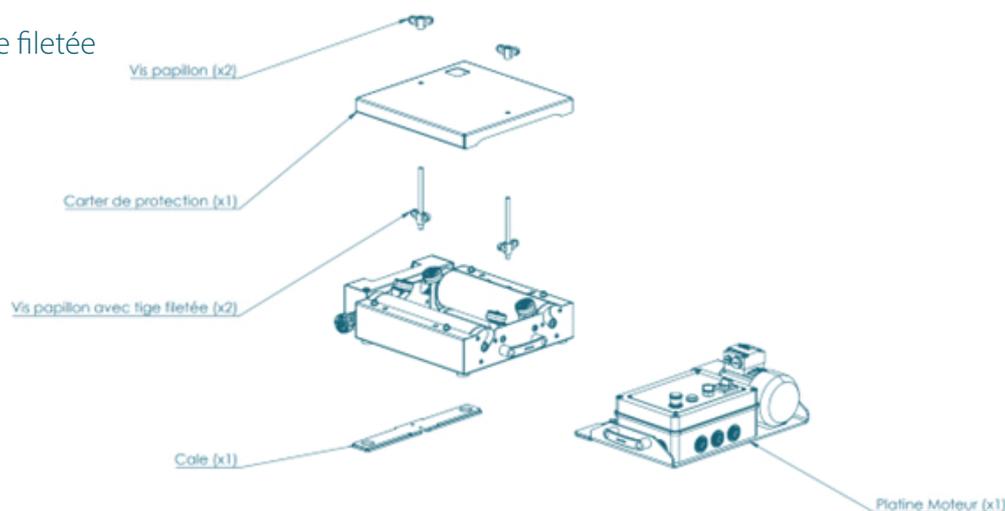
Le DISPOSITIF D'ENTRAÎNEMENT DU ROULEAU permet l'entraînement en rotation du rouleau avant du céléromètre SPEEDBOX sur 3 vitesses. Un bouton d'arrêt d'urgence permet de mettre l'appareil hors tension d'un simple geste, le voyant lumineux indique la mise sous tension ou non de l'appareil, le bouton « MARCHÉ / ARRÊT » permet de mettre en marche le moteur et le sélecteur de vitesse permet de choisir la vitesse du moteur.

Le dispositif comprend également une cale à positionner sous les patins anti glissement sous le carter du céléromètre et d'un carter de protection à positionner sur le céléromètre.



Le dispositif comprend :

- Une platine moteur
- Une cale
- Un carter de protection
- Deux vis papillon avec tige filetée
- Deux vis papillons



## 2.2. TRANSPORT

Le transport de l'appareil doit être effectué en utilisant la palette de transport prévue à cet effet. En outre, le déplacement de la palette doit être effectuée en utilisant des moyens de manutention adaptés. À défaut, il doit être manutentionné sur une palette pleine et à minima plus longue et plus large que l'appareil.

## 2.3. DÉBALLAGE

Vérifier le bon état de l'emballage et la présence des différents accessoires, en cas de problème contacter immédiatement votre revendeur. Vérifier la présence de tous les éléments qui constituent le dispositif, décrit dans le §2.1 «CARACTERISTIQUES TECHNIQUES».



**S'ASSURER QUE LES EMBALLAGES VIDES SONT CONSERVÉS À L'ABRI DES ENFANTS - RISQUE D'ÉTOUFFEMENT.**

## 2.4. SURFACE D'INSTALLATION

L'appareil doit être installé sur un sol plat, nivelé et régulier, ou sur un établi adapté. Il est nécessaire de prévoir une zone de sécurité autour de l'appareil et du céléromètre lorsque les deux machines sont accouplées, définissant les zones de passage en tenant compte de la position aux extrémités de tous les éléments, d'une largeur au moins égale à 80 cm.



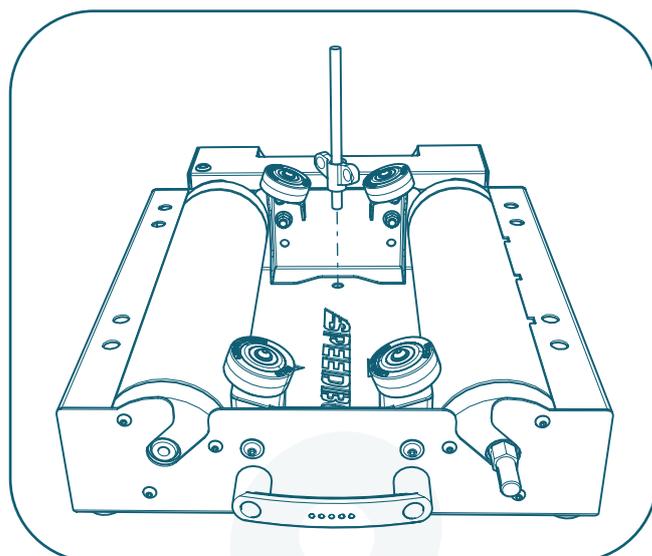
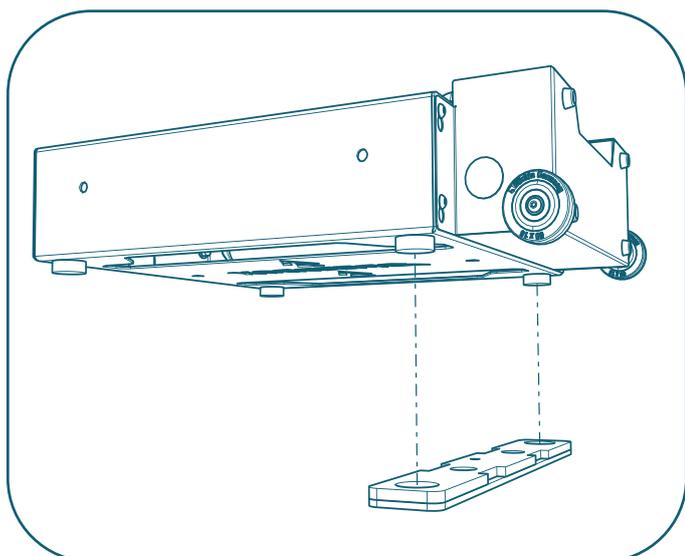
**SEUL L'OPÉRATEUR DOIT ÊTRE PRÉSENT DANS LA ZONE DE SÉCURITÉ DE L'APPAREIL.**

## 2.5. INSTALLATION ET UTILISATION DE L'APPAREIL

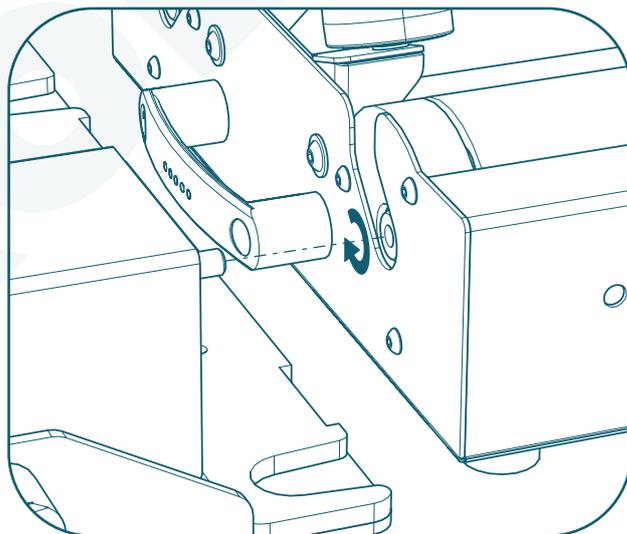
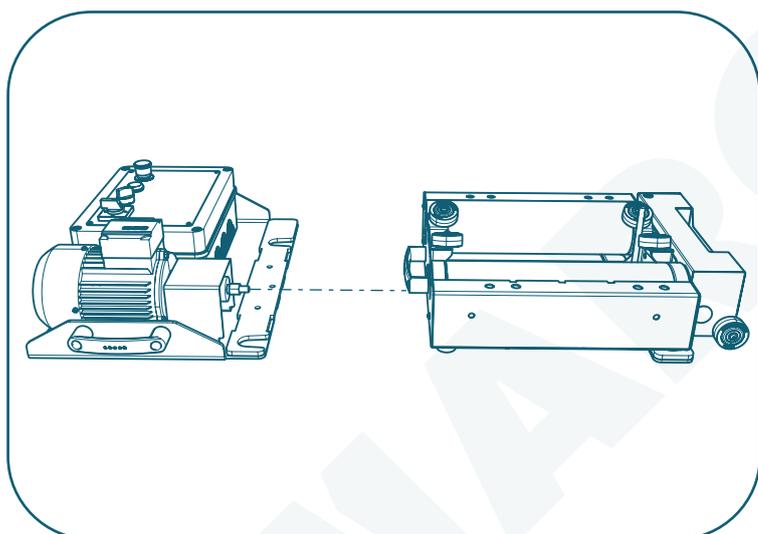


- **L'APPAREIL NE PEUT ÊTRE UTILISÉ QUE PAR DU PERSONNEL QUALIFIÉ ET DONT LA SOCIÉTÉ A ÉTÉ HABILITÉ PAR MAROLOTEST**
- **L'APPAREIL A ÉTÉ PRÉVU UNIQUEMENT POUR ÊTRE UTILISÉ DANS LE CADRE DE LA PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE DU CÉLÉROMÈTRE SPEEDBOX DE MARQUE MAROLO.**
- **TOUTE INTERVENTION SUR LA PARTIE ÉLECTRIQUE, MÊME SIMPLE, REQUIERT L'INTERVENTION D'UN PERSONNEL QUALIFIÉ ET HABILITÉ.**
- **L'APPAREIL DOIT ÊTRE POSITIONNÉ À L'INTÉRIEUR DE LOCAUX FERMÉS, SAINS, AÉRÉS, ÉCLAIRÉS ET À L'ABRI DES AGENTS ATMOSPHÉRIQUES : NEIGE, PLUIE, VENT, ETC.**

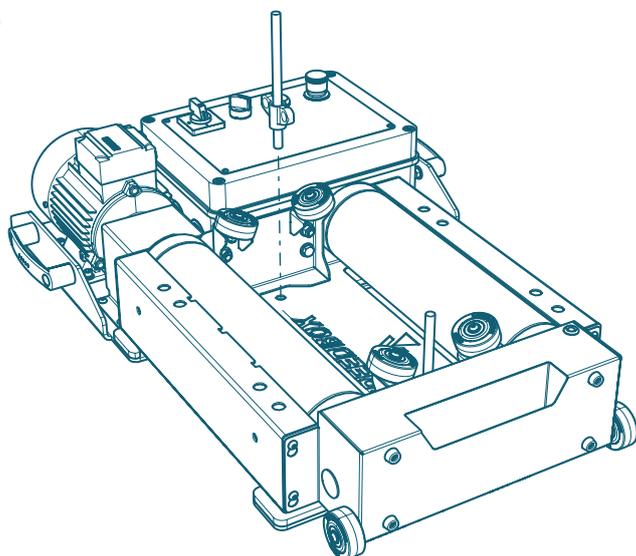
Mettre la cale sous les patins antivibratoires sous le carter de la SPEEDBOX. Visser ensuite la vis papillon pour maintenir la cale en position.



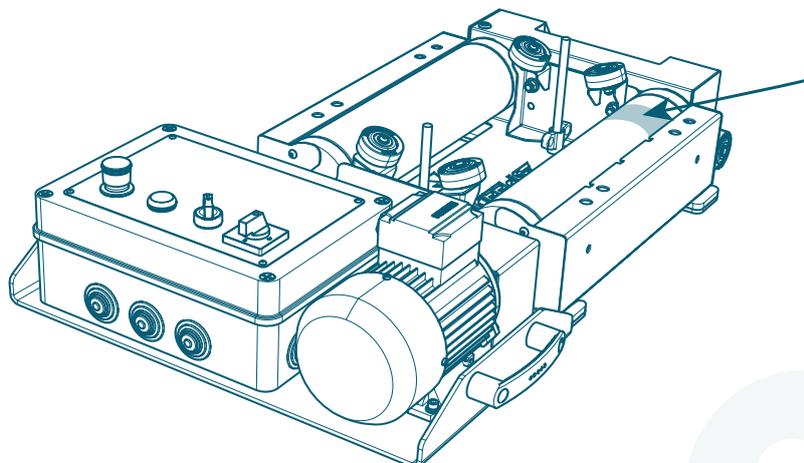
Après avoir nettoyé et graissé le taraudage M10 sur le rouleau avant de la SPEEDBOX, approcher la platine moteur de la SPEEDBOX en vissant l'adaptateur dans le rouleau.



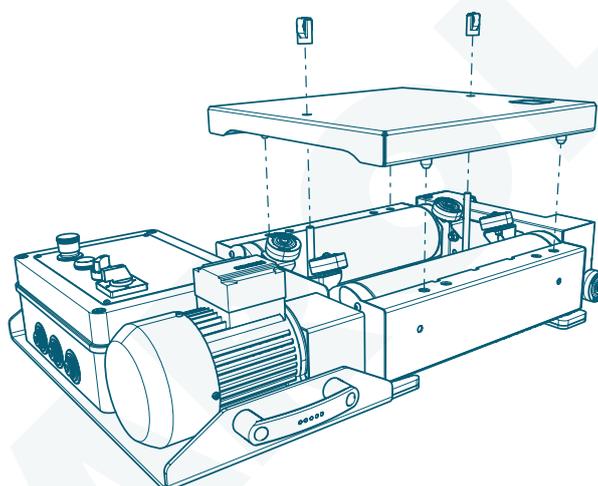
Visser ensuite la vis papillon pour maintenir la platine en position.



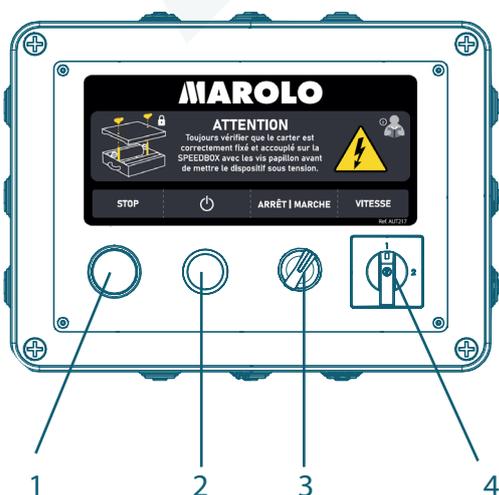
Sur le bord le plus accessible du rouleau avant, positionner une bande réfléchissante pour la lecture de la vitesse de rotation du rouleau par le tachymètre



Positionner le carter de protection au-dessus de la SPEEDBOX et verrouiller le avec les deux dernières vis papillons.



Brancher le dispositif d'entraînement du rouleau au secteur et vérifier que le voyant lumineux s'allume. Mettre le sélecteur de la vitesse en position « 1 » et tourner le bouton sur « Marche ». Vérifier que le rouleau avant se met en rotation. Vérifier l'absence de bruit ou de vibration excessive. En cas de problème, appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence. Lorsque la vitesse a atteint le palier, retourner le bouton sur « Arrêt » et appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence pour mettre le dispositif hors tension. Vérifier que le voyant lumineux s'éteint.



N°	Commande
1	Arrêt d'urgence
2	Voyant lumineux de mise sous tension
3	Arrêt / Marche
4	Sélecteur de vitesse

## 3. MAINTENANCE

### 3.1. INSPECTION ET ENTRETIEN ORDINAIRE

Les inspections et l'entretien ordinaires comprennent toutes les opérations de contrôle visuel, nettoyage, lubrification, graissage et réglage qui doivent être effectuées périodiquement et à des intervalles prédéterminés pour garantir le bon fonctionnement du dispositif d'entraînement du rouleau et des dispositifs de sécurité. Les opérations qui ne sont pas indiquées ci-dessous doivent être considérées comme des opérations de type extraordinaire, et elles doivent être effectuées exclusivement par le fabricant ou son représentant.



**LES INDICATIONS DE TEMPS DONNÉES CI-APRÈS DOIVENT ÊTRE RÉDUITES DE FAÇON ADÉQUATE EN CAS D'ENVIRONNEMENT SÉVÈRE OU D'UTILISATION INTENSIVE.**



**TOUTES LES OPÉRATIONS DE NETTOYAGE ET D'ENTRETIEN DOIVENT S'EFFECTUER DANS DES CONDITIONS DE SÉCURITÉ ET HORS ÉNERGIES.**

#### 3.1.1. INSPECTION HEBDOMADAIRE

- Nettoyer l'appareil en utilisant de préférence un aspirateur, afin d'éviter de disperser la poussière.
- Vérifier la présence de tous les éléments qui constitue le dispositif (cf §2.1 «CARCATERISTIQUES TECHNIQUES»)
- Vérifier le bon fonctionnement du voyant lumineux.
- Vérifier le bon fonctionnement des boutons de commande.
- Vérifier l'absence de bruit ou de vibration excessive lors de la rotation du moteur.
- Vérifier la présence de la plaquette d'identification de l'appareil (en Annexe).

#### 3.1.2. INSPECTION BIANNUELLE

- Inspecter visuellement la bonne étanchéité du boîtier de dérivation.
- Contrôler le serrage des vis.
- Vérifier la présence et l'état des différents organes de sécurité (cf §1.4 «DISPOSITIFS DE SECURITE»)
- Vérifier la présence des autocollants de sécurité (position des autocollants de sécurité (en Annexe).

NOUS METTONS À VOTRE DISPOSITION A LA FIN DE CETTE NOTICE D'INSTRUCTION UNE FEUILLE VOUS PERMETTANT DE RÉALISER VOTRE CARNET D'ENTRETIEN. FAITES-EN DES COPIES

### 3.2. DURÉE DE VIE DE L'APPAREIL

Pour préserver la longévité de l'appareil, les organes principaux de la machine doivent être entretenus et remplacés périodiquement. Le tableau ci-dessous détaille la durée de vie estimée de chaque organe et les préconisations de MAROLO quant à leur renouvellement.

Ces préconisations sont données dans le cadre d'une utilisation normale de l'appareil (soit en moyenne 500 utilisations par an. Au-delà, veuillez nous consulter.) et le respect des consignes d'utilisation, d'installation, de stockage et de maintenance.

Organe concerné	Préconisation	Cas particulier
Boitier de dérivation	-	A changer si dégradé
Boutons de commande	-	A changer si dégradé
Moteur	-	A changer si dégradé

Pour toute commande de pièce de rechange, il est nécessaire de fournir à notre service SAV les données suivantes :

- Modèle de l'appareil (présent sur la plaque d'identification)
- Numéro de série de l'appareil (présent sur la plaque d'identification)
- Référence de la pièce de rechange désirée selon les vues éclatées en annexe

### 3.3. INCIDENTS ÉVENTUELS



**LES INTERVENTIONS DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES PAR DES TECHNICIENS SPÉCIALISÉS DANS LES SECTEURS SPÉCIFIQUES DE LA MÉCANIQUE ET DE L'ÉLECTROTECHNIQUE.**

Incident	Cause probable	Solution
Le voyant lumineux ne s'allume pas lorsque l'appareil est sous-tension	Le disjoncteur a coupé le flux de courant dans le circuit électrique	Relever le disjoncteur
Le moteur ne se met pas en rotation lorsque le bouton « MARCHE / ARRÊT » est actionné	Le disjoncteur a coupé le flux de courant dans le circuit électrique	Relever le disjoncteur
	Le moteur électrique ne fonctionne plus	Changer le moteur électrique
Les vitesses de rotation ne sont pas bonnes ou ne sont pas modifiées en actionnant le sélecteur de vitesse	Le programme du variateur a été supprimé ou modifié.	Appeler le service après-vente MAROLO



**EN CAS DE BRUIT OU DE COMPORTEMENT ANORMAL DE L'APPAREIL, STOPPER IMMÉDIATEMENT SON UTILISATION, ET PRÉVENIR NOTRE SERVICE TECHNIQUE.**

**SAV MAROLOTEST**  
**+33 (0)2 41 29 29 29**

## 4. ARRÊT ET STOCKAGE DU CÉLÉROMÈTRE

L'appareil doit toujours être stocké à plat. Débrancher l'alimentation électrique. Stocker l'appareil sur une surface plane et de niveau, dans une zone couverte, le bâcher en laissant une libre circulation d'air pour éviter la condensation et l'oxydation.

## 5. MISE AU REBUT

En tant que propriétaire légal de l'appareil jusqu'à sa destruction complète, vous pourriez être tenu pour responsable de tout accident pouvant intervenir sur son lieu de stockage. Nous vous conseillons de rendre l'appareil totalement inopérant en démontant ou en le détruisant. Les divers éléments constitutifs doivent être traités conformément aux normes et directives Européennes ou celles en vigueur dans votre pays.

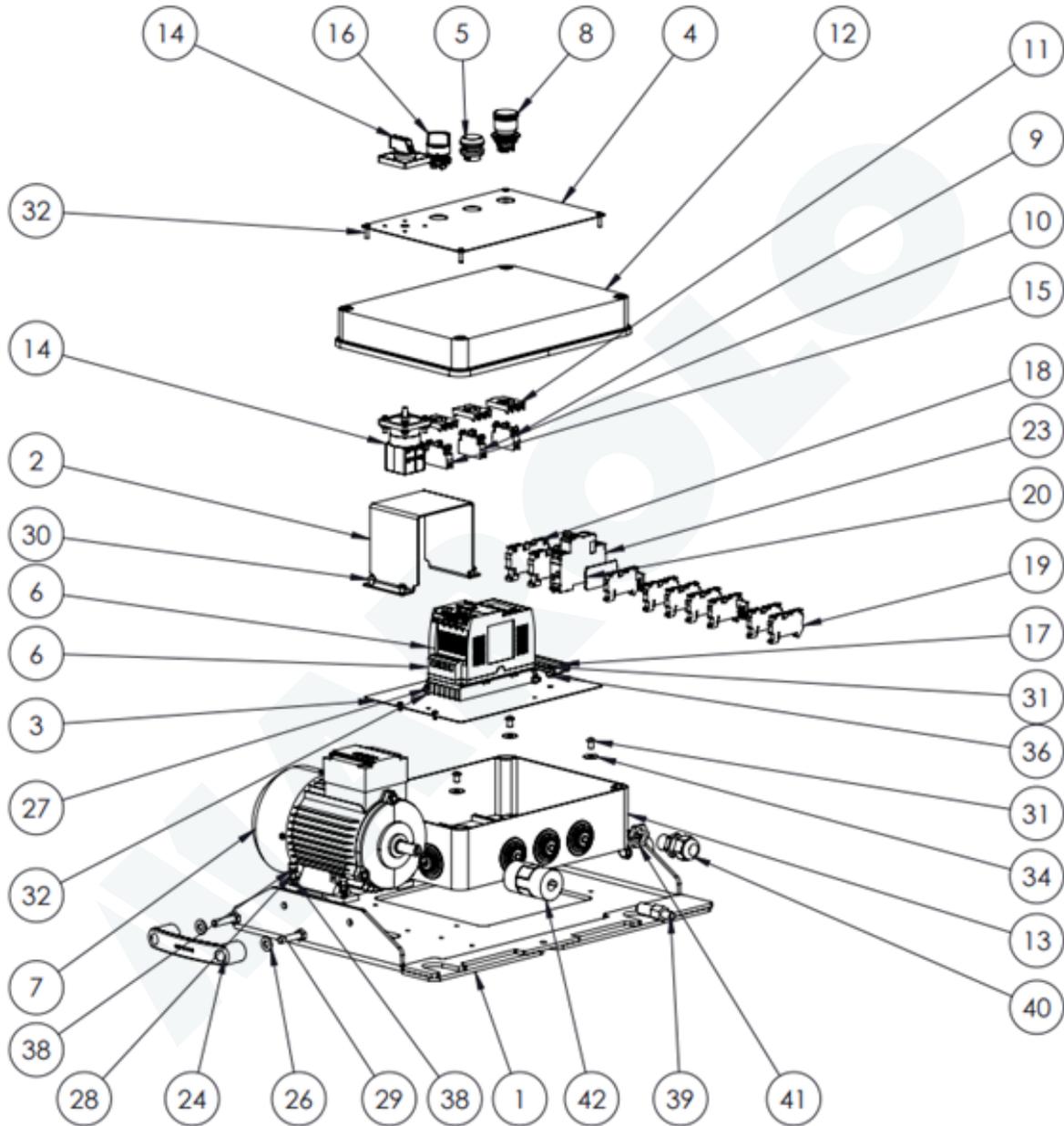
## 6. GARANTIE

Ce produit est garanti 1 an. Pendant cette période, toute pièce détachée nécessitant d'être changée est envoyée au client à nos frais. Le remplacement des pièces se fait à la charge du client et doit être fait selon les instructions de MAROLO. Cette garantie exclut les pannes liées à une utilisation anormale du produit, contraire aux instructions figurant dans le manuel d'utilisation, en cas d'absence ou d'insuffisance de maintenance, ou lors d'une modification du produit non autorisée par MAROLO. Les pièces d'usures ne sont pas concernées par la garantie constructrice.

Pour plus d'informations, nos Conditions Générales de Vente sont consultables sur [www.marolotest.com](http://www.marolotest.com).

## ANNEXE A : VUES ÉCLATÉES

## PLATINE MOTEUR



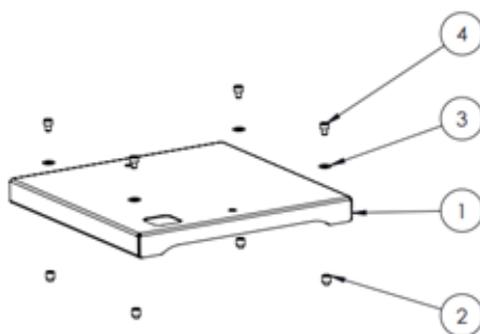
N°	REF.	DESIGNATION	QTÉ/ QTY
1	SB1601	CHASSIS ETALONNAGE	1
2	SB1603	CARTER ETALONNAGE	1
3	SB1605	PLATINE SUPPORT COMPOSANT	1
4	SB1606	PLATINE SUPPORT BOUTONS	1

## ANNEXE A : VUES ÉCLATÉES (SUITE)

N°	REF.	DESIGNATION	QTÉ/ QTY
5	CEF091	TETE VOYANT LUMINEUX BLANC	1
6	CEF251	VARIATEUR	1
7	CEF252	MOTEUR	1
8	CEF188	TETE ARRET D'URGENCE	1
9	CEF205	CORP CONTACT 1 NC BORNE	1
10	CEF254	BLOC LUMINEUX A LED 230V	1
11	CEF209	EMBASE DE FIXATION	3
12	CEF191	BOITIER DE DERIVATION	1
14	CEF253	SELECTEUR 3 POSITIONS	1
15	CEF204	CORP CONTACT 1 NO BORNE	1
16	CEF247	TETE BOUTON TOURNANT	1
17	CEF119	RAIL DIN	1
18	CEF124	BLOC DE JONCTION VERT	2
19	CEF101	BLOC DE JONCTION GRIS	7
20	CEF201	FLASQUE PHOENIX	1
21	CEF166	PONT ENFICHABLE	1
22	CEF166	PONT ENFICHABLE	1
23	CEF210	DISJONCTEUR	1
24	STC030_0	POIGNEE	2
25	RZ 06	RONDELLE ZINGUEE DIAM 6	6
26	RZ 08	RONDELLE ZINGUEE DIAM 8	4
27	RZ 04	RONDELLE ZINGUEE DIAM 4	10
28	RZG 06	RONDELLE GROWER ZINGUEE DIAM 6	4
29	HZ0835	VIS TETE H ZINGUEE M8x35	4
30	VB0608	VIS TETE BOMBEE ZINGUEE M6x8	4
31	VB0610	VIS TETE BOMBEE ZINGUEE M6x10	6
32	VB0416	VIS TETE BOMBEE ZINGUEE M4x16	6
33	VB0420	VIS TETE BOMBEE ZINGUEE M4x20	4
34	RZL 06	RONDELLE LARGE ZINGUEE DIAM 6	4
35	EFZ 04	ECROU FREIN ZINGUE M4	10
36	EFZ 06	ECROU FREIN ZINGUE M6	2
37	PZC4 8	VIS TETE BOMBEE ZINGUEE M4x16	4
38	CN0616	VIS TETE CHC NOIRE M6x16	4
39	SB1604	ADAPTATEUR ROULEAU ETALONNAGE	1
40	CEF012	PRESSE ETOUPE PG 16	1
41	CEF181	ECROU PG 16	1
42	STC114	ACCOUPLMENT MOTEUR	1
43	STC115	CLAVETTE ACIER	1

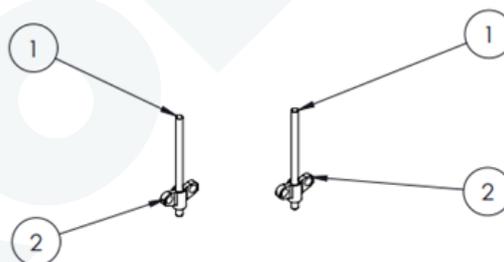
## ANNEXE A : VUES ÉCLATÉES (SUITE)

### CARTER DE PROTECTION



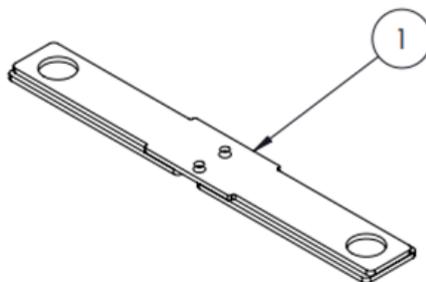
N°	REF.	DESIGNATION	QTÉ
1	SB1607	CARTER SPEEDBOX	1
2	ML1246	PION DE CENTRAGE	4
3	RZ 08	RONDELLE ZINGUEE DIAM 8	4
4	CN0810	VIST TETE CHC NOIRE M8x10	4

### PAIRE DE VIS PAPILLON AVEC TIGE FILETÉE :



N°	REF.	DESIGNATION	QTÉ
1	SB1608	TIGE FILETEE	2
2	PAP 06	BOUTON PAPILLON BORGNE INSERT	2

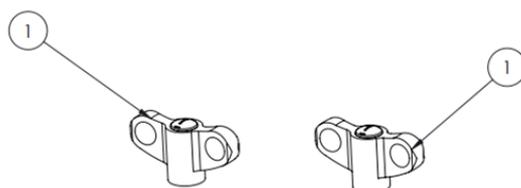
### CALE



N°	REF.	DESIGNATION	QTÉ
1	SB1602	CALE ETALONNAGE	1

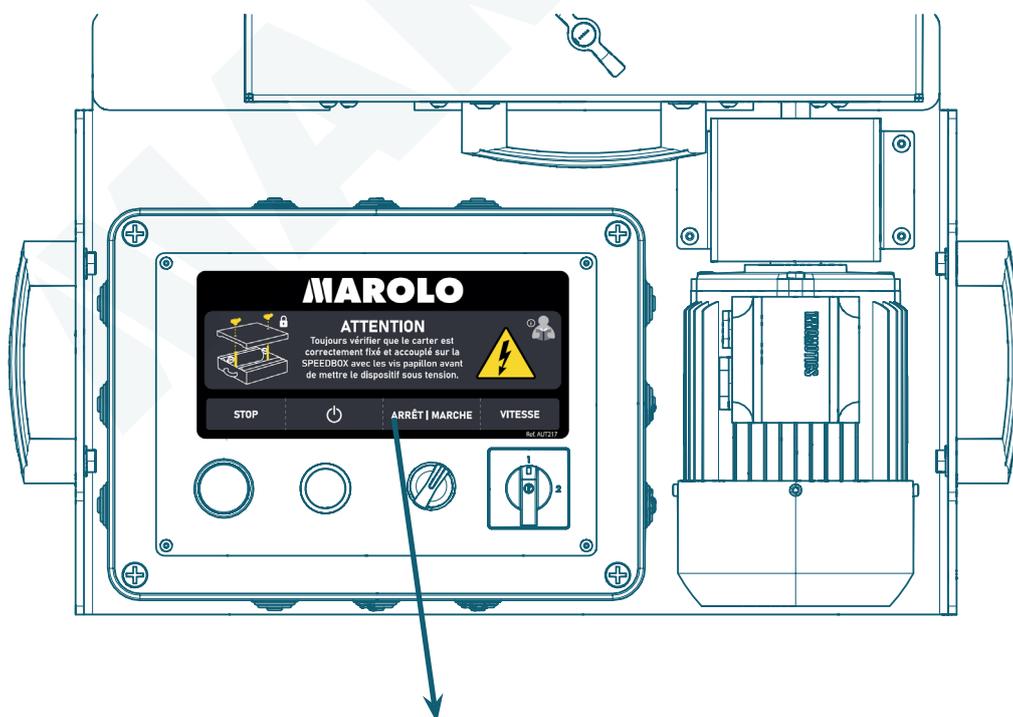
## ANNEXE A : VUES ÉCLATÉES (SUITE)

### PAIRE DE VIS PAPILLON



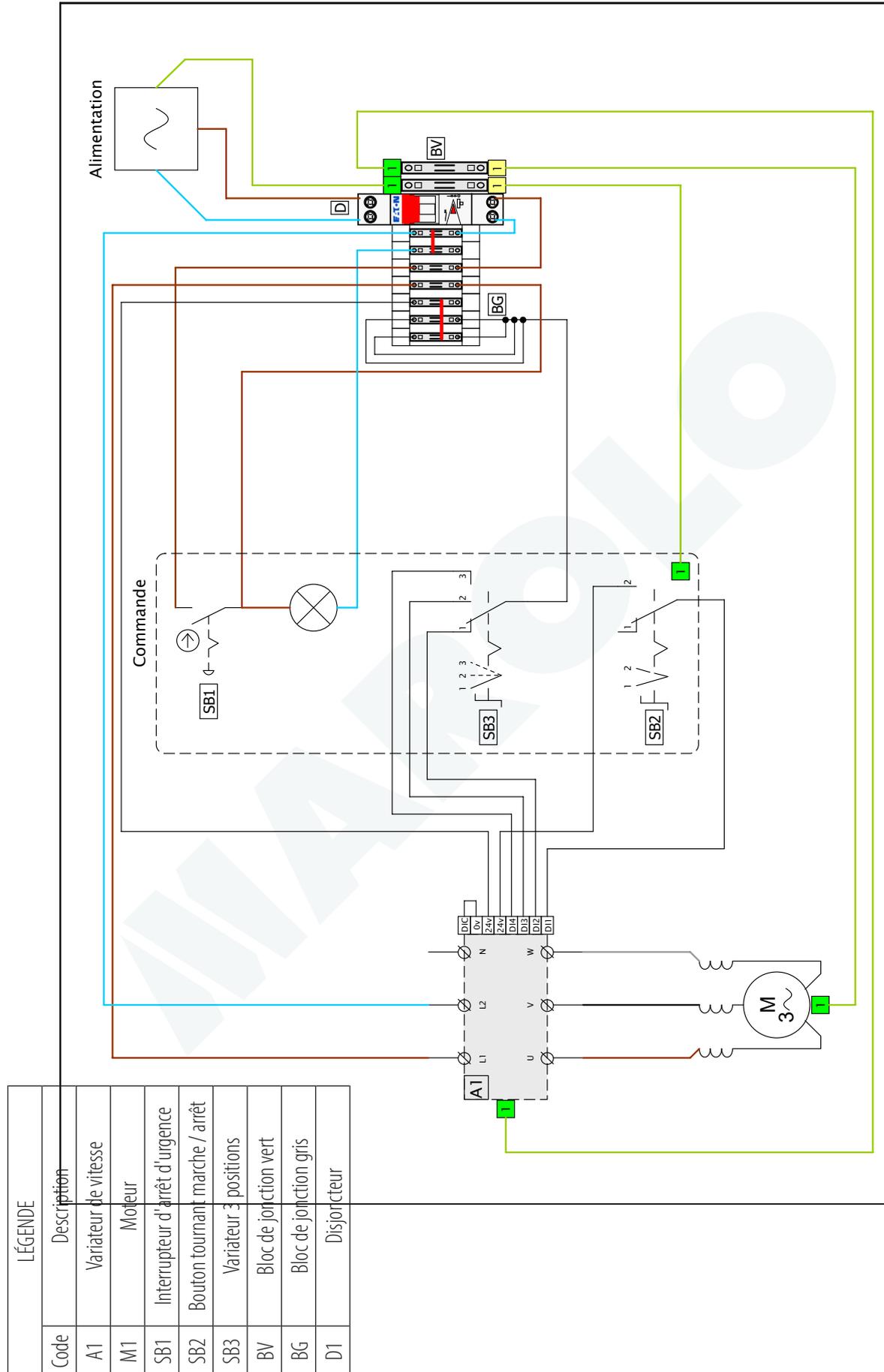
N°	REF.	DESIGNATION	QTÉ
1	PAP 06	BOUTON PAPILLON BORGNE INSERT	1

## ANNEXE B : POSITION DES AUTOCOLLANTS DE SÉCURITÉ



Ref. AUT217

## ANNEXE C : SCHÉMA ÉLECTRIQUE



# CARNET D'ENTRETIEN

N° DE SÉRIE :

Année

Responsable

	INSPECTION HEBDOMADAIRE						INSPECTION BIANNUELLE			
	H1	H2	H3	H4	H5	H6	A1	A2	A3	A4
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25							A1	A2	A3	A4
26										
27										
28										
29										
30										
31										
32										
33										
34										
35										
36										
37										
38										
39										
40										
41										
42										
43										
44										
45										
46										
47										
48										
49										
50										
51										
52										

Date :

Notes :

Date :

Notes :

CODE	INSPECTION HEBDOMADAIRE
H1	Nettoyer l'appareil en utilisant de préférence un aspirateur, afin d'éviter de disperser la poussière.
H2	Vérifier la présence de tous les éléments qui constitue le dispositif (cf §2.1 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES)
H3	Vérifier le bon fonctionnement du voyant lumineux.
H4	Vérifier le bon fonctionnement des boutons de commande.
H5	Vérifier l'absence de bruit ou de vibration excessive lors de la rotation du moteur.
H6	Vérifier la présence de la plaquette d'identification de l'appareil.

CODE	INSPECTION BIANNUELLE
A1	Inspecter visuellement la bonne étanchéité du boîtier de dérivation.
A2	Contrôler le serrage des vis.
A3	Vérifier la présence et l'état des différents organes de sécurité (cf §1.4 DISPOSITIFS DE SECURITE).
A4	Vérifier la présence des autocollants de sécurité.

MARLOTEST