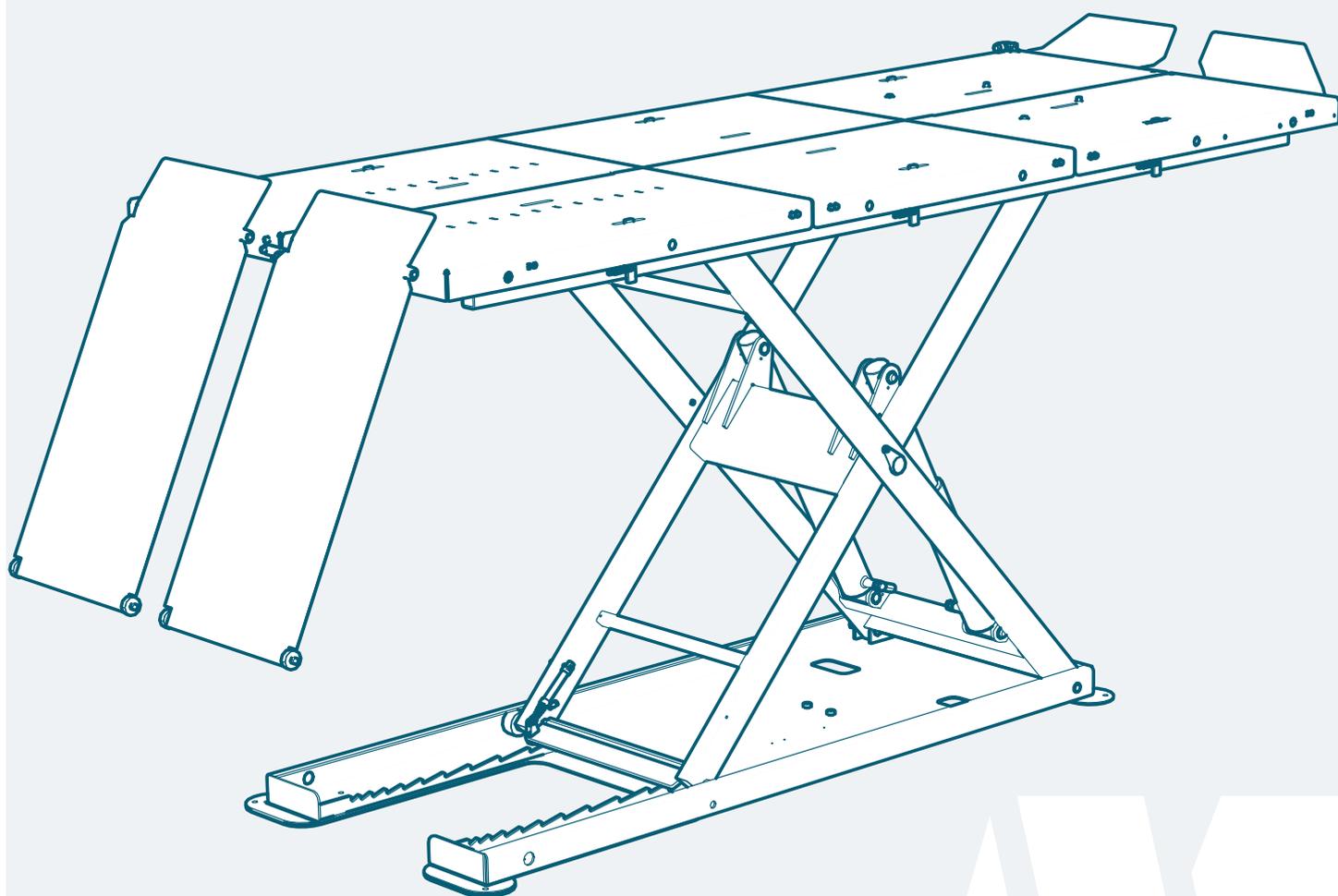


MAROLO

PONTS ÉLÉVATEURS MCT & MLCT MANUEL D'INSTRUCTIONS



À LIRE ET À CONSERVER

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ**2006/42/CE**

Nous soussignés,

MAROLOTEST SAS
Parc d'activités du Cormier – 11 Boulevard du Cormier
BP 20753
49300 CHOLET Cedex
FRANCE

Catégorie de machine : **PONT ÉLÉVATEUR**

TYPE : pont élévateur MLCT
 Pont élévateur MLCTE
 Pont élévateur MLCT Rampes Longues
 Pont élévateur MCT
 Pont élévateur MCTE

N° de série :

Ce modèle est reconnu conforme aux exigences essentielles de sécurité et de santé de la directive machines 2006/42/CE qui lui sont applicables , et aux normes suivantes : EN 292-1/2 et EN 1493.

Fait à Cholet, le 15 Novembre 2023

MAROLOTEST S.A.S
Raphael GIRARD
DIRECTEUR GENERAL



MAROLOTEST

Parc d'activités du Cormier - Bd du Cormier - B.P. 20753 - 49307 CHOLET Cedex - FRANCE

Tel. 33(0)2 41 29 29 29

E-mail : contact@marolotest.com – Site internet : www.marolotest.com

SAS au capital de 46000 Euros - Code APE 2822 Z - SIRET 339 938 870 00021

Parc d'activités du Cormier - B.P.20753 - 49307 CHOLET cedex - FRANCE

Tel : +33(0)2 41 29 29 29 - Email : contact@marolotest.com - Web : marolotest.com

TABLE DES MATIÈRES

1. CONSIGNES DE SÉCURITÉ	5
1.1. CONSIGNES	5
1.2. ACCESSOIRES DE SÉCURITÉ	6
1.3. PLAQUE SIGNALÉTIQUE	6
1.4. OPTIONS AUTORISÉES	7
1.5. ACCESSOIRES AUTORISÉS	7
1.6. CARNET DE MAINTENANCE	7
2. CARACTÉRISTIQUES ET INSTALLATION DE L'APPAREIL	8
2.1. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	8
2.2. TRANSPORT ET ÉLINGAGE	8
2.3. DÉBALLAGE	8
2.4. SURFACE D'INSTALLATION	9
2.5. INSTALLATION	13
2.6. MONTAGE FINAL	15
2.7. ESSAI ET MISE EN ROUTE (OBLIGATOIRE)	15
2.8. ÉPREUVES RÉGLEMENTAIRES (OBLIGATOIRES)	15
3. UTILISATION DE L'APPAREIL	16
3.1. MISE EN PLACE DU VÉHICULE	16
3.2. COMMANDES	16
3.3. CONFIGURATION DES PLATEAUX	17
3.4. CAS PARTICULIERS D'UTILISATIONS INTERDITES	17
3.5. SYSTÈMES AUXILLIAIRES DE LEVAGE	17
4. MAINTENANCE	18
4.1. INSPECTION HEBDOMADAIRE	18
4.2. INSPECTION MENSUELLE	19
4.3. INSPECTION BI-ANNUELLE	19
4.4. INCIDENTS ÉVENTUELS	20
4.5. DURÉE DE VIE DU PONT	21
5. ARRÊT ET STOCKAGE DE L'APPAREIL	21
6. MISE AU REBUT	21
7. GARANTIE	21
ANNEXE A : NOTICE D'INSTRUCTION DES GOUJONS D'ANCRAGE	
ANNEXE B : VUES ÉCLATÉES	
ANNEXE C : LISTE DES PIÈCES	
ANNEXE D : SCHÉMA HYDRAULIQUE	
ANNEXE E : SCHÉMA ÉLECTRIQUE (MLCT / MCT)	
ANNEXE F : SCHÉMA ÉLECTRIQUE (MLCTE / MCTE)	
ANNEXE G : GRAISSAGE DES TARAUDAGES	
ANNEXE H : RÉPARTITION DES AUTOCOLLANTS	

PENDANT LA CONSULTATION DE LA NOTICE D'INSTRUCTION, FAIRE PARTICULIÈREMENT ATTENTION LORSQUE VOUS RENCONTREZ LES SIGNAUX DE DANGER SUIVANTS :

CES SIGNAUX INDIQUENT LA PRÉSENCE DE CONDITIONS OU DE SITUATIONS DE DANGER PLUS OU MOINS IMPORTANTES.

LES SIGNAUX DE DANGER SONT DE DEUX NIVEAUX :



LE NON-RESPECT DE CE SIGNAL ENTRAINE DES RISQUES TRÈS GRAVES POUR LA SÉCURITÉ : MORT, DOMMAGES PERMANENTS À MOYEN ET LONG TERME.



LE NON-RESPECT DE CE SIGNAL PEUT PROVOQUER DES ACCIDENTS OU DES DOMMAGES À LA MACHINE.

LA PRÉSENTE NOTICE TRAITE DES PRÉCAUTIONS À PRENDRE LORS DE L'INSTALLATION ET DE L'UTILISATION DE L'APPAREIL.

POUR VOTRE SÉCURITÉ, ELLE DOIT ÊTRE LUE ATTENTIVEMENT AVANT TOUTE UTILISATION DE L'APPAREIL.

VEUILLEZ CONSERVER CETTE NOTICE SOIGNEUSEMENT, ELLE VOUS SERA DEMANDÉE LORS D'UNE VISITE D'UN ORGANISME DE CONTRÔLE AGRÉE.

1. CONSIGNES DE SÉCURITÉ

1.1. CONSIGNES

Le pont élévateur doit être utilisé uniquement pour l'usage pour lequel il a été conçu. Le constructeur ne pourra pas être considéré comme responsable des éventuels dommages et incidents causés :

- Par une mauvaise utilisation du pont élévateur,
- Lors du fonctionnement du pont élévateur pour un usage autre que, selon les modèles et leur capacité, la levée d'un véhicule de catégorie L, comme d'un scooter, d'une moto, d'une voiture sans permis, d'un SSV ou d'un petit véhicule urbain,
- Suite à une modification ou à un défaut d'entretien du pont élévateur.

La suppression ou la modification d'un dispositif de sécurité est une violation des Normes Européennes de Sécurité, et exempte le constructeur de toute responsabilité en cas d'incident.

L'installation du pont élévateur doit être effectuée par des personnels compétents et conformément aux instructions du § 2 : «CARACTÉRISTIQUES ET INSTALLATION DE L'APPAREIL».



NE JAMAIS FAIRE FONCTIONNER LE PONT ÉLÉVATEUR EN CAS DE FUITE HYDRAULIQUE (VÉRIN OU CIRCUIT D'ALIMENTATION).

NE JAMAIS UTILISER LE PONT ÉLÉVATEUR SI LA TEMPÉRATURE AMBIANTE EST INFÉRIEURE A 0°C.

La zone où est installé le pont élévateur doit être couverte et à l'abri du vent et ne doit pas présenter de risques d'incendie ou d'explosion.

Seul l'opérateur sera présent à l'intérieur de la Zone de Sécurité, Cf. § 2.4 « SURFACE D'INSTALLATION » (pourtour de 80 cm autour de l'appareil) durant les opérations de montée et/ou de descente.

Les opérateurs devront avoir été formés aux diverses manœuvres et avoir reçu l'autorisation préalable de leur responsable.

Avancer le véhicule, en vous tenant aux commandes de celui-ci et vérifier sa stabilité avant d'utiliser le pont élévateur.

Vérifier pendant la montée et la descente qu'il n'y a aucun risque pour les personnes présentes.

La sécurité antichute est assurée par le blocage du crabot dans la crémaillère en cas de descente intempestive. Ne pas monter sur le plateau du pont élévateur ou sur le véhicule lorsque le pont élévateur est en hauteur.



NE JAMAIS SOULEVER LE VÉHICULE AVEC UN CRIC, PORTIQUE, OU TOUT AUTRE DISPOSITIF SANS AVOIR AU PRÉALABLE BLOQUÉ L'UNE DES ROUES SUR LE PLATEAU.

1.2 ACCESSOIRES DE SÉCURITÉ



POUR VOTRE SÉCURITÉ, LE PONT ÉLÉVATEUR EST LIVRÉ AVEC LES DISPOSITIFS SUIVANTS ET IL EST STRICTEMENT INTERDIT DE LES DÉMONTER.

- Butée électrique de fin de première phase de course (modèle encastré),
- Soupape de décharge hydraulique,
- Crémaillère de blocage et d'appui mécanique,
- Butée d'arrêt de roue,
- Clapet parachute,
- Bouton d'arrêt d'urgence,
- Commande dite «homme mort», cela signifie que les commandes de mouvements sont immédiatement interrompues lorsqu'on relâche les commandes. (Cf. § 3 : «UTILISATION DE L'APPAREIL»),
- Loquets de sécurité sur les plateaux coulissants,
- Autocollants de sécurité présentés ci-dessous (voir répartition en ANNEXE E):

NE PAS PÉNÉTRER SOUS LE PONT ÉLÉVATEUR TANT QU'IL N'EST PAS EN SÉCURITÉ MÉCANIQUE. NE PAS DÉMONTER LE VÉRIN TANT QU'IL EST SOUS PRESSON.

DO NOT GET BENEATH THE LIFT IF THE MECHANICAL SAFETY MECHANISM IS NOT ENGAGED. DO NOT REMOVE THE HYDRAULIC JACK WHILE IT IS UNDER PRESSURE.

MLCT CAPACITÉ MAX CAPACITY **800 KG**

STOP [Power] [Up] [Down]

MCT CAPACITÉ MAX CAPACITY **1200 KG**

STOP [Power] [Up] [Down]

DANGER ÉLECTRIQUE : L'équipement doit être relié à la terre.
ELECTRICAL HAZARD : All equipment must be grounded.
ELEKTRISCHE GEFAHR : Alle Geräte müssen geerdet sein.
RIESGO ELÉCTRICO : El equipo debe estar conectado a tierra.



1.3. PLAQUE SIGNALÉTIQUE

Pour toute demande d'assistance, il vous sera demandé le modèle et le numéro de série figurant sur la plaque signalétique du produit. Cette plaque se trouve sur le produit et ne doit pas être modifiée.

MAROLO		CE	
N°	<input type="text"/>		
Modèle	<input type="text"/>	Ref	<input type="text"/>
Capacité (kg)	<input type="text"/>	Année	<input type="text"/>
Poids (kg)	<input type="text"/>	Pression max (bar)	<input type="text"/>
V	<input type="text"/>	A	<input type="text"/>
Hz	<input type="text"/>	Kw	<input type="text"/>
<small>MAROLOTEST - P.A. du Cormier - BP20753 - 49307 Cholet - France Tel : 33 (0)2 41 29 29 29 - Fax 33 (0)2 41 29 29 30 contact@marolotest.com www.marolotest.com</small>			

1.4. OPTIONS AUTORISÉES

POUR MODÈLES MLCT / MLCTE		POUR MODÈLES MCT / MCTE	
RÉF.	DÉSIGNATION (FR)	RÉF.	DÉSIGNATION (FR)
C34315	Rampes de sortie avant (modèle MLCT)	C34310	Rampes de sortie avant (modèle MCT)
C34316	Rampes de sortie avant (modèle MLCTE)	C34311	Rampes de sortie avant (modèle MCTE)
C34317	Jeu de rampes de sortie avant longues (modèle MLCT)	C34360	Rampes longues (modèle MCT)
C34335	Kit 3eme roue (avant, modèle MLCT)	C34330	Kit 3eme roue (avant, modèle MCT)
C34336	Kit 3eme roue (avant, modèle MLCTE)	C34331	Kit 3eme roue (avant, modèle MCTE)
C34325	Kit 3eme roue (arrière, modèle MLCT)	C34320	Kit 3eme roue (arrière, modèle MCT)
C34326	Kit 3eme roue (arrière, modèle MLCTE)	C34321	Kit 3eme roue (arrière, modèle MCTE)
C34337	Kit 3eme roue avec rampe longue (avant, modèle MLCT)	C34340	Enrouleur d'air intégré dans le pupitre
C34327	Kit 3eme roue avec rampe longue (arrière, modèle MLCT)	801368	Télécommande «COMFORT»
C34365	Rampe d'accès (à l'unité, modèle MLCT)		
C34366	Rampe d'accès (à l'unité, modèle MLCTE)		
C34367	Rampe d'accès longue (à l'unité, modèle MLCT)		
C34340	Enrouleur d'air intégré dans le pupitre		
801368	Télécommande «COMFORT»		

1.5. ACCESSOIRES AUTORISÉS

RÉF.	DÉSIGNATION (FR)
C10400	ADDICRANE CT
C10100	Étau de roue à fermeture mains libres
C10130	Étau de roue arrière
801434Y	Étau de roue manuel
801502	MINILIFT pneumatique
801504	MINILIFT mécanique
800860	Sangle automatique
800532	Béquille arrière monobras
800531	Béquille arrière
800535	Béquille avant dessous de fourche

Les ponts MAROLO peuvent être utilisés avec des accessoires permettant l'immobilisation ou le levage partiel du véhicule pour faciliter les contrôles. La liste des accessoires autorisés est définie ci-dessus. L'utilisation d'accessoires autres que ceux autorisés par MAROLO peut conduire à des dommages au pont élévateur ou au véhicule, et la responsabilité de MAROLO ne pourra pas être engagée en cas d'incident.

L'utilisation de ces différents accessoires doit se faire selon leur manuel d'instruction respectif, et en respectant leur capacité maximale d'utilisation.

1.6. CARNET DE MAINTENANCE

Le client doit tenir à jour un carnet d'entretien (Cf. § 4 : « MAINTENANCE »).

Celui-ci peut être demandé lors d'une visite d'un organisme de contrôle agréé. Pour vous aider à établir votre carnet, nous vous fournissons une trame à la fin de ce manuel. Réalisez quelques copies de celle-ci.

2. CARACTÉRISTIQUES ET INSTALLATION DE L'APPAREIL

2.1. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Le pont élévateur objet du présent manuel est un outil destiné à faciliter le travail en amenant le véhicule à hauteur souhaitée.

Ce pont élévateur a été conçu pour une utilisation dans un atelier pour la maintenance de véhicule, ou dans un centre de contrôle.

MODÈLE	REF.	HAUTEUR MAX.	LONGEUR	LARGEUR MAX.	LARGEUR MIN.	CAPACITÉ	SÉCURITÉ	ÉNERGIE	POIDS
MLCT	C34205	1400 mm	2800 mm	1700 mm	1100 mm	800 kg	Automatique	Electrique 230V - 50Hz - 1,5KW - 9,5A + Air 8 Bar	555 kg
MLCTE (encastré)	C34206								
MLCT (rampes longues)	C34207								
MCT	C34200		2500 mm	1500 mm	900 mm	1200 kg			560 kg
MCTE (encastré)	C34201								505 kg

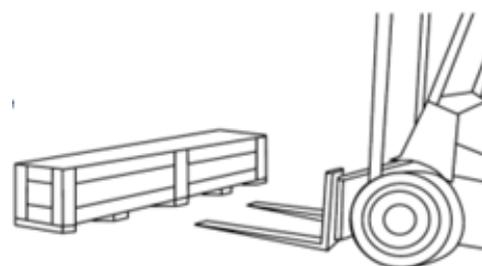
2.2. TRANSPORT ET ÉLINGAGE



NE JAMAIS SOULEVER LE PONT ÉLÉVATEUR PAR LE PLATEAU SANS QUE LES VÉRINS HYDRAULIQUES NE SOIENT AU MAXIMUM DE LEUR COURSE ET SOUS PRESSIION.

Le pont élévateur doit être transporté sur la palette sur laquelle il a été livré. À défaut, il doit être manutentionné sur une palette pleine et à minima plus longue et plus large que le pont élévateur conditionné. Cette précaution est très importante pour éviter le gauchissement de l'ensemble, et les aléas de fonctionnement qui peuvent en découler.

En cas de levage par palan, utiliser des élingues adaptées aux poids et dimensions du pont élévateur et en bon état. Il est obligatoire de les vérifier avant de lever le pont élévateur.



2.3. DÉBALLAGE



S'ASSURER QUE LES EMBALLAGES VIDES SONT CONSERVÉS A L'ABRI DES ENFANTS – RISQUE D'ÉTOUFFEMENT.

Vérifier le bon état de l'emballage et la présence des différents accessoires, en cas de problème contacter immédiatement votre revendeur.

Les divers accessoires livrés avec le pont élévateur se trouvent dans le colis attaché sur le plateau. Il peut contenir :

- Un pupitre de commande,
- deux butées de roue (avec ses boulons de fixation),
- deux rampes d'accès pivotantes(avec ses pattes et ses boulons de fixation),
- deux goulottes passe-câble et ses chevilles de fixation,
- un plateau amovible,
- 8 goujons d'ancrage (6 pour le pont élévateur et 2 pour le pupitre),
- un boulon de sécurité pour la maintenance,
- une notice d'instruction,
- une déclaration de conformité (dans la notice)
- un livret de maintenance (dans la notice)
- les options listées Cf. § 1.4 «OPTIONS AUTORISÉES»

S'assurer de la présence de tous les éléments avant de jeter les emballages. Manipuler la palette à l'aide de moyens de manutention adéquats (chariot élévateur, palan, transpalette, élingues).

2.4. SURFACE D'INSTALLATION

Le pont élévateur doit être installé sur une surface plane et de niveau, en béton de préférence.

La résistance de la dalle devra supporter une charge minimale de 1500 Kg/m² et la dalle de béton doit avoir une épaisseur minimale de 130 mm.

Prévoir une Zone de Sécurité autour du pont élévateur, définissant les zones de passages en tenant compte de la position ouverte maximale des plateaux, rampes, butées de roues, et des éléments de vos véhicules qui pourraient dépasser de la plateforme.

Les dimensions des zones de sécurités sont définies dans les schémas figurants sur les pages suivantes, et dans les plans d'implantation ou d'encastrement. Dans le cas d'un pont encastré, se reporter au plan d'encastrement pour la définition des caractéristiques de la fosse.

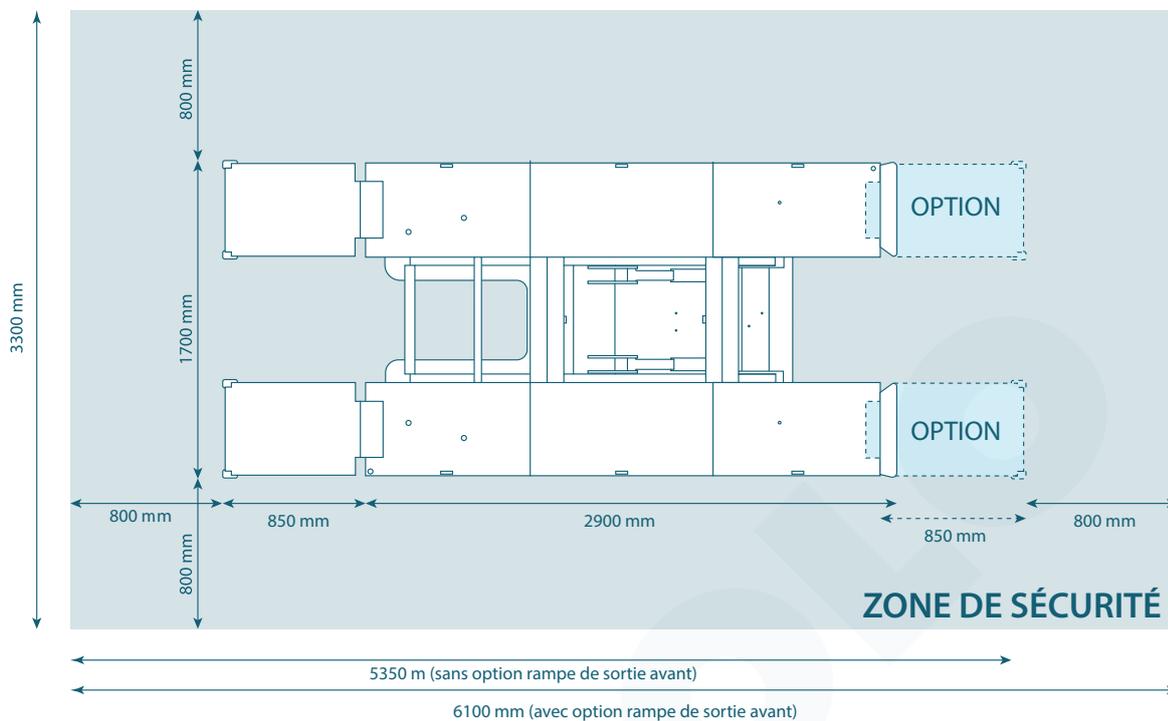
Nous préconisons de matérialiser la zone de sécurité à l'aide d'un marquage au sol.

Rappel de la réglementation : 0,8 m pour les circulations autour du pont élévateur

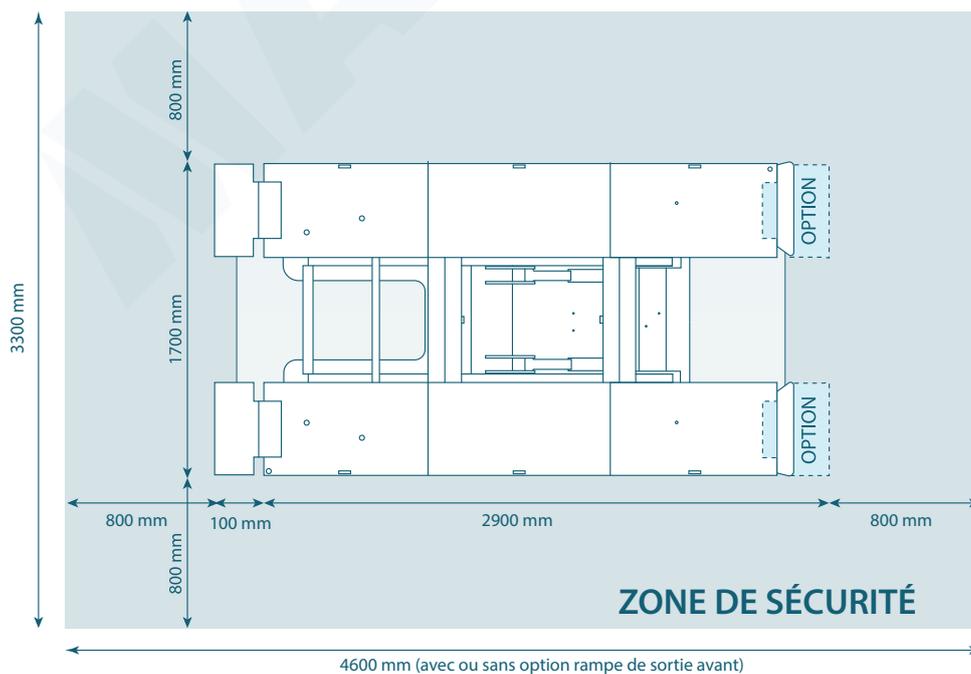


SEUL L'OPÉRATEUR DOIT ÊTRE PRÉSENT DANS LA ZONE DE SÉCURITÉ PENDANT LES OPÉRATIONS DE MONTÉE ET DE DESCENTE.

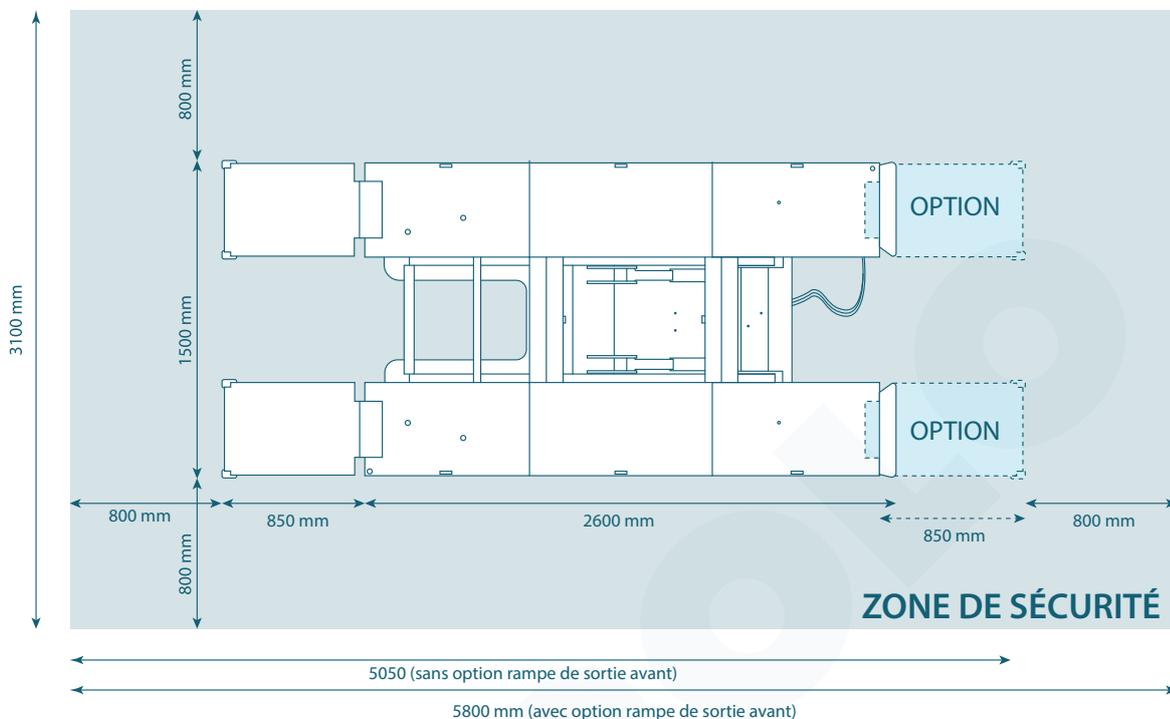
DÉFINITION DE LA ZONE DE SÉCURITÉ - MODÈLE MLCT :



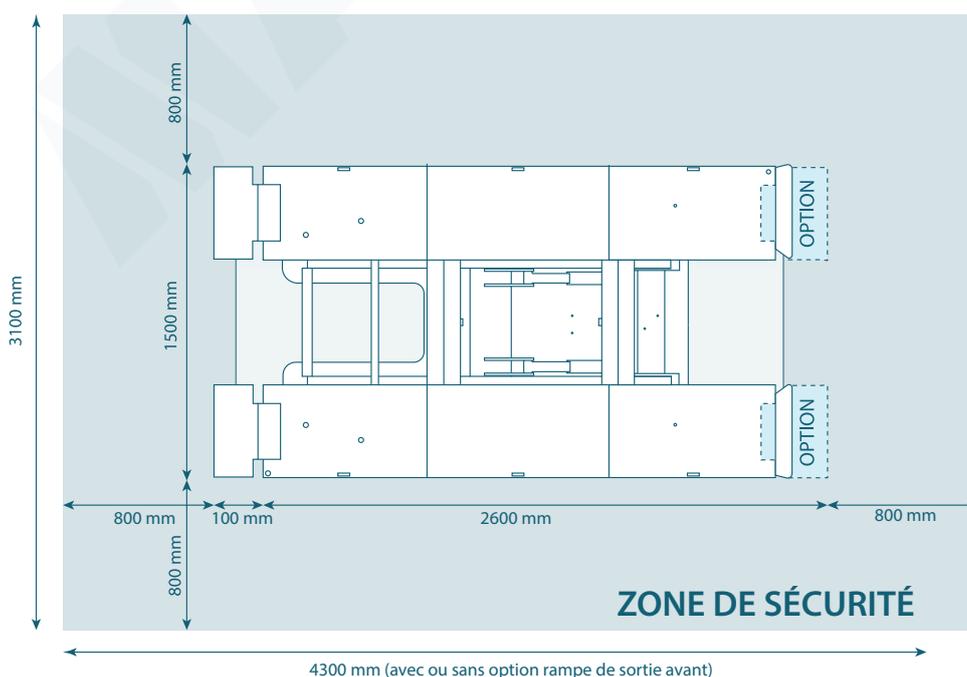
DÉFINITION DE LA ZONE DE SÉCURITÉ - MODÈLE MLCTE (ENCASTRÉ) :



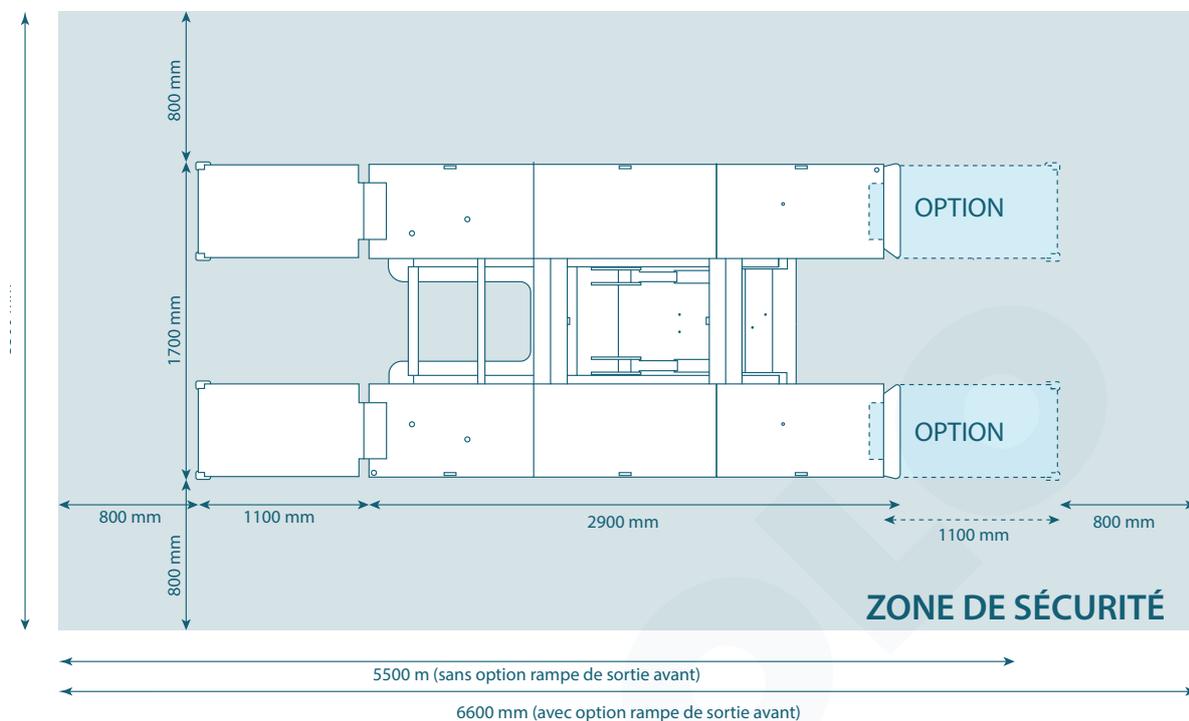
DÉFINITION DE LA ZONE DE SÉCURITÉ - MODÈLE MCT :



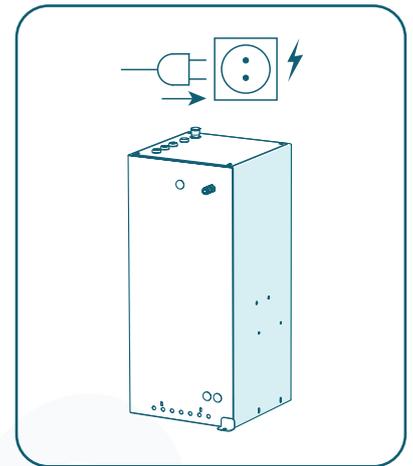
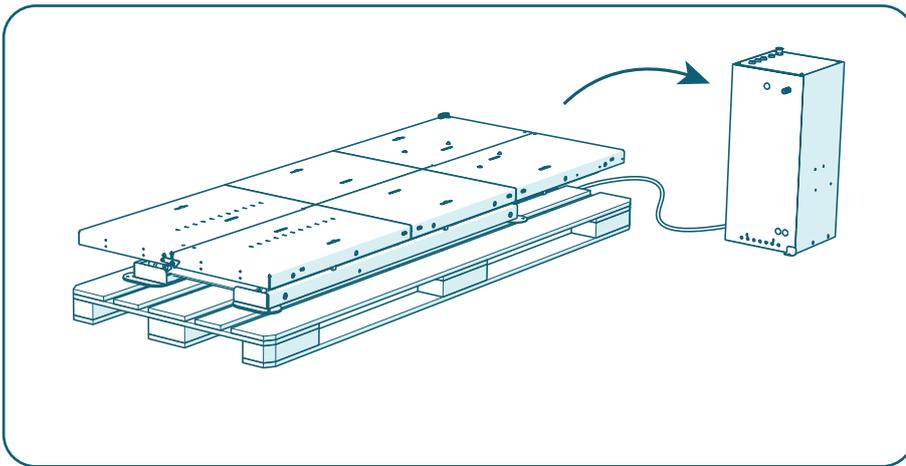
DÉFINITION DE LA ZONE DE SÉCURITÉ - MODÈLE MCTE (ENCASTRÉ) :



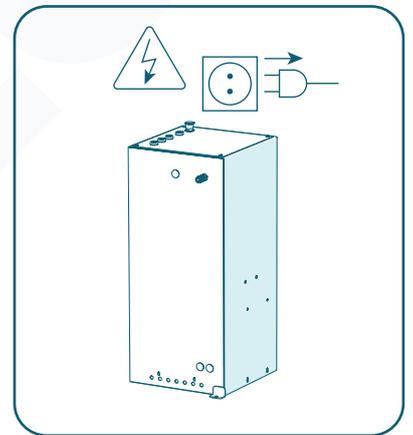
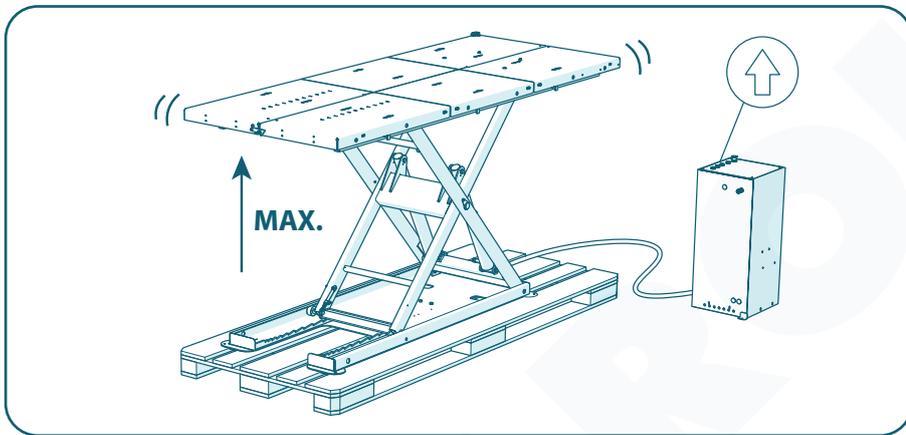
DÉFINITION DE LA ZONE DE SÉCURITÉ - MODÈLE MLCT RAMPES LONGUES:



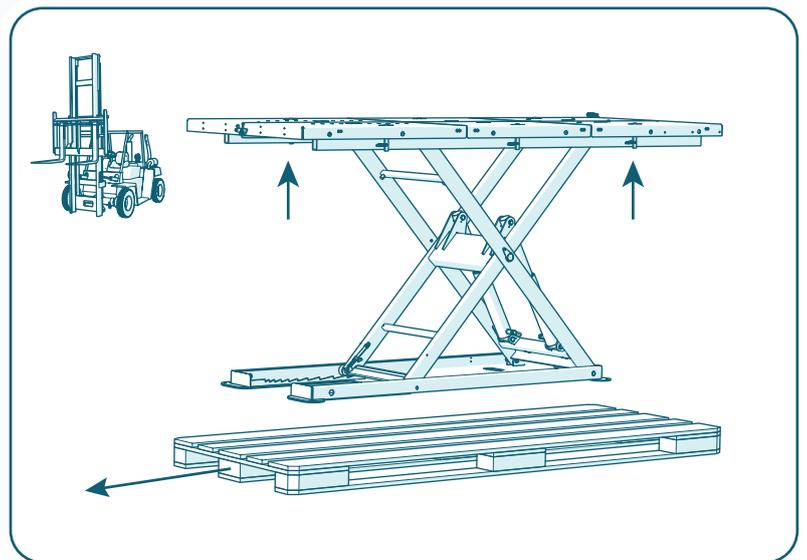
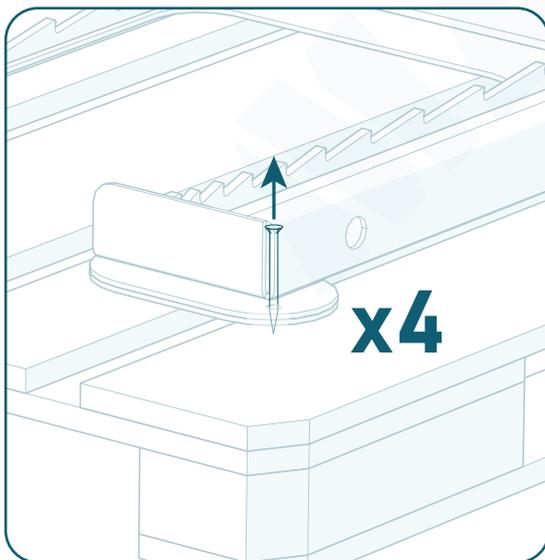
2.5. INSTALLATION



1. Descendre le pupitre de la palette et brancher le pupitre à une alimentation adaptée.

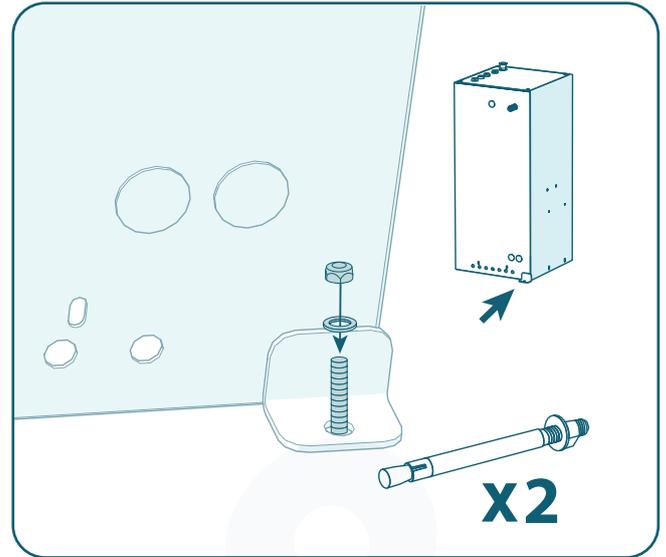
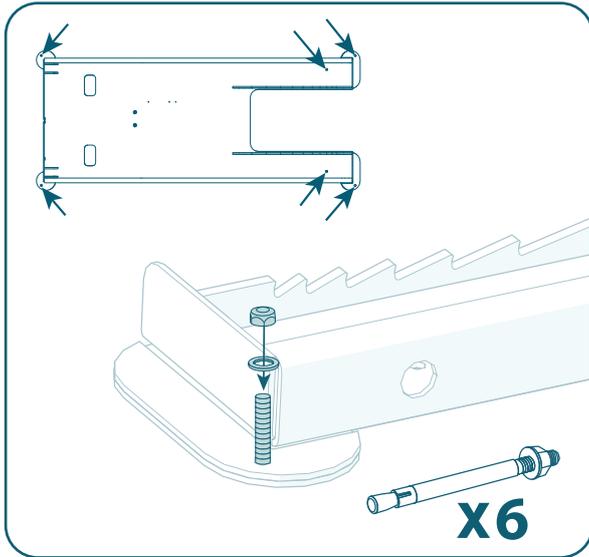


2. Utiliser la commande du pupitre pour mettre le pont en position haute maximale (cf. §3.2 «COMMANDES»). Débrancher le pupitre.



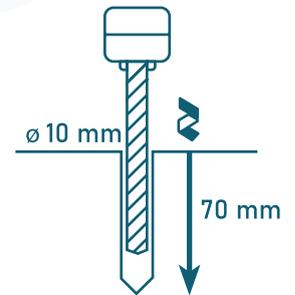
3. Retirer les fixations du pont à la palette. À l'aide d'un chariot élévateur, soulever le pont élévateur en le prenant sous le plateau (attention, les plateaux modulables doivent être fermés). Éliminer la palette.

4. Reposer le pont élévateur au sol à son emplacement final, en prenant en compte la ZONE DE SÉCURITÉ obligatoire telle que définie dans §2.4 «SURFACE D'INSTALLATION».

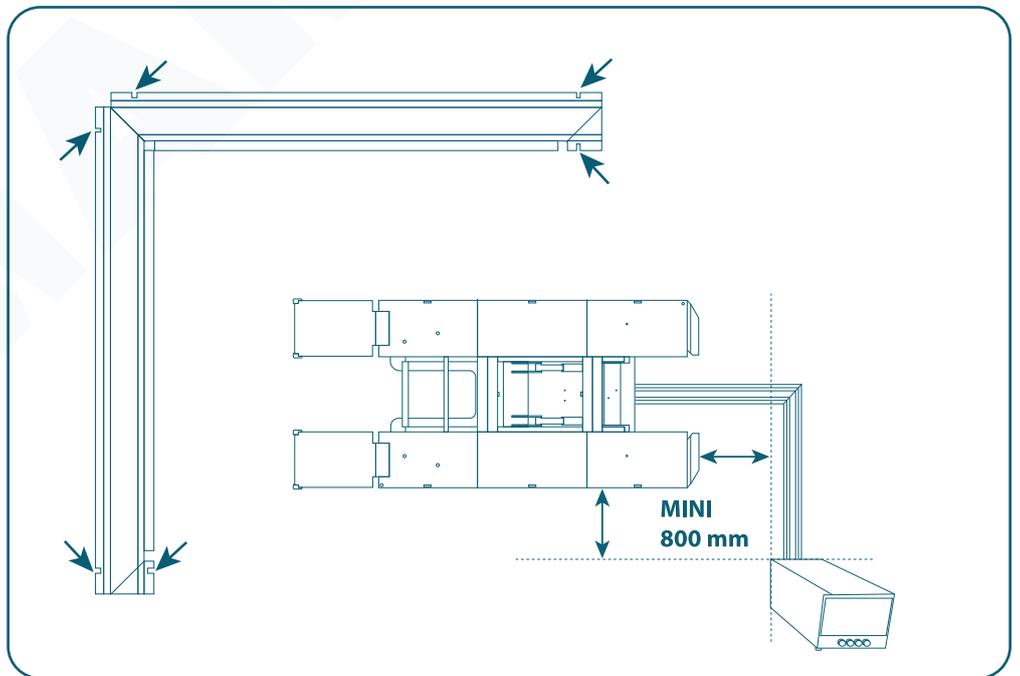
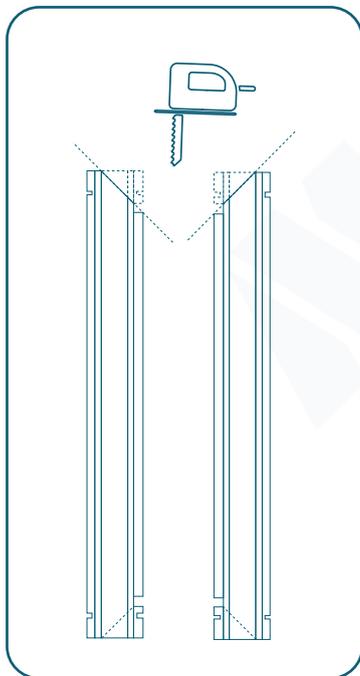


5. Le socle du pont et son pupitre doivent **impérativement** être fixés au sol par 8 goujons (fournis). Pour la pose de ces goujons, percer au préalable un trou de $\varnothing 10\text{mm}$ et de profondeur 70mm.

Le pupitre doit se situer en dehors de la ZONE DE SÉCURITÉ du pont élévateur, telle que définie dans §2.4 «SURFACE D'INSTALLATION



Voir instructions de pose des goujons d'ancrage en ANNEXE A



6. Découper un angle des goulottes passe-cable fournies, et les positionner sur les flexibles. Vérifier que le pupitre se trouve bien en dehors de ZONE DE SÉCURITÉ du pont élévateur, telle que définie dans §2.4 «SURFACE D'INSTALLATION». Ancrer les goulottes passe-cable au sol à l'aide des chevilles fournies, au niveau des encoches prévues à cet effet.

2.5. MONTAGE FINAL

Après avoir évacué l'ensemble des emballages, installer le pont élévateur à son emplacement final. Assurez-vous que la Zone de Sécurité est suffisante, Cf. § 2.4 «SURFACE D'INSTALLATION ». Munissez-vous d'élingues pouvant supporter le poids du pont élévateur indiqué dans le tableau Cf. § 2.1 «CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES».

Connexion pneumatique : Connecter le pont élévateur à un réseau d'air pneumatique (Cf. § 2.1 «CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES»). La connexion du pont se situe dans le pupitre Le réseau d'air doit être équipé d'une vanne d'isolement, d'un régulateur, d'un système d'assèchement et de lubrification du réseau, sinon des dysfonctionnements du pont élévateur peuvent apparaître.



L'ABSENCE OU L'INSUFFISANCE DE MAINTENANCE DU FILTRE RÉGULATEUR-LUBRIFICATEUR PEUT ENGENDRER DES DYSFONCTIONNEMENTS.

Connexion électrique : Connecter le pont élévateur au réseau électrique (Cf. § 2.1 «CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES») équipé d'un disjoncteur différentiel 30 mA.



TOUTE INTERVENTION SUR LES RÉSEAUX PNEUMATIQUE OU ÉLECTRIQUE DOIT ÊTRE RÉALISÉE PAR UN TECHNICIEN QUALIFIÉ.

LE RÉSEAU PNEUMATIQUE DOIT ÊTRE ÉQUIPE D'UN SYSTÈME D'ASSÈCHEMENT ET DE LUBRIFICATION ET D'UN RÉGULATEUR DE PRESSION.

LE RÉSEAU ÉLECTRIQUE DOIT ÊTRE ÉQUIPE D'UN DISJONCTEUR DIFFÉRENTIEL DE 30 MA ET/OU TOUT AUTRE MOYEN EXIGÉ PAR LA RÈGLEMENTATION EN VIGEUR DANS VOTRE PAYS.

2.6. ESSAI ET MISE EN ROUTE (OBLIGATOIRE)

Effectuer des courses complètes, montée et descente à vide, Cf. § 3.2 «COMMANDES». Contrôler le bon fonctionnement des accessoires en option selon leur Manuel d'Instructions.

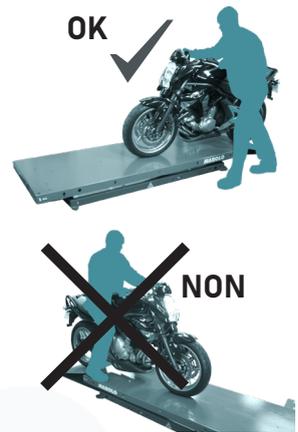
2.7. ÉPREUVES RÉGLEMENTAIRES (OBLIGATOIRES)

Suite à l'installation du pont élévateur il est indispensable de se référer à la législation en vigueur dans votre pays et celle de votre activité, concernant les tests de charge et les vérifications périodiques obligatoires.

3. UTILISATION DE L'APPAREIL

3.1. MISE EN PLACE DU VÉHICULE

- Mettre le véhicule en place sur le pont élévateur, moteur éteint et sans que l'utilisateur monte sur le véhicule, pour les 2 roues, ni la plateforme, (voir illustrations ci-contre) en vous assurant au préalable de la bonne mise en place des rampes d'accès et en roulant au milieu de celles-ci.
- Avancer jusqu'à ce que le véhicule soit centré sur le plateau et en buté contre la butée de roue du pont élévateur ou de l'étau de roue (option). Pour les 2 roues, stabiliser le véhicule en fermant l'étau de roue et/ou à l'aide de sangles. Le véhicule doit être stable.
- Laisser le véhicule au point mort.
- Avant de lever le pont élévateur, vérifier qu'aucune personne ou objet soient dans la Zone de Sécurité, Cf. § 2.4 « SURFACE D'INSTALLATION », puis actionner la commande de montée, Cf. § 3.2 « COMMANDES ». Lever à la hauteur idéale de travail.
- **IMPORTANT** : Vérifier que le crabot du pont se met bien en sécurité.
- Avant la descente, s'assurer que la zone de travail ne présente pas d'objet ou obstacle à la descente. Puis actionner la commande de descente selon les recommandations du § 3.2 « COMMANDES ».



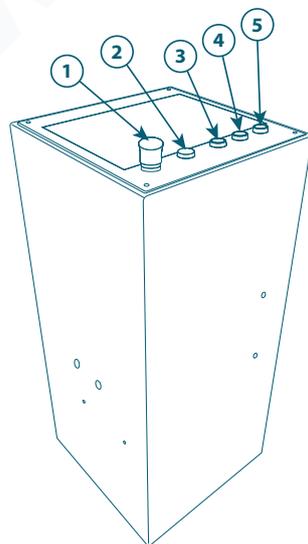
IL EST OBLIGATOIRE DE SÉCURISER SUR LE PLATEAU LES VÉHICULES À DEUX ROUES À L'AIDE D'UN ÉTAU DE ROUE OU DE SANGLES ADAPTÉES.



IL EST IMPÉRATIF DE CONTRÔLER LA STABILITÉ DU VÉHICULE AVANT L'UTILISATION DU PONT ÉLÉVATEUR.

NE JAMAIS COMMENCER VOTRE TRAVAIL SANS VOUS ÊTRE ASSURÉ DU CONTACT DU CRABOT SUR LA CRÉMAILLÈRE ET DE LA STABILITÉ DE LA CHARGE.

3.2. COMMANDES



N°	Nom de la pièce
1	Bouton d'arrêt d'urgence
2	Voyant de mise sous tension
3	Bouton de montée
4	Bouton de descente
5	Bouton de descente fin de course



LE CRABOT DOIT ÊTRE EN CONTACT AVEC LA CREMAILLÈRE QUAND LE PONT ELEVATEUR EST UTILISÉ, ET CE QUELLE QUE SOIT LA HAUTEUR DE TRAVAIL. LE TECHNICIEN DOIT LE VÉRIFIER À CHAQUE DÉPLACEMENT DU PLATEAU.

NE JAMAIS TRAVAILLER AVEC UN SYSTEME DE SÉCURITÉ DÉFECTUEUX.

3.3. CONFIGURATION DES PLATEAUX

La plateforme ModuLift est composée de 6 plateaux indépendants et coulissants et chacun muni d'au moins un loquet de sécurité. Pour déplacer les plateaux centraux, l'utilisateur doit faire pivoter le loquet pour libérer le plateau et tirer ou pousser le plateau jusqu'à l'enclenchement du loquet dans le trou de sécurité, retour automatique assuré par un ressort. Pour déplacer les plateaux avant et arrière, suivre la même procédure que les autres plateaux et en plus lors de l'ouverture, libérer le loquet de verrouillage à l'avant ou à l'arrière.

Dans le cas de l'utilisation d'un étau de roue (option), s'assurer que l'étau de roue est en position ouverte pour pouvoir ouvrir les plateaux.

Le béquillage de la moto doit être réalisé uniquement sur les 2 plateaux centraux fermés, après avoir vérifié la présence de la barre de renfort en dessous afin de supporter la charge.

Le pont n'a pas été conçu pour accepter le béquillage d'une moto sur les plateaux avant ou arrière ou sur un plateau ouvert.

Quel que soit le véhicule ; 2, 3 ou 4 roues, celui-ci doit être centré sur l'axe longitudinal des plateaux, que les plateaux soient en position ouverts ou fermés.

Il est interdit de mettre 2 véhicules à la fois sur le plateau, même si leur masse globale est inférieure à la capacité maximale du pont.

3.4. CAS PARTICULIERS D'UTILISATIONS INTERDITES

Quand le véhicule est sur sa béquille, il est strictement interdit de le déplacer sur le pont sans l'avoir au préalable débéquillé, au risque d'endommager le pont et de mettre en danger l'opérateur.

Quel que soit le pont élévateur, la masse théorique résultante du véhicule doit toujours se trouver à l'intérieur du périmètre formé par les 4 points des croisillons, à savoir les 2 points fixes des croisillons et les 2 points mobiles formés par les galets. Le non-respect de cette consigne peut entraîner une détérioration du pont et la mise en danger de l'opérateur.

3.5. SYSTÈMES AUXILLIAIRES DE LEVAGE

Les ponts MAROLO ont été conçus pour recevoir les systèmes auxiliaires de levage de la gamme MAROLO, tel que le MINILIFT ou l'ADDICRANE CT. L'utilisation de ces différents systèmes doit se faire selon leur manuel d'instruction respectif, et en respectant leur capacité maximale d'utilisation.

Les autres systèmes auxiliaires de levage ne sont pas autorisés sur les ponts MAROLO, car ils risquent d'endommager la structure du pont et de mettre en danger l'opérateur.

Les systèmes auxiliaires de levage autorisés doivent être centrés sur au moins une glissière de guidage du plateau.

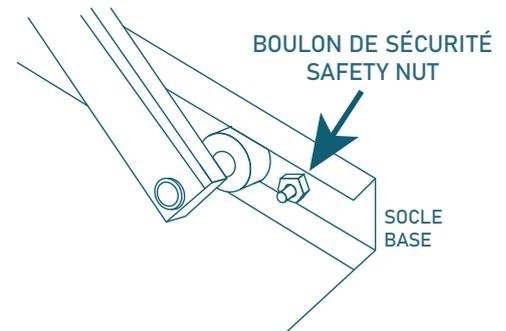
4. MAINTENANCE

Les tableaux qui suivent détaillent les préconisations de MAROLO quant à la maintenance du pont élévateur.

Les différentes inspections à effectuer se divisent en 3 catégories : les inspections hebdomadaires, mensuelles, et bi-annuelles.

Les numéros de pièce mentionnés font référence aux éclatés fournis en ANNEXE B.

Le client doit tenir à jour un carnet d'entretien de son pont élévateur, celui-ci pourra demandé lors d'une visite d'un organisme de contrôle agréé. Pour vous aider à établir votre carnet, nous vous fournissons une trame à la fin de ce manuel. Réalisez quelques copies de celle-ci.



LE PONT ÉLÉVATEUR DOIT ÊTRE MIS HORS ÉNERGIES LORS DES INTERVENTIONS DE MAINTENANCE.



LE PONT ÉLÉVATEUR NE DOIT PAS ÊTRE EN CHARGE LORS DES DIVERSES OPÉRATIONS DE MAINTENANCE (NETTOYAGE, ENTRETIEN, INTERVENTION ...), ET NE DOIT PAS ÊTRE UTILISÉ.

AVANT UNE INTERVENTION SOUS LE PONT ÉLÉVATEUR, S'ASSURER QUE LE CRABOT EST EN CONTACT AVEC LA CRÉMAILLÈRE ET INSTALLER LE BOULON DE SÉCURITÉ EN CAS DE MAINTENANCE (VOIR SCHÉMA CI-DESSUS).

4.1. INSPECTION HEBDOMADAIRE

INSPECTION HEBDOMADAIRE

Vérification de l'étanchéité de tous les organes du circuit hydraulique (Vérins(C20), flexibles(C35), centrale hydraulique(D16))

Vérification de l'étanchéité de tous les organes du circuit pneumatique (Vérin(C22), raccords (C23, C26, C38, C39, C40, D08, D09, D10, D11, D12, D13, D14, D15, D18), flexibles pneumatiques)

Vérifier le bon glissement de chaque plateau (MCT : A09,A14,A15,A16,A17) (MLCT : B9,B14,B15,B16,B17) et que les crochets de verrouillages (MCT : A01) (MLCT : B01) et les butées de verrouillage (MCT : A03) (MLCT : B03) des plateaux fonctionnent correctement à l'ouverture et à la fermeture. Lubrifier les glissières si besoin.

Vérifier la présence de toutes les pièces amovibles :

- renfort amovible pour plateaux centraux (MCT : A13) (MLCT : B05)
- plateau amovible
- Notice d'instruction
- Boulon de sécurité pour la maintenance

Vérifier le bon fonctionnement des boutons du pupitre de commande (montée, descente, arrêt d'urgence (D21)).

Si encastree, vérifier bon fonctionnement du buzzer (D31) et du bouton de fin de course (D23) .

Réaliser une montée et une descente complètes à vide. Vérifier l'absence de bruit ou de vibrations excessives. Vérifier le bon fonctionnement des rampes (MCT : A12) (MLCT : B13).

Vérifier l'état des rampes (MCT : A12) (MLCT : B13), des galets de rampes (MCT : A12) (MLCT : B13)

Graisser les taraudages de fixation de l'étau de roue avant et visser la vis papillon pour vérifier l'absence de points durs ou de jeu (cf ANNEXE D).

4.2. INSPECTION MENSUELLE

INSPECTION MENSUELLE

Procéder à un nettoyage complet du pont élévateur sans utiliser ni solvant, ni eau en grande quantité.

Vérifier la présence des autocollants de sécurité (cf ANNEXE H)

Vérifier la présence de la plaquette CE avec un numéro de série lisible

Vérifier que les 6 goujons d'ancrage sur le pont élévateur et les 2 goujons d'ancrage sur le pupitre sont présents et en prise dans le sol.

Nettoyer raccord filtre en ligne pneumatique (D09)

Vérifier l'état et la présence des organes de sécurité :

- Butées de roues
- Crabot de sécurité (C07) avec son vérin pneumatique (C22)
- Butées de roues réalisées par les rampes (MCT : A12) (MLCT : B13)
- Goulottes de protection des flexibles (C11) (sauf si encastrée)

Nettoyer les chemins de roulement des galets de l'embase (C08) et du support plateau (MCT : A06) (MLCT : B06), vérifier l'absence de corps étrangers, de déformations, etc...

4.3. INSPECTION BI-ANNUELLE

INSPECTION BI-ANNUELLE

Contrôler l'absence de fissures éventuelles sur l'embase (C08), les croisillons (C01,C02), le crabot de sécurité (C07), les plateaux (MCT : A09,A14,A15,A16,A17) (MLCT : B9,B14,B15,B16,B17), le support plateau (MCT : A06) (MLCT : B06) , les rampes d'accès (MCT : A12) (MLCT : B13) , etc.

Vérifier le serrage de toutes les vis.

Vérifier niveau d'huile dans le réservoir de la centrale hydraulique lorsque le pont élévateur est en position haute.

Lubrifier et contrôler le jeu dans les axes d'articulation (C03, C04, C05, C06, C09, C10, C12) et vérifier la présence de circlips aux deux extrémités de chaque axe (sauf axe central C03).

Lubrifier et contrôler le jeu dans les galets de roulement (C13)



LA GARANTIE ET LA RESPONSABILITÉ DU CONSTRUCTEUR NE POURRONT PAS ÊTRE ENGAGÉES SI LE CARNET D'ENTRETIEN N'EST PAS RENSEIGNÉ CONFORMÉMENT AUX EXIGENCES CITÉES PRÉCÉDEMMENT.

4.4. INCIDENTS ÉVENTUELS

Incident	Cause probable	Solution
Le pont élévateur ne soulève pas la charge	Charge à soulever est supérieure aux capacités maximales de l'appareil	Retirer la charge
	Pas d'alimentation électrique	Vérifier le réseau électrique
	Fuite sur le vérin ou sur le circuit hydraulique	Mettre l'élévateur en sécurité mécanique et remplacer l'élément défectueux
	La commande de montée ne fonctionne pas	
	Coincement mécanique dans le châssis	Mettre l'élévateur en sécurité mécanique et retirer l'obstruction
Le pont élévateur monte et redescend seul lorsqu'on lâche le bouton de montée	Le clapet de descente ou l'électrovanne de descente reste actionnée	Mettre l'élévateur en sécurité mécanique et remplacer l'élément défectueux
Le pont élévateur ne descend pas	Crémaillère de sécurité non libérée	Agir sur la commande de montée pour libérer la sécurité
	La crémaillère de sécurité ne se libère pas	Faire appel à notre service technique
Le pont élévateur ne descend pas à fond	Corps étranger dans la partie mécanique	Relever le plateau, mettre en sécurité et retirer l'obstruction
	Jeu dans les diverses articulations	Relever le plateau, mettre en sécurité et remplacer les éléments défectueux
	Déformation du châssis ou du croisillon	
Le pont élévateur manque de stabilité en position haute	Corps étranger dans la partie mécanique	Retirer l'obstruction en prenant les précautions nécessaires



ENCAS DE BRUIT OU DE COMPORTEMENT ANORMAL DU PONT ÉLÉVATEUR, STOPPER IMMÉDIATEMENT SON UTILISATION, ÉLOIGNER TOUTES LES PERSONNES ET PRÉVENIR NOTRE SERVICE TECHNIQUE.

SAV MAROLOTEST
+33 (0)2 41 29 29 29

4.5. DURÉE DE VIE DU PONT

Pour préserver la longévité du pont élévateur, les organes principaux de la machine doivent être entretenus et remplacés périodiquement. Le tableau ci-dessous détaille la durée de vie estimée de chaque organe et les préconisations de MAROLO quant à leur renouvellement.

Ces préconisations sont données dans le cadre d'une utilisation normale du pont élévateur (Soit en moyenne 1000 montées en pression par an au maximum. Au-delà, nous consulter.) et le respect des consignes d'utilisation, d'installation, de stockage et de maintenance.

Organe concerné	Préconisation	Cas particuliers
Micro vérin de sécurité et son ressort	Changement tous les 2 ans	Après un incident (Nous contacter)
Axes et Crabot	-	A changer en cas de choc
Clapet pare-chute	-	A changer en cas d'incident
Huile hydraulique	Changement tous les 1 an*	-
Flexibles hydrauliques	Changement tous les 5 ans	A changer si dégradés
Axes centraux des croisillons	Changement tous les 2 ans	A changer en cas de choc



*Pour le remplacement ou l'appoint de l'huile de votre pont élévateur, utiliser uniquement l'huile ML-46 préconisée par MAROLO.

5. ARRÊT ET STOCKAGE DE L'APPAREIL

Le pont élévateur doit toujours être stocké en position basse. Débrancher l'alimentation électrique et/ou pneumatique.

Graisser les divers axes, points de contact et articulations, galets et chemins de roulement.

Stocker l'appareil sur une surface plane et de niveau, dans une zone couverte, le bâcher en laissant une libre circulation d'air pour éviter la condensation et l'oxydation.

6. MISE AU REBUT

En tant que propriétaire légal du pont élévateur jusqu'à sa destruction complète, vous pourriez être tenu pour responsable de tout accident pouvant intervenir sur son lieu de stockage.

Nous vous conseillons de rendre le pont élévateur totalement inopérant en démontant ou en détruisant le vérin principal et son circuit d'alimentation.

Les divers éléments constitutifs doivent être traités conformément aux normes et directives Européennes ou celles en vigueur dans votre pays.

7. GARANTIE

Ce produit est garanti 1 an. Pendant cette période, toute pièce détachée nécessitant d'être changée est envoyée au client à nos frais. Le remplacement des pièces se fait à la charge du client et doit être fait selon les instructions de MAROLO. Cette garantie exclut les pannes liées à une utilisation anormale du produit, contraire aux instructions figurant dans le manuel d'utilisation, en cas d'absence ou d'insuffisance de maintenance, ou lors d'une modification du produit non autorisée par MAROLO. Les pièces d'usures ne sont pas concernées par la garantie constructeur.

Pour plus d'informations, nos Conditions Générales de Vente sont consultables sur www.marolotest.com.

ANNEXE A : NOTICE D'INSTRUCTION DES GOUJONS D'ANCRAGE

CARACTÉRISTIQUES DES GOUJONS FOURNIS :

Diamètre : M10
 Longueur (l) : 95 mm
 Surplat : 17 mm
 Diamètre de perçage (d0) : 10 mm
 Matière : Acier
 Finition : Zinc
 Couple de serrage (Tinst) : 30 Nm
 Diamètre de passage dans la pièce à fixer (df) : 12 mm
 Homologation : ETA-02/0001



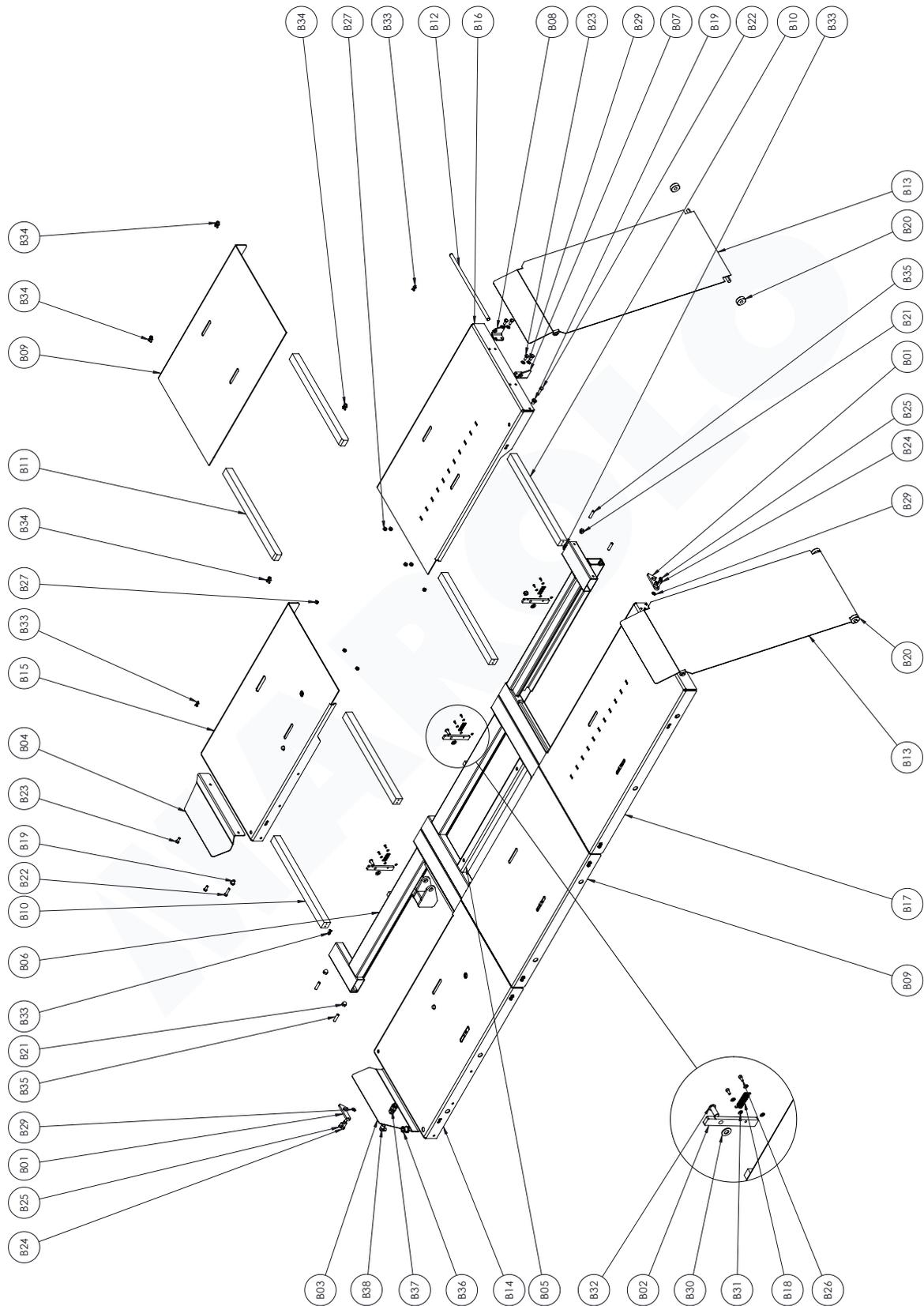
INSTRUCTIONS DE MISE EN OEUVRE :

Profondeur de perçage : 70 mm

	<p>Perçer perpendiculairement à la surface du support d'ancrage sans endommager l'armature. En cas d'erreur de perçage : effectuer un nouveau trou à une distance $> 2 \times$ la profondeur du perçage non conforme ou à une distance inférieure lorsque le trou a été rempli de mortier haute résistance et qu'il ne se trouve pas dans la direction de la charge appliquée dans le cas d'une contrainte de cisaillement ou de traction oblique.</p>
	<p>Nettoyer le perçage depuis le fond du trou.</p>
	<p>Vérifier le positionnement de l'écrou.</p>
	<p>Enfoncer le goujon jusqu'à atteindre h_a ou $h_{a,red}$. La condition est remplie à partir du moment où l'épaisseur de la pièce à fixer n'est pas plus grande que l'épaisseur maximale à fixer marquée sur le goujon d'ancrage, conformément aux annexes A2 et A3.</p>
	<p>Appliquer le couple de serrage à la clé dynamométrique.</p>

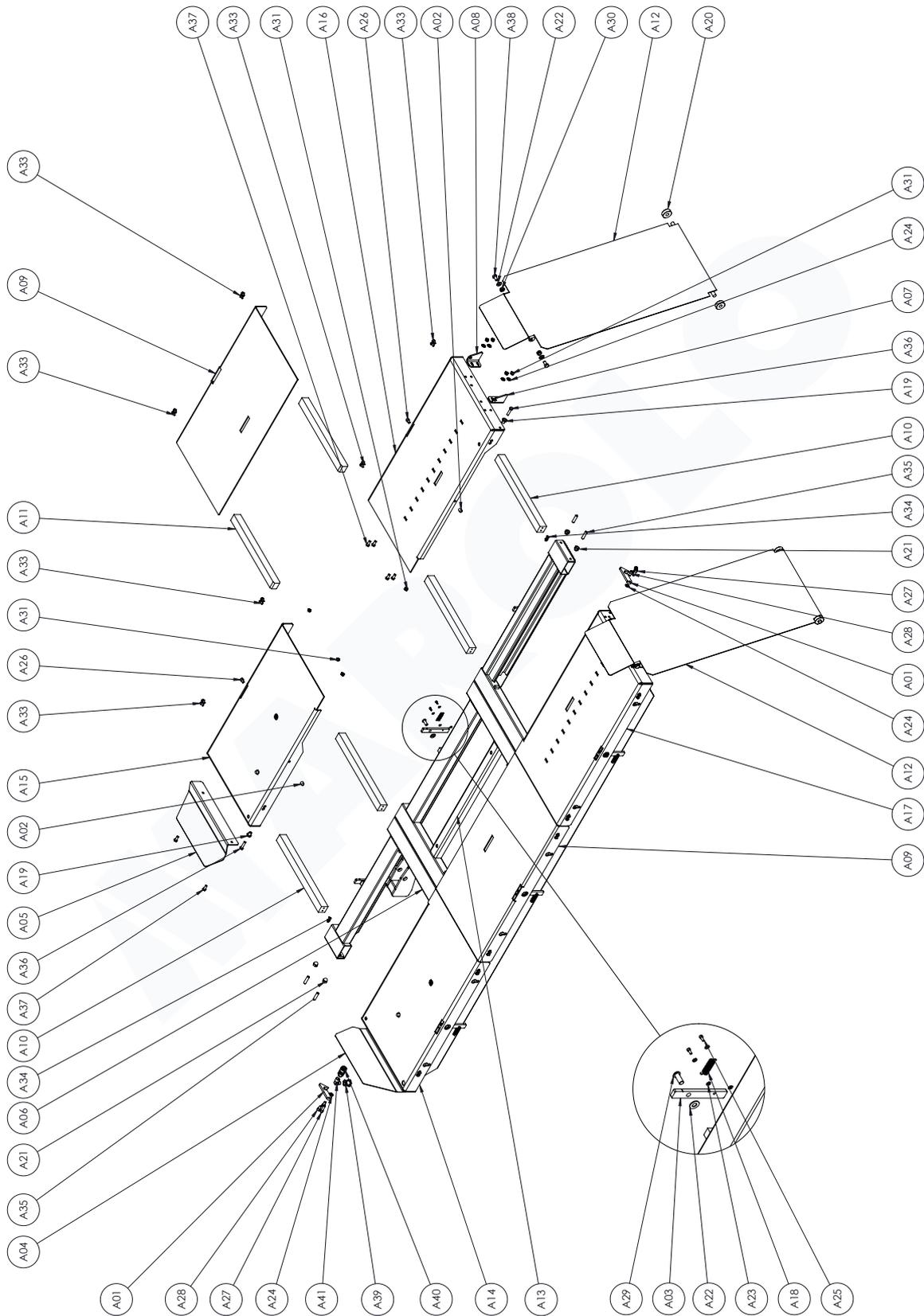
ANNEXE B : VUES ÉCLATÉES

PLATEAU - MODÈLE MLCT



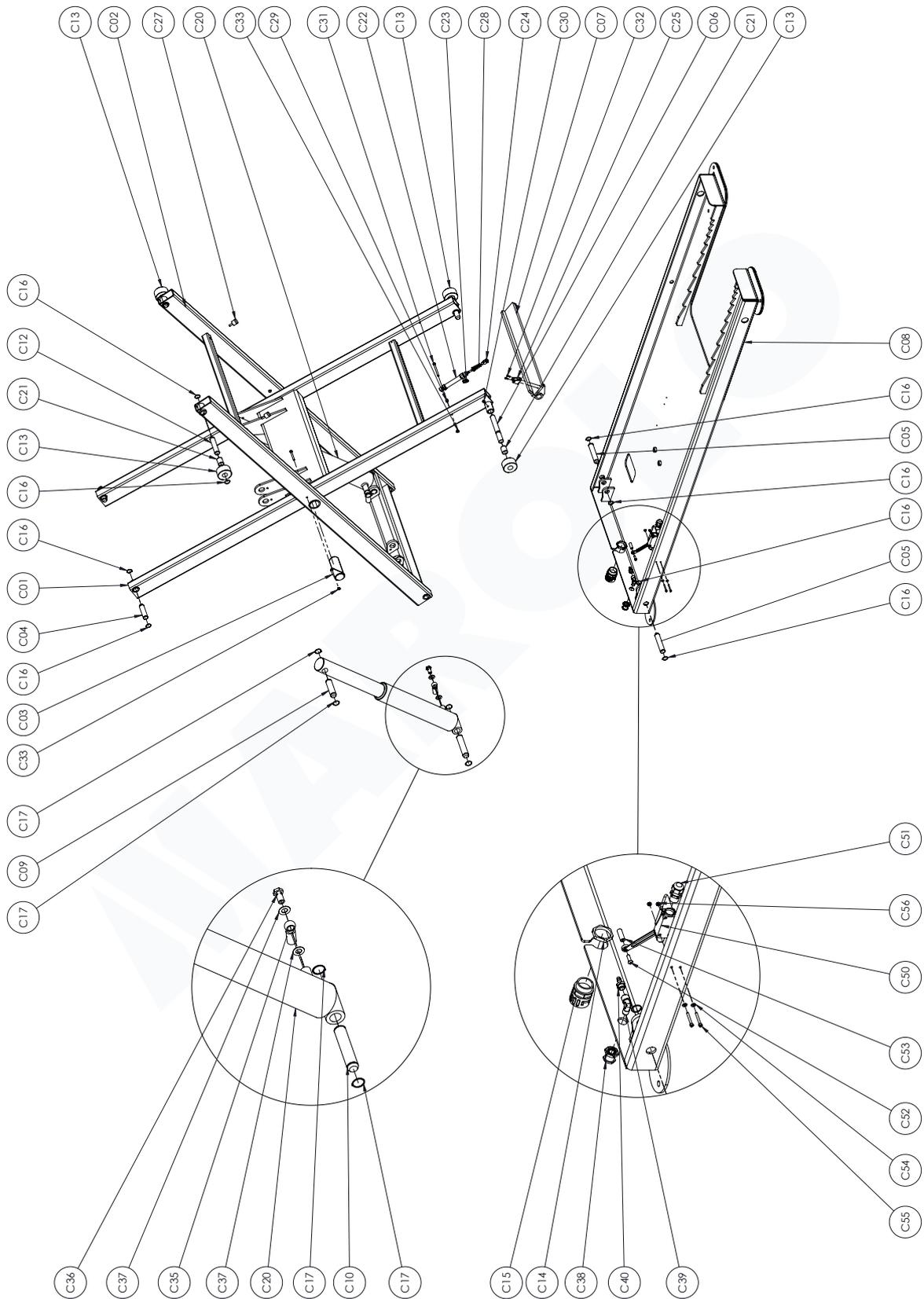
ANNEXE B : VUES ÉCLATÉES (SUITE)

PLATEAU - MODÈLE MCT



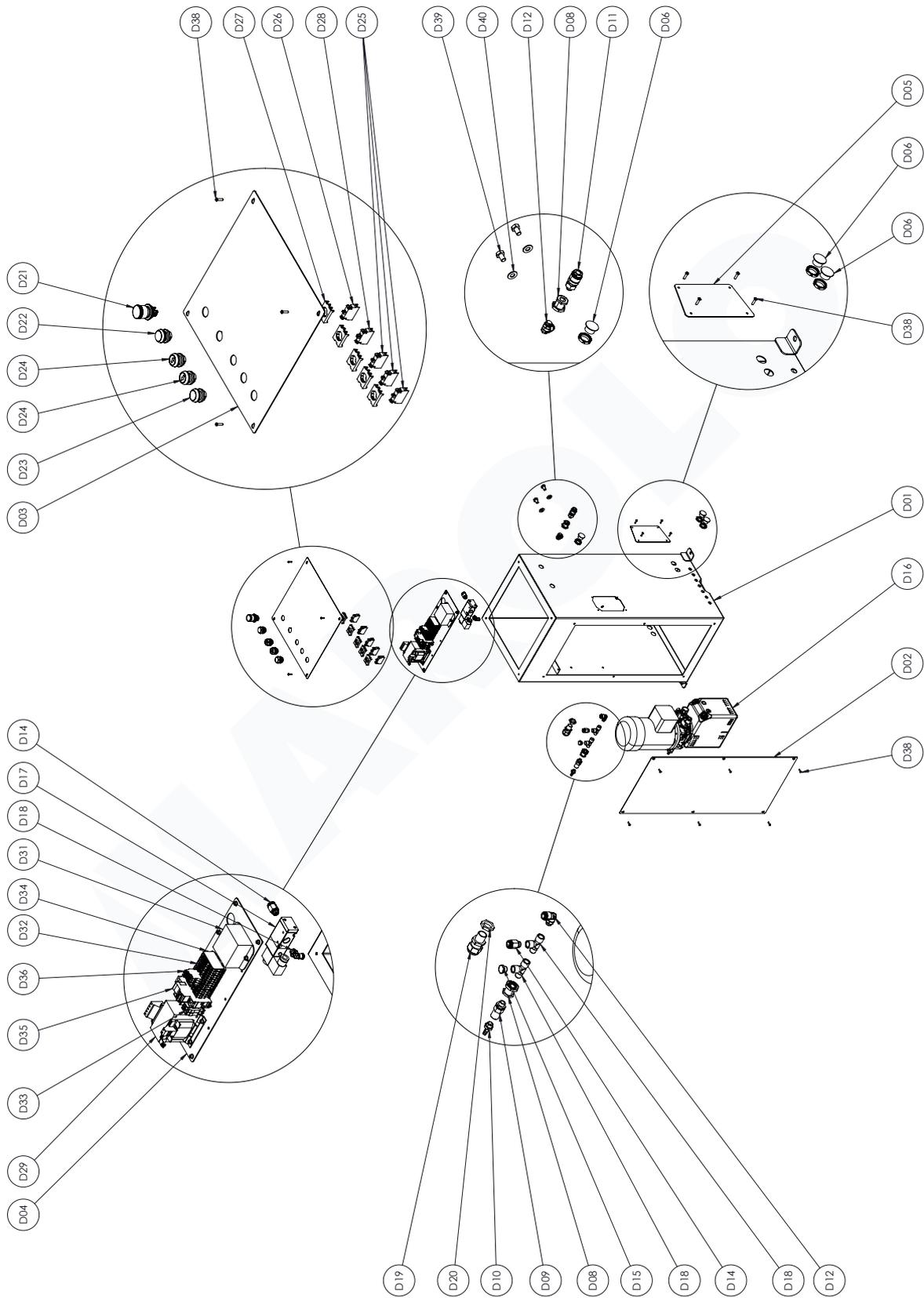
ANNEXE B : VUES ÉCLATÉES (SUITE)

CHASSIS - MODÈLES MCT & MLCT



ANNEXE B : VUES ÉCLATÉES (SUITE)

PUPITRE - MODÈLES MCT & MLCT



ANNEXE C : LISTE DES PIÈCES

Plateau MCT			
Index	Code	Désignation	Qté
A01	ML1212	CROCHET DE VERROUILLAGE DES PLATEAUX	2
A02	ML1246	PION DE CENTRAGE	2
A03	ML1415	BUTEE DE VERROUILLAGE DES PLATEAUX MCT	6
A04	ML1416	BUTEE DE ROUE GAUCHE	1
A05	ML1417	BUTEE DE ROUE DROITE	1
A06	ML1420	SUPPORT PLATEAUX MCT	1
A07	ML1428	SUPPORT GAUCHE DE RAMPE MCT	2
A08	ML1429	SUPPORT DROIT DE RAMPE MCT	2
A09	ML1430	PLATEAU CENTRAL MCT	2
A10	ML1431	GLISSIERE DE PLATEAUX MCT	8
A11	ML1432	GLISSIERE DE PLATEAUX CENTRAUX MCT	4
A12	ML1435	RAMPE D'ACCES MCT	2
A13	ML1487	RENFORT AMOVIBLE POUR PLATEAUX CENTRAUX	1
A14	MLCT1410	PLATEAU AVANT GAUCHE MCT	1
A15	MLCT1411	PLATEAU AVANT DROIT MCT	1
A16	MLCT1413	PLATEAU ARRIERE DROIT MCT	1
A17	MLCT1414	PLATEAU ARRIERE GAUCHE MCT	1
A18	RETRA5	RESSORT DE TRACTION	6
A19	ROB002	CANON EPAULE	2
A20	TP1219	GALET DE RAMPE	4
A21	SKI006	ECROU L10 A CHAPEAU NYLON NOIR	8
A22	RZ 10	RONDELLE DIAMETRE 10	10
A23	RZ 04	RONDELLE DIAMETRE 4	24
A24	RZ 08	RONDELLE DIAMETRE 8	10
A25	CN0410	VIS TETE CHC M4x10	12
A26	CN0812	VIS TETE CHC M8x12	2
A27	CN0825	VIS TETE CHC M8x25	2
A28	CN0815	VIS TETE CHC M8x15	4
A29	VB1025	VIS TETE BOMBEE M10x25	4
A30	EFZ 10	ECROU FREIN M10	2
A31	EFZ 08	ECROU FREIN M8	20
A32	EFZ 10	ECROU FREIN M10	4
A33	HZF610	VIS TETE H FREIN M6x10	24
A34	FN0610	VIS TETE FRAISEE M6x10	8
A35	VPP1040	VIS SANS TETE M10x40	8
A36	HZ0835	VIS TETE H M8x35	2
A37	HZ0820	VIS TETE H M8x20	12
A38	HZ1020	VIS TETE H M10x20	4
A39	KUH017	RACCORD PASSE CLOISON	1
A40	400127	COUPLEUR RAPIDE 1/4"M - ISO B	1
A41	COUDE	COUDE ACIER 1/4"M - 1/4"F	1

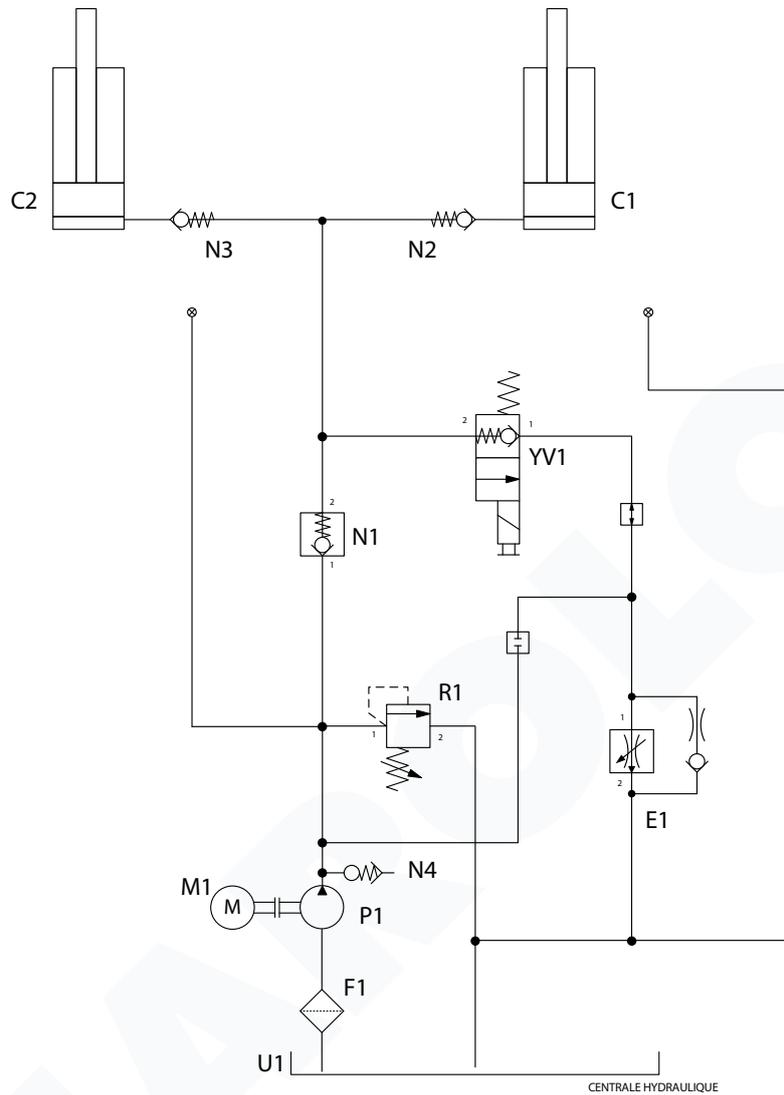
Plateau MLCT			
Index	Code	Désignation	Qté
B01	ML1212	CROCHET DE VERROUILLAGE DES PLATEAUX	2
B02	ML1415	BUTEE DE VERROUILLAGE DES PLATEAUX MCT	6
B03	ML1416	BUTEE DE ROUE GAUCHE	1
B04	ML1417	BUTEE DE ROUE DROITE	1
B05	ML1487	RENFORT AMOVIBLE POUR PLATEAUX CENTRAUX	1
B06	ML1520	SUPPORT PLATEAUX MLCT	1
B07	ML1528	SUPPORT GAUCHE DE RAMPE MLCT	2
B08	ML1529	SUPPORT DROIT DE RAMPE MLCT	2
B09	ML1530	PLATEAU CENTRAL MLCT	2
B10	ML1531	GLISSIERE DE PLATEAUX MLCT	8
B11	ML1532	GLISSIERE DE PLATEAUX CENTRAUX MLCT	4
B12	ML1533	AXE DE RAMPE MLCT	2
B13	ML1535	RAMPE D'ACCES MLCT	2
B14	MLCT1510	PLATEAU AVANT GAUCHE MLCT	1
B15	MLCT1511	PLATEAU AVANT DROIT MLCT	1
B16	MLCT1513	PLATEAU ARRIERE DROIT MLCT	1
B17	MLCT1514	PLATEAU ARRIERE GAUCHE MLCT	1
B18	RETRA5	RESSORT DE TRACTION	6
B19	ROB002	CANON EPAULE	2
B20	TP1219	GALET DE RAMPE	4
B21	SKI006	ECROU L10 A CHAPEAU NYLON NOIR	8
B22	HZ0835	VIS TETE H M8x35	2
B23	HZ0820	VIS TETE H M8x20	12
B24	CN0825	VIS TETE CHC M8x25	2
B25	CN0815	VIS TETE CHC M8x15	4
B26	CN0410	VIS TETE CHC M4x10	12
B27	EFZ 08	ECROU FREIN M8	20
B28	EFZ 10	ECROU FREIN M10	2
B29	RZ 08	RONDELLE DIAMETRE 8	10
B30	RZ 10	RONDELLE DIAMETRE 10	6
B31	RZ 04	RONDELLE DIAMETRE 4	24
B32	VB1025	VIS TETE BOMBEE M10x25	4
B33	FN0610	VIS TETE FRAISEE M6x10	16
B34	HZF610	VIS TETE H FREIN M6x10	16
B35	VPP1040	VIS SANS TETE M10x40	8
B36	KUH017	RACCORD PASSE CLOISON	1
B37	400127	COUPLEUR RAPIDE 1/4"M - ISO B	1
B38	COUDE	COUDE ACIER 1/4"M - 1/4"F	1

ANNEXE C : LISTE DES PIÈCES (SUITE)

Châssis MCT / MLCT			
Index	Code	Désignation	Qté
C01	ML1450	CROISSILLON INTERIEUR	1
C02	ML1451	CROISSILLON EXTERIEUR	1
C03	ML1452	AXE CENTRAL DE CROISSILLON	2
C04	ML1453	AXE CROISSILLON PLATEAU	2
C05	ML1454	AXE CROISSILLON EMBASE	2
C06	ML1456	AXE CROISSILLON GALET EMBASE	2
C07	ML1458	CRABOT DE SECURITE	1
C08	ML1485	EMBASE	1
C09	TH1280	AXE VERIN TIGE	2
C10	TH1281	AXE VERIN PIED	2
C11	THEP1286	GOULOTTE DE PASSAGE DE CABLE	2
C12	TP1254	AXE CROISSILLON GALET PLATEAU	2
C13	TP1257	GALET DE ROULEMENT	4
C14	CEF002	ECROU DE GAINÉ PASSAGE DE FLEXIBLES	1
C15	CEF003	GAINÉ PASSAGE DE FLEXIBLES	1
C16	CIRC20	CIRCLIPS EXTERIEUR DIAMETRE 20	8
C17	CIRC25	CIRCLIPS EXTERIEUR DIAMETRE 25	8
C18	HYD007	VIS BANJO 1/4"	2
C19	SONA06	JOINT ACIER/NITRILE 1/4"	4
C20	HYD010Y	VERIN HYDRAULIQUE	2
C21	IGU008	PALIER LISSE CYLINDRIQUE	4
C22	KUH028	VERIN DE SECURITE PNEUMATIQUE	1
C23	KUH029	COUDE ORIENTABLE M5 - D.6	1
C24	KUH030	CHAPPE DE TIGE DE VERIN DE SECURITE	1
C25	KUH031	ARTICULATION POUR VERIN DE SECURITE	1
C26	KUH079	COUDE ORIENTABLE 1/4" - D.10	1
C27	PLOTAB	BUTÉE DE FIN DE COURSE EN CAOUTCHOUC	2
C28	RESDIS	RASSORT COMPRESSION POUR VERIN DE SECURITE	1
C29	SKI044	ENTRETOISE LONGUEUR 10	1
C30	CN0610	VIS TETE CHC M6x10	2
C31	CN0670	VIS TETE CHC M8x70	1
C32	CN0410	VIS TETE CHC M4x10	2
C33	EFZ 06	ECROU FREIN M6	3
C34	HZ0650	VIS TETE H M6x50	2
C35	FLEXI16	FLEXIBLE HYDRAULIQUE BSP 1/4" F - BANJO 1/4"	2
C36	HYD007	VIS BANJO 1/4"	2
C37	SONA06	JOINT ACIER/NITRILE 1/4"	4
C38	KUH017	RACCORD PASSE CLOISON	1
C39	COUDE	COUDE ACIER 1/4"M - 1/4"F	1
C40	CAN1-4	RACCORD CANNELE 1/4" - D.8	1
Pour les versions encastrées uniquement (MCTE / MLCTE) :			
C50	CEF073	INTERRUPTEUR DE FIN DE COURSE A GALET	1
C51	CEF159	PRESSE ETOUPE	1
C52	VB0616	VIS TETE BOMBEE M6x20	1
C53	MC6830	MANCHON CYLINDRIQUE M6 8*30	1
C54	RZ 04	RONDELLE DIAMETRE 4	2
C55	CN0435	VIS TETE CHC M4x35	2
C56	EFZ 04	ECROU FREIN M4	2

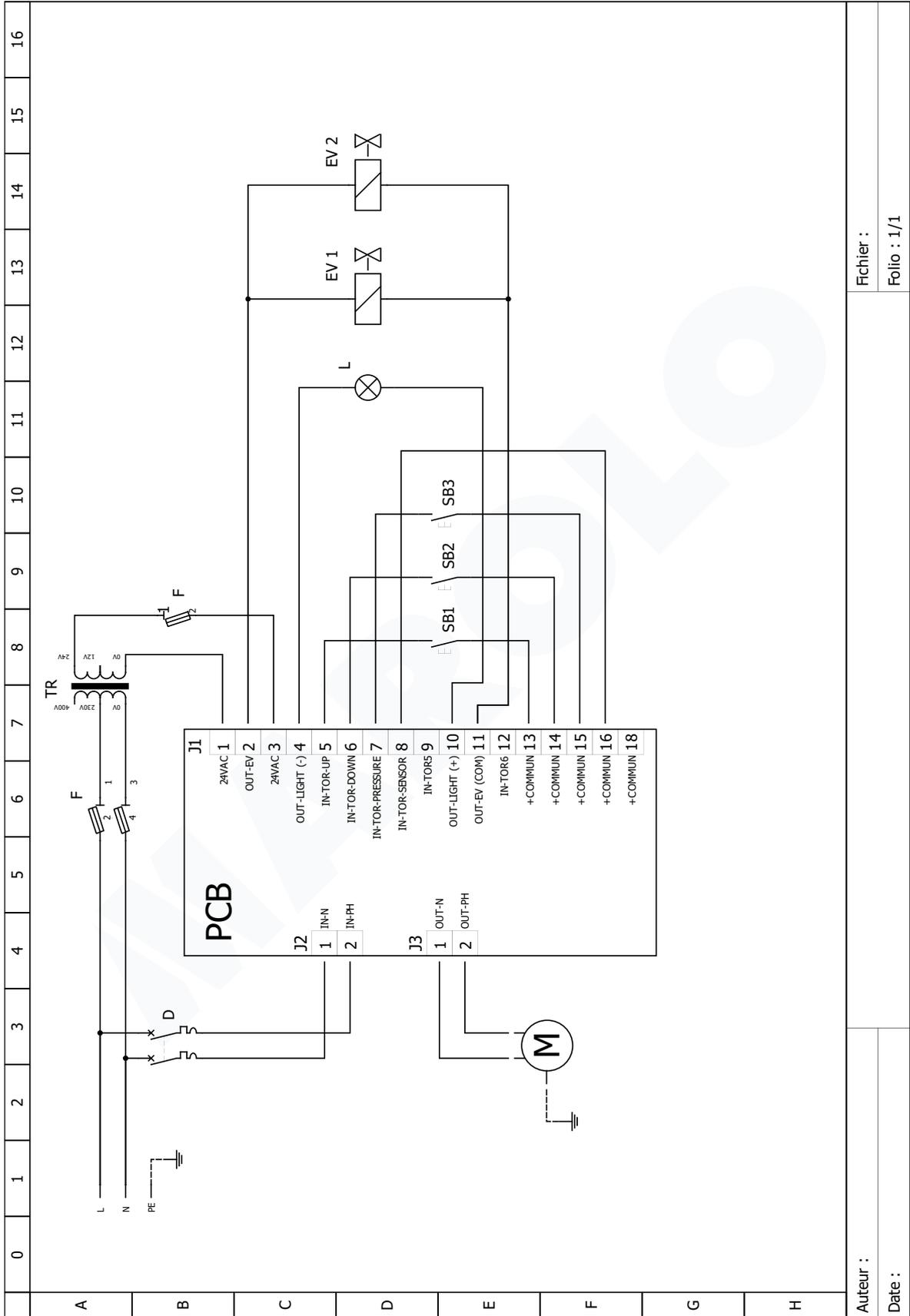
Pupitre de commande MCT / MLCT			
Index	Code	Désignation	Qté
D01	VL1731	CHASSIS POUR PUPITRE DE COMMANDE	1
D02	VL1732	TRAPPE DE VISITE POUR PUPITRE DE COMMANDE	1
D03	VL1733	PLATINE SUPPORT BOUTONS POUR PUPITRE DE COMMANDE	1
D04	VL1734	PLATINE COMPOSANTS ELECTRIQUE POUR PUPITRE DE COMMANDE	1
D05	MOB034	OBTURATEUR POUR PUPITRE DE COMMANDE	1
D06	SOF003	OBTURATEUR DIAMETRE 22	3
D07	SKI044	ENTRETOISE LONGUEUR 10	2
D08	KUH017	RACCORD PASSE CLOISON	2
D09	KUH040	RACCORD FILTRE EN LIGN 1/4"M - 1/4"F	1
D10	CAN1-4	RACCORD CANNELE 1/4" - D.8	1
D11	400127	COUPLEUR RAPIDE 1/4"M - ISO B	1
D12	KUH125	COUDE ORIENTABLE 1/4"M - D.10	2
D13	KUH019	TE 1/4"M - 1/4"F	2
D14	KUH123	UNION SIMPLE 1/4"M - D.10	2
D15	KUH086	BOUCHON 6 PANS EXTERIEUR 1/4"M	1
D16	HYD014HV	CENTRALE HYDRAULIQUE	1
D17	KUH058	ELECTROVANNE PNEUMATIQUE NF 24 V	1
D18	KUH126	COUDE ORIENTABLE 1/4"M - D.6	1
D19	CEF012	PRESSE ETOUPE	1
D20	CEF181	ECROU POUR PRESSE ETOUPE	1
D21	CEF188	TETE BOUTON ARRET D'URGENCE	1
D22	CEF091	TETE VOYANT LUMINEUX	1
D23	CEF117	TETE BOUTON POUSSOIR FIN DE COURSE VERT	1
D24	CEF187	TETE BOUTON POUSSOIR FLECHE NOIR	2
D25	CEF204	CORP CONTACTEUR NO	3
D26	CEF205	CORP CONTACTEUR NC	1
D27	CEF209	EMBASE DE FIXATION POUR CONTACTEUR	5
D28	CEF208	CORP CONTACTEUR A LED	1
D29	CEF211	TRANSFORMATEUR 230 V - 24 V	1
D30	CEF119	PROFIL DR7	1
D31	NGV001	CARTE ELECTRONIQUE	1
D32	CEF101	BLOC DE JONCTION ELECTRIQUE GRIS	13
D33	CEF124	BLOC DE JONCTION ELECTRIQUE JAUNE ET VERT	2
D34	CEF201	FLASQUE D'ISOLATION POUR BLOC DE JONCTION ELECTRIQUE	3
D35	CEF210	DISJONCTEUR 10 A	1
D36	CEF206	PORTE FUSIBLE AVEC FUSIBLE 2A	3
D37	CEF166	PONT ENFICHABLE 2 POLES	2
D38	VB0416	VIS TETE BOMBEE M4x16	14
D39	HZ1016	VIS TETE H M10x16	2
D40	RZ 10	RONDELLE DIAMETRE 10	2

ANNEXE D : SCHÉMA HYDRAULIQUE



Code	Désignation
C1	Vérin hydraulique
C2	Vérin hydraulique
E1	Limiteur de débit réglable
F1	Filtre 350 µm
M1	Moteur monophasé 230V
N1	Clapet anti-retour
N2	Clapet parachute
N3	Clapet parachute
N4	Valve start-up
P1	Pompe 2,65 cc
R1	Soupape de décharge 230 Bar
U1	Réservoir d'huile 2,4L
YV1	Électrovanne 24V ac

ANNEXE E : SCHÉMA ÉLECTRIQUE (MCT / MLCT)



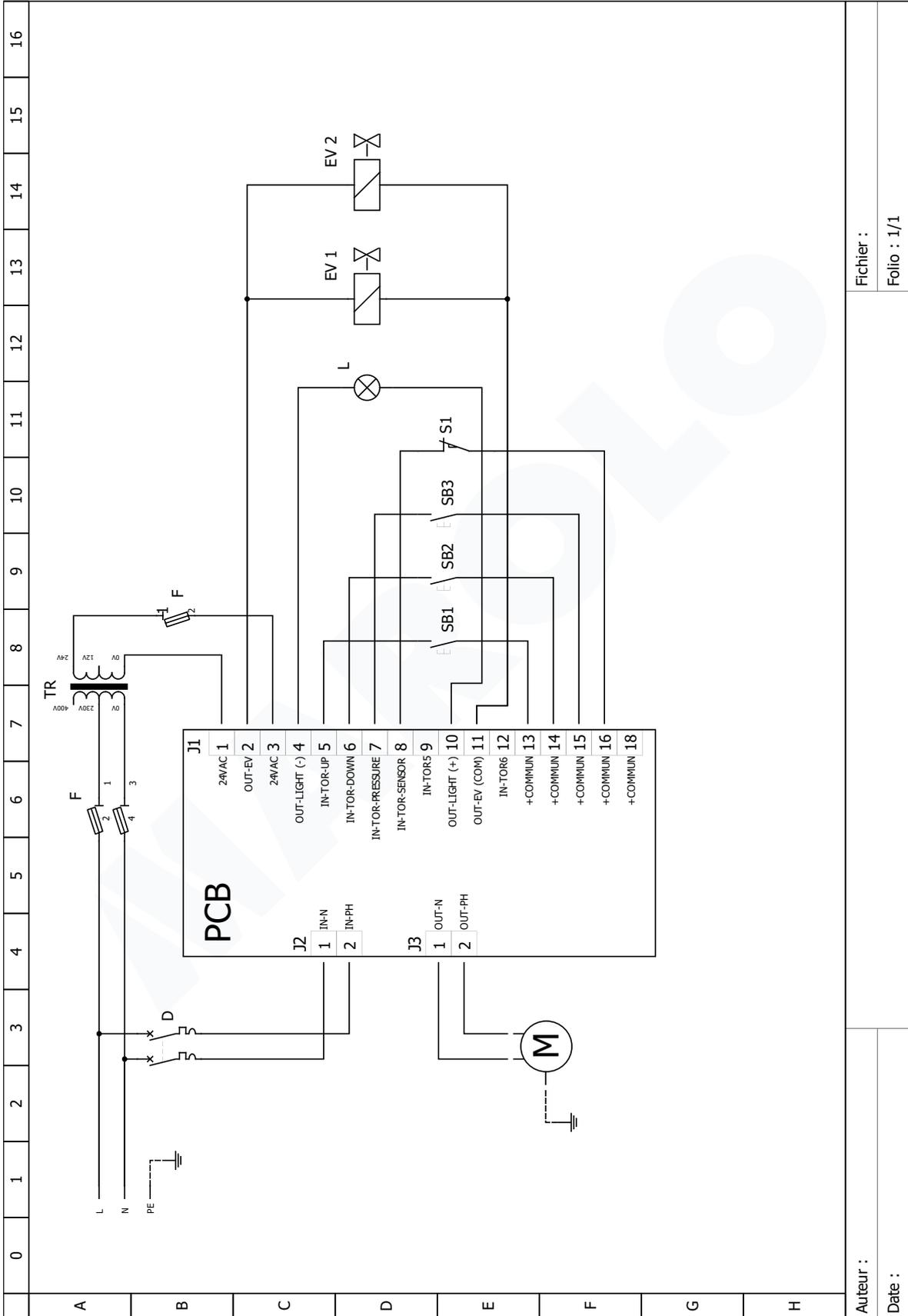
Fichier :

Folio : 1/1

Auteur :

Date :

ANNEXE F : SCHÉMA ÉLECTRIQUE (MCTE / MLCTE)



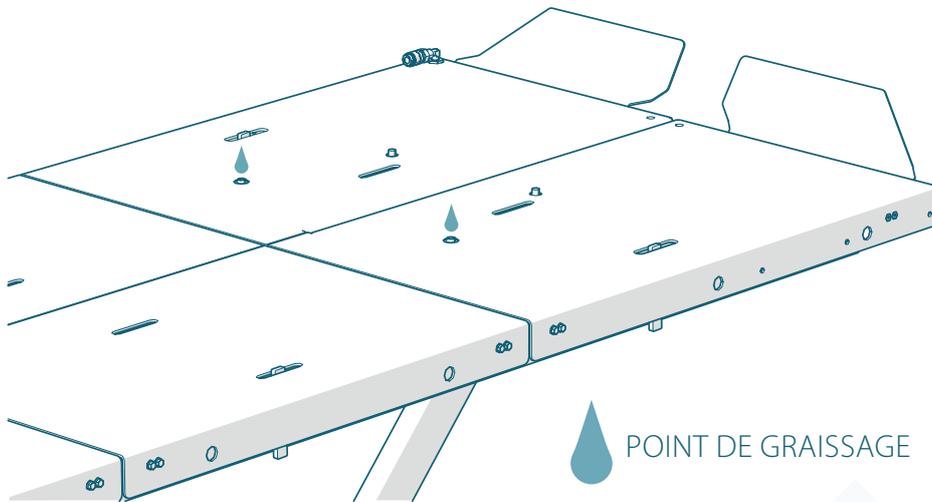
Fichier :

Folio : 1/1

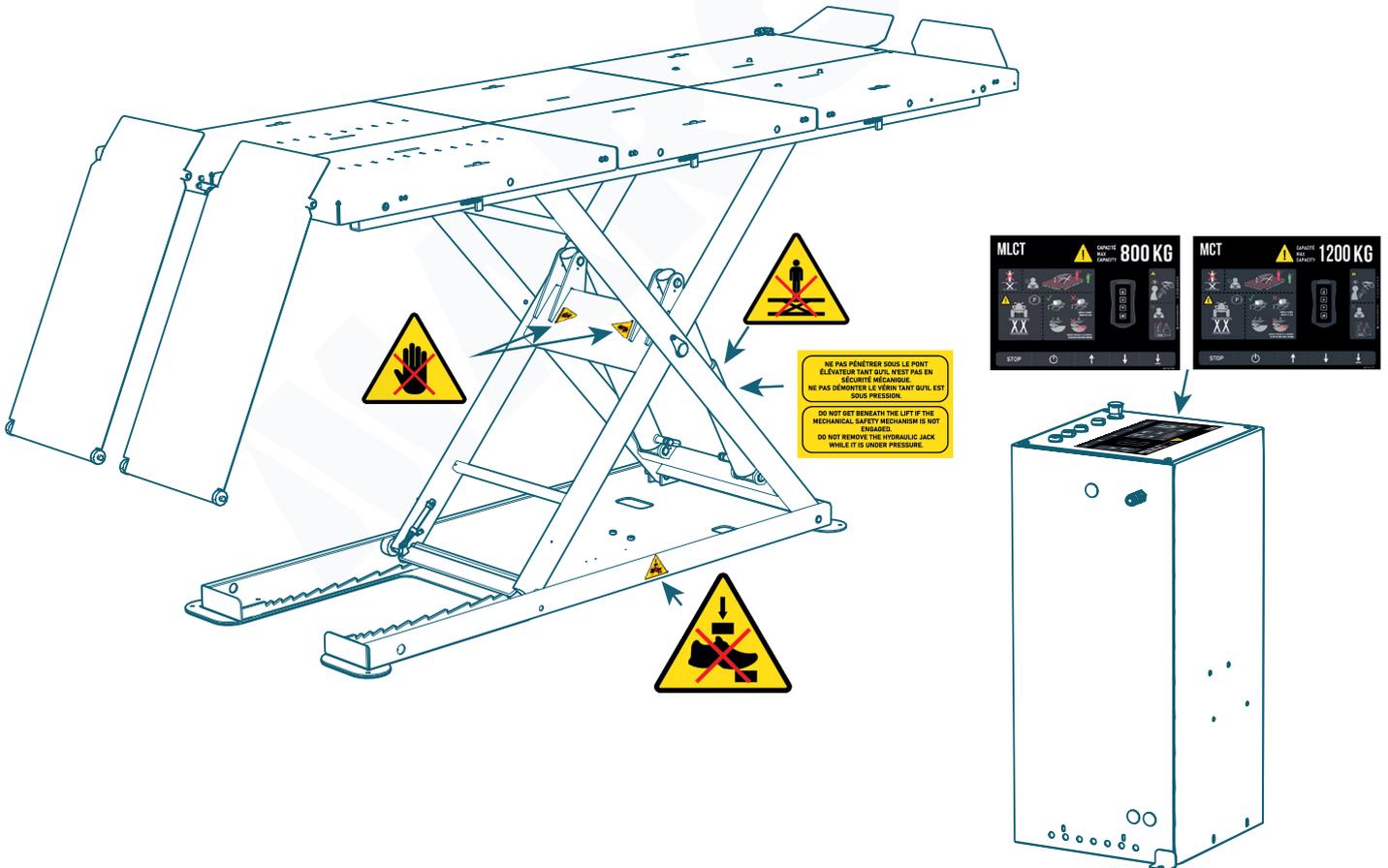
Auteur :

Date :

ANNEXE G : GRAISSAGE DES TARAUDAGES



ANNEXE H : POSITION DES AUTOCOLLANTS



LIVRET DE MAINTENANCE

PONT ÉLÉVATEUR N°

Année

Responsable

		INSPECTION HEBDOMADAIRE							
		H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8
SEMAINE	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	6								
	7								
	8								
	9								
	10								
	11								
	12								
	13								
	14								
	15								
	16								
	17								
	18								
	19								
	20								
	21								
	22								
	23								
	24								
	25								
	26								
	27								
	28								
	29								
	30								
	31								
	32								
	33								
	34								
	35								
	36								
	37								
	38								
	39								
	40								
	41								
	42								
	43								
	44								
	45								
	46								
	47								
	48								
	49								
	50								
	51								
	52								

		INSPECTION MENSUELLE						
		M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7
MOIS	01							
	02							
	03							
	04							
	05							
	06							
	07							
	08							
	09							
	10							
	11							
	12							

		INSPECTION BI-ANNUELLE				
		BA1	BA2	BA3	BA4	BA5
	Date :					
	Notes :					
	Date :					
	Notes :					

CODE	INSPECTION HEBDOMADAIRE
H1	Vérification de l'étanchéité de tous les organes du circuit hydraulique (Vérins(C20), flexibles(C35), centrale hydraulique(D16))
H2	Vérification de l'étanchéité de tous les organes du circuit pneumatique (Vérin(C22), raccords (C23, C26, C38, C39, C40, D08, D09, D10, D11, D12, D13, D14, D15, D18), flexibles pneumatiques)
H3	Vérifier le bon glissement de chaque plateau (MCT : A09,A14,A15,A16,A17) (MLCT : B9,B14,B15,B16,B17) et que les crochets de verrouillages (MCT : A01) (MLCT : B01) et les butées de verrouillage (MCT : A03) (MLCT : B03) des plateaux fonctionnent correctement à l'ouverture et à la fermeture. Lubrifier les glissières si besoin.
H4	Vérifier la présence de toutes les pièces amovibles : - renfort amovible pour plateaux centraux (MCT : A13) (MLCT : B05) - plateau amovible - Notice d'instruction - Boulon de sécurité pour la maintenance
H5	Vérifier le bon fonctionnement des boutons du pupitre de commande (montée, descente, arrêt d'urgence (D21)). Si encastrée, vérifier bon fonctionnement du buzzer (D31) et du bouton de fin de course (D23) .
H6	Réaliser une montée et une descente complètes à vide. Vérifier l'absence de bruit ou de vibrations excessives. Vérifier le bon fonctionnement des rampes (MCT : A12) (MLCT : B13).
H7	Vérifier l'état des rampes (MCT : A12) (MLCT : B13), des galets de rampes (MCT : A12) (MLCT : B13)
H8	Graisser les taraudages de fixation de l'étau de roue avant et visser la vis papillon pour vérifier l'absence de points durs ou de jeu (cf ANNEXE D).

CODE	INSPECTION MENSUELLE
M1	Procéder à un nettoyage complet du pont élévateur sans utiliser ni solvant, ni eau en grande quantité.
M2	Vérifier la présence des autocollants de sécurité (cf ANNEXE H)
M3	Vérifier la présence de la plaquette CE avec un numéro de série lisible
M4	Vérifier que les 6 goujons d'ancrage sur le pont élévateur et les 2 goujons d'ancrage sur le pupitre sont présents et en prise dans le sol.
M5	Nettoyer raccord filtre en ligne pneumatique (D09)
M6	Vérifier l'état et la présence des organes de sécurité : - Butées de roues - Crabot de sécurité (C07) avec son vérin pneumatique (C22) - Butées de roues réalisées par les rampes (MCT : A12) (MLCT : B13) - Goulottes de protection des flexibles (C11) (sauf si encastrée)
M7	Nettoyer les chemins de roulement des galets de l'embase (C08) et du support plateau (MCT : A06) (MLCT : B06), vérifier l'absence de corps étrangers, de déformations, etc...

CODE	INSPECTION BI-ANNUELLE
BA1	Contrôler l'absence de fissures éventuelles sur l'embase (C08), les croisillons (C01,C02), le crabot de sécurité (C07), les plateaux (MCT : A09,A14,A15,A16,A17) (MLCT : B9,B14,B15,B16,B17), le support plateau (MCT : A06) (MLCT : B06) , les rampes d'accès (MCT : A12) (MLCT : B13) , etc.
BA2	Vérifier le serrage de toutes les vis.
BA3	Vérifier niveau d'huile dans le réservoir de la centrale hydraulique lorsque le pont élévateur est en position haute.
BA4	Lubrifier et contrôler le jeu dans les axes d'articulation (C03, C04, C05, C06, C09, C10, C12) et vérifier la présence de circlips aux deux extrémités de chaque axe (sauf axe central C03).
BA5	Lubrifier et contrôler le jeu dans les galets de roulement (C13)

**IDENTIFICATIONS DES N° DE PIÈCES :
SE RÉFÉRER À L'ANNEXE B DU MANUEL D'INSTRUCTIONS**