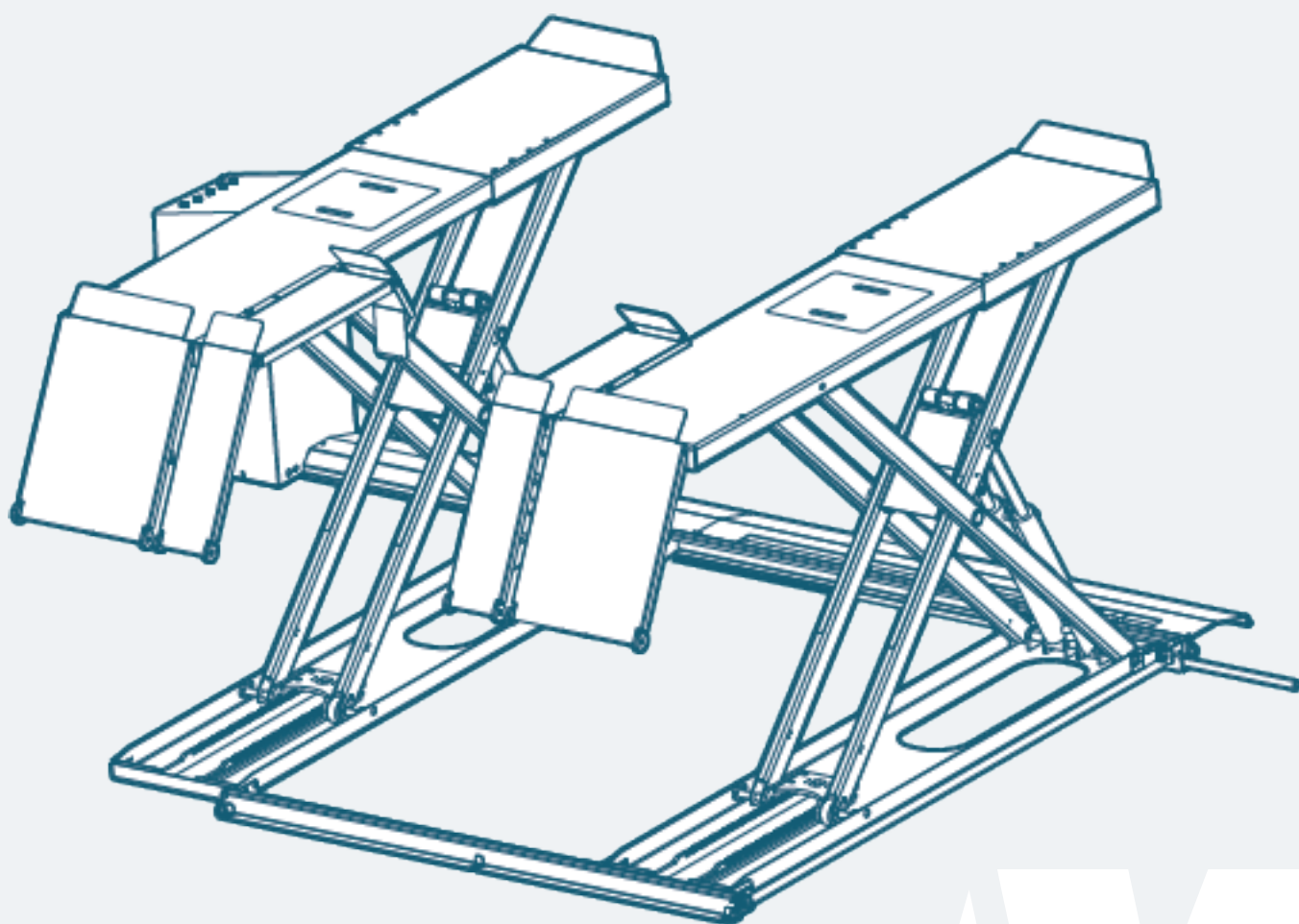


MAROLO

PONT ÉLÉVATEUR MODULABLE VARILIFT MANUEL D'INSTRUCTIONS



À LIRE ET À CONSERVER

Déclaration de conformité
Declaration of conformity
2006/42/CE

Nous soussignés,
(Applicant),

MAROLOTEST S.A.S
Parc d'activités du Cormier B.P 20753
49307 CHOLET Cedex FRANCE

Déclarons que le matériel ci-après :

Catégorie de machine : PONT ÉLEVATEUR DE VÉHICULE
(Categorie of machine)

TYPE : ☐ Varilift 3000 H Droite ☐ Varilift 3000 H Gauche
(Type) ☐ Varilift 3000 L Droite ☐ Varilift 3000 L Gauche

N° DE SÉRIE :
(Serial n°)

Ce modèle est reconnu conforme aux exigences essentielles de sécurité et de santé de la directive machines 2006/42/CE qui lui sont applicables, et aux normes suivantes : EN 292-1/2 et EN 1493.
(les informations détaillées sont disponibles dans le rapport n°11154454/2)
(this model is found to comply with essential safety and health of the Machinery Directive 2006/42/EC which apply, and normes EN 292-1/2 et EN 1493. Detailed information is available in the report n°11154454/2)

Fait à Cholet, le 4 Février 2025

MAROLOTEST S.A.S
Raphaël GIRARD
DIRECTEUR GENERAL



Parc d'activités du Cormier - Bd du Cormier - B.P. 20753 - 49307 CHOLET Cedex
Tel. 33(0)2 41 29 29 29 - Fax 33(0)2 41 29 29 30
E-mail: contact@marolotest.com - Site: www.marolotest.com
SAS au capital de 46000 Euros - Code APE 292 D - SIRET 339 938 870 00021

PENDANT LA CONSULTATION DE LA NOTICE D'INSTRUCTION, FAIRE PARTICULIÈREMENT ATTENTION LORSQUE VOUS RENCONTREZ LES SIGNAUX DE DANGER SUIVANTS :

CES SIGNAUX INDIQUENT LA PRÉSENCE DE CONDITIONS OU DE SITUATIONS DE DANGER PLUS OU MOINS IMPORTANTES.

LES SIGNAUX DE DANGER SONT DE DEUX NIVEAUX :



LE NON-RESPECT DE CE SIGNAL ENTRAINE DES RISQUES TRÈS GRAVES POUR LA SÉCURITÉ : MORT, DOMMAGES PERMANENTS À MOYEN ET LONG TERME.



LE NON-RESPECT DE CE SIGNAL PEUT PROVOQUER DES ACCIDENTS OU DES DOMMAGES À LA MACHINE.

LA PRÉSENTE NOTICE TRAITE DES PRÉCAUTIONS À PRENDRE LORS DE L'INSTALLATION ET DE L'UTILISATION DE L'APPAREIL.

POUR VOTRE SÉCURITÉ, ELLE DOIT ÊTRE LUE ATTENTIVEMENT AVANT TOUTE UTILISATION DE L'APPAREIL.

VEUILLEZ CONSERVER CETTE NOTICE SOIGNEUSEMENT, ELLE VOUS SERA DEMANDÉE LORS D'UNE VISITE D'UN ORGANISME DE CONTRÔLE AGRÉE.

TABLE DES MATIÈRES

1. CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

Consignes :	5
Accessoires de sécurité :	6
Plaque signalétique :	6
Options :	7
Carnet d'entretien :	7

2. CARACTÉRISTIQUES ET INSTALLATION DE L'APPAREIL

Caractéristiques techniques :	7
Transport et élingage :	7
Déballage :	8
Surface d'installation :	8
Montage final :	10
Fixation du pont élévateur :	14
Raccordement :	14
Essai, mise en route :	15
Épreuves réglementaires obligatoires :	15

3. UTILISATION DE L'APPAREIL

Mise en place du véhicule :	16
Commandes :	16

4. MAINTENANCE

Inspection hebdomadaire :	17
Inspection mensuelle :	17
Inspection annuelle :	17
Incidents éventuels :	18
Durée de vie du pont :	18
Synchronisation des demi-ponts :	19

5. PIÈCES DE RECHANGE

Schémas d'ensemble :	20
Nomenclature :	21
Schémas hydraulique et pneumatique :	22
Schéma électrique	23

6. ARRÊT ET STOCKAGE DE L'APPAREIL 24

7. MISE AU REBUT 24

CARNET D'ENTRETIEN 25

1.0 CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

1.1 CONSIGNES :

L'appareil a été conçu pour être employé comme élévateur de véhicules autoportés à 3 ou 4 roues en vue de leur maintenance, et uniquement pour cela. Le constructeur ne pourra être considéré comme responsable des éventuels dommages et incidents causés :

Par une mauvaise utilisation de l'appareil,

Suite à la prise d'un véhicule sous coque,

Suite à une modification ou à un défaut d'entretien de l'appareil.

La suppression ou la modification d'un dispositif de sécurité est une violation des Normes Européennes de Sécurité, et exempte le constructeur de toute responsabilité en cas d'incident.

L'installation de l'appareil doit être effectuée par des personnels compétents et conformément aux instructions du chapitre 2 : «Caractéristiques et installation de l'appareil».



**NE JAMAIS FAIRE FONCTIONNER L'APPAREIL EN CAS DE FUITE HYDRAULIQUE (VÉRIN OU CIRCUIT D'ALIMENTATION).
NE JAMAIS FAIRE FONCTIONNER L'APPAREIL EN CAS DE FUITE PNEUMATIQUE (VÉRIN OU CIRCUIT D'ALIMENTATION).
NE JAMAIS UTILISER LE PONT ÉLÉVATEUR SI LA TEMPÉRATURE AMBIANTE EST INFÉRIEURE A 0°C.**

L'atelier où est installé l'appareil doit être couvert et à l'abri du vent et ne doit pas présenter de risques d'incendie ou d'explosion.

Seul l'opérateur sera présent à l'intérieur du périmètre de sécurité (pourtour de 80 cm autour de l'appareil) durant les opérations de montée ou de descente.

Les opérateurs devront avoir été formés aux diverses manœuvres et avoir reçu l'autorisation préalable de leur responsable.

Avancer le véhicule, en vous tenant aux commandes de celui-ci et vérifier sa stabilité avant d'utiliser le pont élévateur.

Vérifier pendant la montée et la descente qu'il n'y a aucun risque pour les personnes présentes.

Une fois la hauteur désirée atteinte, bien vérifier que le pont élévateur est verrouillé sur son dispositif de sécurité. (cf Chapitre 3 : «UTILISATION DE L'APPAREIL»).

La sécurité antichute est assurée par le blocage du crabot dans la crémaillère en cas de descente intempestive. Ne pas monter sur les plateaux du pont élévateur ou sur le véhicule lorsque l'appareil est en hauteur.



NE JAMAIS SOULEVER LE VÉHICULE AVEC UN CRIC SANS AVOIR AU PRÉALABLE BLOQUÉ L'UNE DES ROUES SUR LE PLATEAU.

1.2 ACCESSOIRES DE SÉCURITÉ :



POUR VOTRE SÉCURITÉ, LE PONT ÉLÉVATEUR EST LIVRÉ AVEC LES DISPOSITIFS SUIVANTS ET IL EST STRICTEMENT INTERDIT DE LES DÉMONTER.

- Butée mécanique de fin de course de levée maximum (via les vérins),
- Crémaillère de blocage et d'appui mécanique,
- Rampe pivotante de chargement et de déchargement du véhicule,
- Commande homme mort, cela signifie que les commandes de mouvements sont immédiatement interrompues lorsqu'on relâche les boutons de commandes. (Voir Chapitre 3 : «UTILISATION DE L'APPAREIL»).
- Le sectionneur cadenassable, agit également en guise d'interrupteur d'urgence.
- Butées d'arrêt de roue.

AUTOCOLLANTS DE SÉCURITÉ PLACÉS SUR LES CROISILLONS



AUTOCOLLANTS NORMES D'EMPLOI & DE SÉCURITÉ PLACÉ SUR LE PUPITRE DE COMMANDE

VARILIFT

CHARGE MAXIMALE LOAD

MAROLO 3000 KG

PONT ÉLÉVATEUR PAR

NORMES D'EMPLOI & DE SÉCURITÉ

L'utilisation du pont élévateur est exclusivement consentie au personnel autorisé.

Ne pas lever des charges dépassant le poids indiqué par le fabricant.

Ne pas monter sur le véhicule ou sur les plateformes lors d'un mouvement du pont élévateur.

Ne pas stationner dans la zone de travail du pont élévateur pendant un mouvement de celui-ci.

Avant tout levage, vérifier à ce que le véhicule soit correctement en place sur les plateformes. Vérifier que le bras de portage du véhicule soit sûr. Puis lever de quelques centimètres et vérifier que le véhicule soit toujours en place.

L'opérateur doit contrôler les appels de véhicule pendant les mouvements, le pont élévateur, et la descente synchrone des 2 plateformes (voir figure ci-dessous).

Avant toute descente, vérifier qu'il n'y ait aucun objet susceptible d'obstruer la zone de travail de l'élévateur.

Consulter le manuel d'utilisation, pour les dépannages et la réalisation des contrôles périodiques spécifiés.

EMPLOYMENTS STANDARDS & SAFETY

The use of this lift is allowed to authorized personnel only.

Do not use with loads exceeding the weight specified by the manufacturer.

Do not stand on the vehicle or platform during movement of the lift.

Before lifting, to ensure that the vehicle is properly positioned on the platform, check that the parking bridle is set, then raising it few centimeters and make sure the vehicle is still in place. During the descent check all the two lift platforms are synchronized (2 platforms go down together without difference - see picture).

The operator must check the supports of the vehicle during movement of the lift. Before the descent, remove any objects that might clutter the working area of the lift.

See the lifting manual, for troubleshooting and to respect the periodic checks specified.

ATTENTION WARNING

En cas de désynchronisation des deux ponts élévateurs, les de la descente :

1. Arrêter la descente
2. Retirer l'objet bloquant l'un des ponts élévateurs
3. Remonter le pont élévateur
4. Refaire une descente complète

In case of desynchronization of the 2 lifts, during the descent :

1. Stop it
2. Take off the object jammed in the lift
3. Go up the lift
4. Go down the lift completely

KIT RALLONGE VOITURE EXCENTRATION CAR KIT

POSITION	POUR	POSITION	POUR
POLE	POLE	POLE	POLE
N°1	N°2	N°3	N°4
3750 KG	3500 KG	3550 KG	3000 KG

KIT 3 ROUE 3 WHEELS KIT

MAXI PAR MODULE
MAXI ALLOWED BY MODULE

250 KG

VOYANT DE MISE SOUS TENSION

POWER LIGHT

MISE SOUS TENSION

POWER

MONTÉE

UP

DESCENTE

DOWN

DESCENTE FIN DE COURSE

END OF STROKE

1.3 PLAQUE SIGNALÉTIQUE :

Le type et le numéro de série de l'appareil qui sont mentionnés sur la plaque signalétique doivent être fournis pour toute commande de pièces de rechanges ou demande d'intervention.

MAROLO
CE

N°

Modèle

Ref

Capacité (kg)

Année

Poids (kg)

Pression

V

A

Hz

Kw

MAROLOTEST - P.A. du Cormier - BP20753 - 49307 Cholet - France

Tel : 33 (0)2 41 29 29 29 - Fax : 33 (0)2 41 29 29 30

contact@marolotest.com www.marolotest.com

1.4 OPTIONS :

Kit 3 roues (Ref. 804301). Ce Kit se présente sous la forme de deux rallonges permettant d'augmenter la largeur des plateaux. Celui-ci peut se positionner d'un côté ou de l'autre du plateau, permettant ainsi de positionner un véhicule à 3 roues, ou un véhicule à 4 roues ayant les voies avant ou arrière différentes.

Le Kit rallonge voiture (Ref. 804302). Ce kit se compose d'une paire de rallonge, se positionnant à l'avant des plateaux et permettant d'augmenter leurs longueurs. Les rallonges peuvent se fixer à 4 positions permettant de s'adapter aux lombihanngueurs des véhicules.

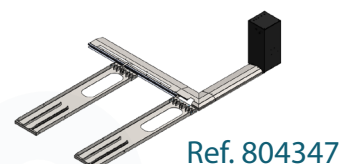
Option pupitre aligné pour modèle Gauche (Ref. 804346):
Alignement du pupitre avec le plateau fixe de la Varilift G.

Option pupitre aligné pour modèle Droite (Ref. 804347) :
Alignement du pupitre avec le plateau fixe de la Varilift D.

Option voie limitée à 2 mètres (Ref. 804348) :
Modification de la Varilift (modèle D ou G) pour réduire la voie entre les deux plateaux à 2 mètres. Cumulable avec l'option pupitre aligné.



Ref. 804346



Ref. 804347

1.5 CARNET D'ENTRETIEN :

Le client doit tenir à jour un carnet d'entretien (cf chapitre 4: «MAINTENANCE»). Celui-ci peut être demandé lors d'un contrôle de l'inspection du travail.

Pour vous aider à établir votre carnet, nous vous fournissons en dernière page une feuille type. Réaliser quelques copies de celle-ci.

2.0 CARACTÉRISTIQUES ET INSTALLATION DE L'APPAREIL

2.1 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Le pont élévateur objet du présent manuel est un outil destiné à faciliter le travail en amenant le véhicule à hauteur souhaitée.

Niveau sonore = 70 dB maximum.

Pression maximum : 320 Bar

Charge maximale : 3000 Kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES																	
Réf.	Désignation	Hauteur mini en mm	Hauteur maxi en mm	Plateaux			Largeur maxi extérieur en mm	Voie maxi axé sur le plateau en mm	Voie mini axé sur le plateau en mm	Passage maxi entre les deux plateaux en mm	Énergie	Alimentation	Commande	Capacité de levage en tonnes	Poids en kg	Pré-équipement pneumatique	Position du pupitre.
				Nbre de plateaux	Largeur du plateau en mm	Longueur du plateau en mm											
804300	Varilift 3000 H Droite	160	1700	2	600	2600	2700 (sans kit rallonge)	2100	700	1480	Hydraulique 4 vérins	Centrale électro-hydraulique 380 V tri, 50 Hz et 10 A	Homme mort (commande basse tension)	3	890	oui	à droite
804310	Varilift 3000 H Gauche		à gauche														
804309	Varilift 3000 L Droite	1600	à droite														
804319	Varilift 3000 L Gauche		à gauche														

2.2 TRANSPORT ET ÉLINGAGE :



NE JAMAIS SOULEVER LE PONT ÉLÉVATEUR A LA MAIN SANS ALIMENTATION HYDRAULIQUE.

Le pont élévateur doit être transporté sur une plate-forme qui prend en charge toute la surface inférieure du châssis. Cette précaution est très importante pour éviter le gauchissement de l'ensemble, et les aléas de fonctionnement qui peuvent en découler.

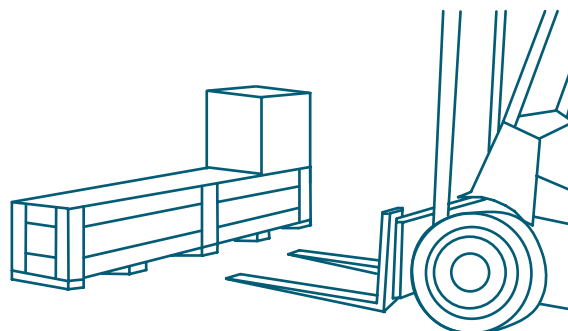
En cas de levage par palan, utiliser des sangles. Des anneaux de levage sont disponibles aux coins des châssis. Il est obligatoire de les utiliser pour lever le pont élévateur.

2.3 DÉBALLAGE :

Les divers accessoires livrés avec l'appareil se trouvent dans le colis attaché sur le plateau. Il contient :

- Les rampes d'accès,
- Les butées d'arrêt de roue.
- Les rails de guidage
- Les carters de protection des flexibles
- Le Kit rallonge voiture (en option)
- Le kit 3 roues (en option)

S'assurer de la présence de tous les éléments avant de jeter les emballages. Ne pas laisser les divers éléments de l'emballage à portée des enfants.



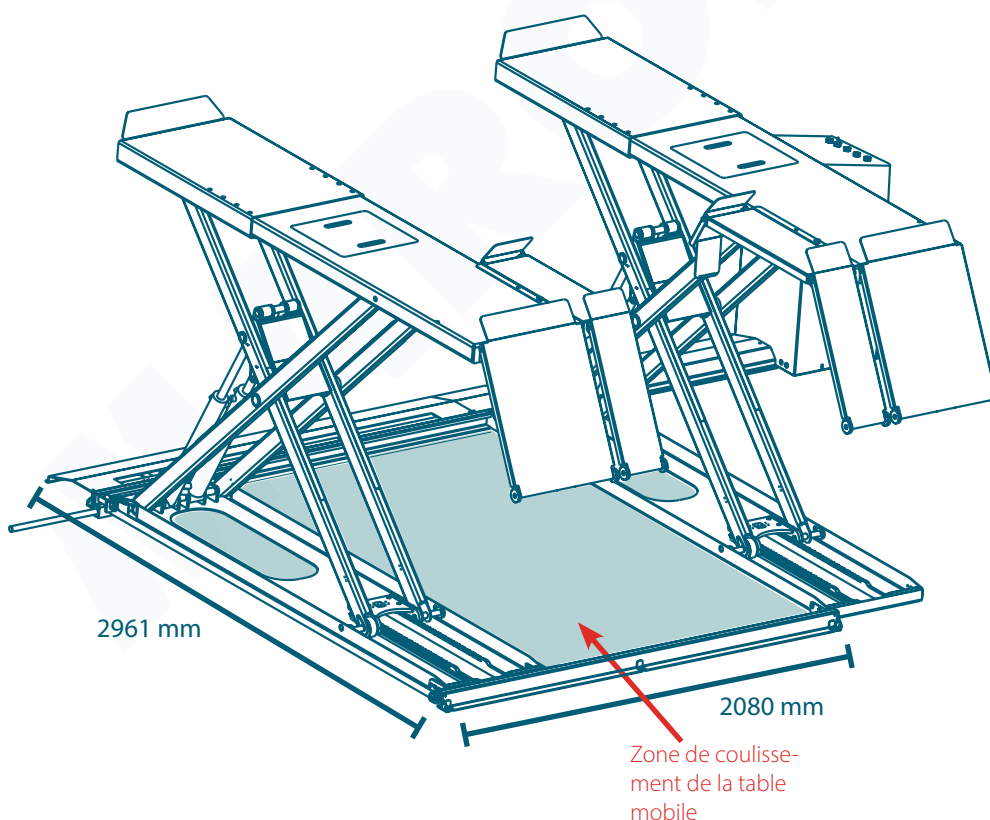
Manipuler la palette à l'aide de moyens de manutention adéquats (chariot élévateur, palan, transpalette, élingues).

2.4 SURFACE D'INSTALLATION :

Le pont élévateur doit être installé sur une surface plane et de niveau, en béton de préférence. Assurez vous également que le sol soit lisse (pas de dalle en béton grossier) pour garantir un bon glissement du pont mobile.

La résistance de la dalle devra supporter une charge minimale de 1600 Kg/m².

Attention : La dalle de béton peut avoir une tolérance de planéité de + ou - 2 mm (soit un delta de 4 mm).



ATTENTION : LA ZONE GRISÉE SUR LE DESSIN CI-DESSUS NE DOIT PAS PRÉSENTER DE BOSSE. CETTE ZONE REPRÉSENTE L'AIRE TOTALE MAXIMALE (PLEINE OUVERTURE) UTILISÉE PAR LA TABLE MOBILE.

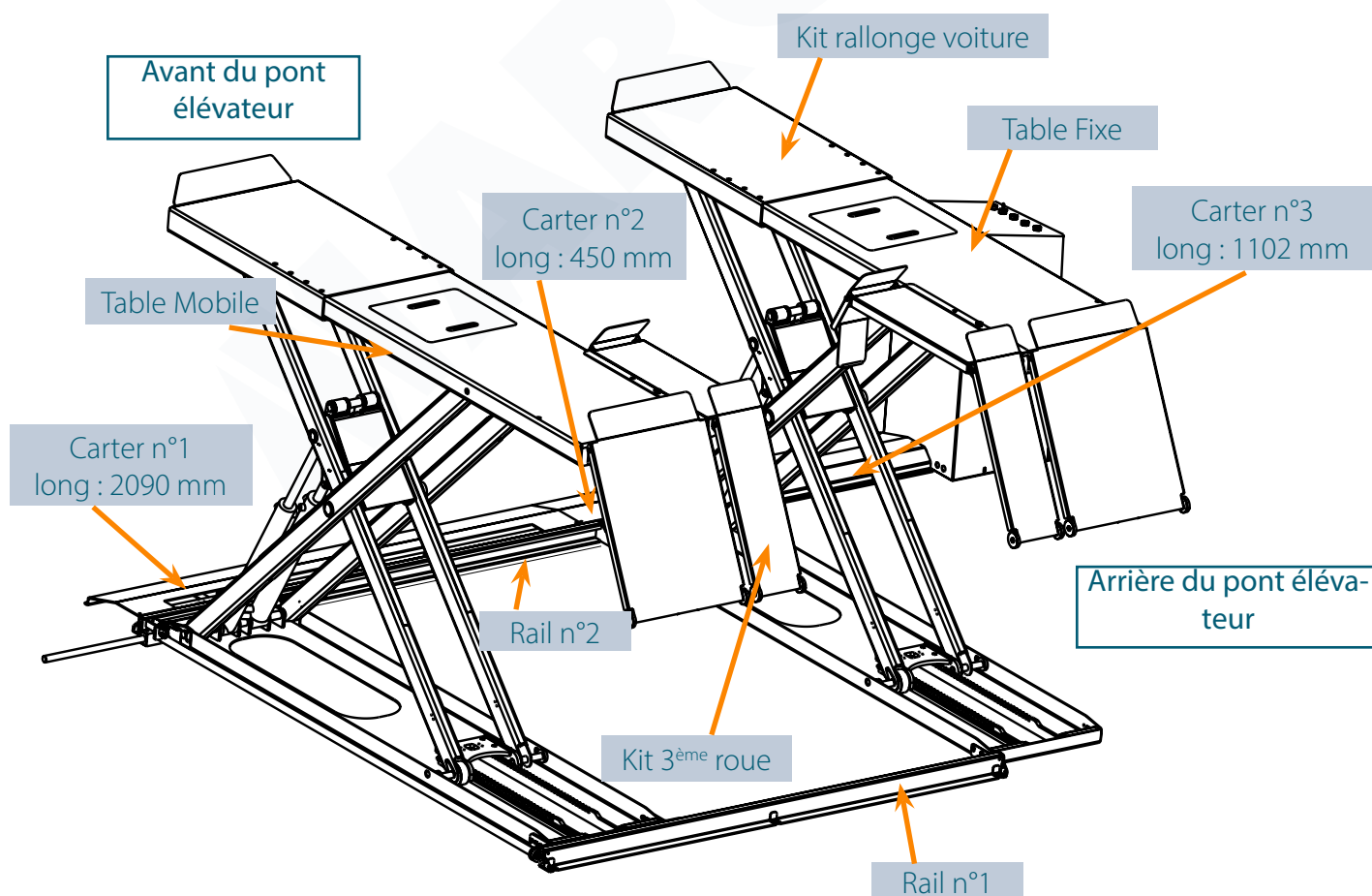
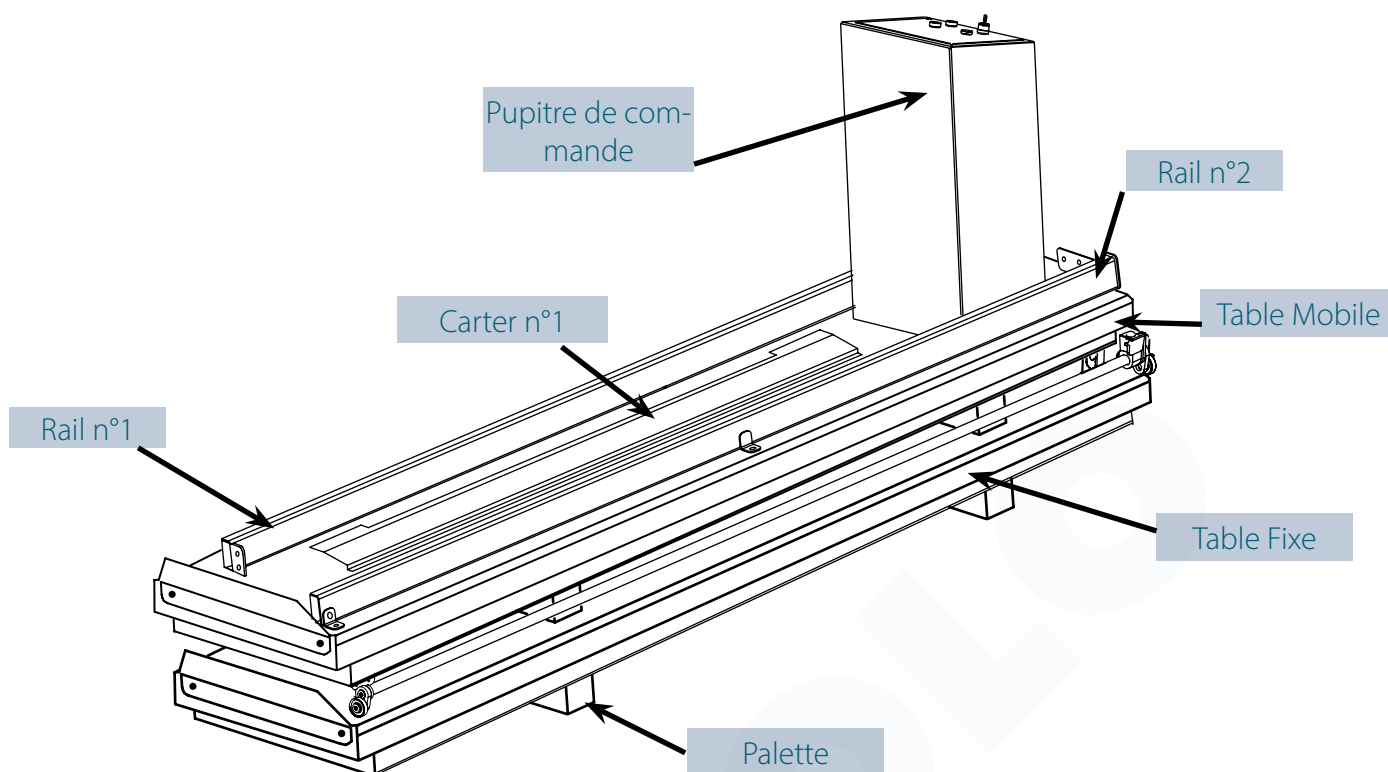
POUR RÉALISER LA ZONE D'UTILISATION PRENEZ ÉGALEMENT EN COMPTE LES ÉLÉMENTS DE VOS VÉHICULES QUI PEUVENT DÉPASSER DES CÔTÉS DU PONT ÉLÉVATEUR.

Technical drawing of a desk with dimensions:

- Overall width: 4235
- Overall height: 3633
- Left side panel height: 384
- Left side panel width: 420
- Left side panel depth: 400
- Left side panel width (bottom): 600
- Left side panel depth (bottom): 250
- Right side panel height: 2680
- Right side panel width: 672

5233 mm sans le kit rallonge voiture
5619 mm avec le kit rallonge voiture

5035 mm sans le kit 3ème roue
5285 mm avec le kit 3ème roue

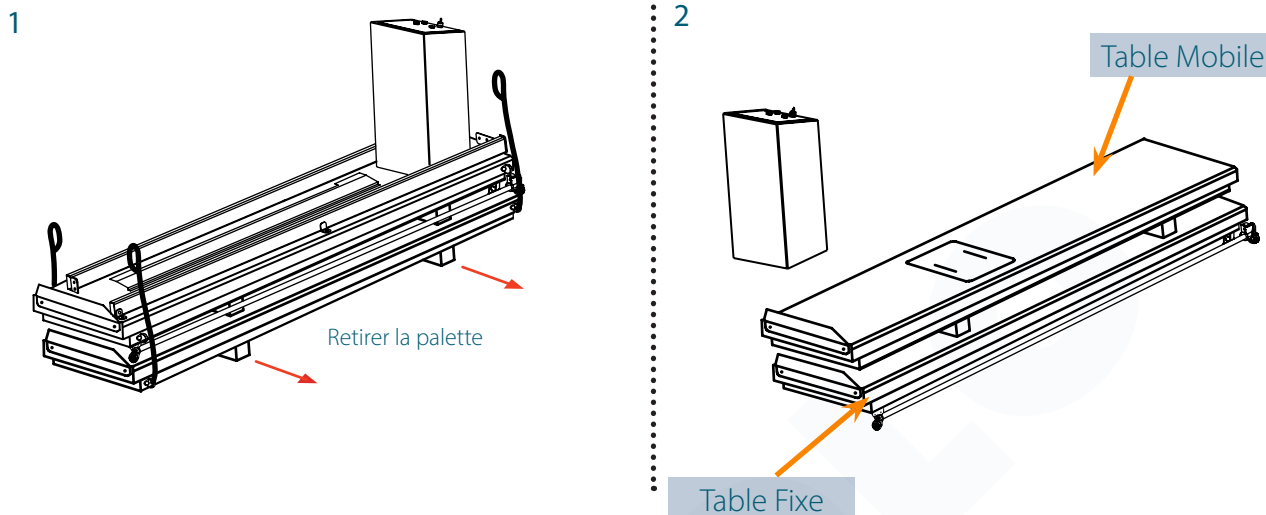
2.5 MONTAGE FINAL :**SCHÉMA DES ÉLÉMENTS COMPOSANT LE PONT ÉLEVATEUR :**

MONTAGE FINAL :

Les schémas de montage ci-dessous sont réalisés pour le montage d'une varilift ayant le pupitre de commande à droite. Pour une version ayant le pupitre à gauche inverser le sens des schémas.

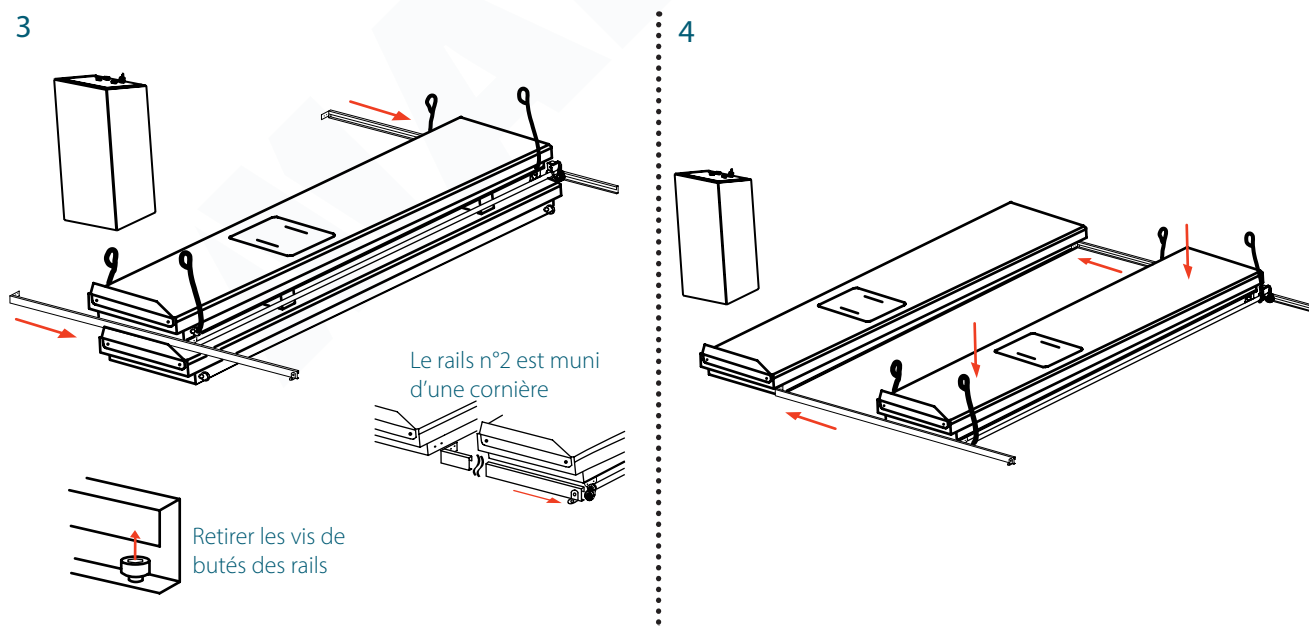
ÉTAPE 1 : POSITIONNEMENT DE LA TABLE FIXE

- 1.a A l'aide d'élingues et des anneaux de levages, positionner la table fixe à sa position définitive (cf. schéma n° 1).
1.b Positionner le pupitre de commande du côté extérieur de la table fixe (cf. schéma n° 2).



ÉTAPE 2 : POSITIONNEMENT DE LA TABLE MOBILE

- 2.a Soulever la table mobile.
2.b Mettre en place les rails 1 et 2 sur les roulements de la table mobile (attention voir les repères inscrit sur les rails et socles) (cf. schéma n° 3).
2.c Positionner l'ensemble de la table mobile + rails au sol (cf. schéma n° 4).



ÉTAPE 3 : ALIMENTATION DU PUPITRE DE COMMANDE

- 3.a Alimenter électriquement le pupitre de commande (cf. chapitre 2.7 «RACCORDEMENTS»).
3.b Alimenter pneumatiquement le pupitre de commande (cf. chapitre 2.7 «RACCORDEMENTS»).
3.c Lever le pont élévateur jusqu'à 1m (cf. chapitre 3,2 «COMMANDES»)

ÉTAPE 4 : FIXATION DES 2 RAILS

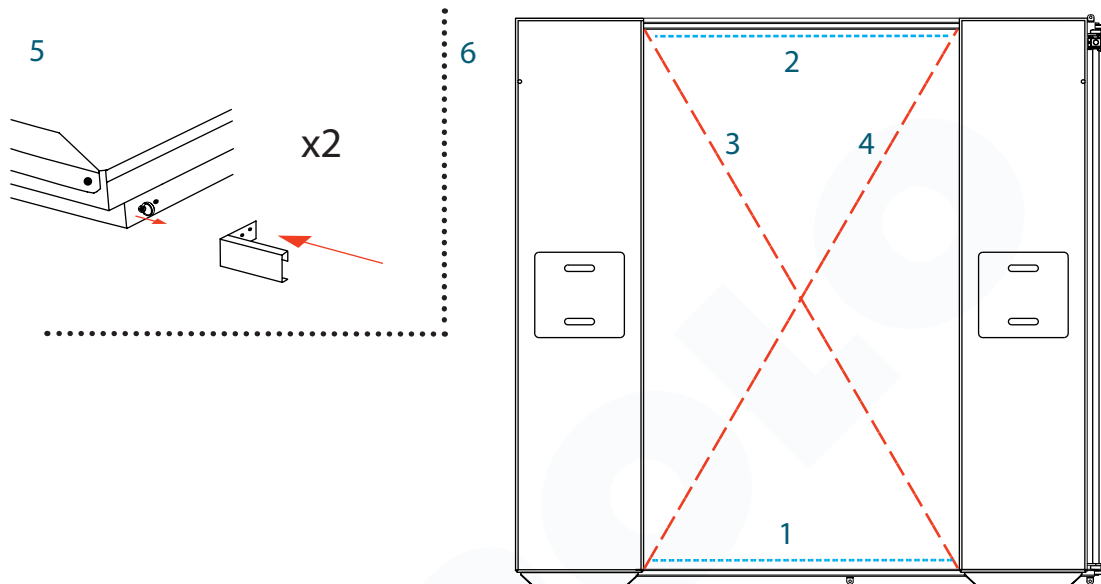
4.a Dévisser les deux anneaux de levage et les 2 vis tête BTR.

4.b Placer les deux rails le long de l'embase de la table fixe et remettre la boulonnerie (cf. schéma n°5).

4.c Vérifier le parallélisme des deux tables. Pour cela vérifier les côtes 1 & 2 bleu et 3 & 4 rouge (à savoir $1 = 2$ & $3 = 4$) (cf. schéma n° 6).

Note : Nous vous conseillons de réaliser un aller-retour de la table mobile, afin de valider le bon coulisement de l'ensemble.

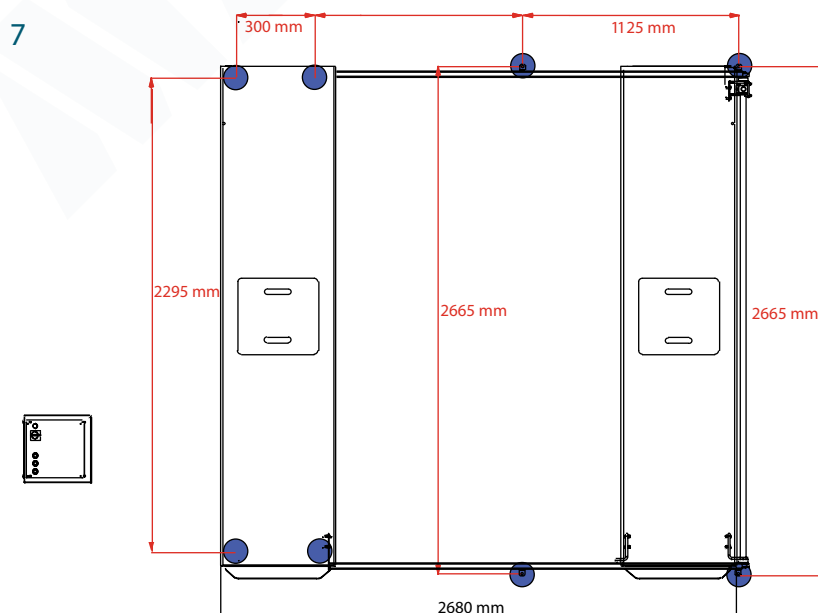
Si la table mobile ne coulisse pas correctement, se rapporter au chapitre 1 «SURFACE D'INSTALLATION».



4.d Fixer les 2 rails au sol à l'aide des chevilles fournies (4 x goujons M 10) (cf. schéma n° 7). Pour fixer le rail n° 2, enlever la cornière afin d'accéder aux 2 pattes de fixation du rail, puis remettre la cornière.

ÉTAPE 5 : FIXATION DE LA TABLE FIXE

5.a Fixer la table fixe au sol à l'aide des goujons fournis (4 x goujons M10) (cf. schéma n° 7).

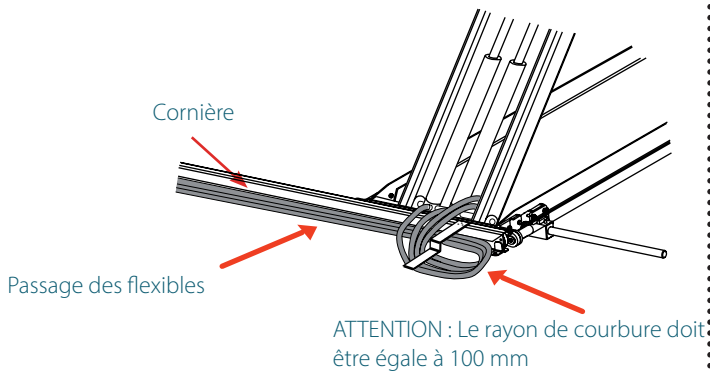


ÉTAPE 6 : MISE EN PLACE DES FLEXIBLES HYDRAULIQUES

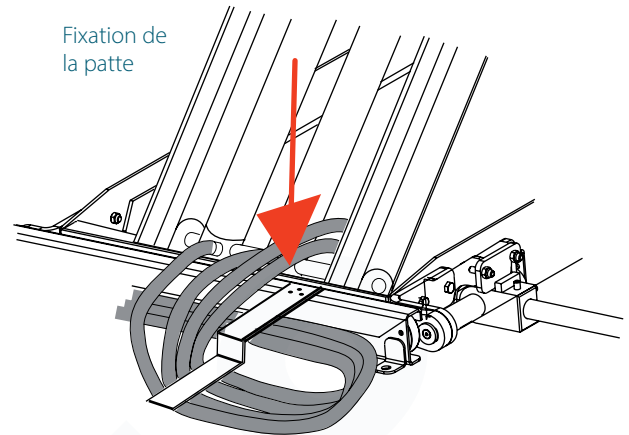
6.a Placer les flexibles sous la cornière du rail n°2 (cf. schéma n° 8).

6.b Mettre en place la patte de maintien des flexibles sur l'embase de la table mobile (cf. schéma n° 9).

8



9

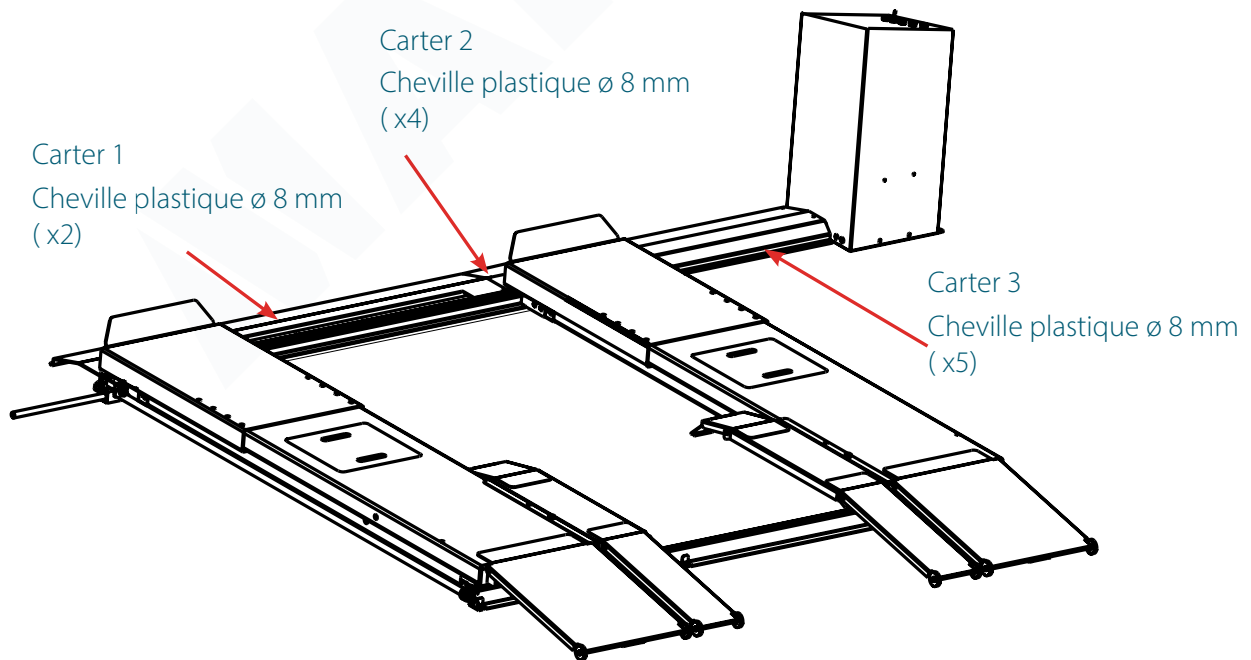


ÉTAPE 7 : FIXATION DES CARTERS DE PROTECTIONS

7.a Positionner les carters 1, 2 et 3 avec la visserie fournie, et fixer les au sol avec les chevilles également fournies.

7.b Le pupitre de commande doit également être fixé au sol (2 x goujons M 10) (cf. schéma n° 10).

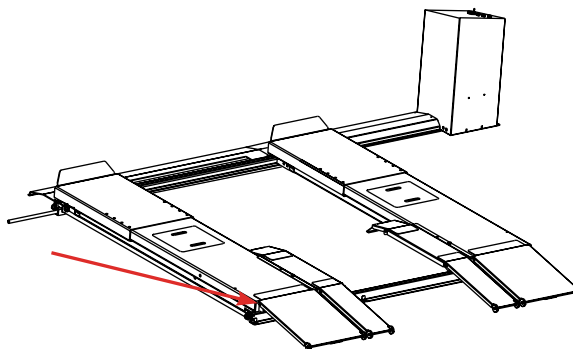
10



Enfin, il reste à assembler les deux rampes d'accès sur les plateaux.

Pour cela utiliser les boulons fournis et les visser sur les pattes de fixation à l'arrière des plateaux.

**ATTENTION A NE PAS BLOQUER LES VIS
AFIN DE PERMETTRE A LA RAMPE DE BASCULER.**



2.6 FIXATION DU PONT ÉLÉVATEUR :

Le pont élévateur ainsi que les rails doivent être fixés au sol par les chevilles fournies M10 (Ø10 mm) au niveau de 8 points d'encrages (ronds ci-dessous). Pour rappel le table fixe à été fixé dans les étapes précédentes.

Pour fixer le pont élévateur au sol :

Veuillez tout d'abord lever l'ensemble du pont via son énergie (cf. chapitre 3,2 «COMMANDES»).

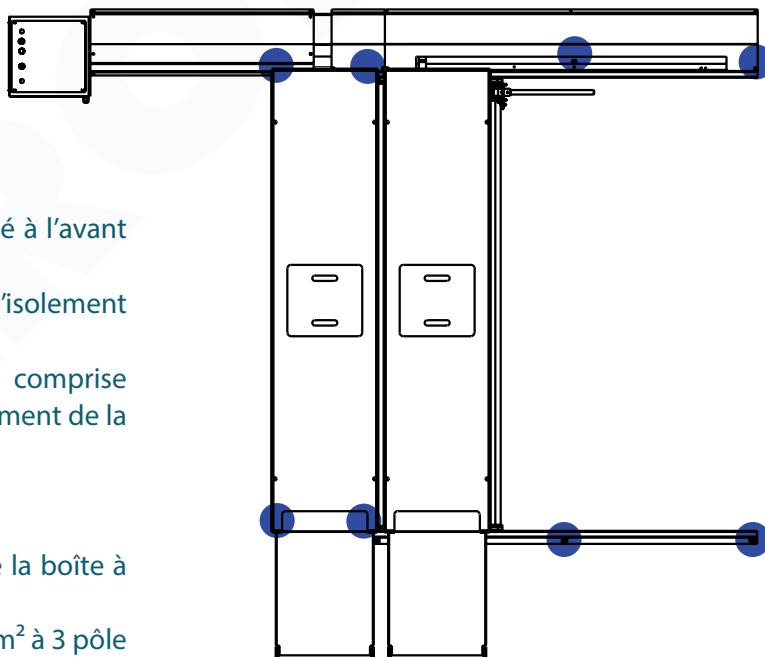
Faire coulisser le pont mobile dans les rails afin de valider l'équerrage et le parallélisme des rails (corriger si nécessaire).

Percer votre béton au Ø10 (via les trous de fixation des éléments),

Cheviller en respectant le couple de serrage.

Le pupitre de commande doit également être fixé au sol.

SCHEMA DES POINTS DE FIXATION



2.7 RACCORDEMENTS :

L'air comprimé :

Brancher l'arrivée d'air comprimé sur le raccord situé à l'avant du pupitre de commande.

Le circuit d'arrivée d'air doit être équipé d'une vanne d'isolement et d'un épurateur huileur.

La pression d'alimentation doit être constante et comprise entre 6 et 10 bars sous peine de mauvais fonctionnement de la sécurité du pont élévateur

L'électricité :

Connecter le fil de ligne aux bornes L1 – L2 – L3 de la boîte à borne située sur le boîtier électrique.

Utiliser un câble à la section minimum égale à 2,5 mm² à 3 pôle + terre.

Veiller à ce que la source électrique soit compatible avec les valeurs demandés pour le fonctionnement de l'appareil (380 volts 50 Hz et 10 A).



**TOUTE INTERVENTION SUR L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE ET
PNEUMATIQUE DEMANDE LA PRÉSENCE D'AGENT QUALIFIES.**

- Appliquer la tension par l'intermédiaire de l'alimentation de ligne.
- Tourner le sectionneur cadenassable, situé sur le pupitre.
- Appuyer brièvement sur le bouton de montée et s'assurer que le pont élévateur s'élève de quelques centimètres.
- Dans cas où le pont élévateur ne se lève pas, couper l'alimentation et inverser les deux phases du câble d'alimentation sur les blocs de jonction ou à votre prise murale.
- Contrôler à nouveau qu'en activant le bouton de montée, le pont élévateur s'élève correctement. Si ce n'est pas le cas contacter l'entreprise au 02.41.29.29.29.
- Effectuer un essai de continuité électrique après avoir correctement branché l'installation.

2.8 ESSAI, MISE EN ROUTE :

- Effectuer une course complète montée et descente à vide (cf. chapitre 3,2 «COMMANDES»),
- Vérifier à vide qu'à chaque relâchement des boutons de montée et de descente, le verrouillage du crabot sur la crémaillère.
- Contrôler le fonctionnement des accessoires en option.

2.9 ÉPREUVES RÉGLEMENTAIRES OBLIGATOIRE :

Il est obligatoire de réaliser les épreuves réglementaires par un organisme officiel après installation ou déplacement du pont élévateur (aptitude à l'emploi).

Ces épreuves sont à la charge de l'utilisateur.

Coefficient d'essai : 25% de charge supplémentaire en statique et 10 % de charge supplémentaire en dynamique.

3.0 UTILISATION DE L'APPAREIL

3.1 MISE EN PLACE DU VÉHICULE :

- Mettre le véhicule en place sur le pont élévateur en utilisant la motricité du véhicule.
 - Le positionner le plus possible dans l'axe longitudinal du pont élévateur.
 - Avancer jusqu'à ce que celui-ci soit centré sur les plateaux, puis le stabiliser à l'aide de sangle.
 - Laisser le véhicule au point mort, avec le frein de parking.
 - Avant de lever le pont élévateur, vérifier qu'aucune personne ou objet ne soit dans la zone de travail. Puis appuyer sur le bouton de montée du pupitre de commande. Lever à la hauteur idéal de travail. s'assurer du verrouillage du crabot dans la crémaillère.
 - Travailler au-dessous du véhicule seulement après avoir mis l'interrupteur général sur OFF.
 - Avant la descente, s'assurer que la zone au-dessous du véhicule ne présente pas d'objet ou obstacle à la descente. Appuyer sur le bouton de descente.
- AVERTISSEMENT : En appuyant sur la commande de descente, le pont élévateur se lève de quelques centimètres, afin de libérer le crabot de sécurité. Cette action est normale.
- Attention à 50 cm du sol, la descente est automatiquement arrêtée. Pour descendre les derniers centimètres appuyer également sur le bouton "descente fin de course". Vous entendrez un signal sonore prévenant, vous et les autres intervenants, que le pont élévateur est en descente finale.
 - Pour tout besoin d'assistance s'adresser à MAROLOTEST.



DANGER

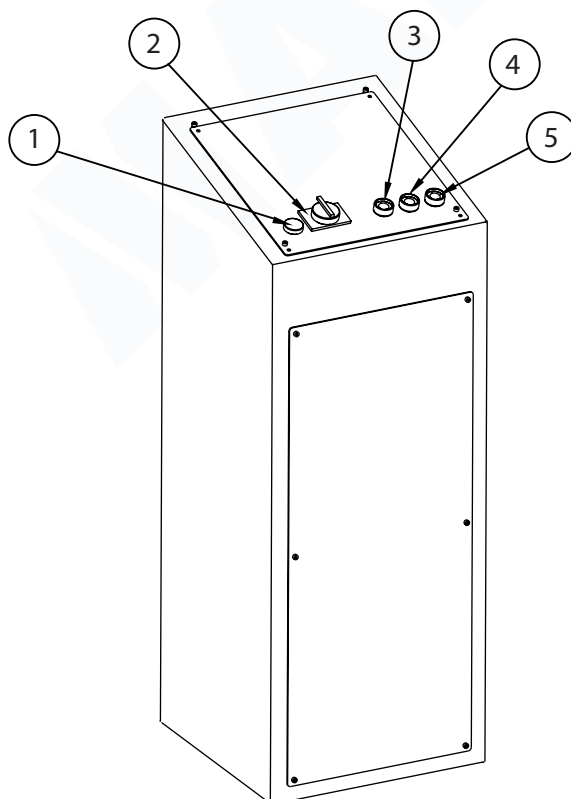


ATTENTION

IL EST IMPÉRATIF DE STABILISER LE VÉHICULE A L'AIDE DE SANGLES.

NE JAMAIS COMMENCER VOTRE TRAVAIL SANS VOUS ÊTRE ASSURE DE LA CONDAMNATION DU CRABOT DANS LA CRÉMAILLÈRE ET DE LA STABILITÉ DE LA CHARGE.

3.2 COMMANDES :



Rep	Nom des pièces
1	Voyant de mise sous tension
2	Sectionneur cadenassable
3	Bouton de montée
4	Bouton de descente
5	Bouton de descente fin de course

Rep	Name of parts
1	Power light
2	Lockable disconnect
3	Up button
4	Down button
5	Down rto the end button



LE PONT ÉLÉVATEUR DOIT ÊTRE MIS HORS ÉNERGIES LORS DES INTERVENTIONS

LE PONT ÉLÉVATEUR NE DOIT PAS ÊTRE EN CHARGE LORS DES DIVERSES OPÉRATIONS DE NETTOYAGE OU D'ENTRETIEN.

BIEN VÉRIFIER QUE LE DISPOSITIF DE VERROUILLAGE EST EN APPUI MÉCANIQUE DANS LA CRÉMAILLÈRE AVANT UNE INTERVENTION SOUS LE PONT ÉLÉVATEUR

4.1 INSPECTION HEBDOMADAIRE :

Vérifier :

- Que les deux plateaux sont à la même hauteur,
- La propreté du filtre en ligne sur l'arrivée d'air du pupitre,
- La bonne étanchéité et la pression du circuit d'alimentation en air comprimé,
- L'étanchéité des vérins et du circuit hydraulique.

4.2 INSPECTION MENSUELLE :

Procéder à un nettoyage complet de l'appareil en évitant de mettre des solvants sur les vérins.

Contrôler l'état des vérins.

Graisser :

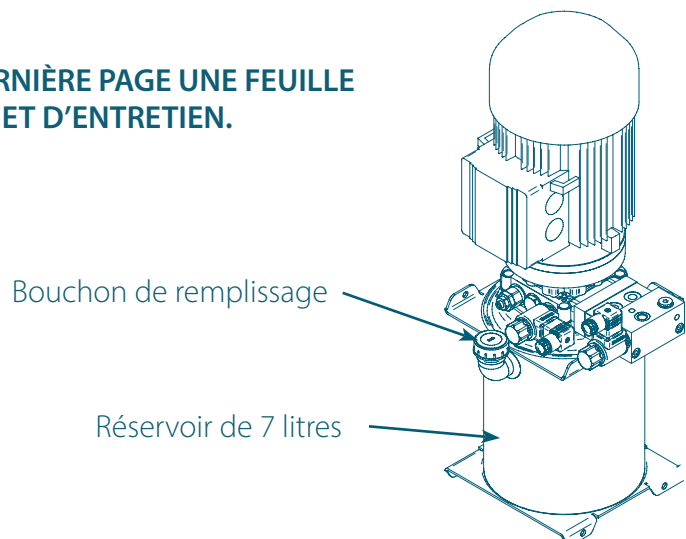
- Les roulements et leur chemin de roulement,
- Les axes d'articulation.

4.3 INSPECTION ANNUELLE :

Contrôler :

- Le jeu des articulations,
- Le jeu des bagues de roulement,
- L'état des chemins de roulement,
- La présence de fissures éventuelles sur le châssis, croisillons, plateaux, rampes d'accès et les diverses soudures,
- Le serrage des diverses vis
- La vidange de la centrale hydraulique est à effectuer tout les 24 mois. Elle doit s'effectuer avec le pont en position basse. Vidangé à l'aide d'une seringue ou d'un aspirateur à huile.

NOUS METTONS A VOTRE DISPOSITION EN DERNIÈRE PAGE UNE FEUILLE VOUS PERMETTANT DE RÉALISER VOTRE CARNET D'ENTRETIEN.



4.4 INCIDENTS ÉVENTUELS :

INCIDENT	CAUSE PROBABLE	REMÈDE
Le pont élévateur ne soulève pas la charge	Charge à soulever est supérieure aux capacités maximales de l'appareil	Retirer la charge
	Pas d'alimentation électrique	Vérifier la ligne électrique
	Fuite sur les vérins ou sur le circuit hydraulique	Mettre l'élévateur en sécurité mécanique, et remplacer l'élément défectueux.
	Le distributeur « de montée » ne fonctionne pas ou la valve « d'échappement » reste ouverte	
	Coincement mécanique dans le châssis	Retirer l'élément perturbateur
	La valve d'échappement reste ouverte.	Mettre l'élévateur en sécurité mécanique, et remplacer l'élément défectueux.
Le pont élévateur monte et redescend seul lorsqu'on lâche le bouton de montée	La valve d'échappement ou le clapet de descente reste actionné.	Mettre l'élévateur en sécurité mécanique, et remplacer l'élément défectueux.
Le pont élévateur ne descend pas	Crémaillère de sécurité non libérée.	Agir sur le bouton de montée puis reprendre la descente.
	La crémaillère ne se libère pas.	Faire appel à notre service technique.
Le pont élévateur ne descend pas à fond	Corps étranger dans la partie mécanique.	Relever le plateau, mettre en sécurité et retirer l'élément extérieur.
	Jeu dans les diverses articulations. Déformation du châssis ou du croisillon.	Régler ou remplacer les éléments défectueux.
Le pont élévateur manque de stabilité en position haute	Corps étranger dans la partie mécanique	Le Retirer
Les plateaux ne sont pas à la même hauteur	Re-synchronisation des ponts	Appliquer la procédure §4.5

4.5 DURÉE DE VIE DU PONT

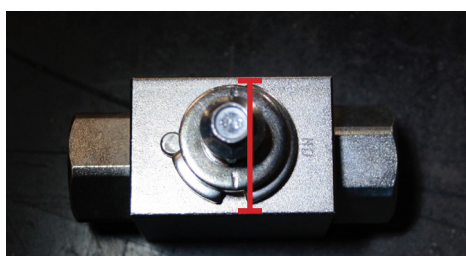
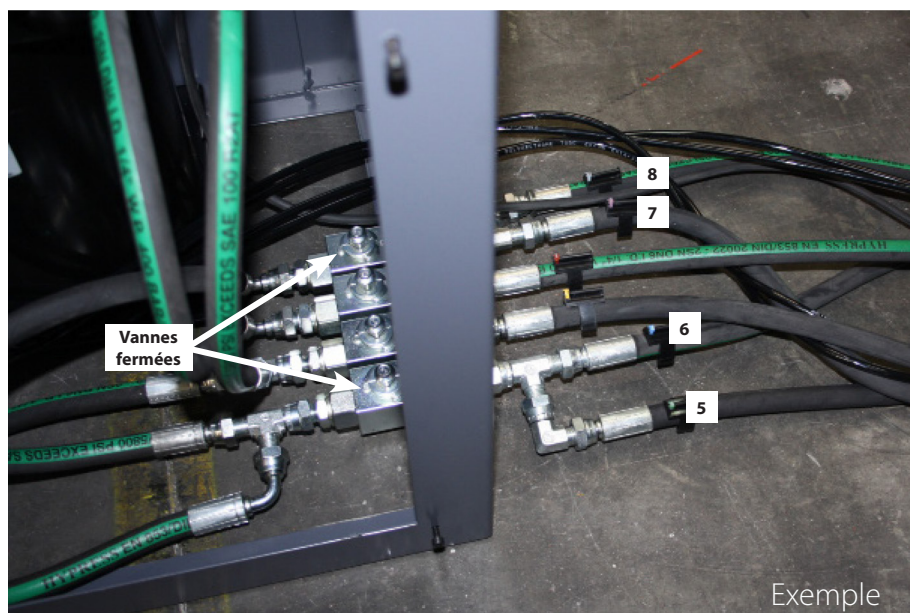
Pour préserver la longévité du pont élévateur, les organes principaux de la machine doivent être entretenus et remplacés périodiquement. Le tableau ci-dessous détaille la durée de vie estimée de chaque organe et les préconisations de MAROLO quant à leur renouvellement.

Ces préconisations sont données dans le cadre d'une utilisation normale du pont élévateur (Soit en moyenne 500 montées en pression par an au maximum. Au-delà, nous consulter.) et le respect des consignes d'utilisation, d'installation, de stockage et de maintenance.

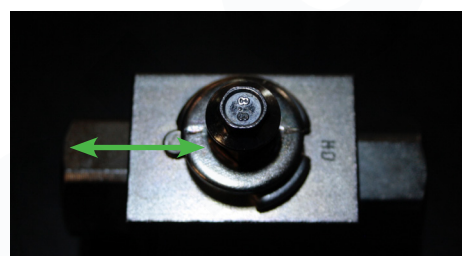
Organe concerné	Préconisation	Cas particuliers
Crabot et axes	-	A changer en cas de choc
Clapet pare-chute	-	A changer en cas d'incident
Huile hydraulique	Changement tous les 2 ans	-
Flexibles hydrauliques	Changement tous les 5 ans	A changer si dégradés



*Pour le remplacement ou l'appoint de l'huile de votre pont élévateur, utiliser uniquement l'huile ML-46 préconisée par MAROLO.



Position fermée de la vanne, le trait est perpendiculaire au passage de l'huile



Position ouverte de la vanne, le trait est parallèle au passage de l'huile

4.6 SYNCHRONISATION DES DEMI-PONTS :

Rappel : la norme NF EN 1493 autorise un décalage entre les ponts à synchronisation hydraulique de 100 mm maximum.

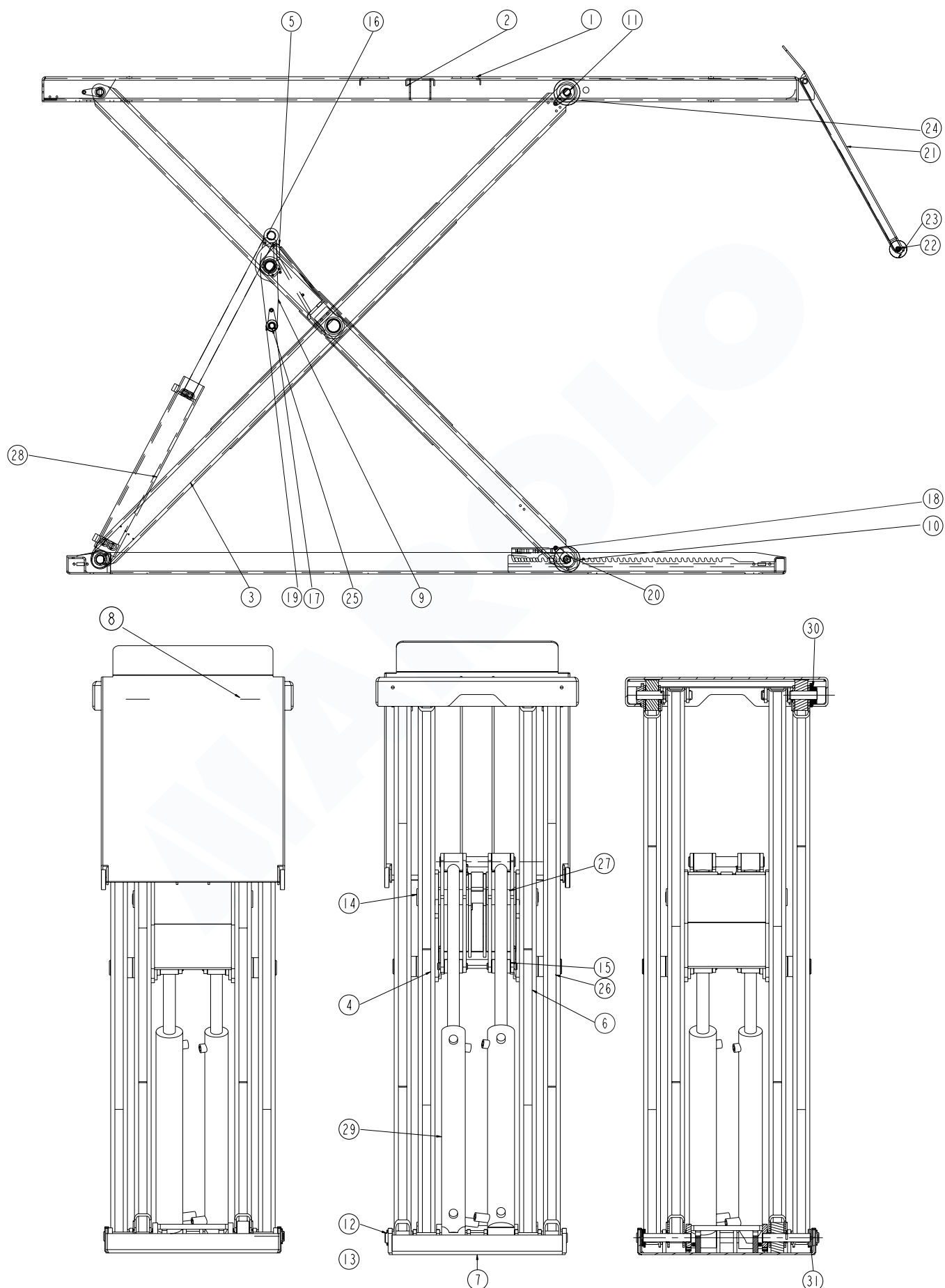
- 1/ Rapprocher les 2 demi-ponts l'un à côté de l'autre.
- 2/ Descendre le pont élévateur en position basse.
- 3/ Ouvrir la trappe de visite du pupitre de commande pour accéder à la centrale hydraulique.
- 4/ Repérer les 2 vannes hydrauliques correspondant aux flexibles hydrauliques numérotés 5,6 et 7,8. Puis à l'aide d'une clé plate ouvrir ces 2 vannes.
- 5/ Appuyer sur la commande de monté pour lever le pont élévateur de 30 cm
- 6/ Descendre à nouveau le pont élévateur en position basse.
- 7/ **ATTENTION** : Appuyer brièvement (par à-coups) sur la commande de monté jusqu'à ce qu'un des demi-ponts se lève d'un millimètre.
- 8/ Puis refermer les 2 vannes hydrauliques correspondant aux flexibles hydrauliques numérotés 5,6 et 7,8.
- 9/ Effectuer une lever complète du pont élévateur pour vérifier la bonne synchronisation des 2 demi-ponts.
- 10/ Si ce n'est pas le cas, recommencer à l'étape 4
- 11/ Si les deux demi-ponts sont bien synchronisés et s'arrêtent à la même hauteur en position haute, refermer la trappe de visite du pupitre.

S.A.V MAROLOTEST (LIGNE DIRECTE)

TEL : 02.41.29.58.23.

5.0 PIÈCES DE RECHANGE

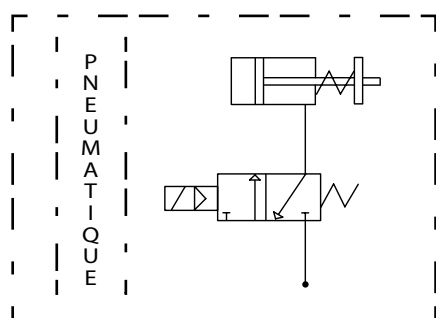
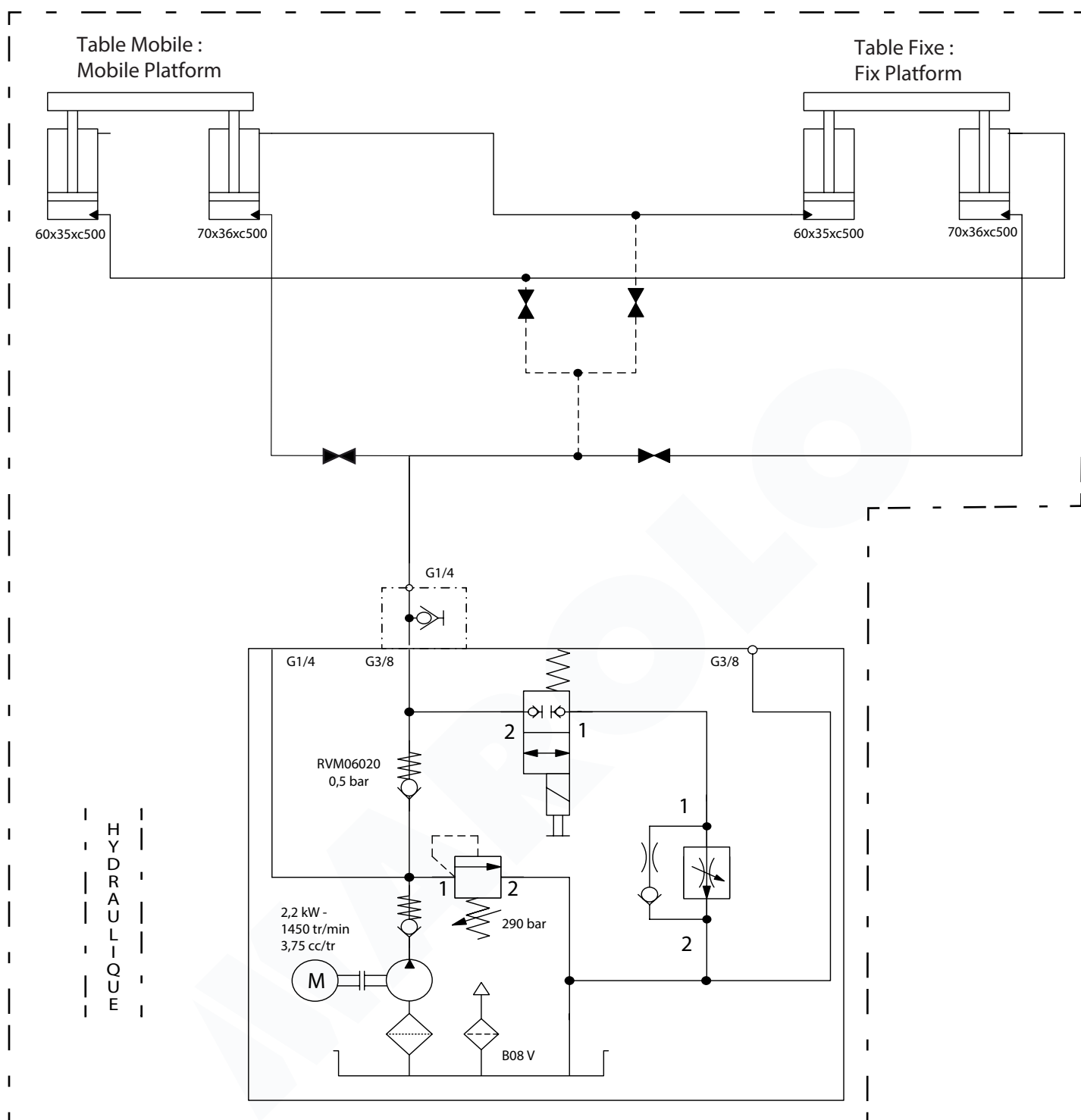
5.1 SCHÉMAS D'ENSEMBLE :



5.2 NOMENCLATURE :

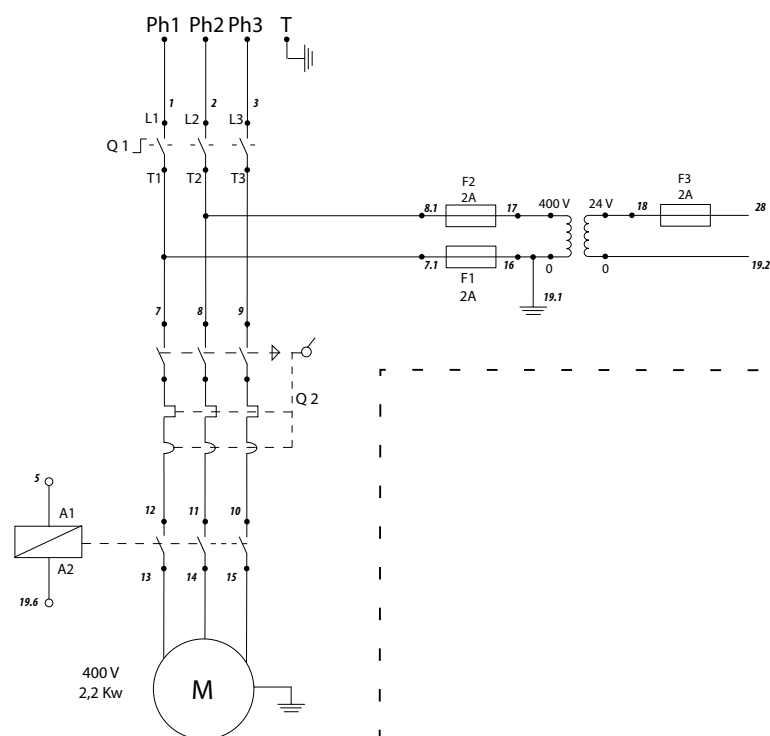
Rep	Désignation	Qté
1	PLATEAU	1
2	TRAPPE	1
3	CROISILLON EXTERIEUR	2
4	CROISILLON INTERIEUR	1
5	Chape biellette	1
6	CROISILLON INTERIEUR	1
7	SOCLE	1
8	AXE	2
9	BIELLETTTE	2
10	GALET	3
11	AXE	2
12	AXE	1
13	Plaquette	3
14	AXE	1
15	AXE	2
16	AXE	1
17	AXE	2
18	Crabot	1
19	GALET BIELLETTE	2
20	AXE	2
21	RAMPE	1
22	VIS FHC M8-12 8.8 TYPE I	2
23	GALET DE RAMPE	2
24	Plaquette	8
25	BAGUE CYLINDRE	4
26	BAGUE CYLINDRE	2
27	BAGUE CYLINDRE	4
28	VERIN_FUT_D70	1
29	VERIN_FUT_D60	1
30	GALET	2
31	GALET	2

5.3 SCHÉMAS HYDRAULIQUE ET PNEUMATIQUE :



	Icone	Nom	Name
HYDRAULIQUE		Vanne 2 voies	2 way ball valve
		Moteur	Engine
		Réservoir	Tank
PNEUMATIQUE		Vérin de commande de sécurité	Safety actuator
		Vanne de commande 3 voies	3 way control valve
		Source pneumatique	Pneumatic source

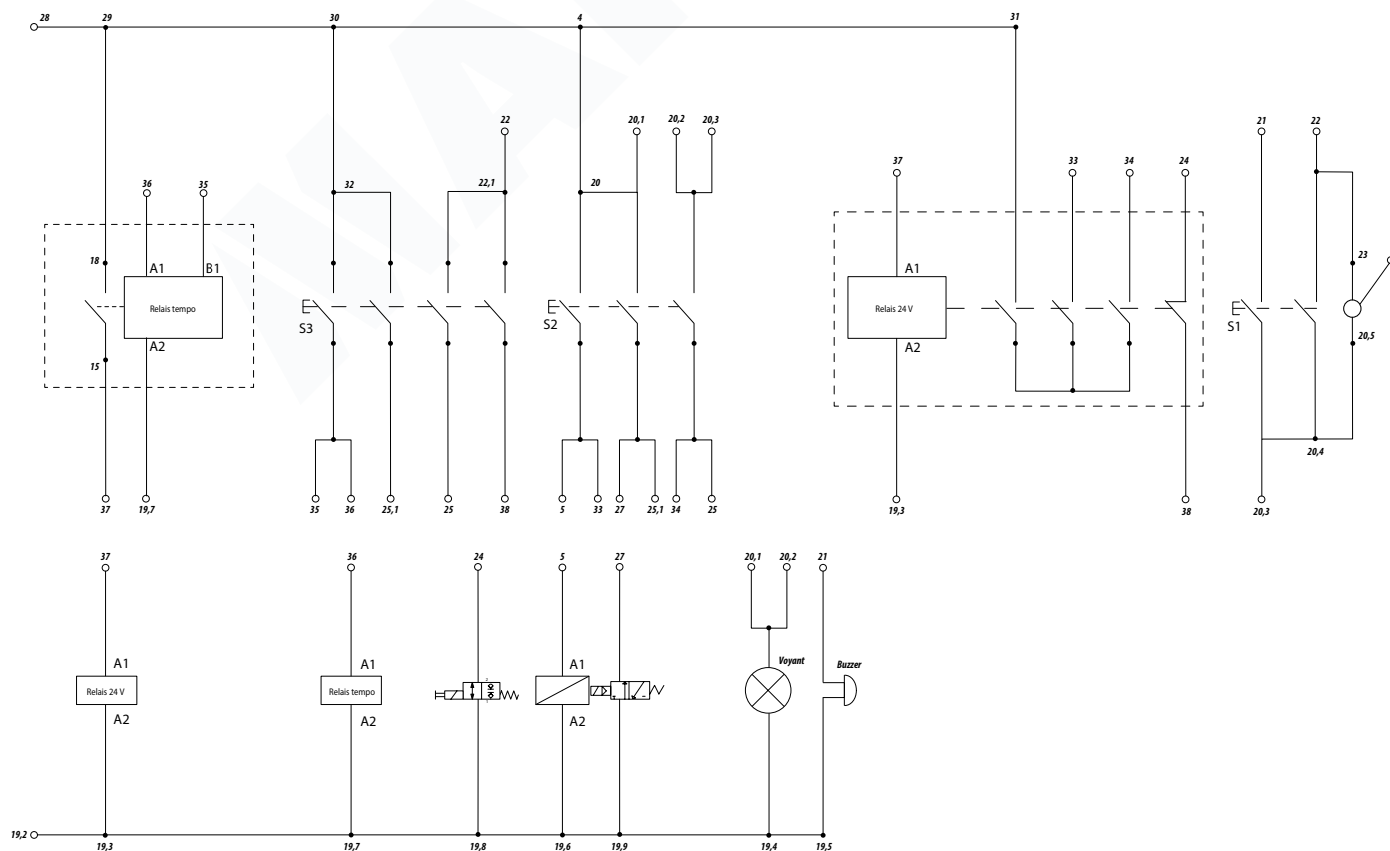
5.4 SCHEMA ÉLECTRIQUE :



PUISSANCE

	Contacteur de puissance	Power contactor
	Bouton poussoir	Push button
	Buzzer	Buzzer
	Electrovanne hydraulique	Hydraulic solenoid valve
	Electrovanne pneumatique	Pneumatic solenoid valve
	Voyant 24 V	Light
	Moteur	Engine
	Porte fusible	Fuse unit
	Terre	Ground
	Transformateur	Transformer
	Sectionneur	Disconnecter
	Disjoncteur magnéto-thermique	Thermal-magnetic circuit breaker
F1	Fusible 2A	Fuse 2 A
F2	Fusible 2 A	Fuse 2 A
F3	Fusible 2 A	Fuse 2 A
S1	Descente sécurisé	Safety down pushbutton
S2	Montée	UP pushbutton
S3	Descente	Down pushbutton

COMMANDES



6.0 ARRET ET STOCKAGE DE L'APPAREIL

Le pont élévateur doit toujours être en position basse.
Fermer la vanne d'alimentation générale d'air comprimé.
Débrancher l'alimentation électrique.
Graisser les divers axes, points de contact et articulations, galets et chemins de roulement.
Stocker l'appareil sur une surface plane et de niveau, dans une zone couverte, le bâcher en laissant une libre circulation d'air pour éviter la condensation et l'oxydation.

7.0 MISE AU REBUT

En tant que propriétaire légal du pont élévateur jusqu'à sa destruction complète, vous pourriez être tenu pour responsable de tout accident pouvant intervenir sur son lieu de stockage.

Nous vous conseillons de rendre l'appareil totalement inopérant en démontant ou en détruisant le vérin central et son circuit d'alimentation.

Les divers éléments constitutifs doivent être traités conformément aux normes et directives Européennes.

MARLOTEST

VARILIFT : LIVRET DE MAINTENANCE

MAINTENANCE HEBDOMADAIRE
WEEKLY MAINTENANCE

Contrôler que les deux plateaux soient à la même hauteur
-
Check that both platforms are the same height

Contrôler la propreté du filtre régulateur de pression
-
Check that the pressure regulating filter is clean

Vérifier l'étanchéité du circuit d'air comprimé
-
Check that the compressed air circuit is leak-proof

Vérifier l'étanchéité des vérins du circuit hydraulique
-
Check that the hydraulic jacks are leak-proof

MAINTENANCE MENSUELLE
MONTHLY MAINTENANCE

Nettoyage sans solvant
-
Surface cleaning without solvents

Graissage des galets et de leur chemin de roulement
-
Greasing rollers and their tracks

Graissage des axes d'articulations
-
Greasing axles

SEMAINE - WEEK

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52

MOIS - MONTH

01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12MAINTENANCE ANNUELLE
YEARLY MAINTENANCE

Jeu des articulations / No play in the axles

Date :
Notes :

Jeu des chemins de roulement / No play in the rollers

Date :
Notes :

État des chemins de roulement / Roller tracks not damaged

Date :
Notes :

Présence de fissures éventuelles sur le châssis, croisillons, plateaux, rampes d'accès et diverses soudures
Absence of cracks on the chassis, platform, ramps and welding points

Date :
Notes :

Présence de fissures éventuelles sur le châssis, croisillons, plateaux, rampes d'accès et diverses soudures
Absence of cracks on the chassis, platform, ramps and welding points

Date :
Notes :