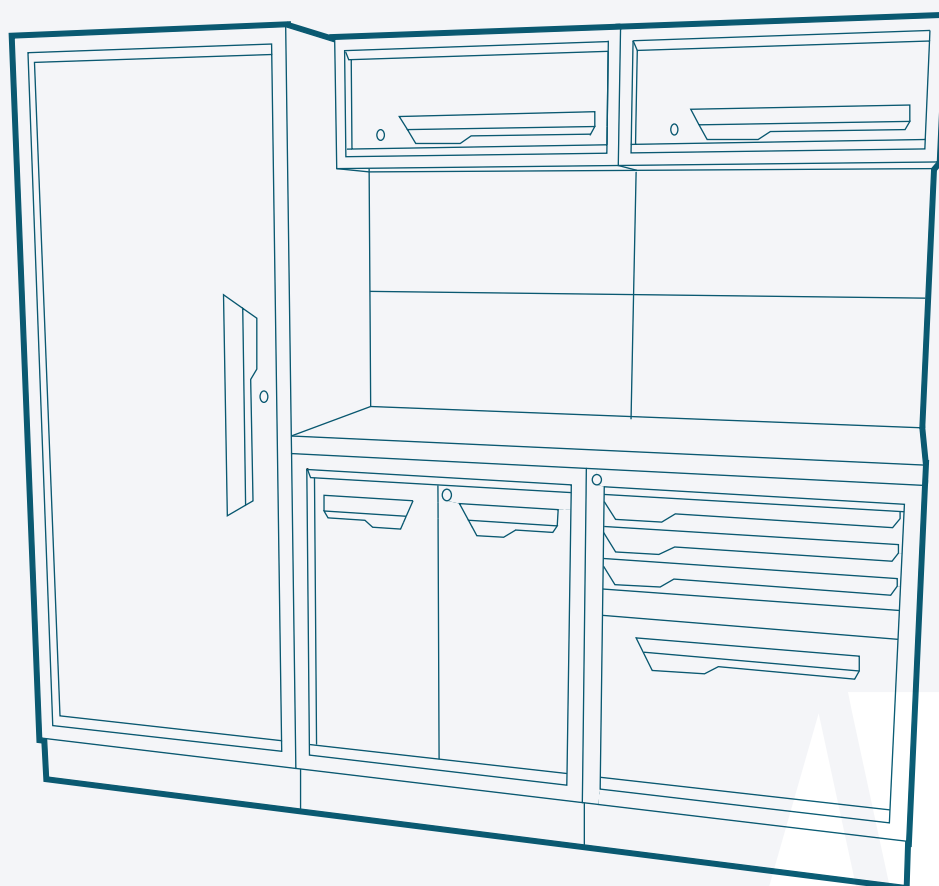


MAROLO

MOBILIER *SMART* / *SMART* FURNITURE GUIDE DE MONTAGE ASSEMBLY GUIDE



INFORMATIONS GÉNÉRALES
GENERAL INFORMATION

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION DU MOBILIER
FURNITURE ASSEMBLY AND INSTALLATION

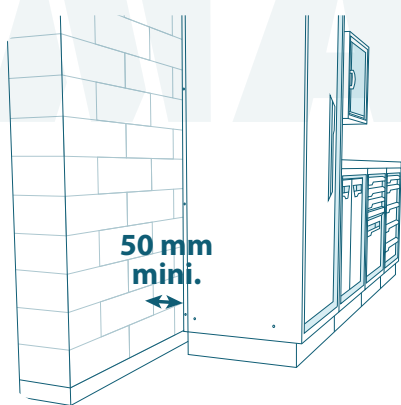
FR : Le mobilier SMART est livré partiellement démonté afin de faciliter et sécuriser son transport. Dans le cas où le client réalise lui-même le montage des meubles, des ajustements, perçages, et modifications peuvent être requis selon la disposition des lieux.

GB : SMART furniture is delivered partially assembled to facilitate transit. If the client assembles the furniture themselves, drilling, adjustments and modifications may be required depending on the workshop's layout.

FR : Pour procéder à l'assemblage, les outils suivants (à minima) seront nécessaires :

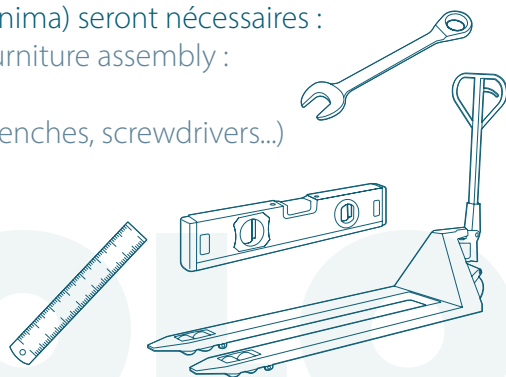
GB : The following tools (at a minimum) are required for furniture assembly :

- Des outils à mains (tournevis, clés...) / Handheld tools (wrenches, screwdrivers...)
- Un niveau à bulle / A spirit level
- Une règle / A ruler
- Des transpalettes / Pallet trucks



FR : Laisser un espace d'au moins 50 mm entre l'ensemble de mobilier (montants inclus) et le mur afin de permettre le passage de câbles.

GB : Leave a 50 mm gap or more between the set of furniture (brackets included) and the wall to allow for cables.



PLANS DE TRAVAIL BOIS
WOODEN WORKTOPS

FR : Les plans de travail en bois nécessitent d'être stockés et utilisés dans un environnement approprié afin d'éviter toute déformation du matériau : en intérieur, dans une pièce bien ventilée et dans des conditions d'hygrométrie adéquates, sans variations extrêmes de température.

GB : Wooden worktops should be stored and used in an appropriate environment in order to prevent warping : indoors, in a well-ventilated room, with an adequate humidity level and without extreme temperature variations.

I. PROCÉDURE GÉNÉRALE / GENERAL PROCEDURE4

1. MONTAGE DES PIEDS / FEET ASSEMBLY4

2. FIXATION DES MONTANTS / WALL BRACKET FIXATION5

3. ASSEMBLAGE DES MEUBLES / FURNITURE ASSEMBLY5

4. FIXATION DU PLAN DE TRAVAIL / WORKTOP FIXATION7

5. FIXATION DES PANNEAUX / WALL PANEL FIXATION8

6. FIXATION DES MEUBLES HAUTS / HIGH CABINET FIXATION8

7. FINALISATION / FINALIZATION9

II. ANGLES ENTRANTS / INWARD CORNERS11

III. RIDEAUX / TAMBOUR DOORS16

1. RIDEAUX D'ÉTABLI / TAMBOUR DOOR KIT16

2. ARMOIRE À RIDEAU 1500 MM / 1500 MM TAMBOUR DOOR CABINET19

3. ARMOIRE À RIDEAU 750 MM / 750 MM TAMBOUR DOOR CABINET20

IV. CHARIOTS & KITS ROULANTS / TROLLEYS & MOBILE FURNITURE21

1. KIT MOBILIER ROULANT / TROLLEYS & MOBILE FURNITURE21

2. CHARIOT 3 ÉTAGÈRES / 3-SHELVED TROLLEY28

3. SERVANTES À TIROIRS / DRAWERS TROLLEY31

V. ÉTABLIS / WORKBENCHES32

1. ÉTABLI MODULABLE / MODULAR WORKBENCH32

2. ÉTABLI MAINTENANCE DE FOURCHE / FORK MAINTENANCE WORKBENCH*

VI. INTÉGRATIONS / INTEGRATIONS36

VII. ACCESSOIRES ET FINITIONS / ACCESSORIES & FINISHINGS42

1. GOULOTTES TECHNIQUES / TECHNICAL CHANNELS*

2. ÉTAGÈRES SUPPLÉMENTAIRES / ADDITIONAL SHELVING42

3. SUPPORTS DE TRINGLE / ROD BRACKETS43

4. PLINTHES / SKIRTINGS44

5. ÉQUERRE DE FIXATION DE MONTANTS / WALL FIXATION BRACKET FOR WORKTOPS46

6. RÉHAUSSE 100 MM / 100 MM RISER48

7. EXTENSIONS 850 MM / 850 MM EXTENSIONS50

8. JOUE 850 POUR ARMOIRE / 850MM REAR PANEK FOR TALL CABINET52

9. JOUES ARRIÈRES POUR SERVANTES ET CHARIOTS / REAR PANELS FOR TROLLEYS54

10. PANNEAUX ÉTAGÈRES / WALL SHELVING56

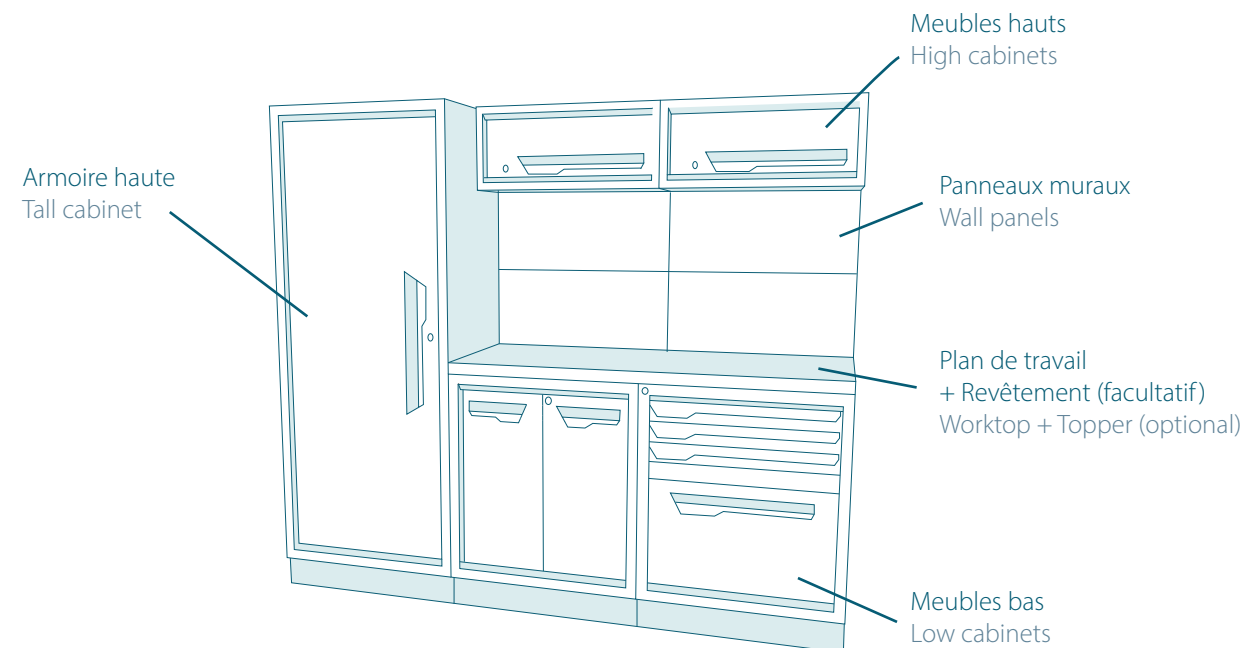
11. SYSTÈME DE FIXATION AU SOL / GROUND FIXATION SYSTEM59

* Chapitre en cours de construction, disponible prochainement

* Chapter in progress, will be available soon

I. INSTALLATION DE MOBILIER SMART : PROCÉDURE GÉNÉRALE

I. SMART FURNITURE INSTALLATION : GENERAL PROCEDURE



OUTILAGE MINIMUM REQUIS :

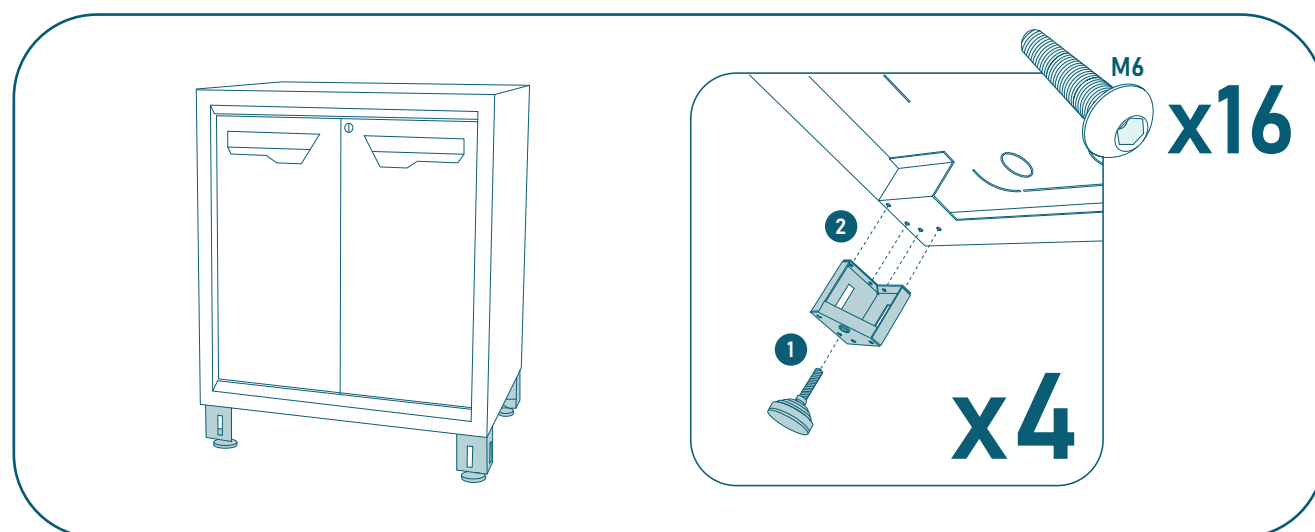
- Tournevis plat
- Clé 6 pans mâle n°5
- Clé plate 10 mm
- Niveau à bulle
- 2 Transpalettes

MINIMUM REQUIRED TOOLS :

- Flat-ended screwdriver
- N°5 allen key
- 10 mm open-ended wrench
- Spirit level
- 2 Pallet trucks

1. MONTAGE DES PIEDS

1. FURNITURE FEET ASSEMBLY

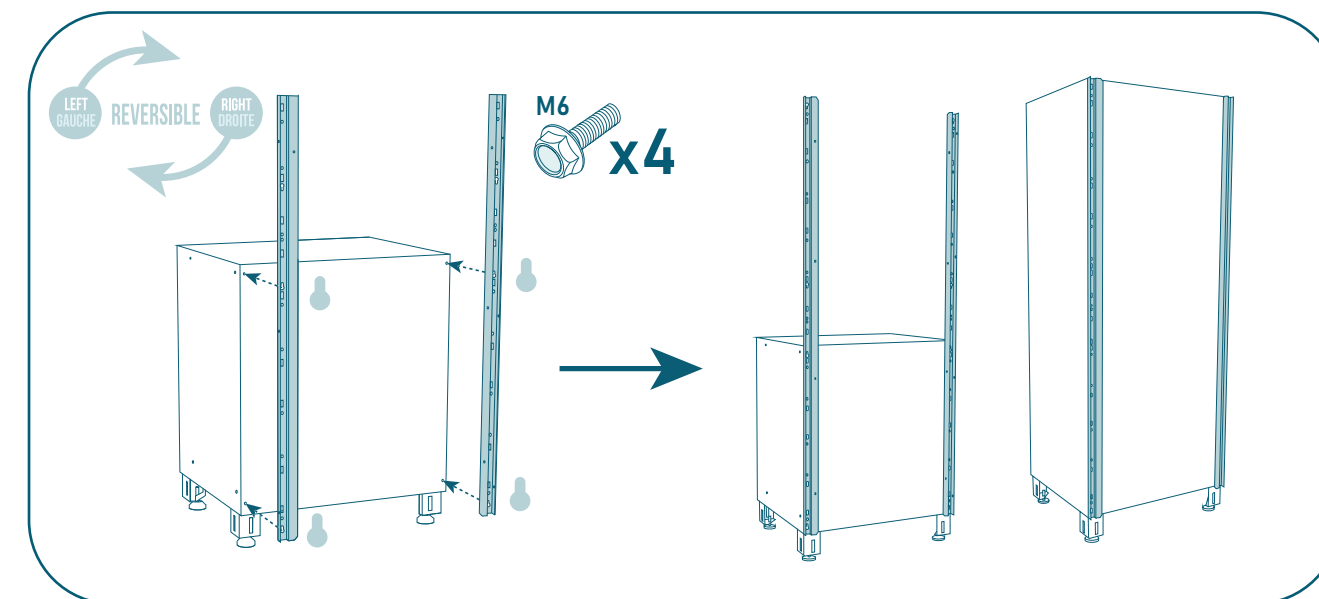


FR : Visser le pied dans l'insert du support pied ①, puis fixer le support pied au caisson à l'aide des 4 vis M6 fournies ②. Répéter pour tous les pieds.

GB : Insert the articulated foot into its support bracket ①, then secure said bracket to the furniture body using the 4 M6 screws provided ②. Repeat for all feet.

2. FIXATION DES MONTANTS

2. WALL SUPPORT BRACKETS ASSEMBLY

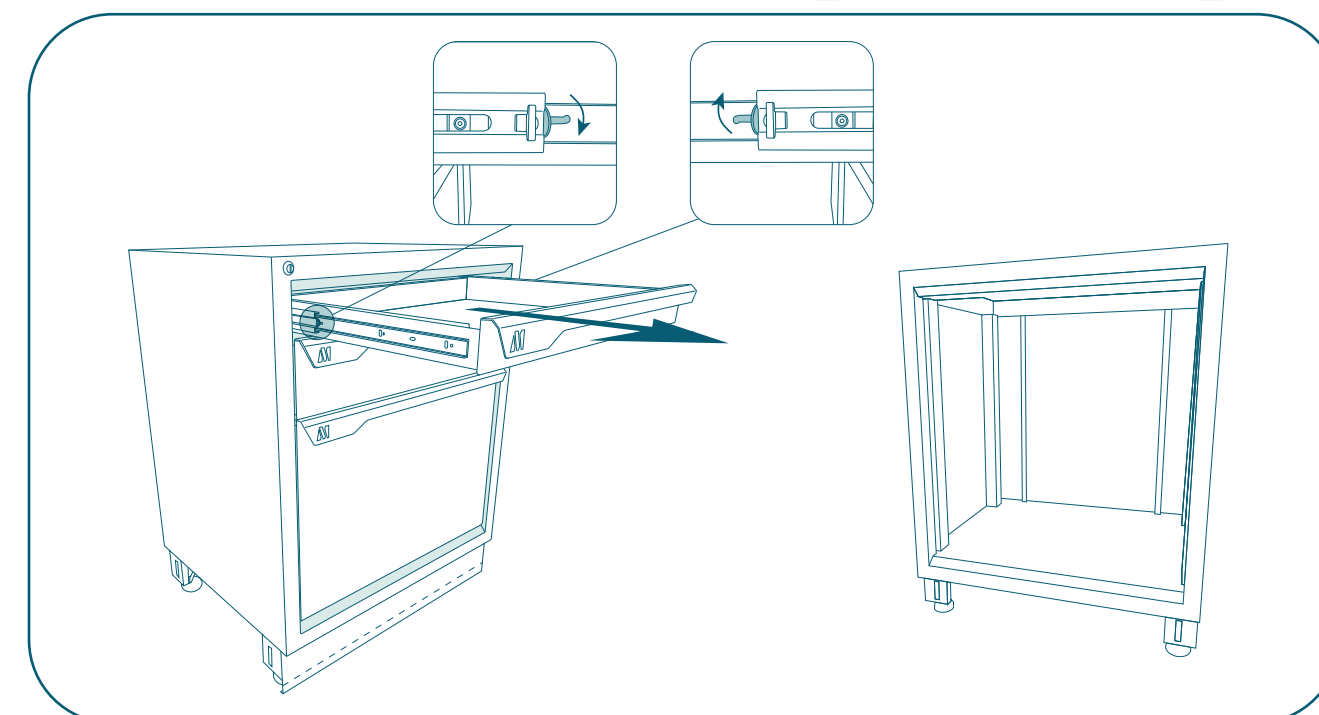


FR : Fixer les paires de montants au dos des meubles. Chaque montant se fixe à l'aide de 2 vis M6, au niveau des empreintes en forme de trou de serrure. Chaque montant peut être aussi bien fixé à droite qu'à gauche. 1 meuble = 1 paire de montants.

GB : Secure the wall bracket pairs behind the furniture. Each bracket is secured with 2 M6 screws at the keyhole-shaped cut-outs. Each bracket can be attached either to the left or to the right. 1 unit = 1 pair of brackets.

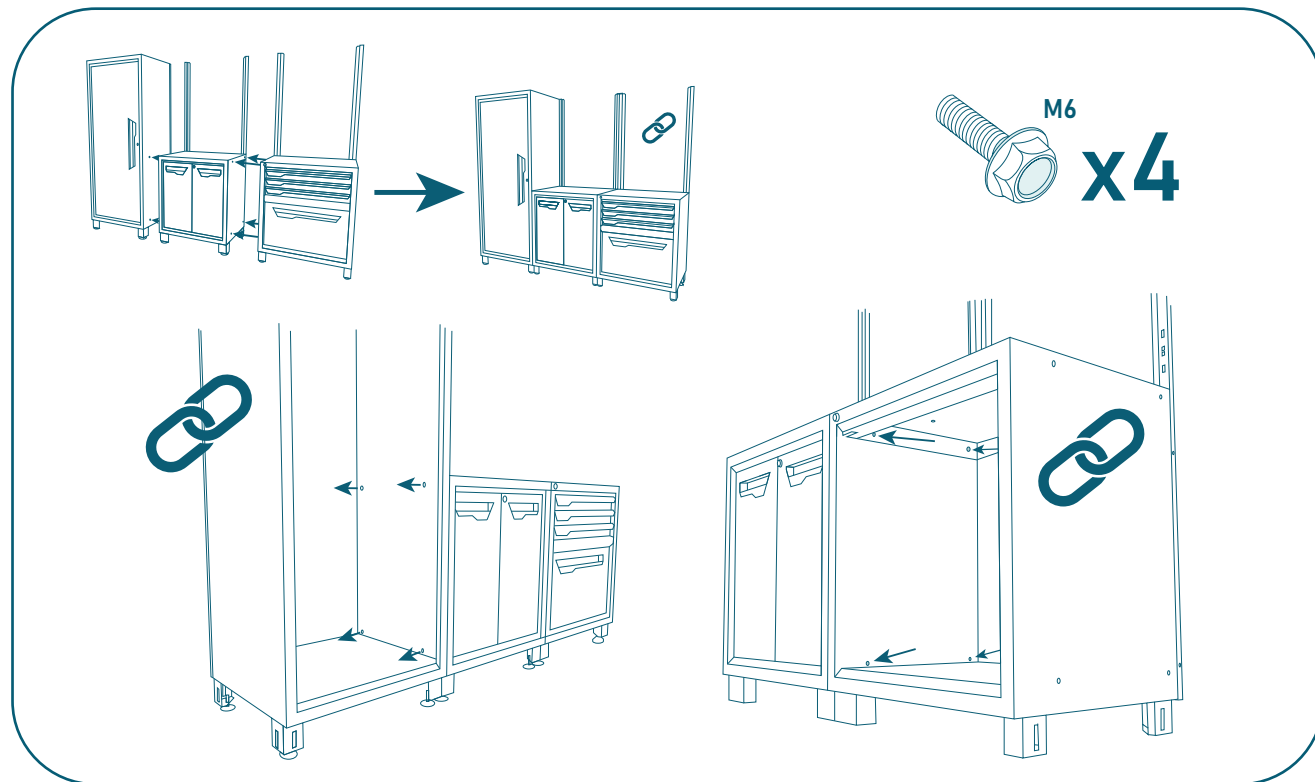
3. ASSEMBLAGE DES MEUBLES

3. FURNITURE ASSEMBLY



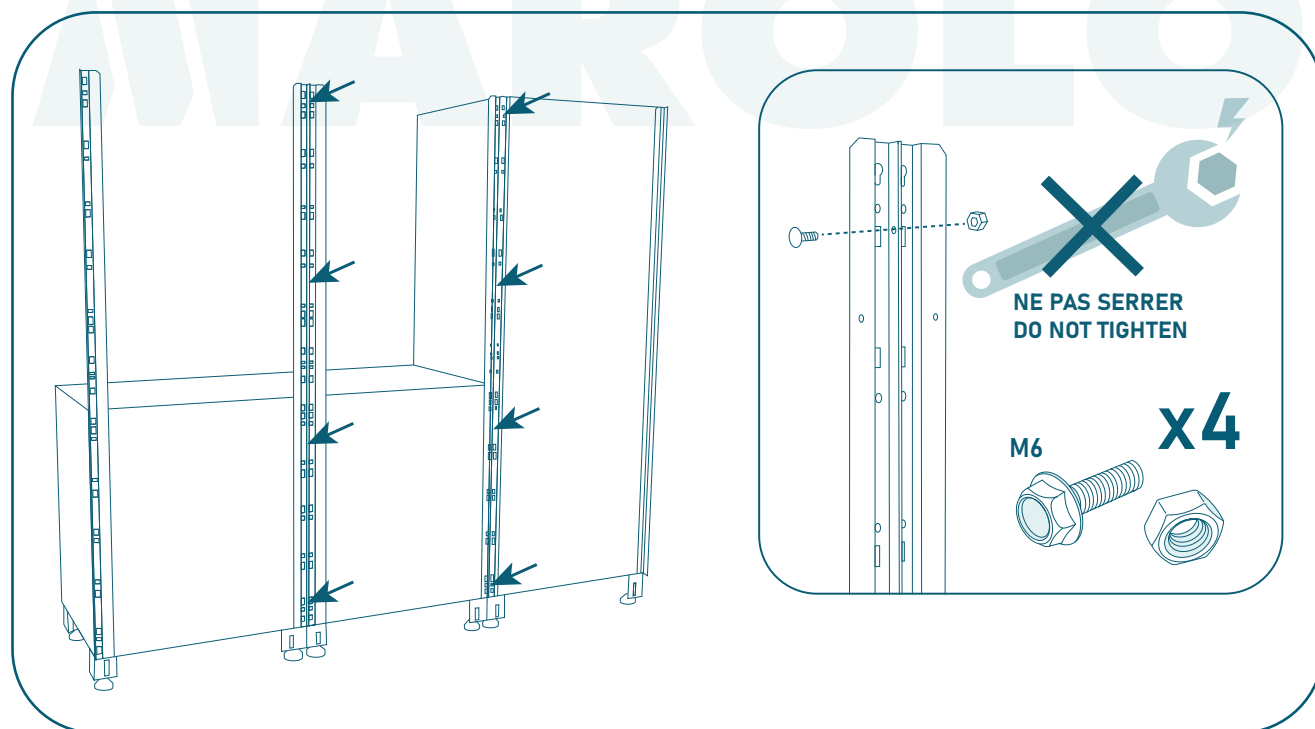
FR : Pour assembler les meubles ensemble, retirer les tiroirs pour accéder à l'intérieur des caissons.

GB : To assemble the furniture together, first remove the drawers to access the inside of the unit.



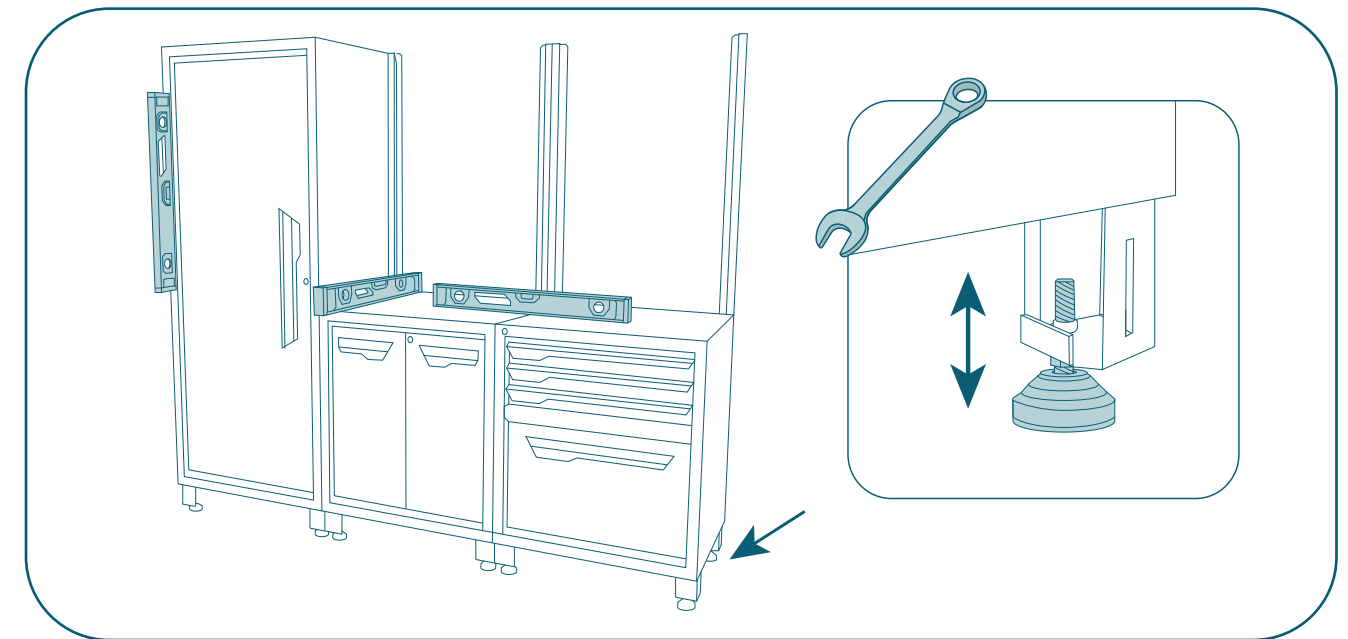
FR : Assembler les meubles entre eux à l'aide de 4 vis M6 au niveau des inserts prévus à cet effet.

GB : Secure the furniture together using 4 M6 screws into the corresponding inserts.



FR : Attacher les montants entre eux au niveau des 4 points de fixation, à l'aide des boulons M6 fournis. Ne pas serrer complètement, l'ensemble doit rester souple pour faciliter les étapes suivantes.

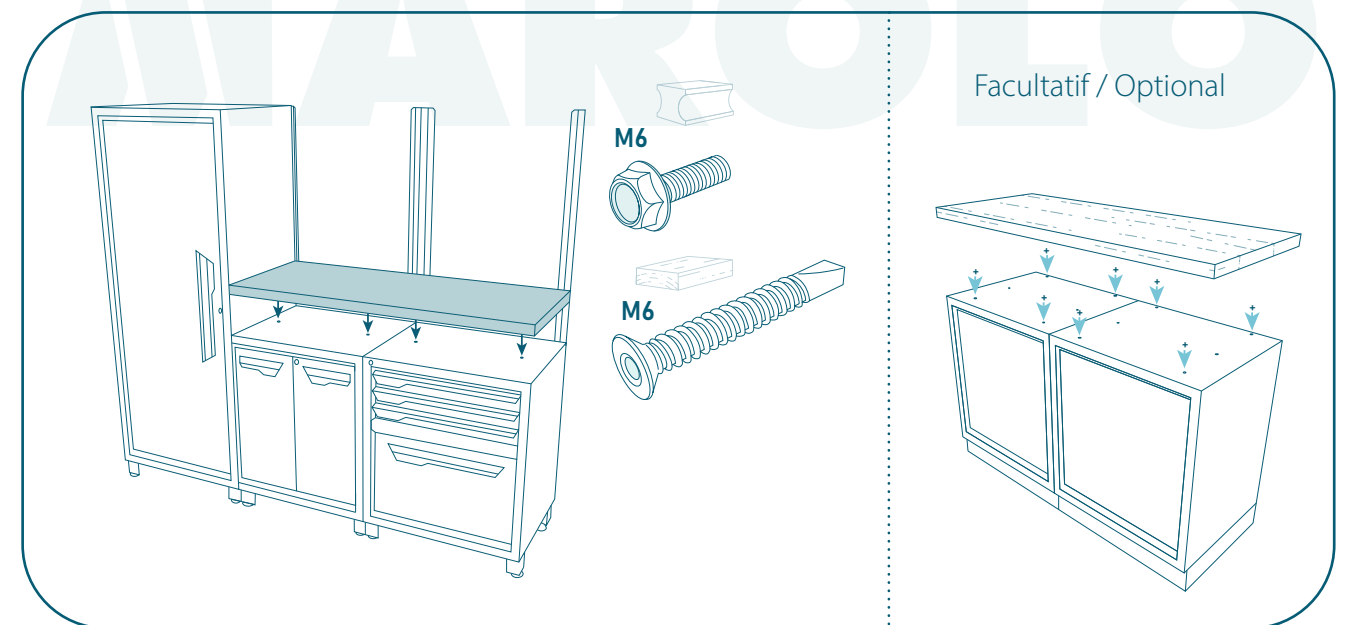
GB : Secure the wall brackets together at the 4 fixation points, using the M6 nuts and bolts provided. Do not tighten the nuts completely, the furniture should remain flexible to facilitate the next steps.



FR : Vérifier l'aplomb et le niveau des meubles à l'aide d'un niveau à bulle. Si nécessaire, régler la hauteur des pieds à l'aide d'une clé plate.

GB : Check that the furniture is straight and level using a spirit level. If needed, adjust the height of the furniture feet using a wrench.

4. FIXATION DU PLAN DE TRAVAIL 4. WORKTOP ASSEMBLY



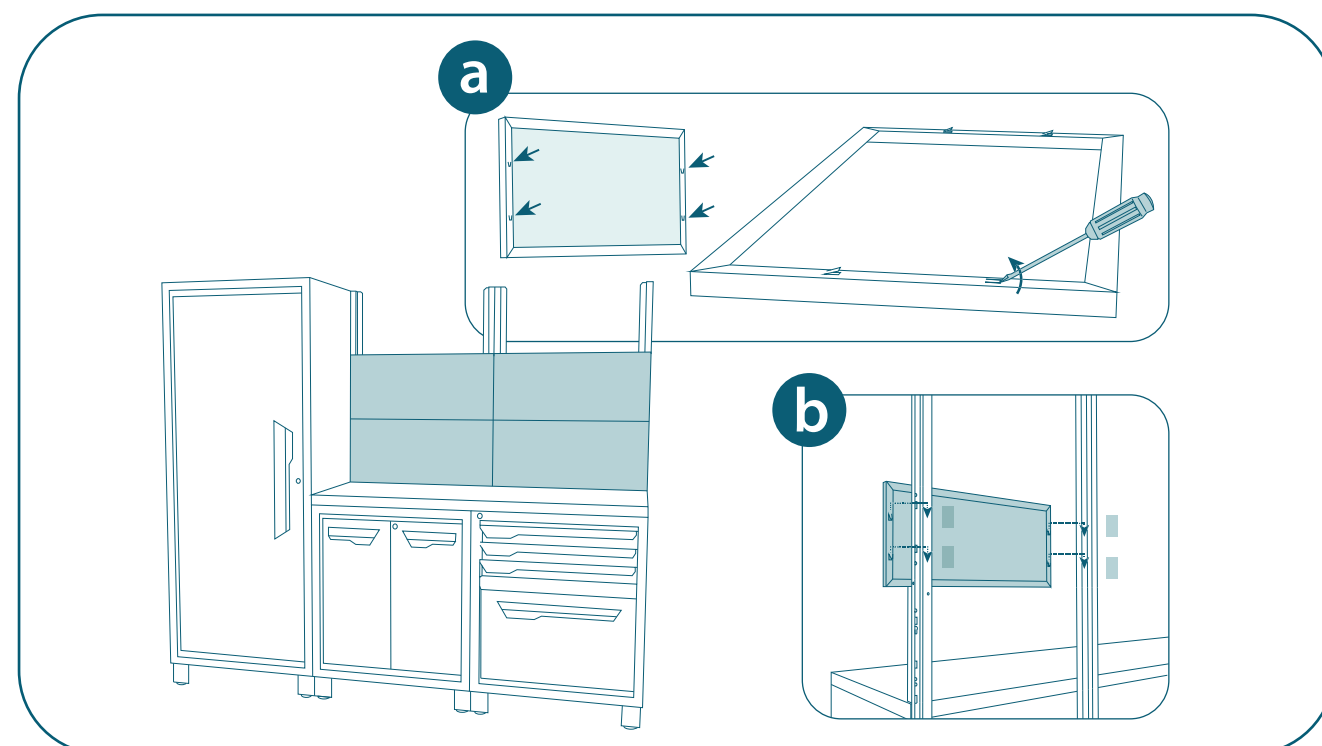
FR : Positionner le plan de travail sur les meubles. La fixation se fait à l'aide de 2 vis M6 par meuble (pour les plans de travail acier), ou 2 vis auto-foreuses (pour les plans de travail en bois).

REMARQUE : Les plans de travail bois peuvent être stabilisés à l'aide de vis supplémentaires, si sujets à des variations de températures ou d'humidité importantes. Faire les perçages supplémentaires le plus près possible du bord.

GB : Position the worktop on the furniture. The worktop is secured by 2 M6 screws per piece of furniture (for steel worktops), or 2 self-tapping screws (for wooden worktops).

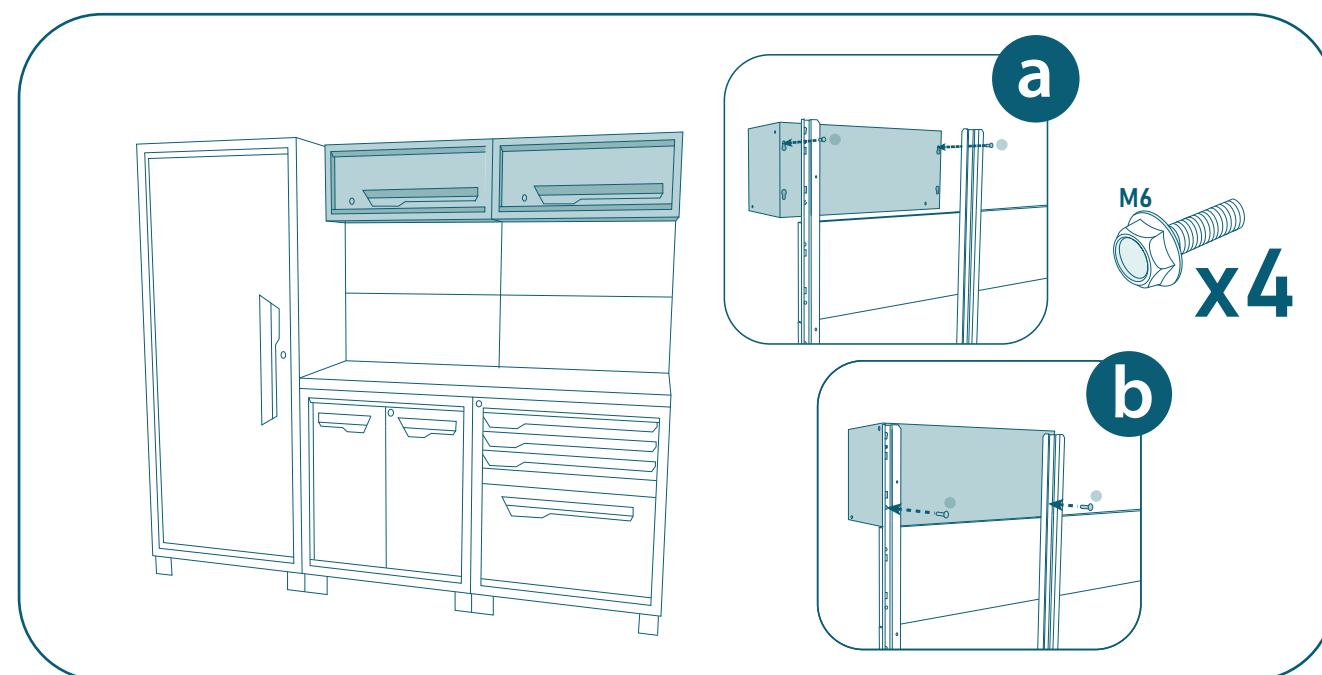
NOTE : Wooden worktops may be secured with additional screws to prevent warping if temperature and humidity levels vary greatly. Extra screws must be placed as close as possible to the edge.

5. FIXATION DES PANNEAUX 5. WALL PANEL FIXATION

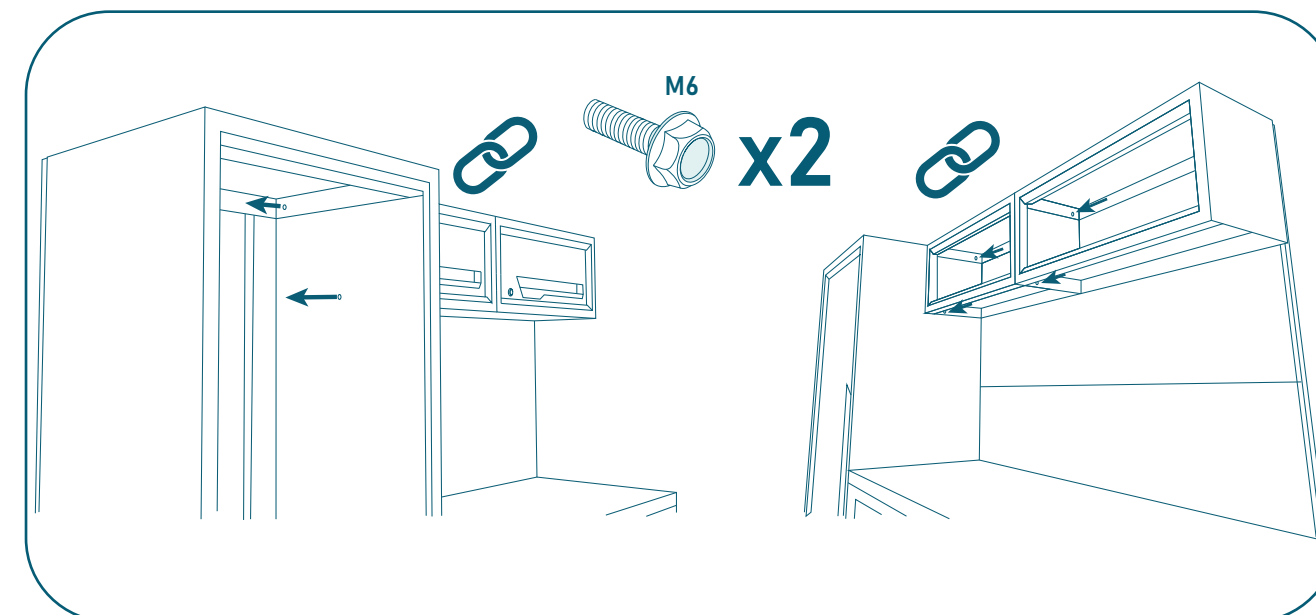


- FR :** **a** Décoller légèrement les agrafes au dos des panneaux muraux à l'aide d'un tournevis plat.
b Accrocher les panneaux aux montants en insérant les agrafes dans la découpe rectangulaire.
- GB :** **a** Carefully lift up the tabs at the back of the panel using a flat-ended screwdriver.
b Hang up the panels by hooking them onto the brackets, inserting the tabs into the rectangular cut-outs.

6. FIXATION DES MEUBLES HAUTS 6. HIGH CABINETS FIXATION

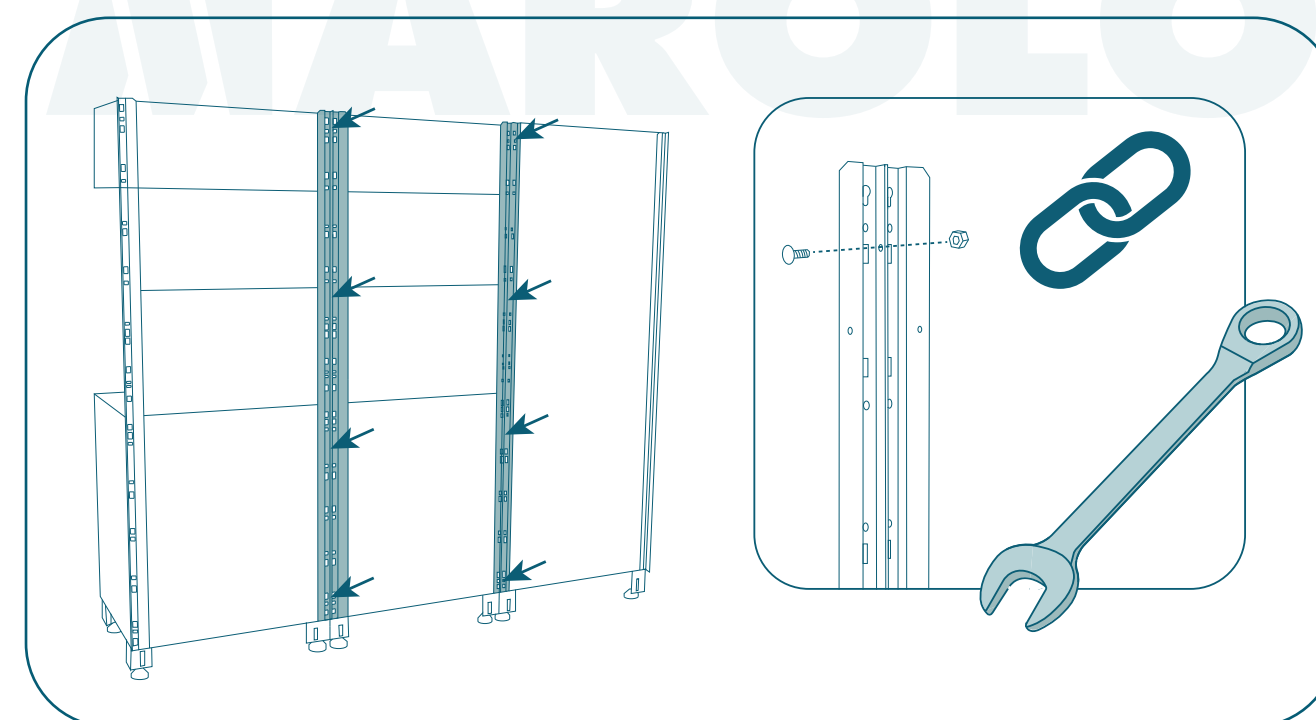


- FR :** Positionner les meubles hauts sur les montants à l'aide des 4 vis M6 fournies.
- GB :** Secure the high cabinets on the wall brackets using the 4 M6 screws provided.

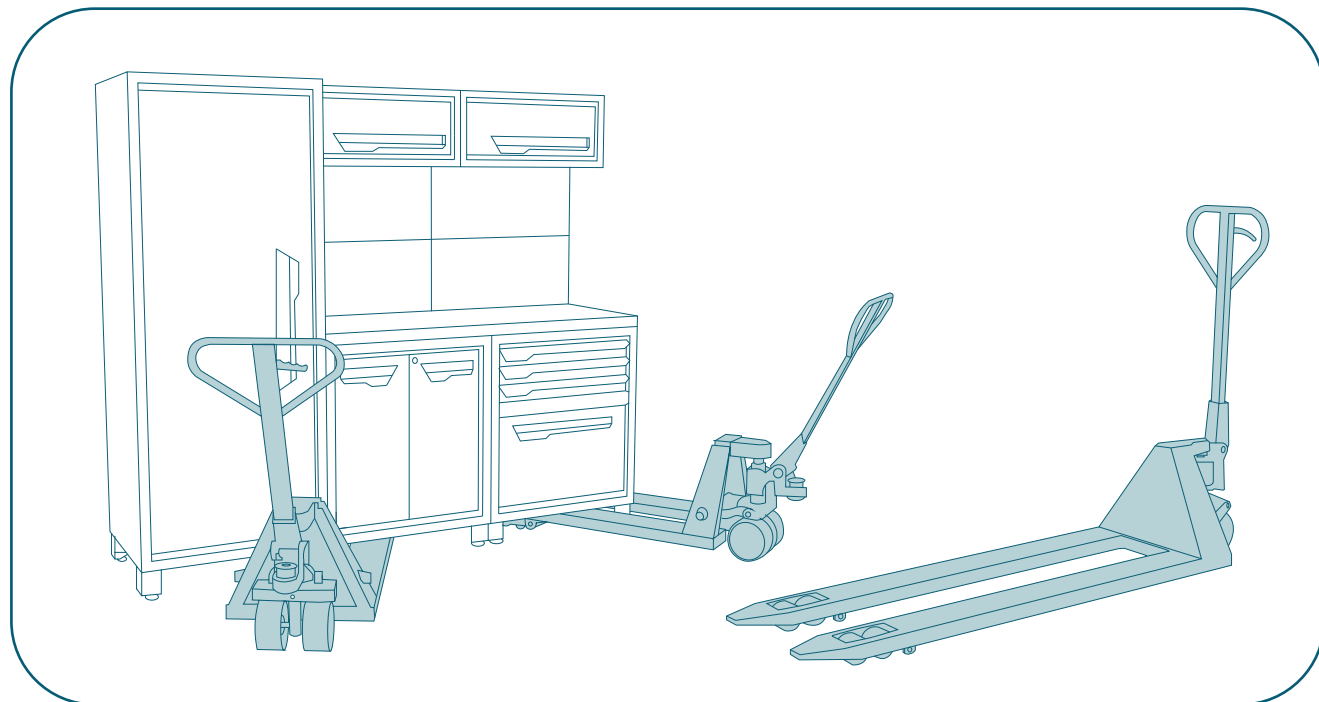


- FR :** Assembler les meubles hauts entre eux et avec l'armoire adjacente (si applicable). Utiliser 2 vis M6 par meuble haut.
- GB :** Join high cabinets together or with a nearby tall cabinet (if applicable). Use 2 M6 screws per cabinet.

7. FINALISATION 7. FINALIZATION

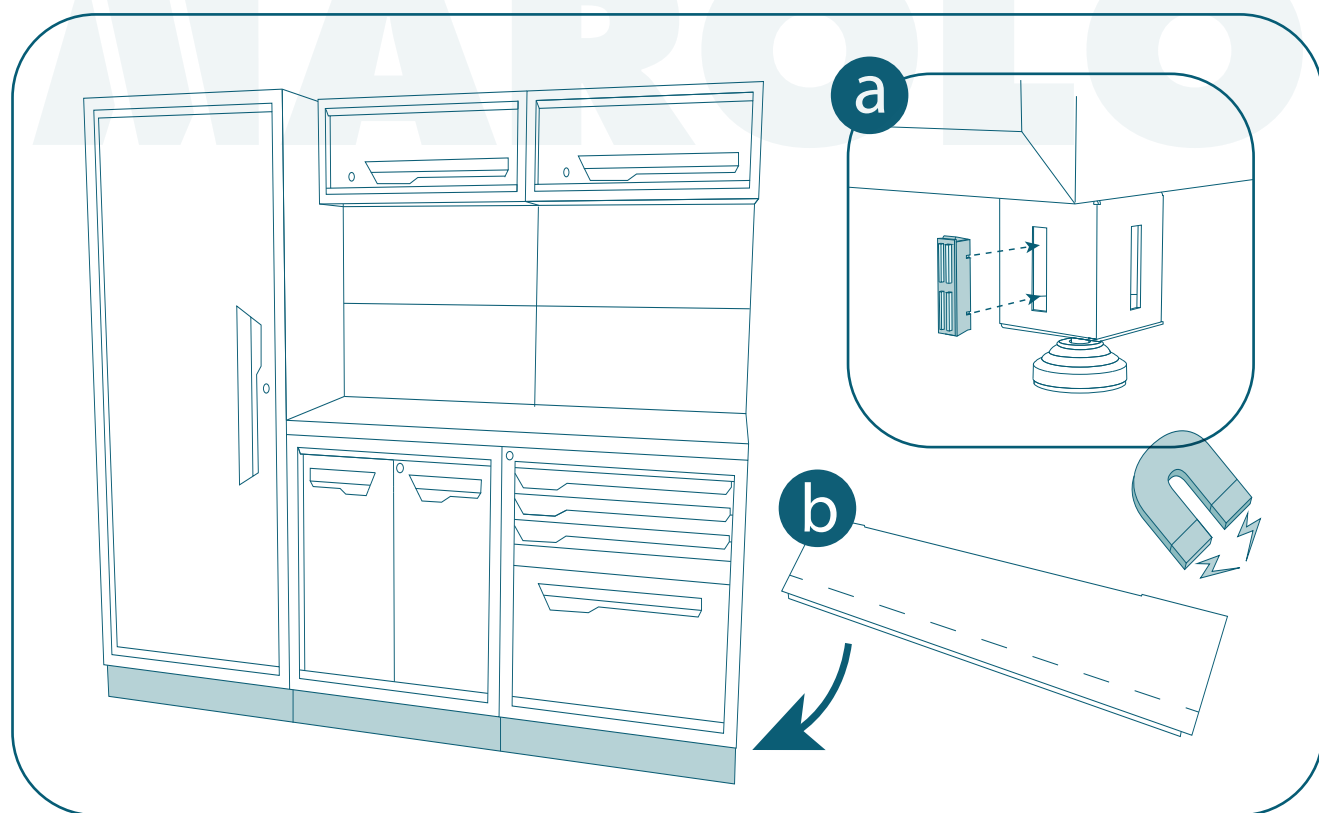


- FR :** Serrer les fixations reliant les montants pour rigidifier l'ensemble.
- GB :** Tighten the nuts securing the brackets together to lock everything in place.



FR : Déplacer l'ensemble de mobilier à son emplacement final à l'aide de transpalettes. Revérifier et corriger l'aplomb si nécessaire.

GB : Move the furniture set to its final location using pallet trucks. Check again that the furniture is straight and level, and adjust if necessary.



FR : **a** Insérer les aimants fournis dans les pieds à l'avant du mobilier (2 aimants par meuble).

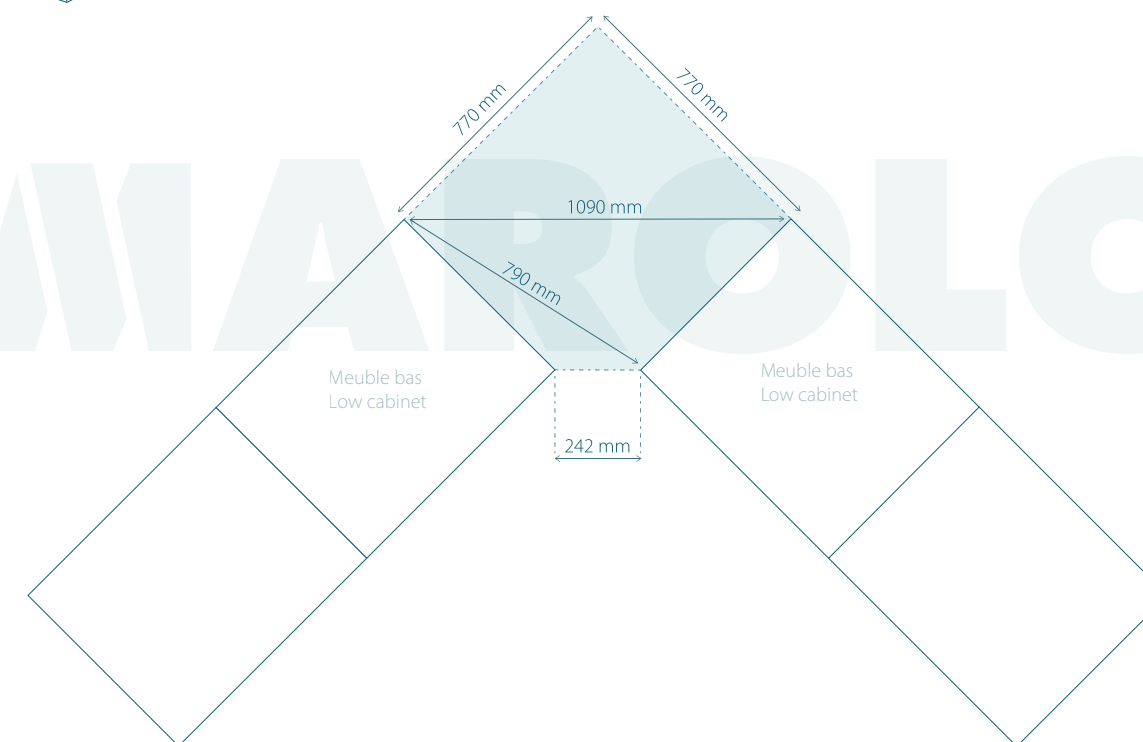
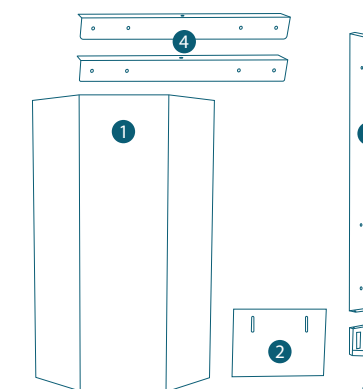
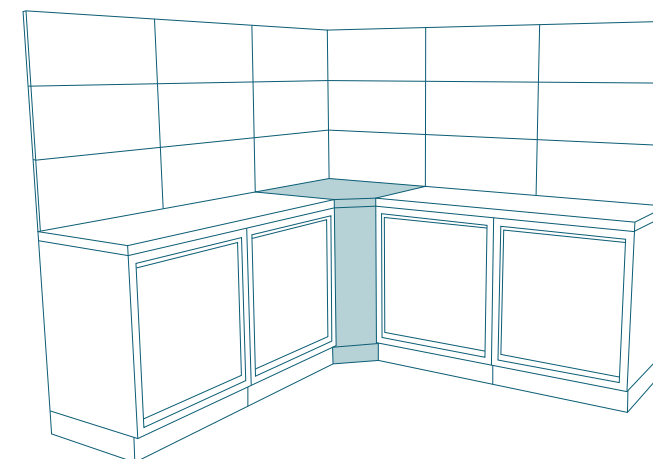
b Aimanter les plinthes frontales au devant du mobilier.

GB : **a** Insert the supplied magnets into the front feet of the furniture.

b Position the front skirting in front of the furniture feet.

II. INSTALLATION D'UN ANGLE ENTRANT II. INWARD CORNER CABINET INSTALLATION

- ① Façade / Facade
- ② Plinthe / Skirting
- ③ Pied / Foot
- ④ Équerres / Angled brackets



FR : Pour pouvoir installer l'angle entrant, le mobilier de part et d'autre de l'angle doit être assemblé et positionné tel qu'illustré ci-dessus.

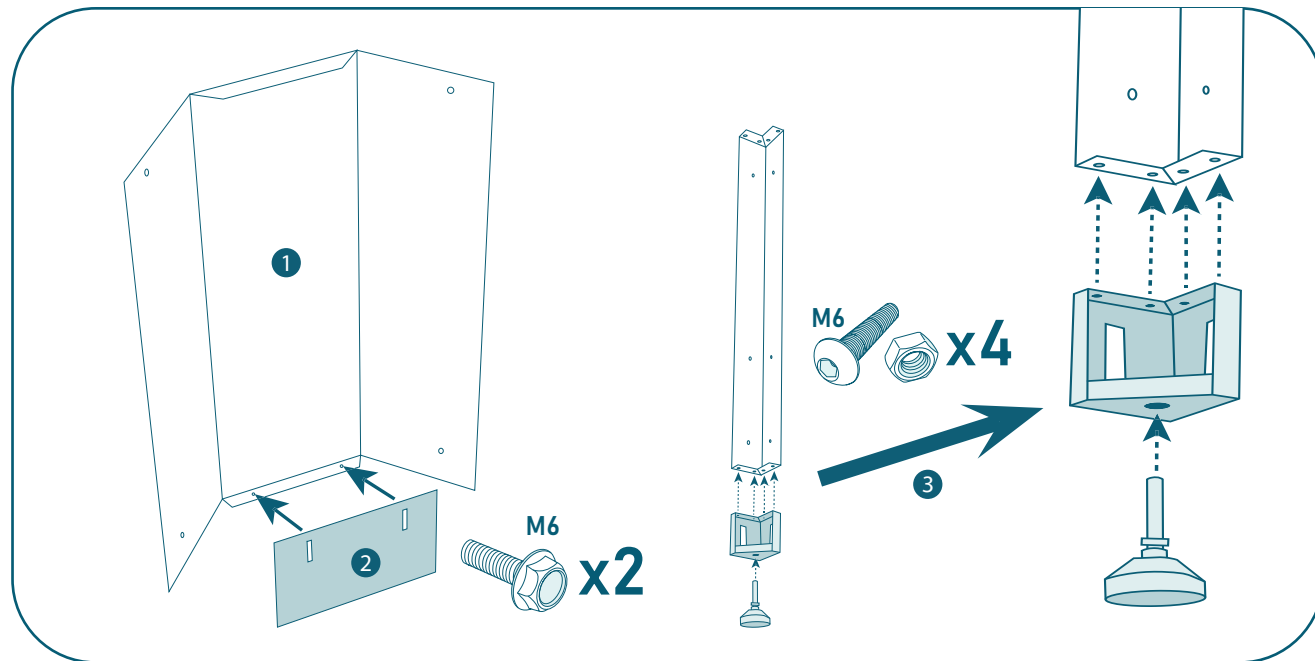
GB : In order to assemble an inward angle, the furniture on both sides of the corner must have been assembled and positioned according to the diagram above.

OUTILLAGE MINIMUM REQUIS :

- Clé 6 pans mâle N°5
- Clé plate 10 mm
- Niveau à bulle
- Ventouse de préhension
- (Facultatif) Tournevis plat

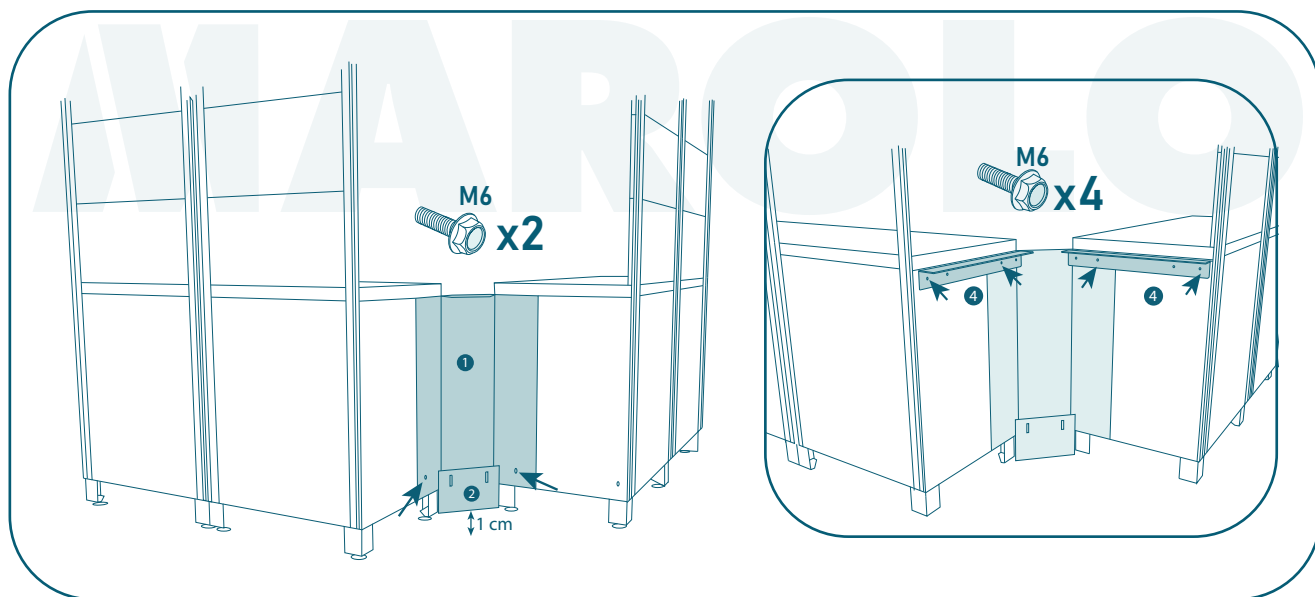
MINIMUM REQUIRED TOOLS :

- N°5 allen key
- 10 mm open-ended wrench
- Spirit level
- Suction cup
- (Optional) Flat-ended screwdriver



FR : Visser la plinthe ② sur la façade de l'angle ①. Assembler le pied ③.

GB : Screw on the skirting ② onto the facade ①. Assemble the foot ③.

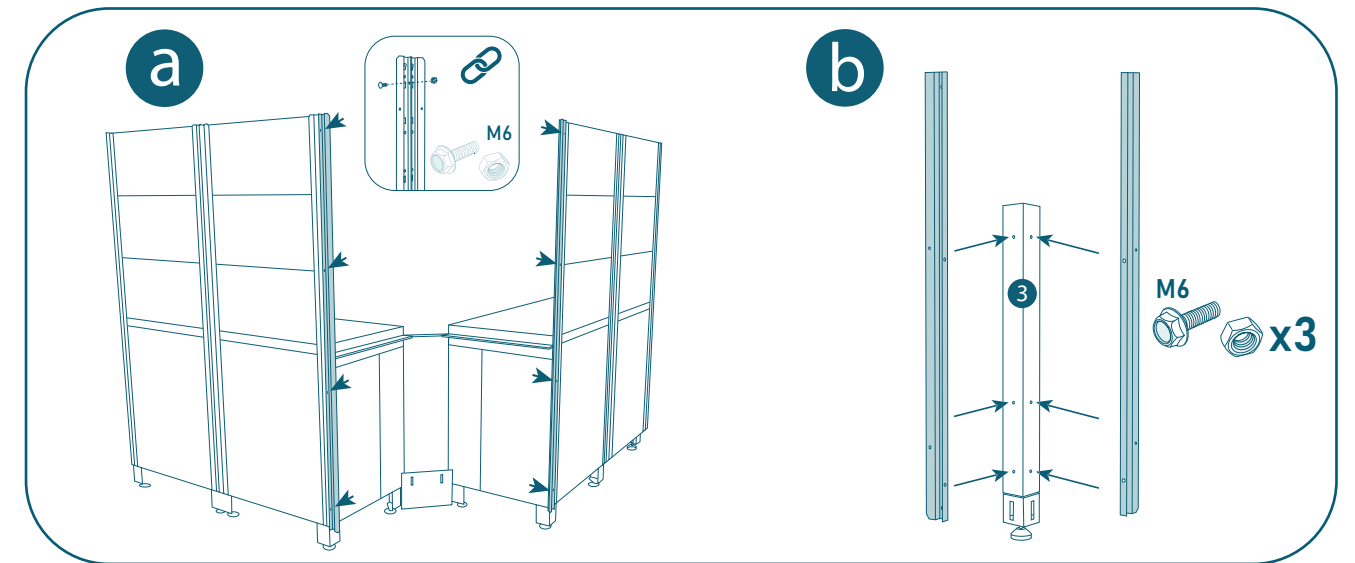


FR : Fixer la partie basse de la façade ① sur le côté des meubles, préalablement positionnés en angle droit. Laisser un jour de 1cm entre la plinthe ② et le sol.

Fixer les équerres ④ aux côtés des meubles ; la façade ① est prise entre l'équerre et le meuble.

GB : Secure the lower portion of the facade ① onto the side of the furniture, previously arranged in a right angle. Leave a 1 cm (3/8") gap between the skirting ② and the ground.

Secure the angled brackets ④ to the side of the furniture ; the facade ① is caught between the bracket and the furniture.



FR : (Facultatif) Si le poste de travail comporte des panneaux et des meubles hauts dans l'angle :

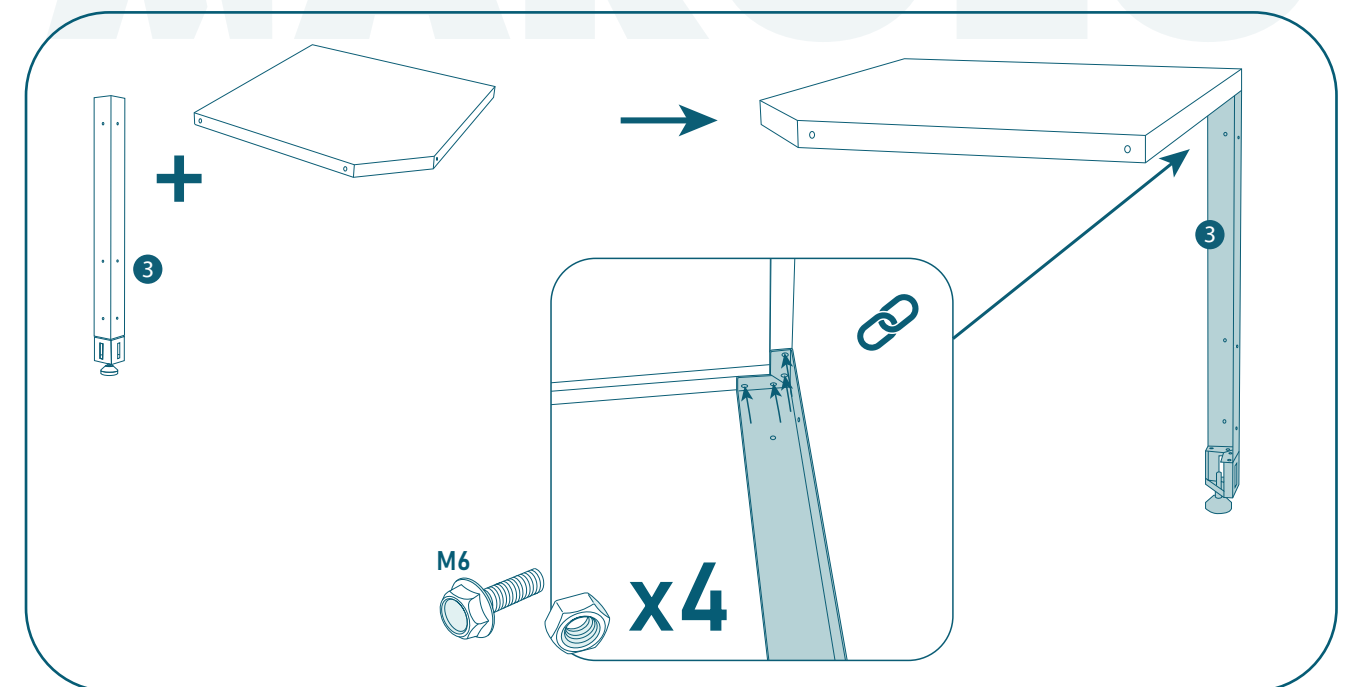
a Jumeler une paire de montants à ceux des meubles.

b Fixer une seconde paire de montants au pied ③ de l'angle.

GB : (Optional) if the set of furniture includes wall panels and/or high cabinets :

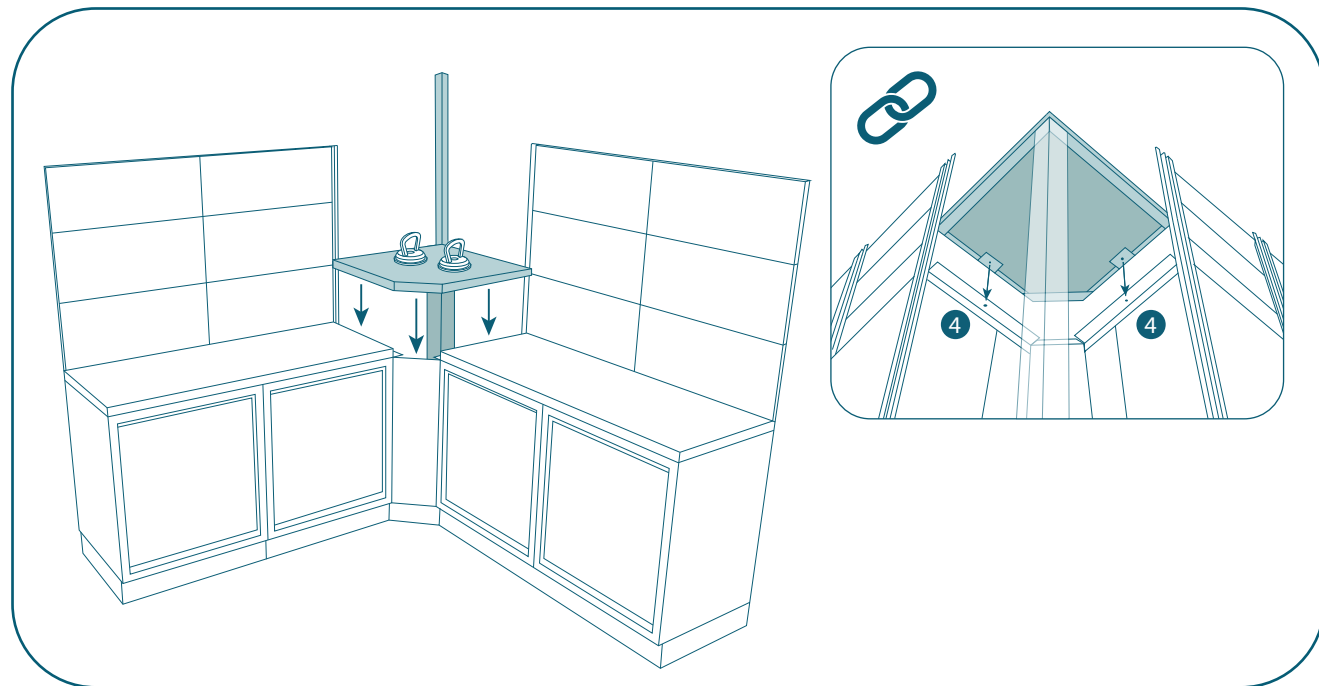
a Join a new set of brackets to the ones already present on the furniture.

b Secure a second pair of brackets to the foot ③ of the inward angle.



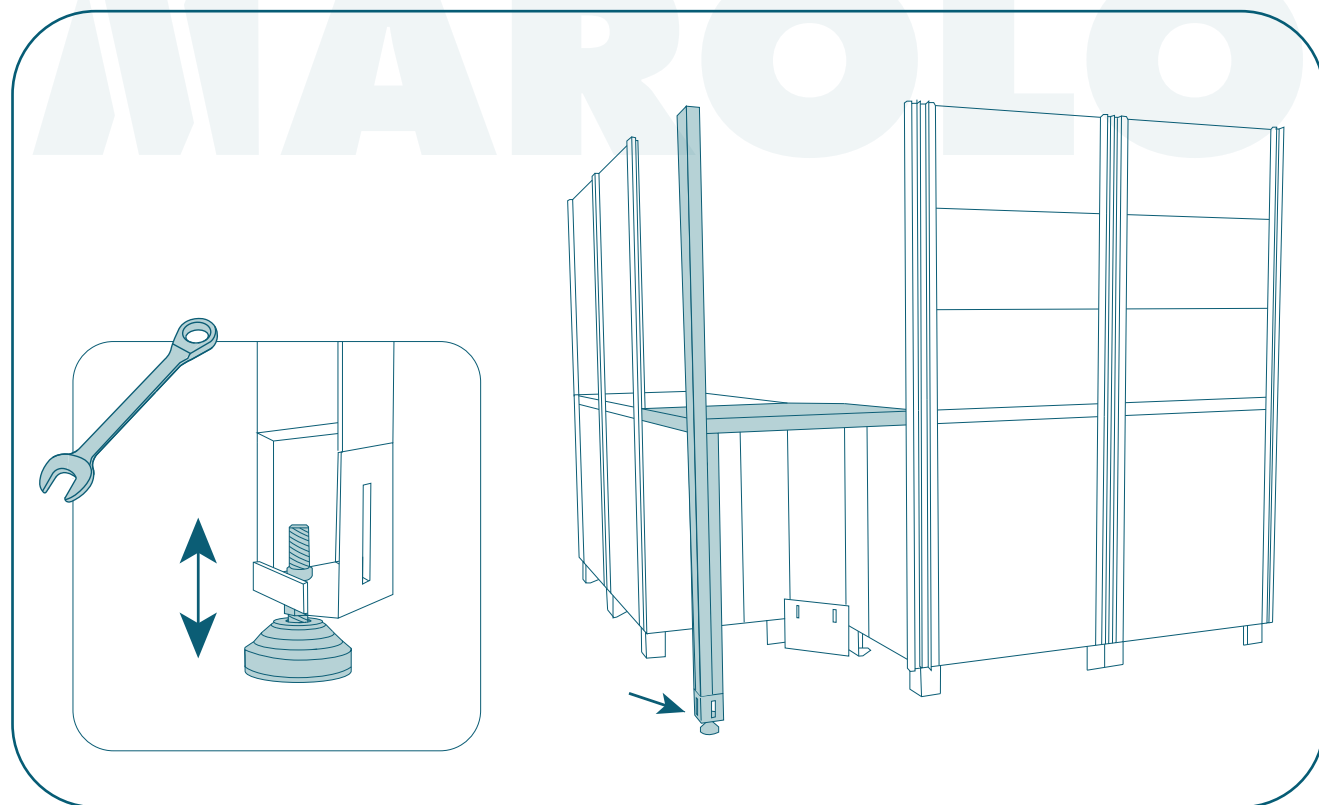
FR : Fixer le pied ③ au coin du plan de travail d'angle à l'aide de 4 vis M6.

GB : Secure the foot ③ to the corner of the worktop using 4 M6 screws.



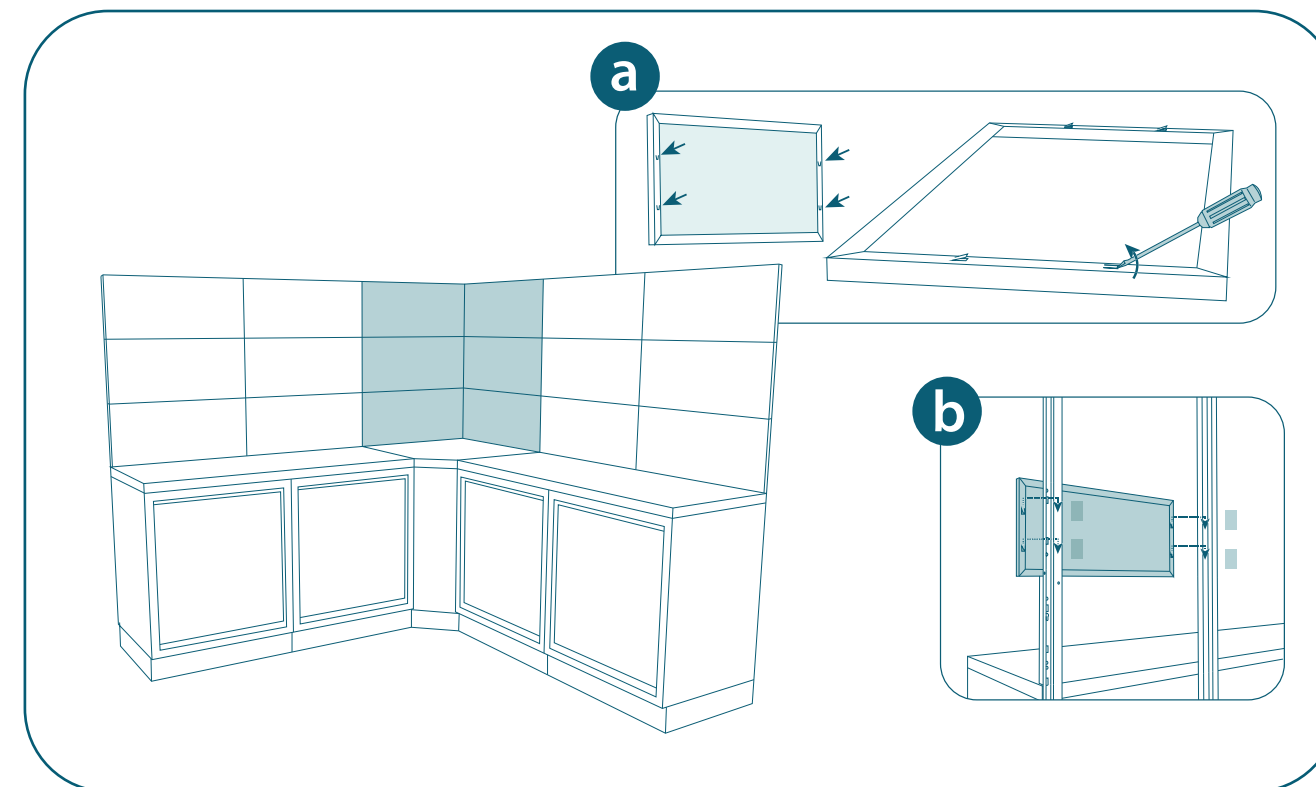
FR : Poser le plan de travail d'angle dans son emplacement. Le plan de travail s'emboîte sur les équerres 4 grâce à 2 pions.

GB : Position the angled worktop. The worktop snaps onto the angled brackets 4 below.



FR : Si nécessaire, régler la hauteur du pied à l'aide d'une clé plate.

GB : If needed, adjust the height of the foot using a wrench.



FR : (Facultatif) Positionner les panneaux sur les montants, si applicable :

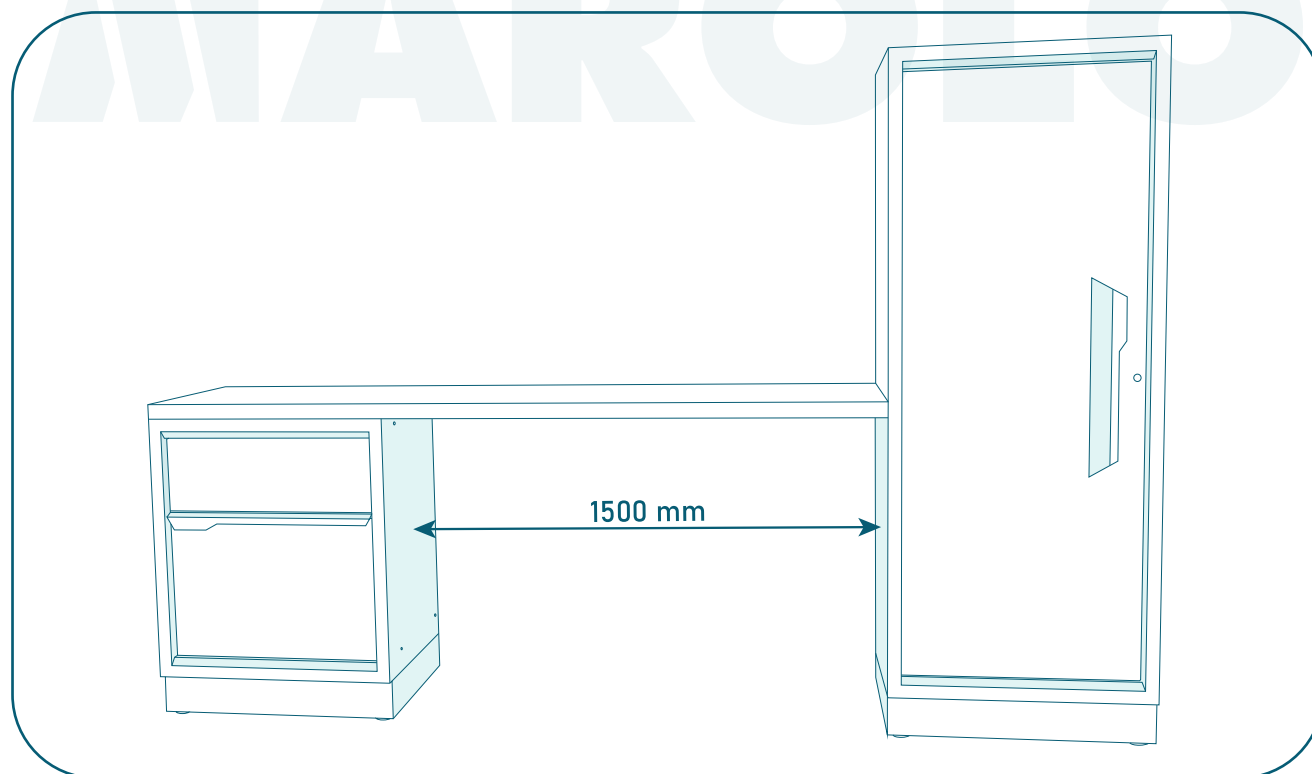
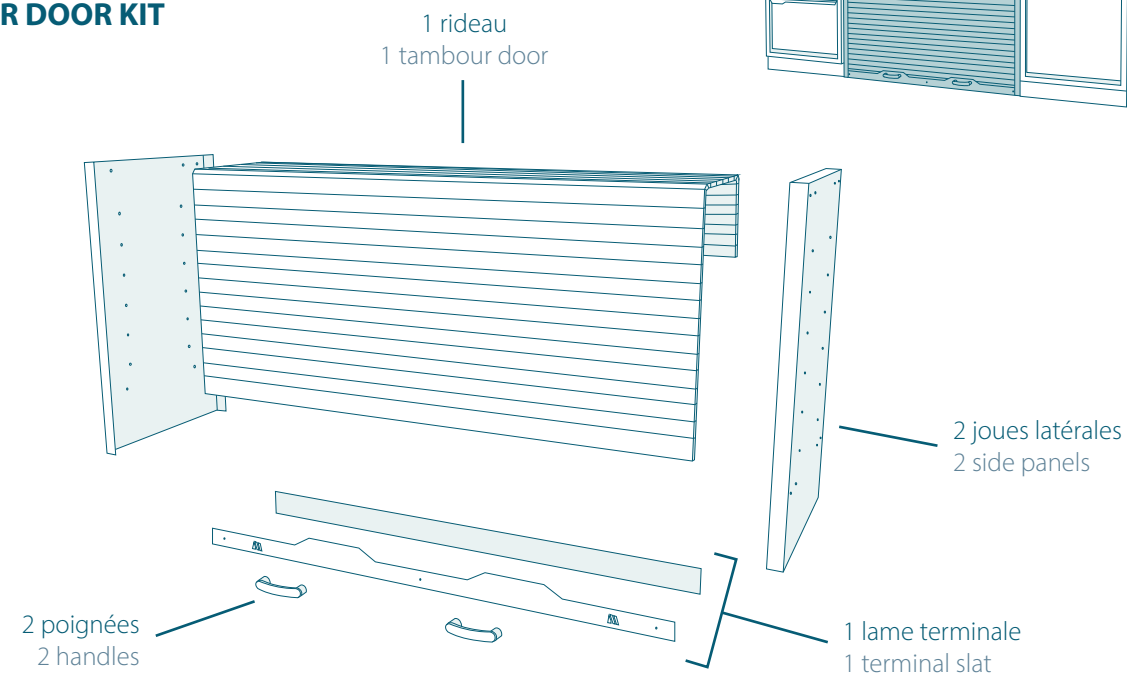
- a Décoller légèrement les agrafes au dos des panneaux muraux à l'aide d'un tournevis.
- b Accrocher les panneaux aux montants en insérant les agrafes dans la découpe rectangulaire.

GB : (Optional) Install the wall panels, if applicable :

- a Carefully lift up the tabs at the back of the panel using a flat-ended screwdriver.
- b Hang up the panels by hooking them onto the brackets, inserting the tabs into the rectangular cut-outs.

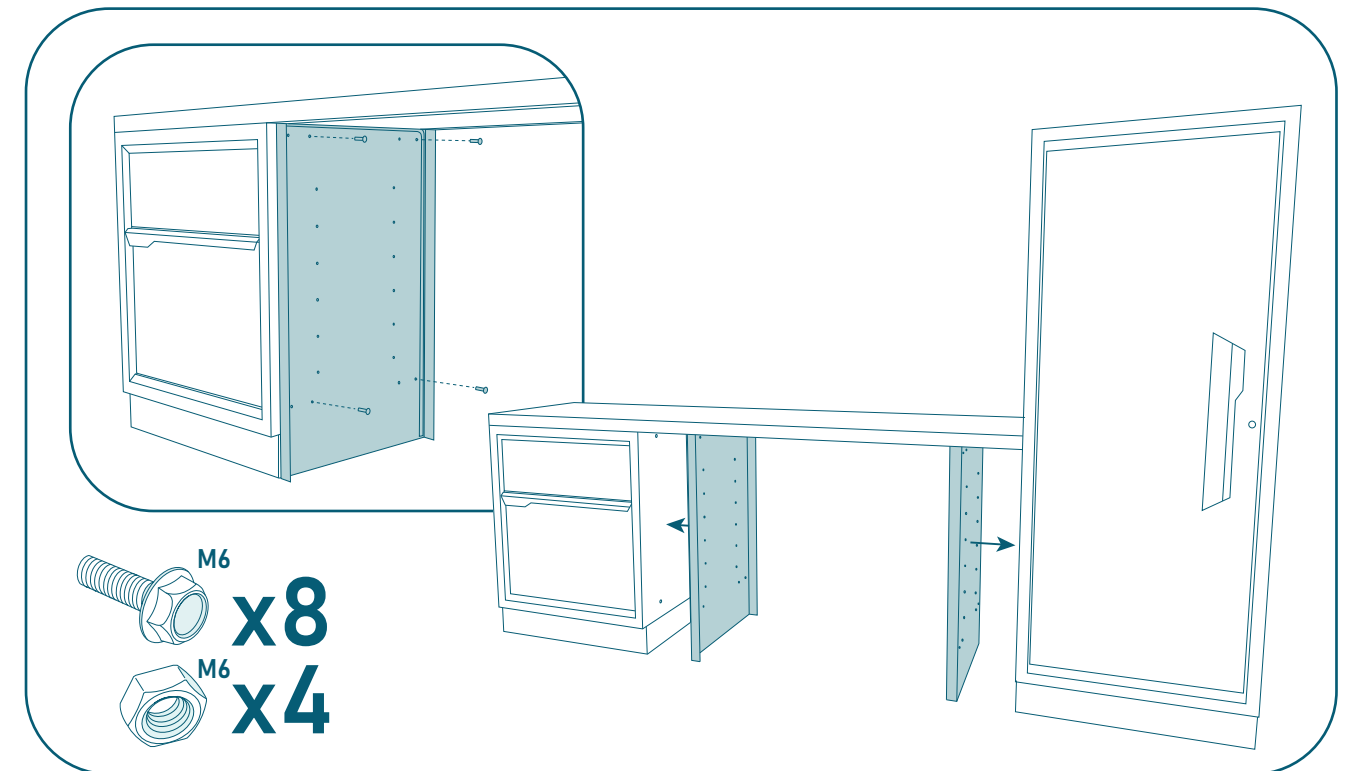
III. RIDEAUX III. TAMBOUR DOORS

1. KIT RIDEAU D'ÉTABLI 1. TAMBOUR DOOR KIT



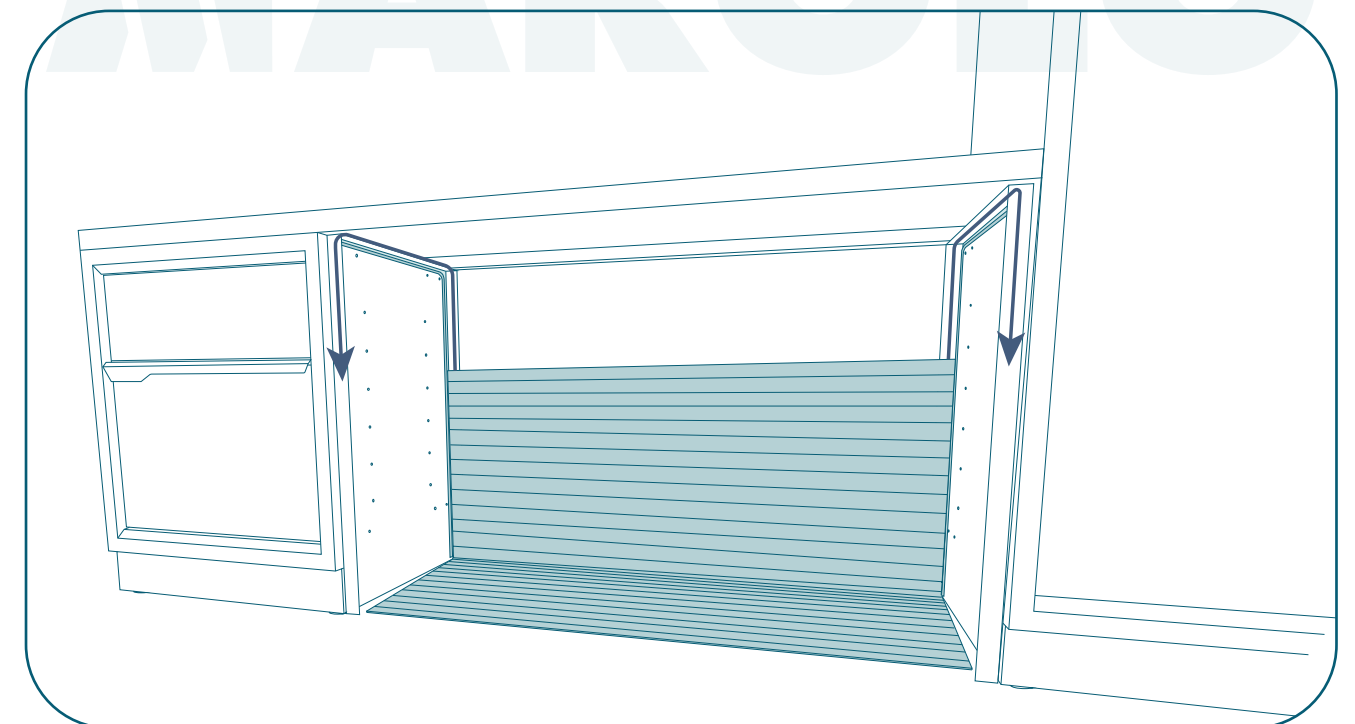
FR: Pour installer le kit rideau entre deux meubles, s'assurer qu'ils soient séparés par une distance de 1500 mm.

GB: To install a tambour door between two pieces of furniture, check that they are positioned 1500 mm apart.



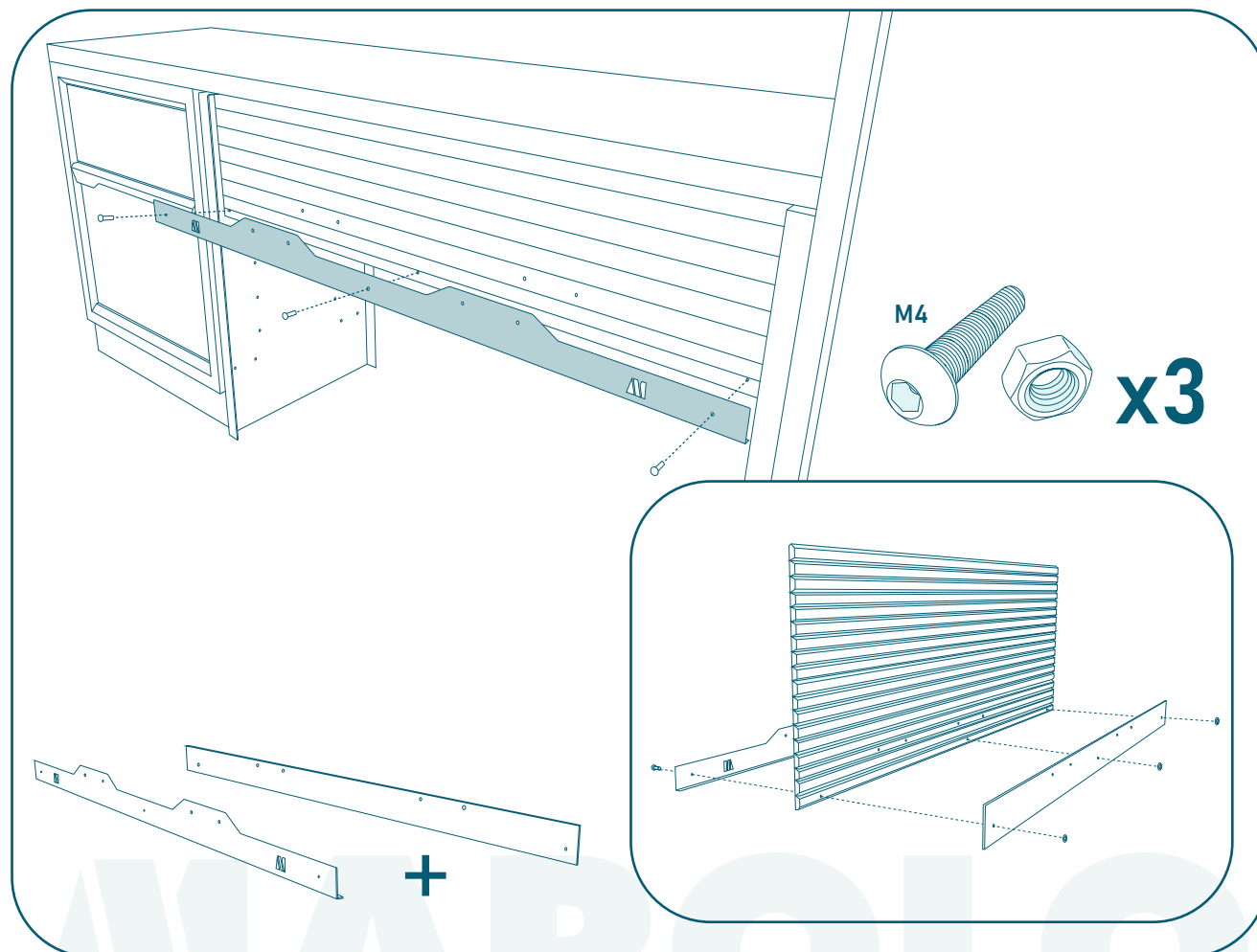
FR: Attacher les joues latérales aux côtés des meubles. La fixation se fait à l'aide de 4 vis M6 au niveau des inserts prévus à cet effet (joue gauche) et de 4 boulons M6 (joue droite).

GB: Secure the side panels to the side of the furniture using 4 M6 screws into the dedicated inserts for the left panel, and 4 M6 screws and nuts for the right panel.



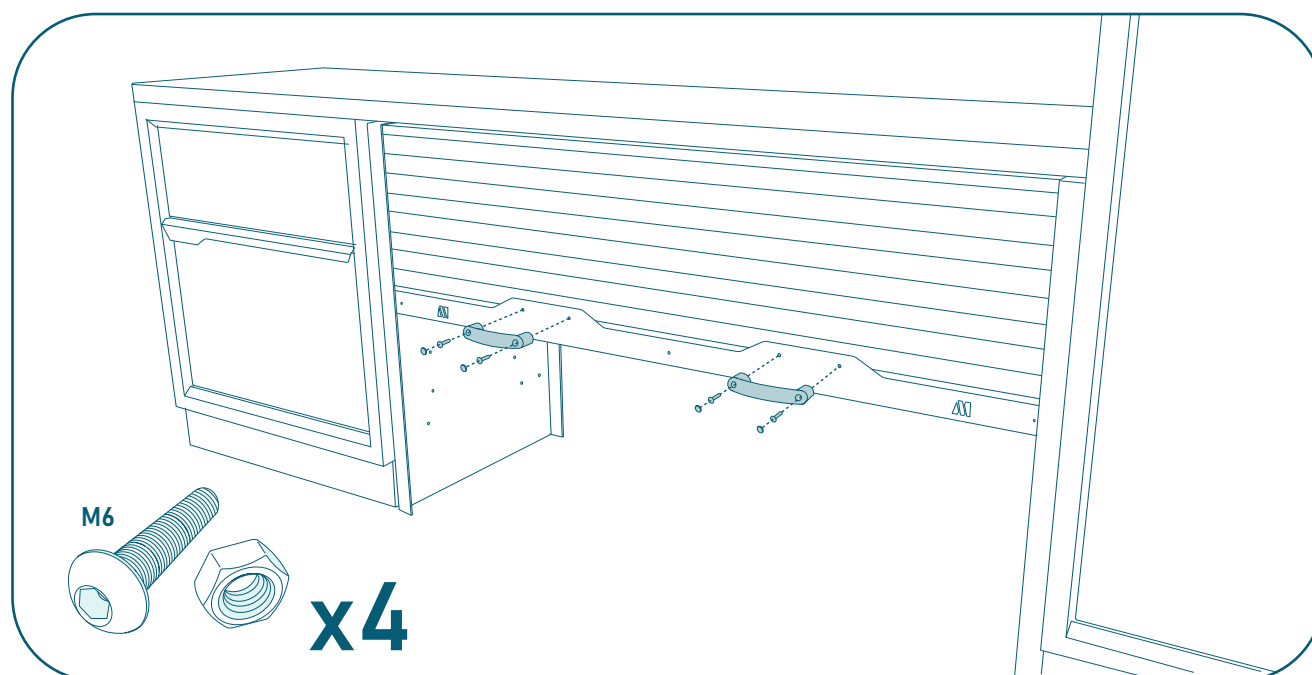
FR: Insérer le rideau dans les rails, en allant de l'arrière vers l'avant.

GB: Slide the tambour door into the railing, from back to front.



FR : Fixer les composants de la lame terminale à l'extrémité du rideau, à l'aide de 3 boulons M4.

GB : Secure the components of the terminal slat at the end of the door, using 3 M4 screws and nuts.



FR : Fixer les poignées à la lame terminale à l'aide de 4 boulons M6.

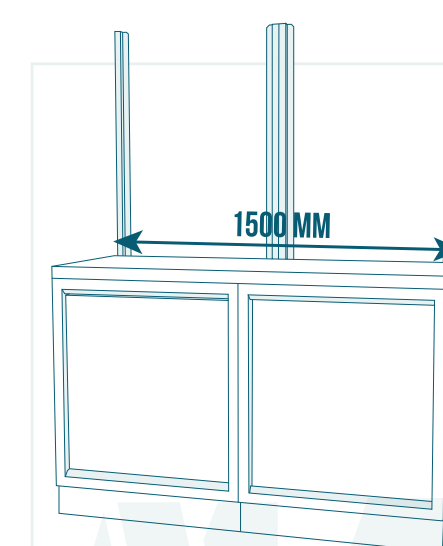
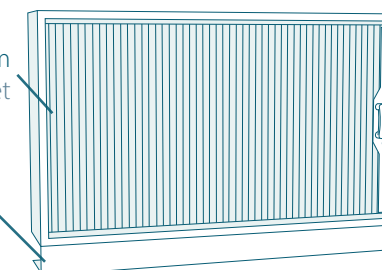
GB : Secure the handles to the terminal slat using 4 M6 screws and nuts.

III. RIDEAUX III. TAMBOUR DOORS

2. ARMOIRE À RIDEAU 1500 MM 2. 1500 MM TAMBOUR DOOR CABINET

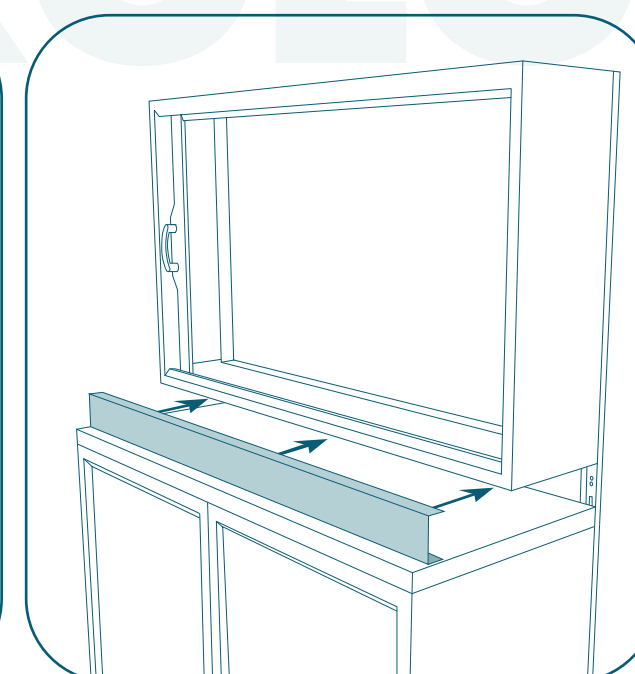
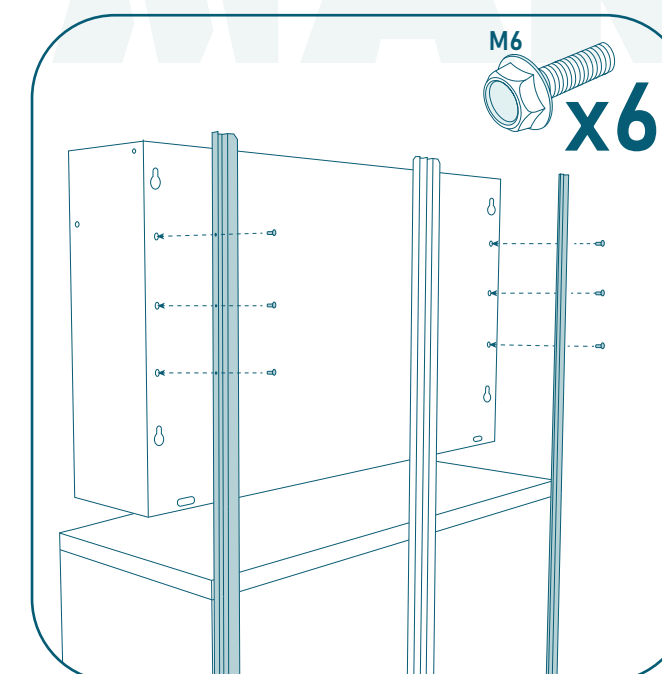
1 Armoire à rideau 1500 mm
1500 mm tambour door cabinet

1 plinthe
1 skirting



FR : L'armoire à rideau 1500 mm doit être installée sur une paire de montants séparés d'une distance de 1500 mm. Dans cet exemple, l'armoire est montée au dessus de 2 meubles bas 750 mm équipés de montants et d'un plan de travail.

GB : The 1500 mm tambour door cabinet must be mounted on a pair of brackets 1500 mm apart from each other. In this example, the cabinet is installed on top of a pair of 750 mm low cabinets, each equipped with a set of brackets and a worktop.

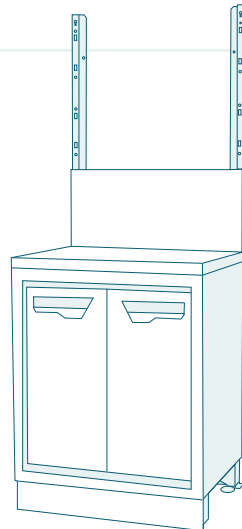
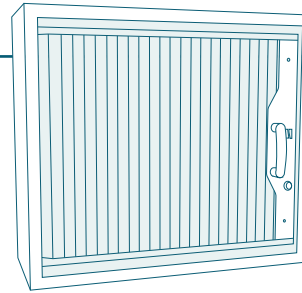


FR : Fixer l'armoire à rideau sur les montants, au niveau des inserts prévus à cet effet. L'armoire est fixée à l'aide de 6 vis M6. Insérer la plinthe de finition pour fermer l'espace sous l'armoire à rideau.

GB : Secure the cabinet to the brackets, using 6 M6 screws into the corresponding inserts. Insert the skirting underneath the cabinet to close off the remaining space.

III. RIDEAUX III. TAMBOUR DOORS

3. ARMOIRE À RIDEAU 750 MM 3. 750 MM TAMBOUR DOOR CABINET

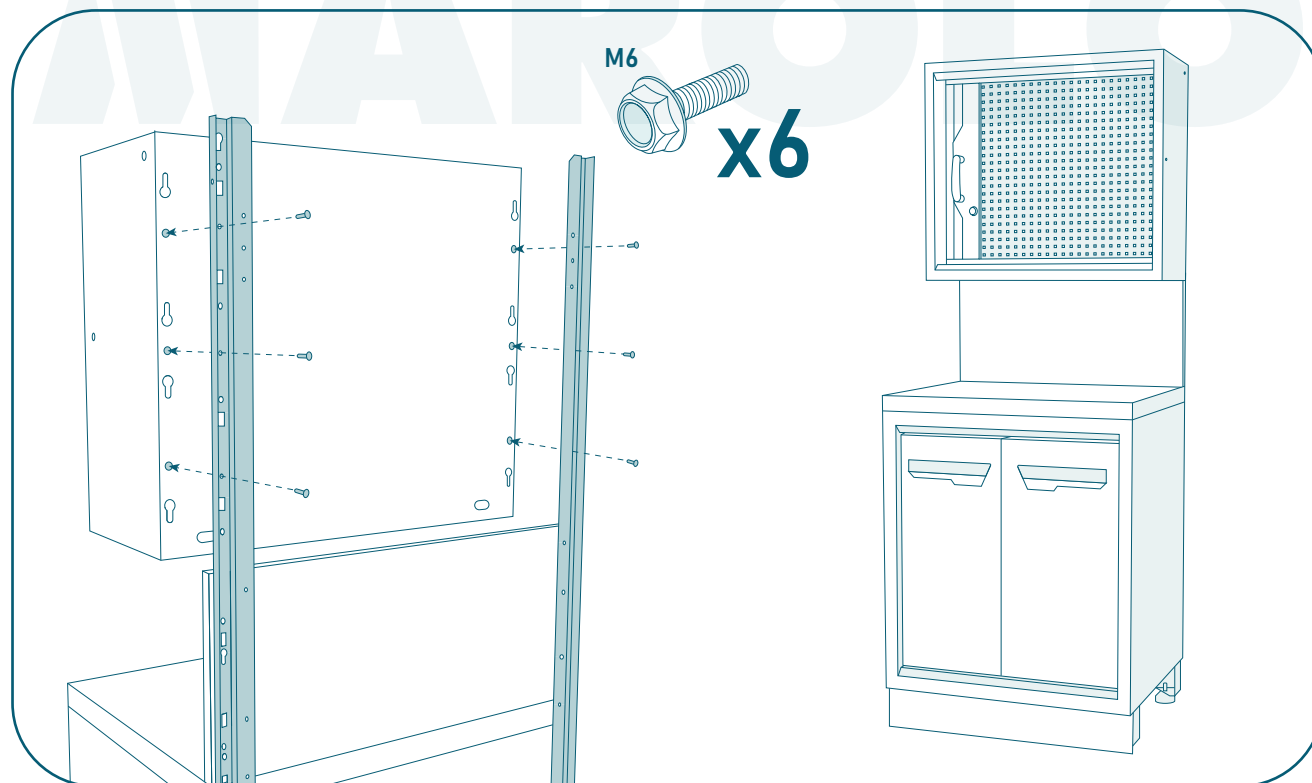


FR : Pour installer une armoire à rideau 750, la configuration suivante est requise :

- Au moins 1 meuble bas 750 mm + une paire de montants + un plan de travail
- Un panneau porte-outil 1/3 (330 mm de hauteur)

GB : To install a 750 mm tambour door cabinet, the required setup is as follows :

- At least one 750 mm low cabinet + a set of brackets + a worktop
- One 1/3 wall panel (330 mm tall)

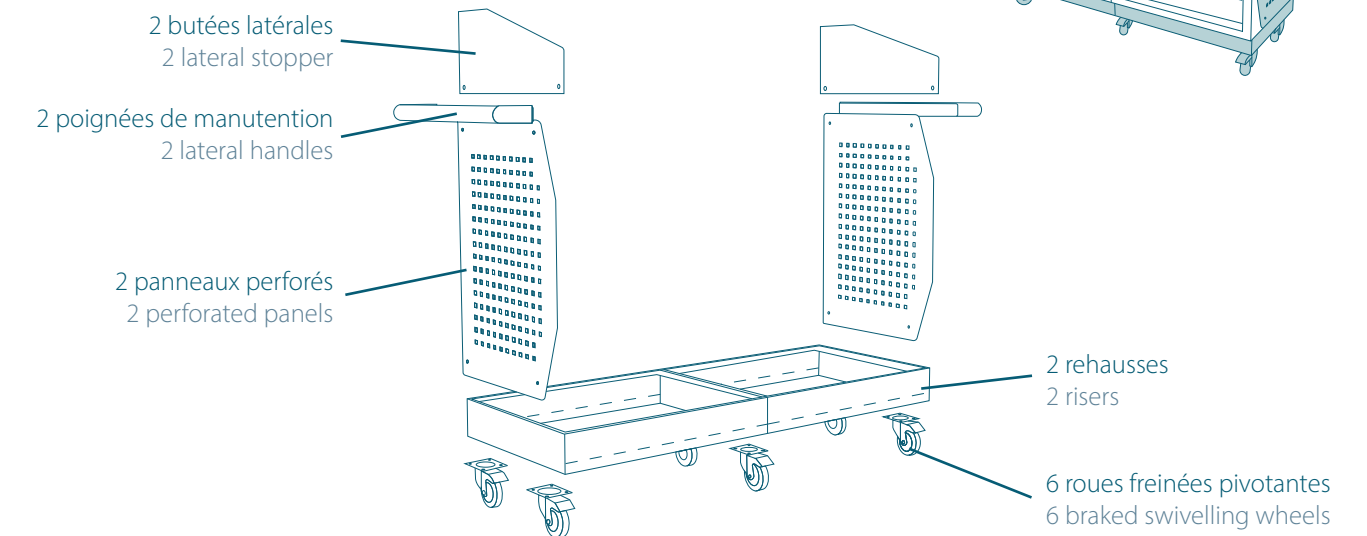
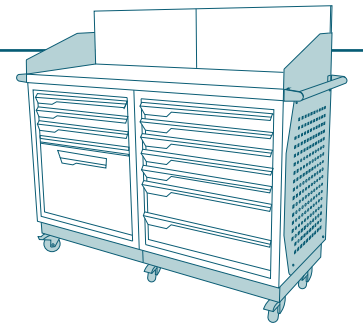


FR : Fixer l'armoire à rideau sur les montants à l'aide de 6 vis M6 au niveau des inserts prévus à cet effet.

GB : Secure the cabinet to the brackets, using 6 M6 screws into the corresponding inserts.

IV. CHARIOTS & KITS ROULANTS IV. TROLLEYS & MOBILE FURNITURE

1. KIT MOBILIER ROULANT 1. MOBILE FURNITURE KIT



OUTILLAGE MINIMUM REQUIS :

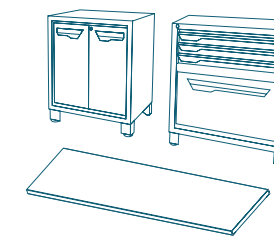
- Clé 6 pans mâle N°5
- Clé plate 10 mm
- Clé plate 30 mm
- (Facultatif) Disqueuse
- (Facultatif) Perceuse + foret 4 mm
- (Facultatif) Tournevis plat

MINIMUM REQUIRED TOOLS :

- N°5 Allen key
- 10 mm open-ended wrench
- 30 mm open-ended wrench
- (Optional) Angle grinder
- (Optional) Drill + 4 mm bit
- (Optional) Flat-ended screwdriver

ACCESSOIRES (REQUIS) :

- 2 meubles bas SMART
- 1 plan de travail smart 1500 x 600

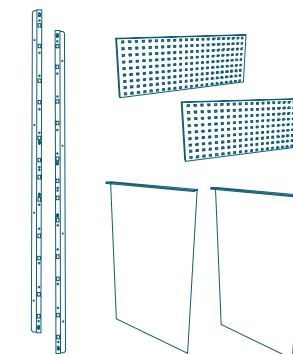


ACCESSORIES (REQUIRED) :

- 2 SMART low cabinets -
- 1 1500 x 600 worktop -

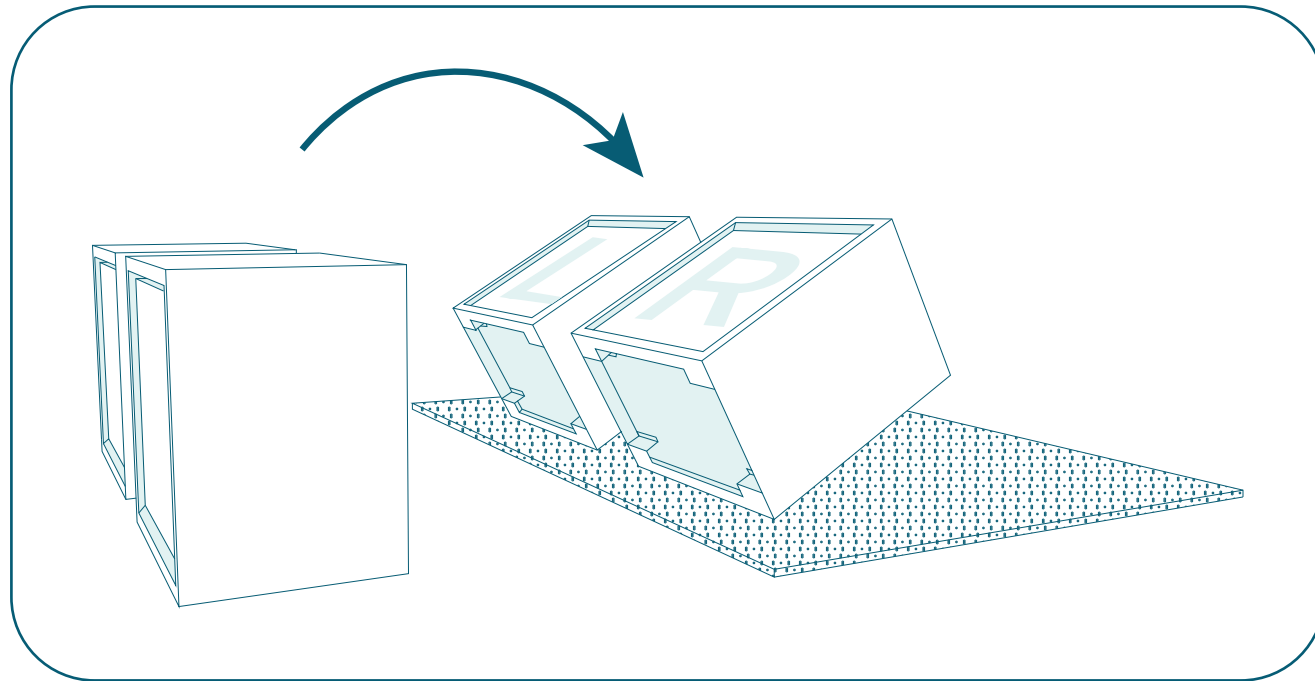
ACCESSOIRES (FACULTATIFS) :

- 2 panneaux porte-outils 750 (ou plus)
- 2 paires de montants
- 2 joues arrières



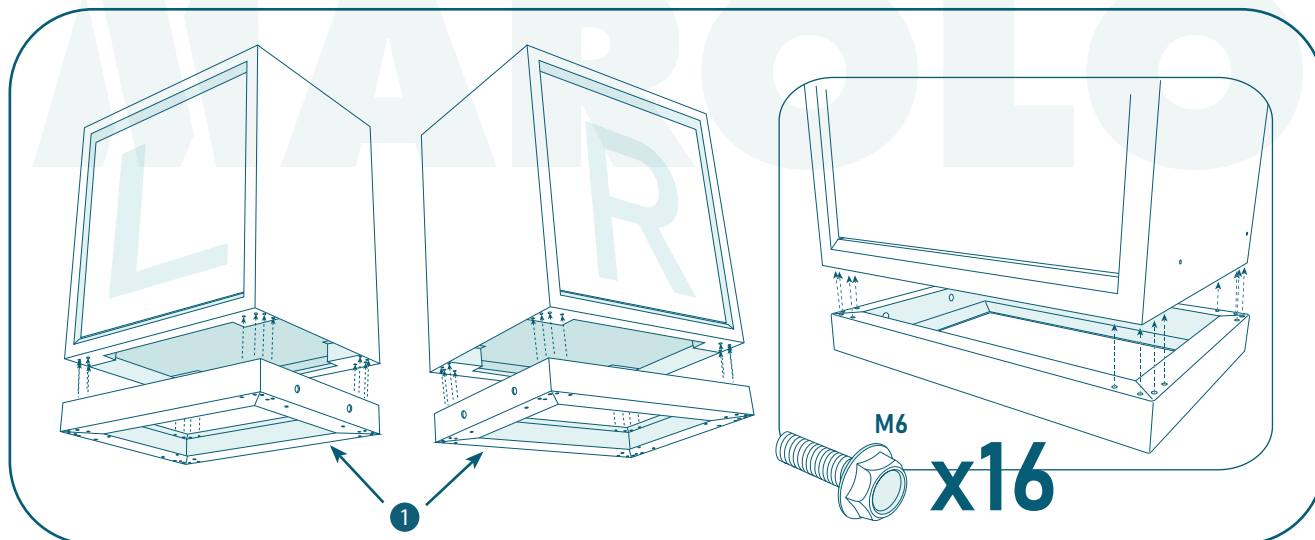
ACCESSORIES (OPTIONAL) :

- 2 or more 750 wall panels -
- 2 pairs of brackets -
- 2 rear panels -



FR : Faire basculer le mobilier pour avoir accès en dessous du caisson. Il peut être nécessaire de couvrir le sol (avec du carton ou autre) pour cette étape, afin de protéger les meubles.

GB : Tilt the furniture backwards to access the bottom. It is recommended to cover the floor with a protective material (cardboard or else) to prevent scuffs.

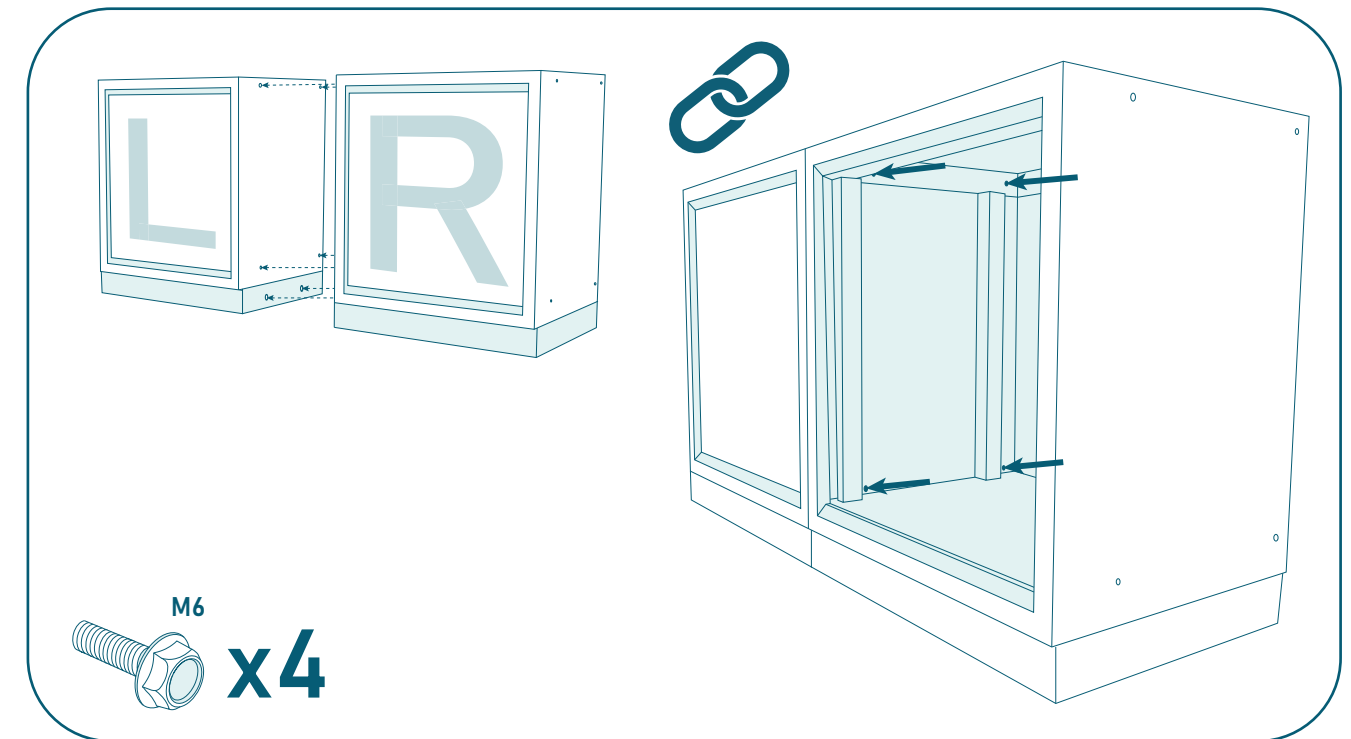


FR : Fixer les rehausses sous les caissons de votre mobilier SMART à l'aide de 16 vis M6 (4 par coins).

Remarque : Prêter attention au sens des rehausses ; le dessus de la rehausse ne comporte que 4 perçages par coin, alors que le dessous comporte des perçages supplémentaires pour la fixation de roulettes. S'assurer que les perçages d'assemblage ❶ seront alignés une fois les meubles côte-à-côte.

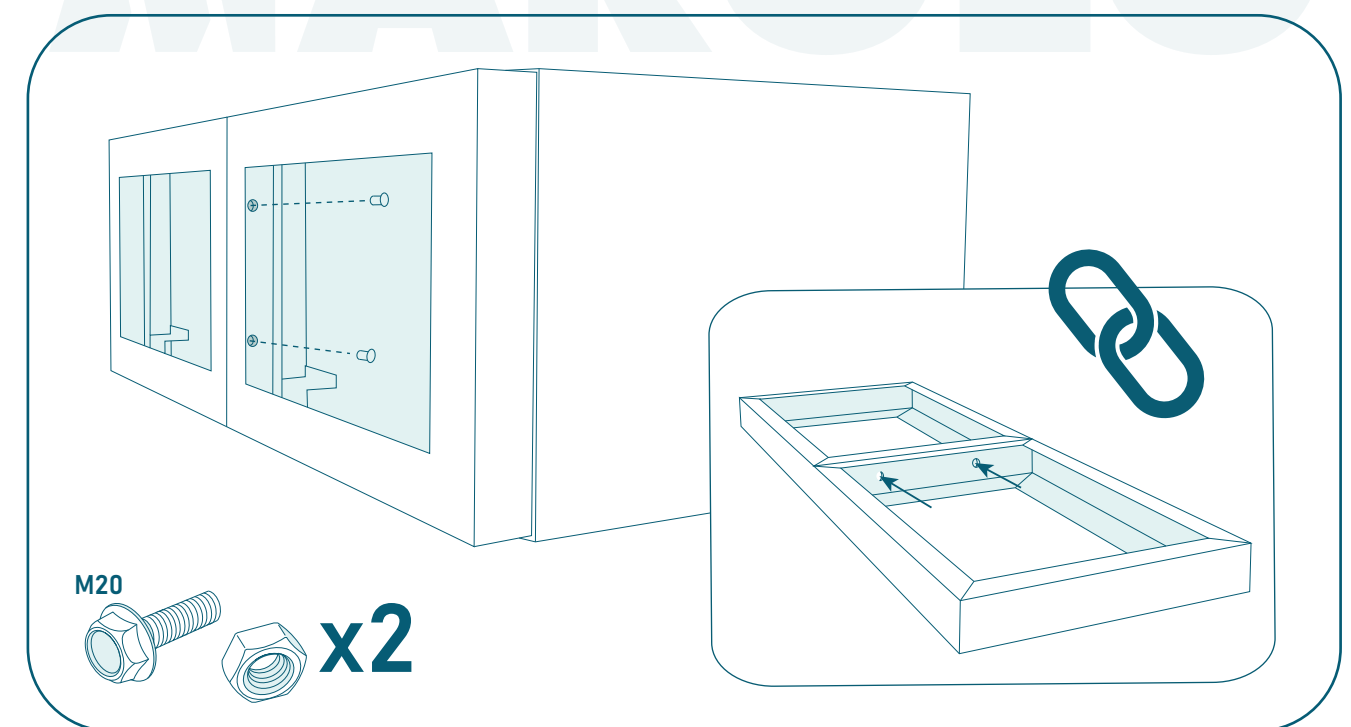
GB : Secure the risers underneath your SMART furniture using 16 M6 screws (4 per corner).

Note : Pay attention to the riser's orientation ; the top of the riser is only drilled 4 times per corner, whereas the bottom features extra holes to secure the wheels. Make sure the assembly drillings ❶ will align once the furniture is side-by-side.



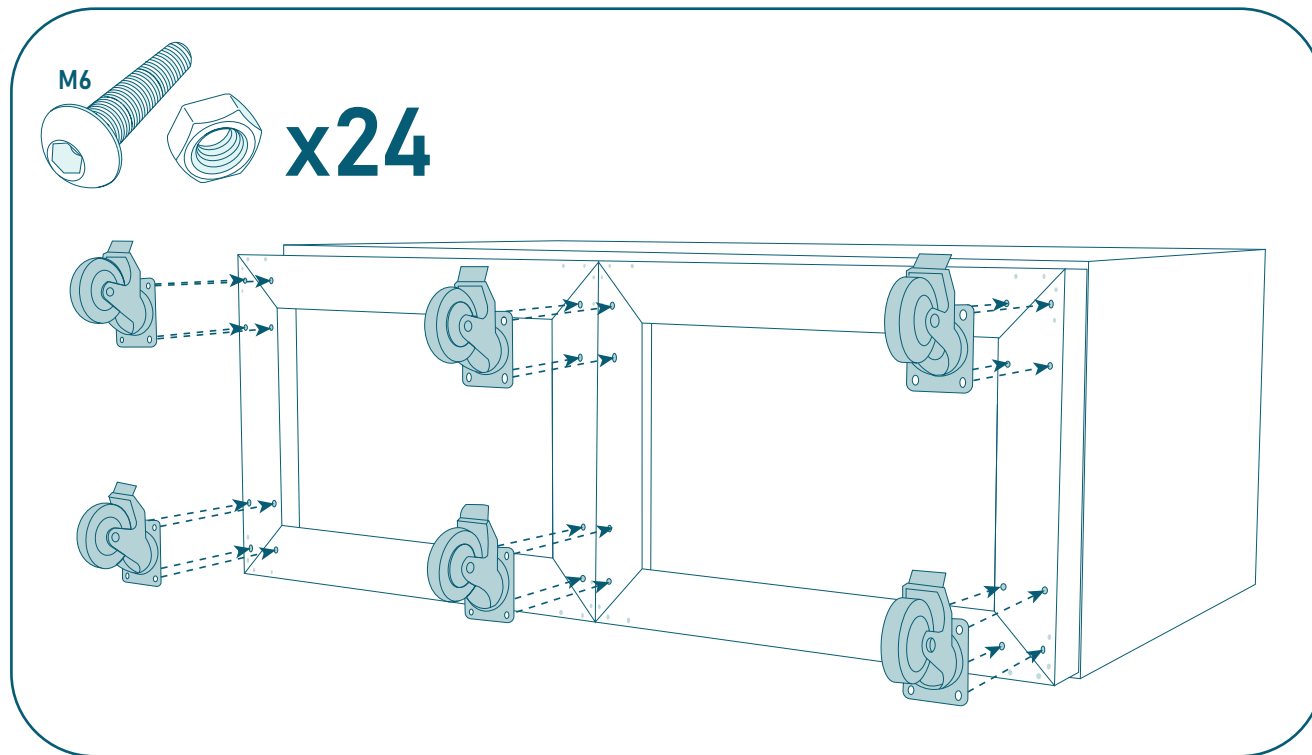
FR : Assembler les meubles ensemble au niveau des inserts prévus à cet effet, à l'aide de 4 vis M6.

GB : Secure the furniture together using 4 M6 screws into the corresponding inserts.



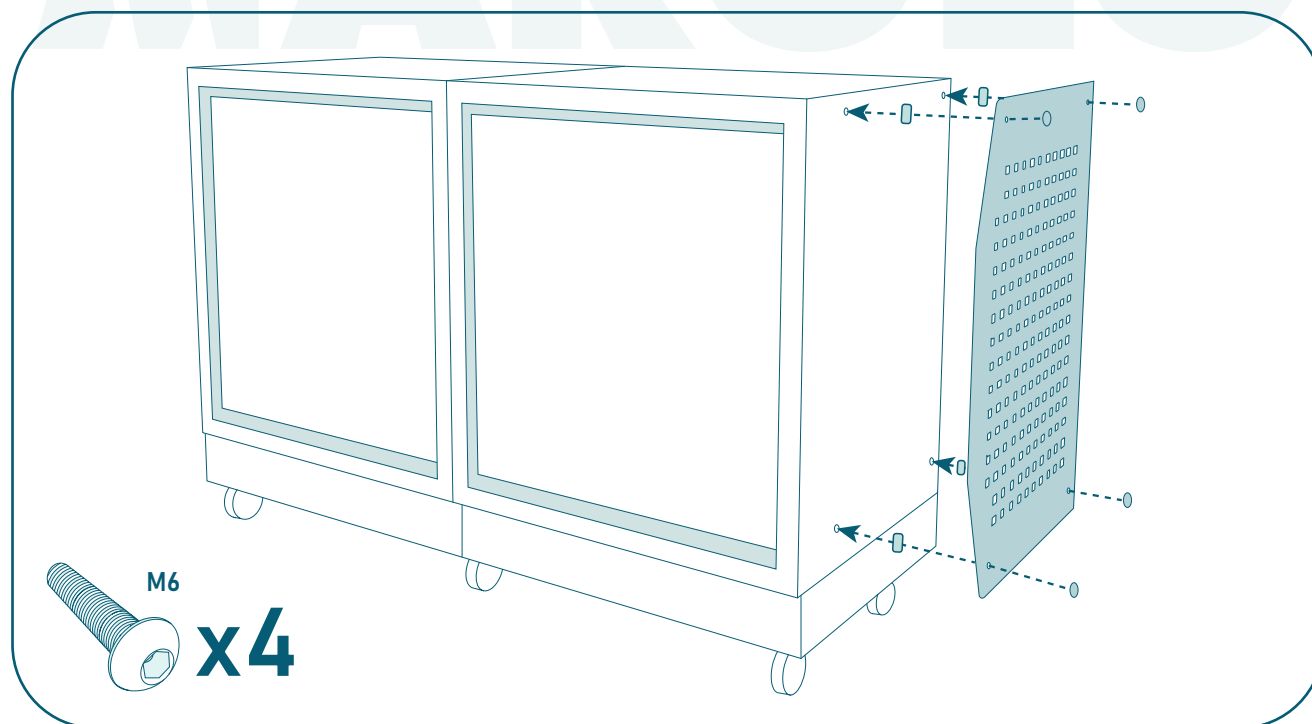
FR : Finir le châssis en assemblant les deux rehausses ensemble, à l'aide de 2 boulons M20

GB : Complete the chassis by assembling both risers together using 2 M20 screws and nuts



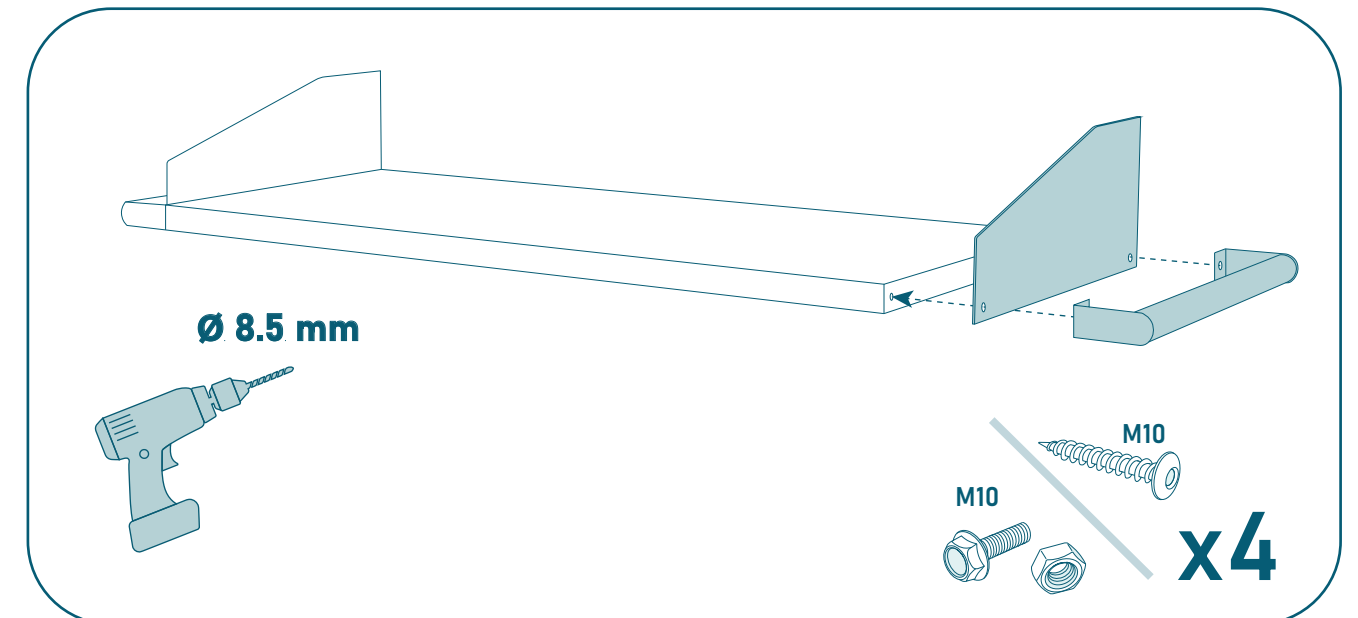
FR : Fixer les roulettes freinées sous le châssis en utilisant 4 boulons M6 par roue.

GB : Secure the wheels underneath the chassis using 4 M6 screws per wheel.



FR : Fixer les panneaux perforés sur les cotés du mobilier à l'aide de 4 vis M6 et entretoises.

GB : Secure the perforated panels to the sides of the furniture using 4 M6 screws and spacers.

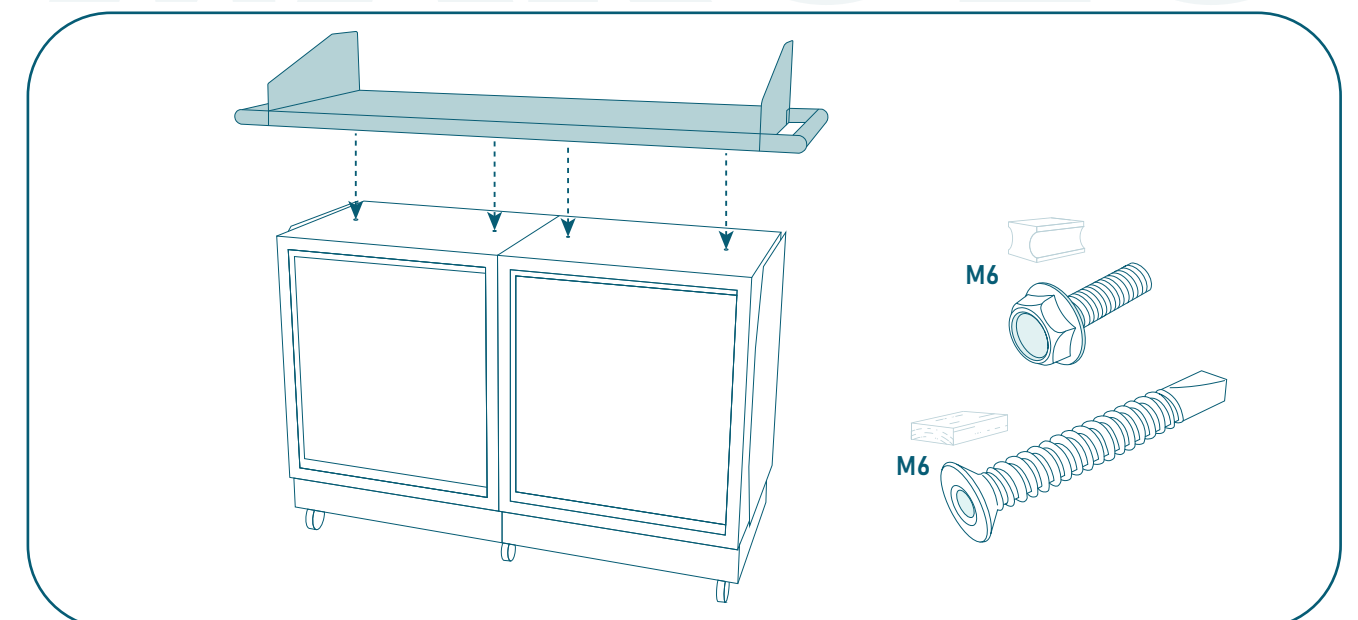


FR : Sur un plan de travail acier : Fixer les butées latérales et les poignées aux cotés du plan de travail à l'aide de 2 vis M10, au niveau des perforations prévues à cet effet.

Sur un plan de travail bois : Utiliser les butées latérales comme gabarit pour pré-percer le coté du plan de travail, avec un forêt $\varnothing 8.5$ mm. Fixer les butées latérales et les poignées à l'aide de vis pentures M10.

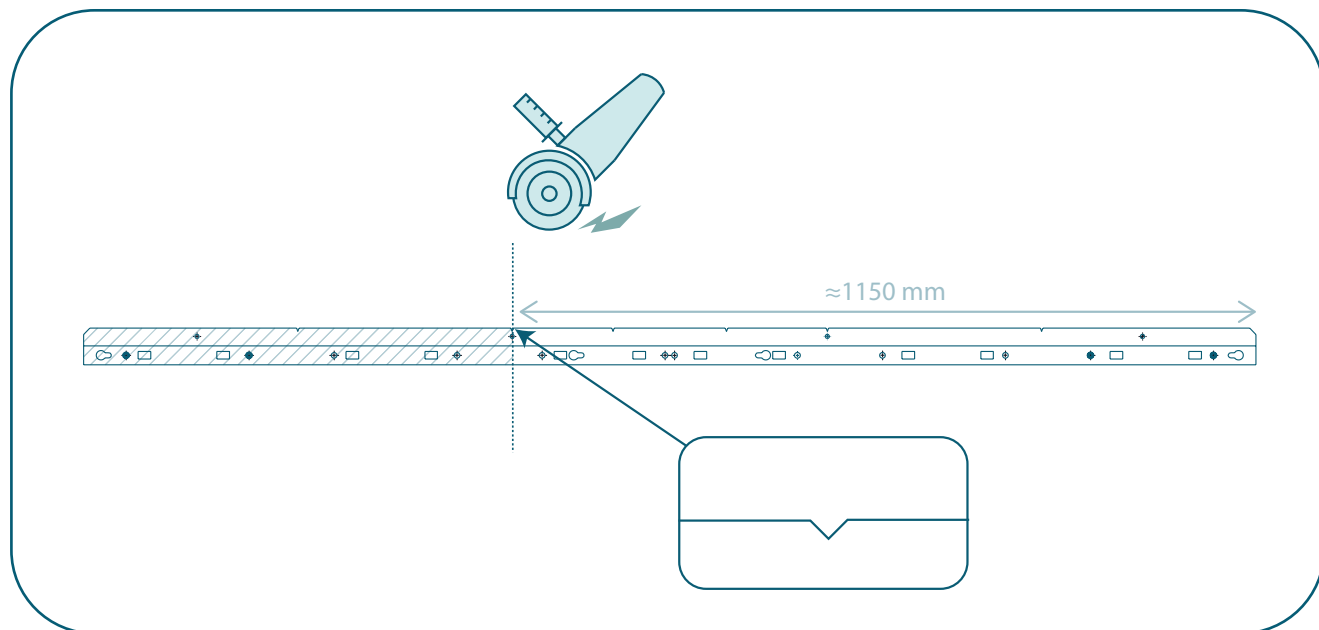
GB : On a steel worktop : Secure the lateral stoppers and the handles to the side of the worktop, using 2 M10 screws into the corresponding perforations.

On a wooden worktop : Use the lateral stoppers as a guide to drill pilot holes into the worktop, using a $\varnothing 8.5$ mm bit. Secure the lateral stoppers and the handles to the side of the worktop, using M10 woodscrews.



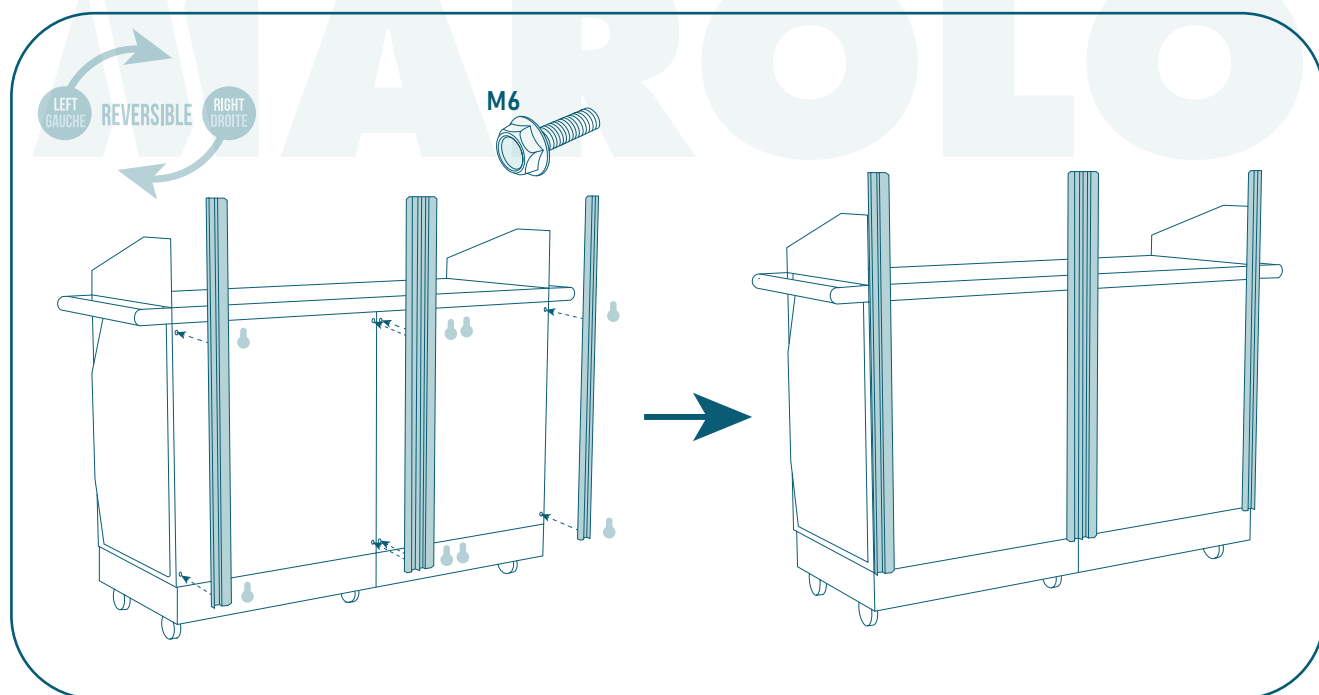
FR : Positionner le plan de travail sur les meubles. La fixation se fait à l'aide de 2 vis M6 par meuble (pour les plans de travail acier), ou par 2 vis auto-foreuses (pour les plans de travail en bois).

GB : Position the worktop on top of the furniture. The worktop is secured by 2 M6 screws per piece of furniture (for steel worktops), or 2 self-tapping screws (for wooden worktops).



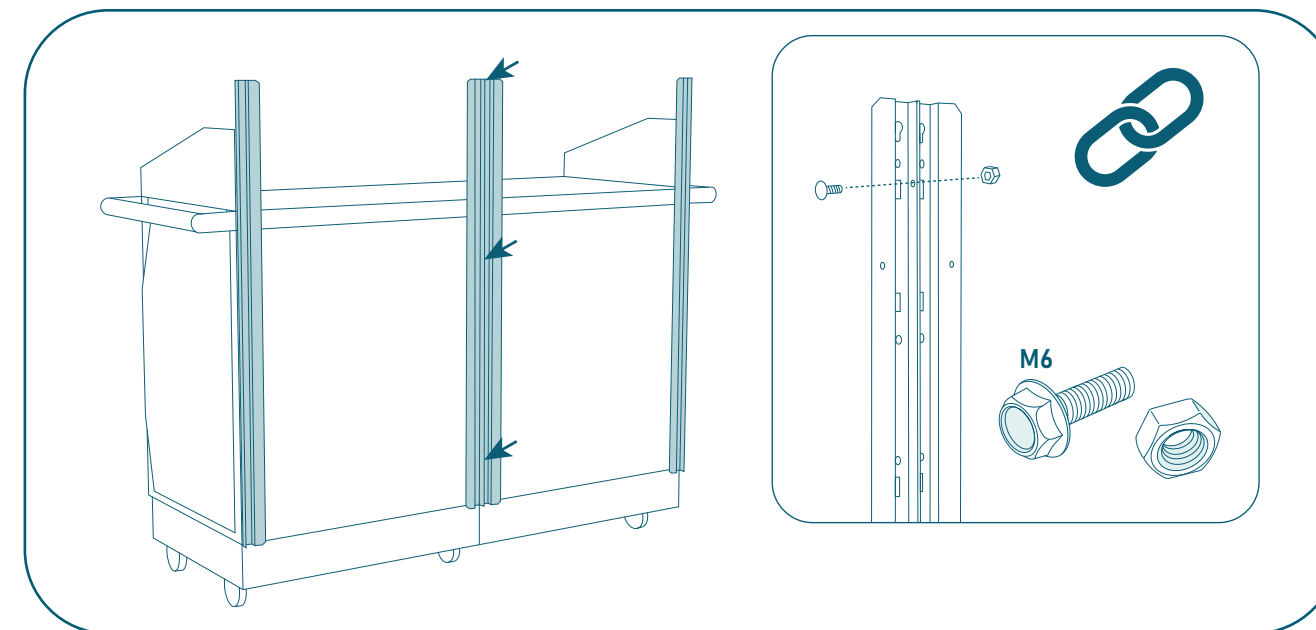
FR : (Facultatif) Si une seule hauteur de panneau est utilisée, raccourcir les montants au niveau d'une encoche, à l'aide d'une disqueuse. Les montants doivent mesurer environ 1150 mm.

GB : (Optional) If the backdrop is only 1 panel high, trim the brackets with an angle grinder, using one of the notches as a guide. The finished brackets should measure about 1150 mm.



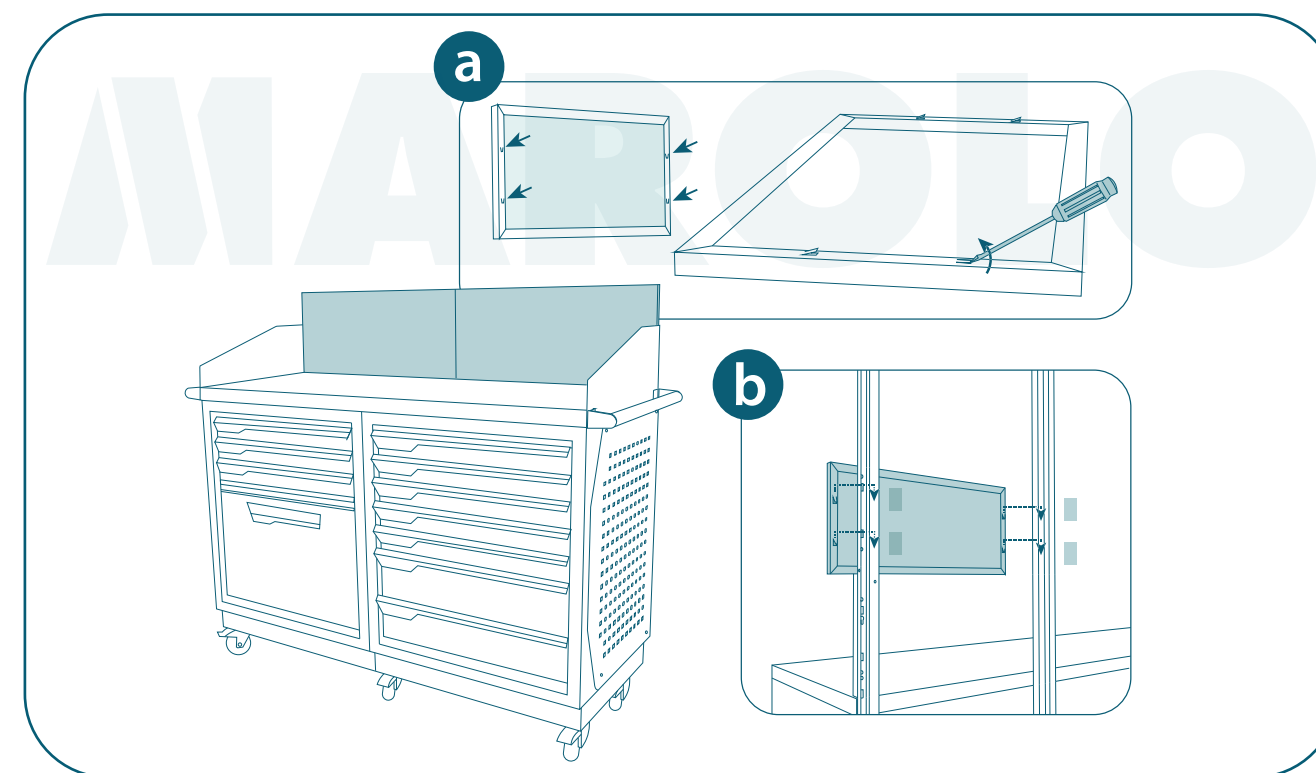
FR : Fixer les paires de montants au dos des meubles. Chaque montant se fixe à l'aide de 2 vis M6, au niveau des empreintes en forme de trou de serrure. Chaque montant peut être aussi bien fixé à droite qu'à gauche. 1 meuble = 1 paire de montants.

GB : Secure the wall bracket pairs behind the furniture. Each bracket is secured with 2 M6 screws at the keyhole-shaped cut-out. Each bracket can be attached either to the left or to the right. 1 unit = 1 pair of brackets.



FR : Fixer les 2 montants centraux entre eux au niveau des points de fixation, à l'aide des boulons fournis.

GB : Secure the 2 middle brackets together at the fixation points, using the nuts and bolts provided.



FR : Positionner les panneaux sur les montants, si applicable :

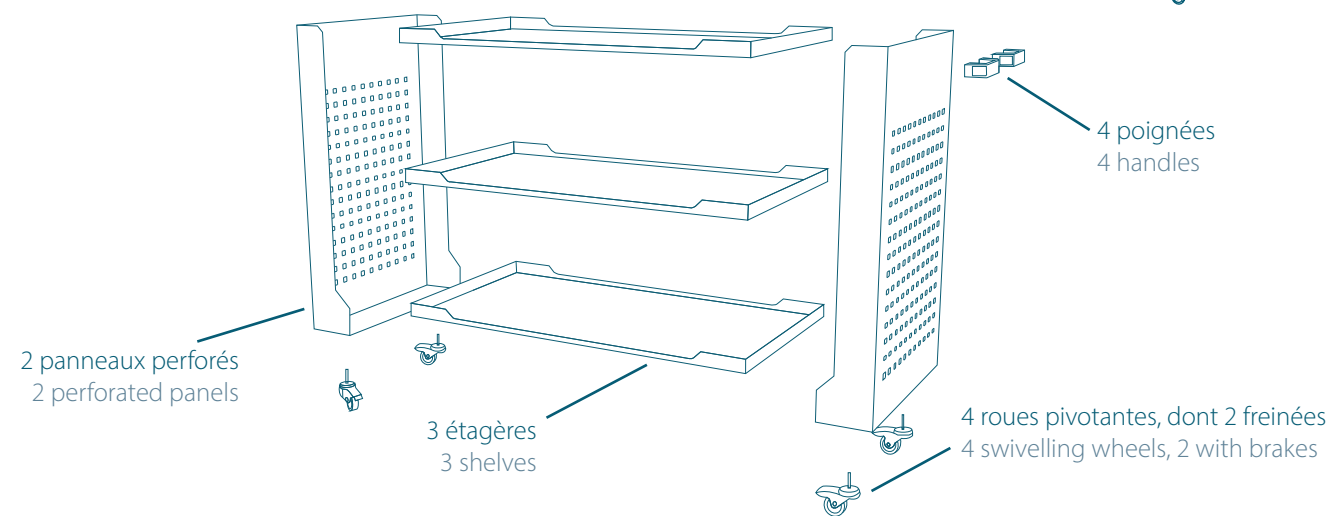
- a** Décoller légèrement les agrafes au dos des panneaux muraux à l'aide d'un tournevis.
- b** Accrocher les panneaux aux montants en insérant les agrafes dans la découpe rectangulaire.

GB : Install the wall panels, if applicable :

- a** Carefully lift up the tabs at the back of the panel using a flat-ended screwdriver.
- b** Hang up the panels by hooking them onto the brackets, inserting the tabs into the rectangular cut-outs.

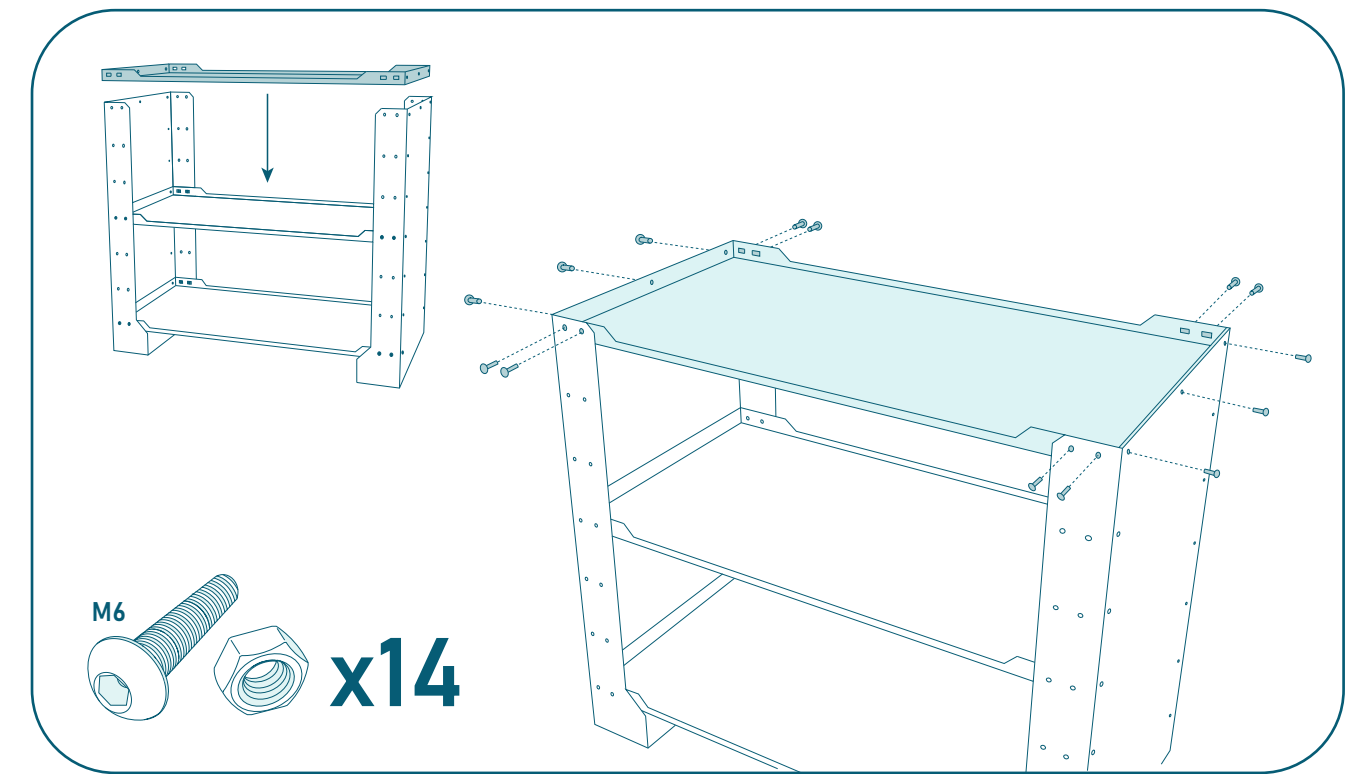
IV. CHARIOTS & KITS ROULANTS IV. TROLLEYS & MOBILE FURNITURE

2. CHARIOT PIÈCES 3 ÉTAGÈRES 2. 3-SHELVED TROLLEY



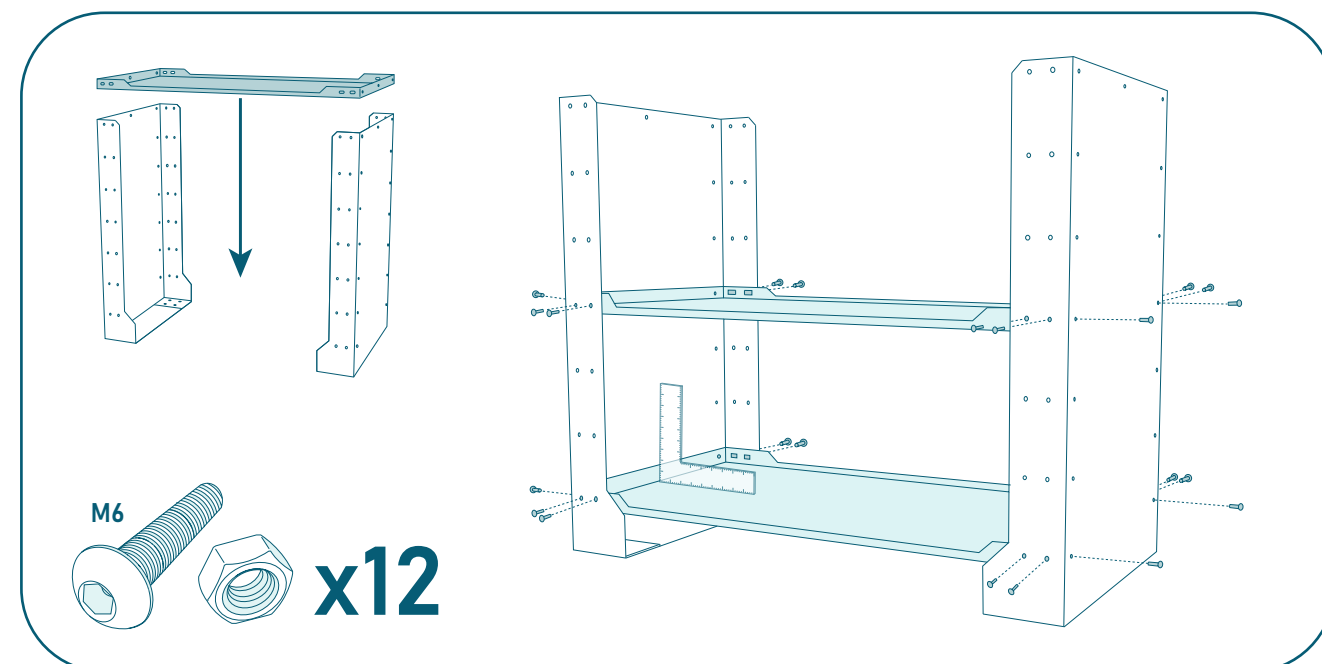
OUTILLAGE MINIMUM REQUIS :
- Clé 6 pans mâle n°4

MINIMUM REQUIRED TOOLS :
- N°4 hex key



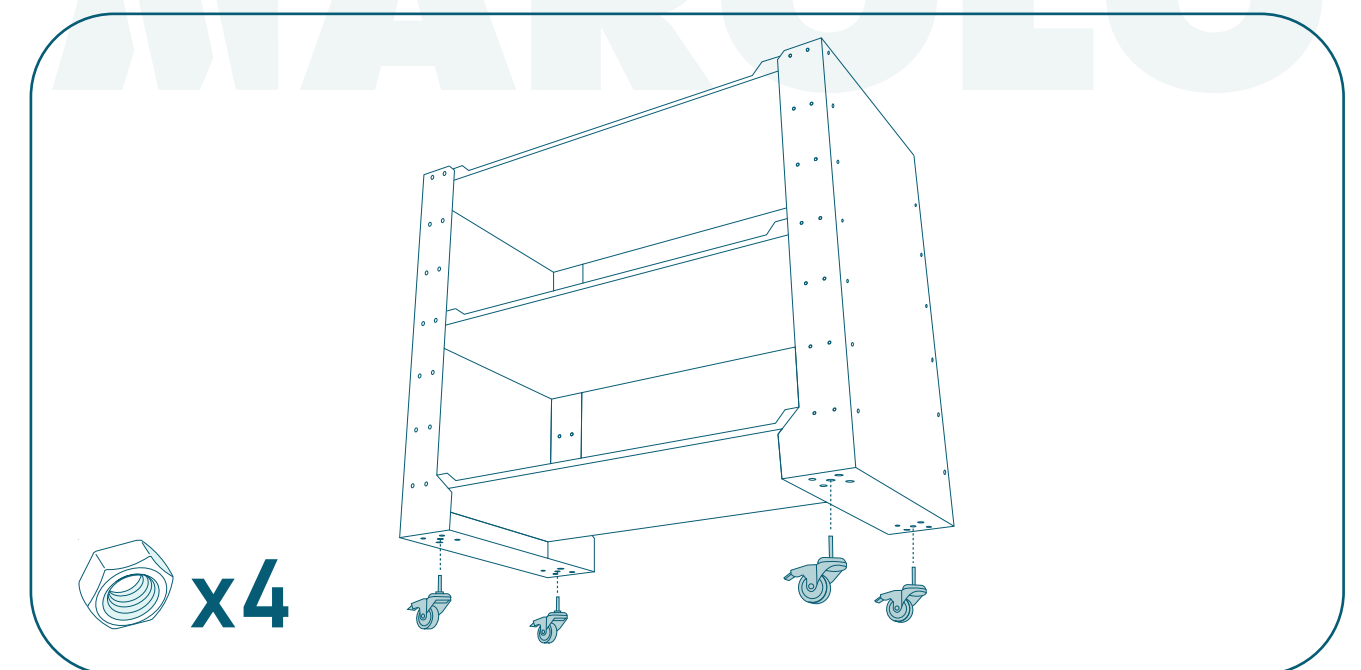
FR : Fixer l'étagère supérieure à l'aide de 14 vis M6.

GB : Secure the top shelf using 14 M6 screws.



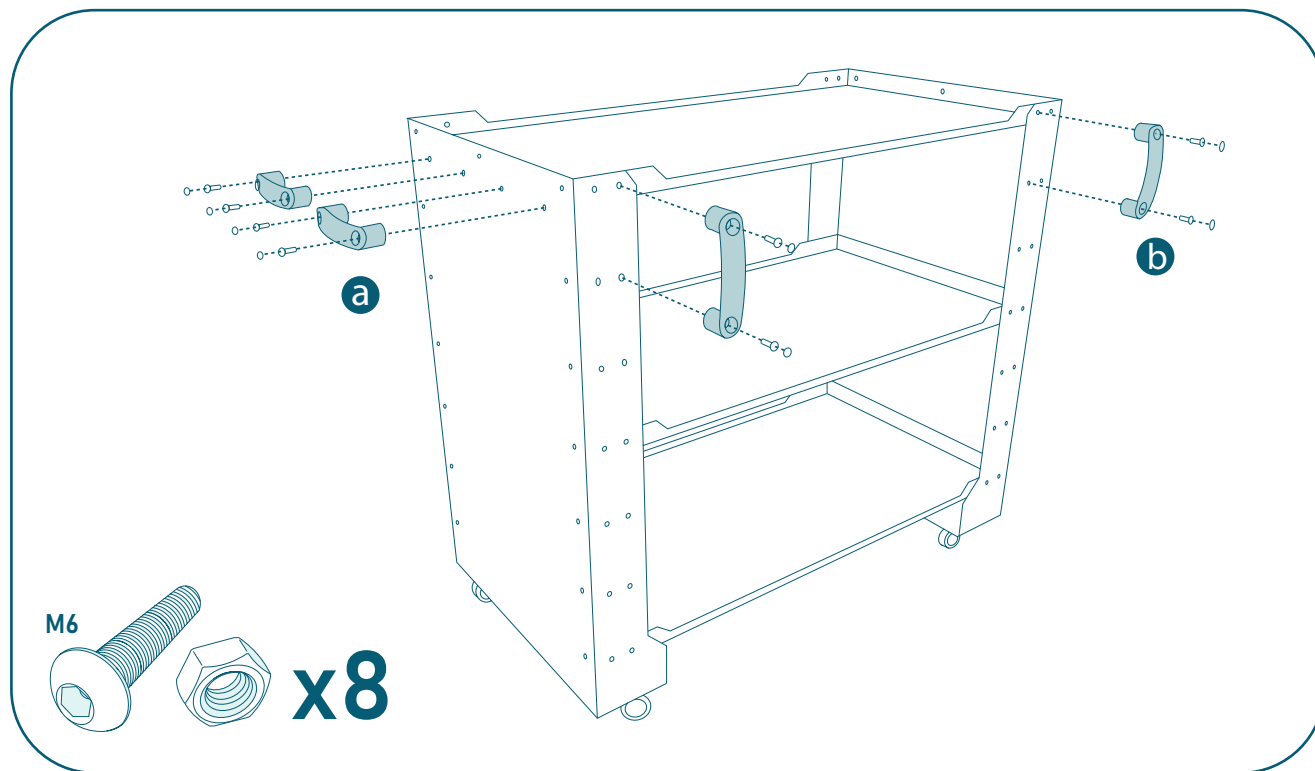
FR : Fixer les étagères inférieures à l'aide de 12 vis M6 par étagère. Vérifier l'équerrage des étagères.

GB : Secure the bottom shelves using 12 M6 screws per shelf. Check the shelving for square.



FR : Installer les roues pivotantes à l'aide des écrous fournis.

GB : Install the swivelling wheels with the provided nuts.

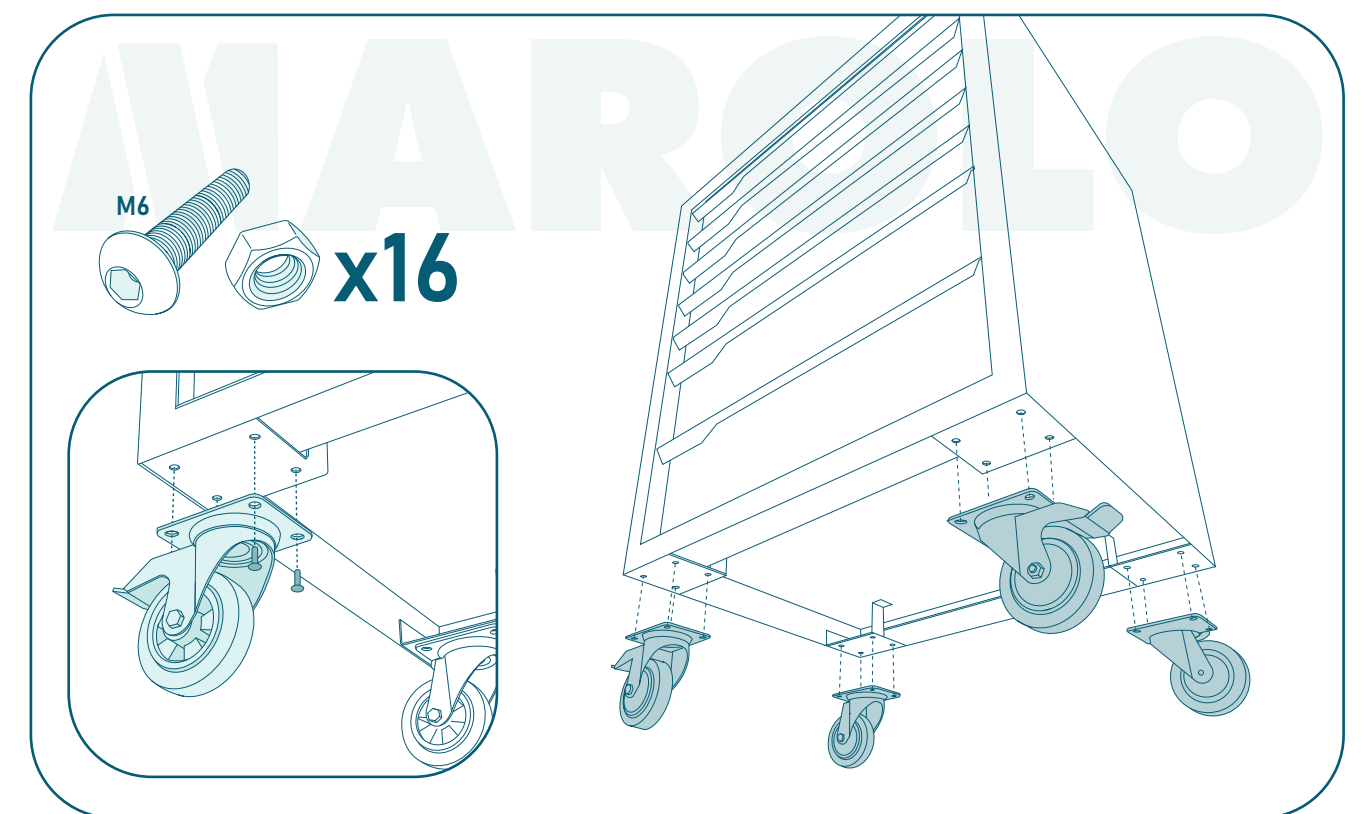
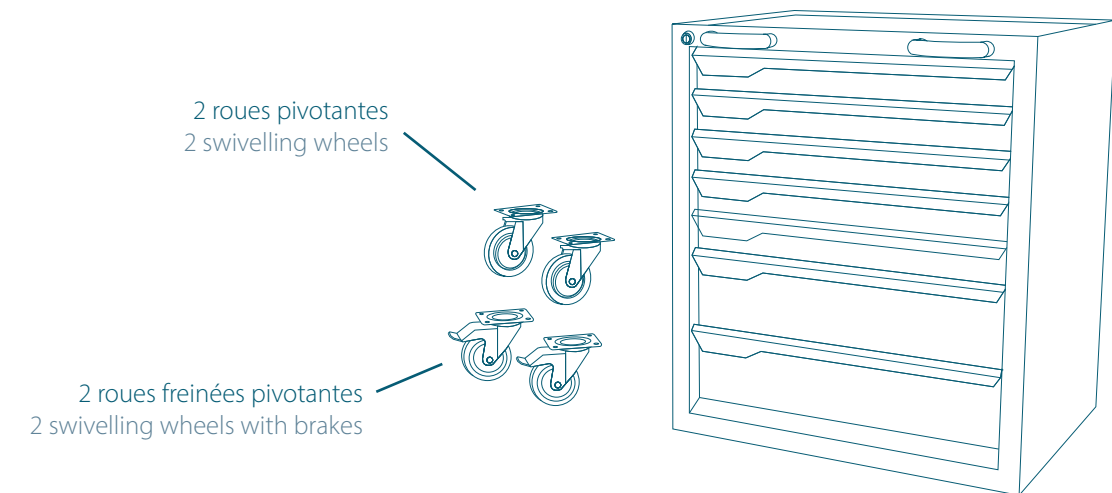


FR : Fixer les 4 poignées sur les cotés **a** ou sur la façade **b** du chariot, selon le besoin. Utiliser les 8 vis M6 fournies.

GB : Secure the 4 handles to the side **a** or the front **b** of the trolley, as needed. Use the 8 M6 screws provided.

IV. CHARIOTS & KITS ROULANTS IV. TROLLEYS & MOBILE FURNITURE

3. SERVANTES À TIROIRS 3. DRAWERS TROLLEYS

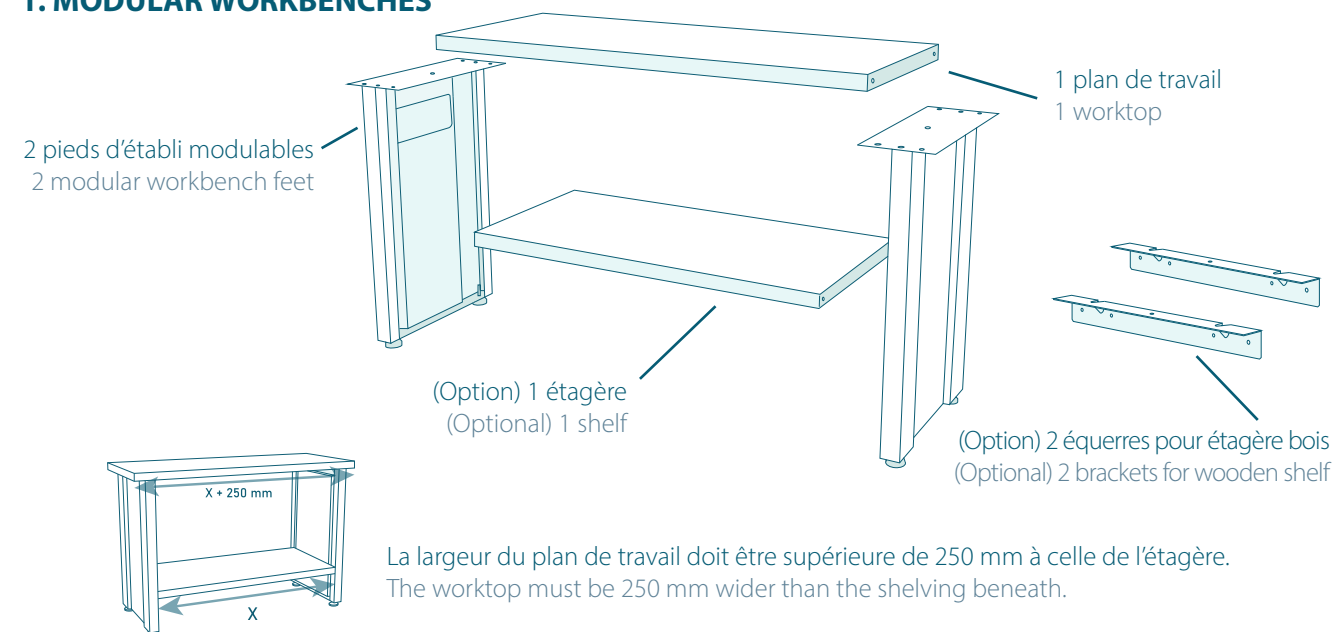


FR : Fixer les roues directement au caisson à l'aide de 4 vis M6 par roue.

GB : Secure the wheels directly to the furniture using 4 M6 screws.

V. ÉTABLIS V. WORKBENCHES

1. ÉTABLIS MODULABLES 1. MODULAR WORKBENCHES

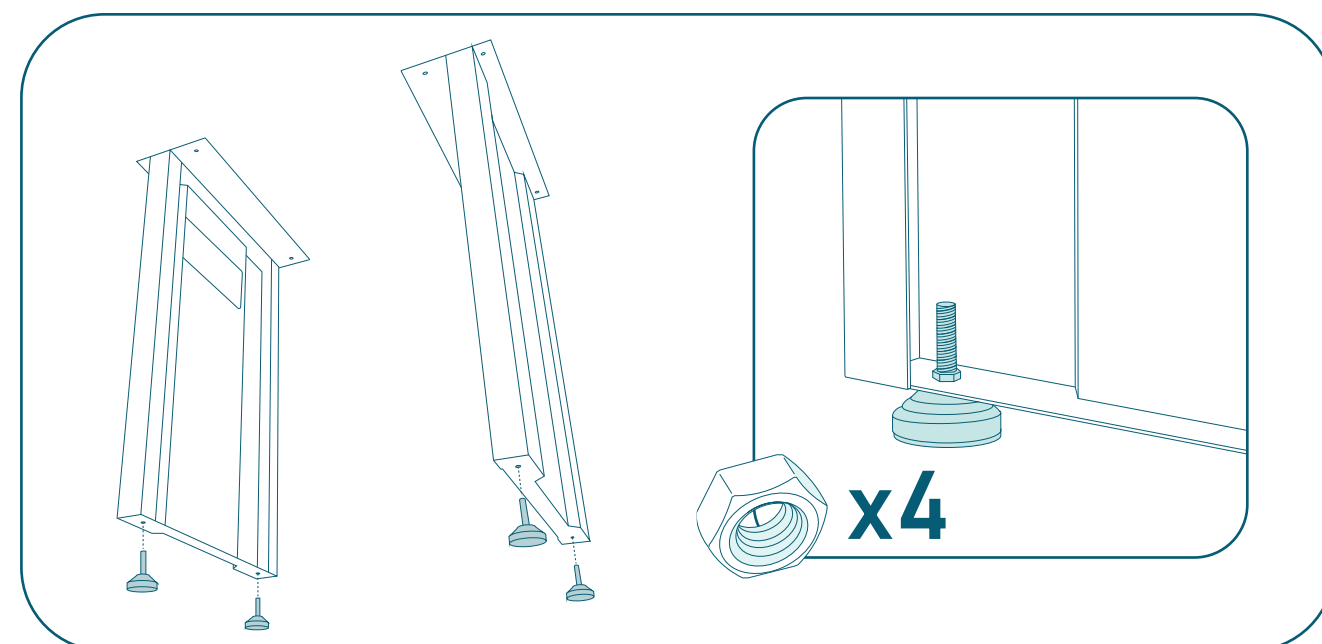


OUTILLAGE MINIMUM REQUIS :

- Clé 6 pans mâle N°5
- Clé plate 10 mm
- (Facultatif) Perceuse + foret 6.25 mm

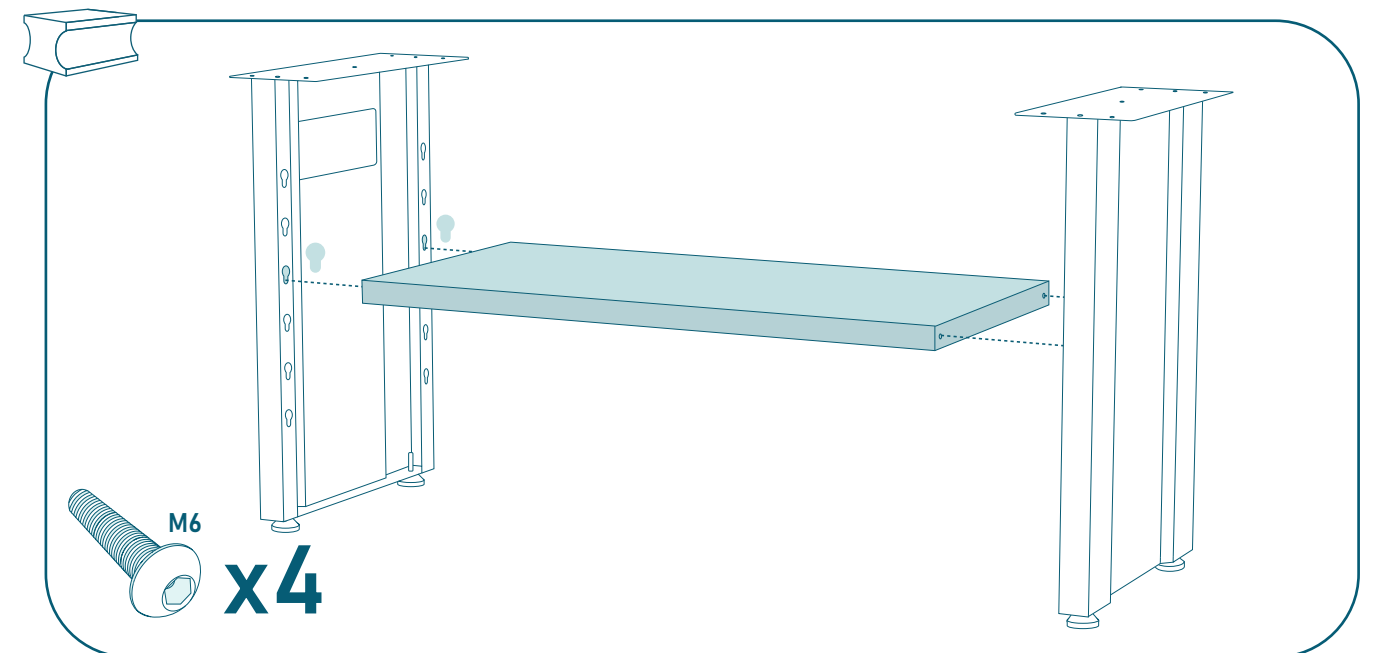
MINIMUM REQUIRED TOOLS :

- N°5 allen key
- 10 mm open-ended wrench
- (Optional) Drill + 6.25 mm bit



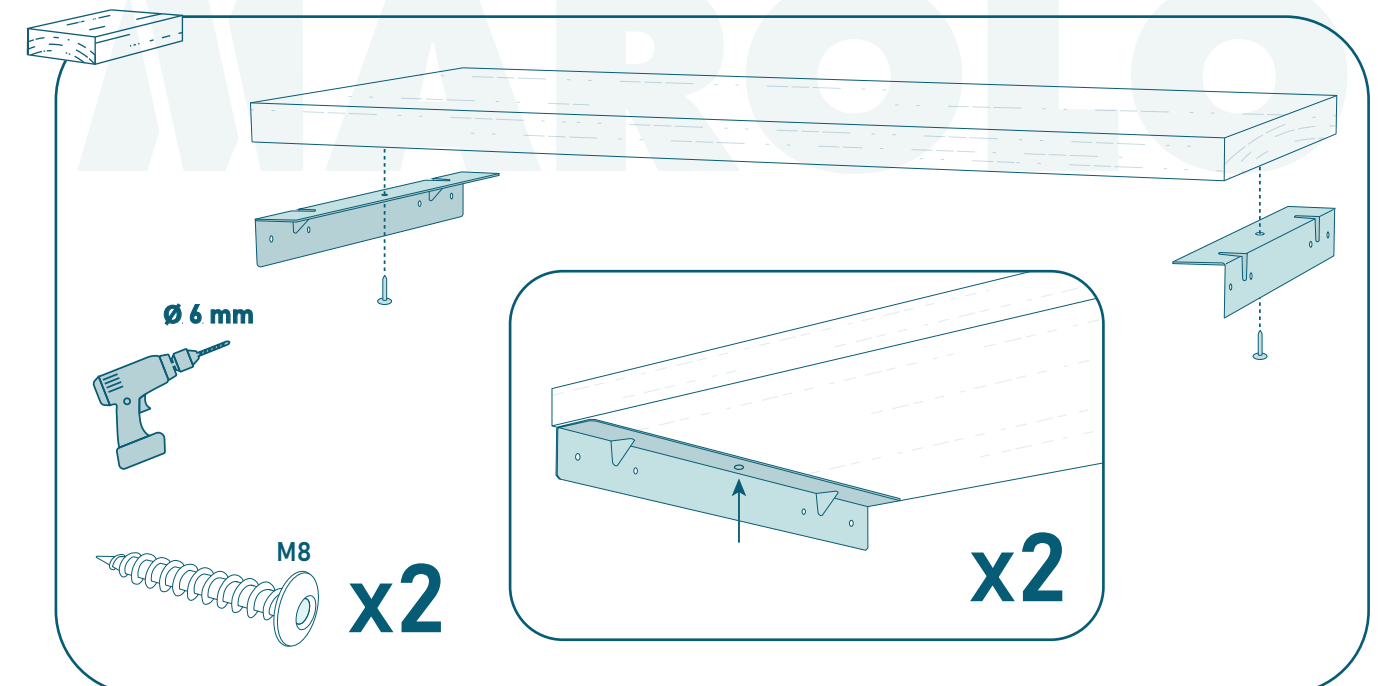
FR : Visser les pieds sur les pieds d'établi à l'aide des écrous fournis.

GB : Screw on the feet using the provided nuts.



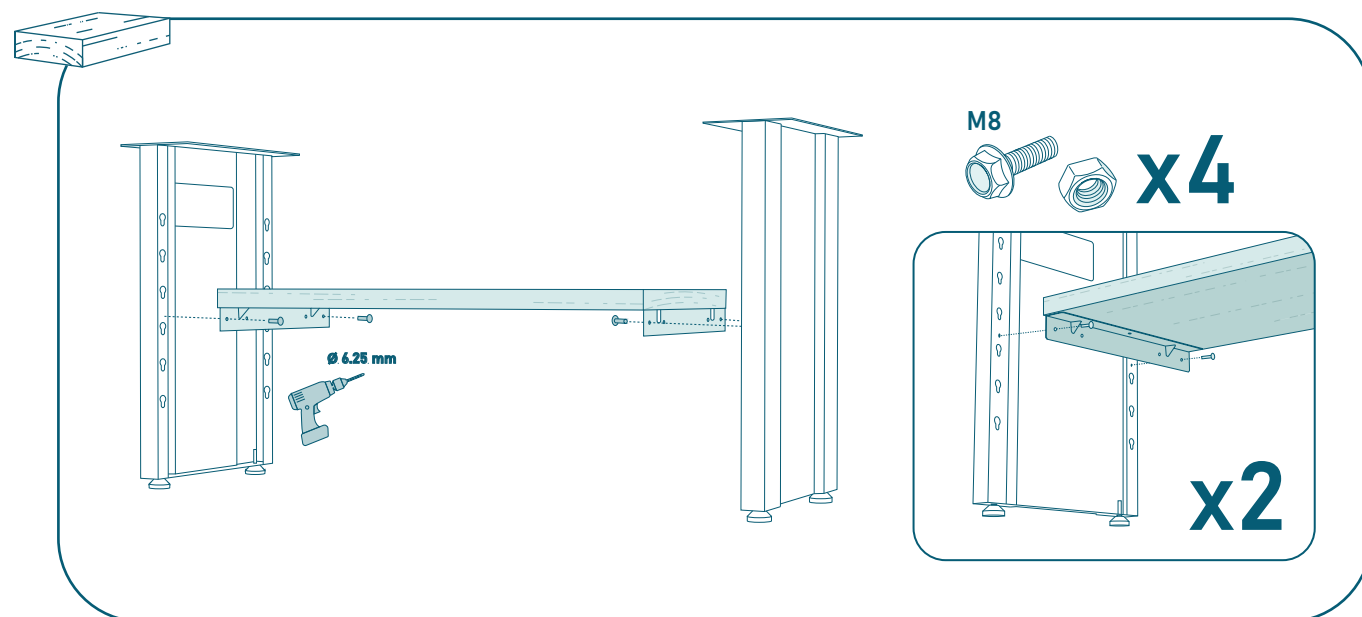
FR : (Facultatif) Pour fixer une étagère acier : Utiliser les 4 vis M6 fournies pour fixer l'étagère aux pieds d'établi, au niveau des perforations en forme de trou de serrure.

GB : (Optional) To secure a steel shelf : Use the 4 M6 screws provided to secure the shelf to the feet, at the keyhole-shaped perforations.



FR : (Facultatif) Pour fixer une étagère bois : Pré-percer l'étagère en utilisant un embout 6 mm, puis fixer les équerres à chaque extrémité à l'aide d'une vis penture 8x40 mm.

GB : (Optional) To secure a wooden shelf : Use the angled brackets to drill pilot holes into the shelf with a 6 mm bit. Secure the brackets to each end of the shelf using 8x40 mm wood screws.



FR : Percer les pieds d'établi à l'aide d'un foret 8.25mm. Fixer les équerres aux pieds d'établis à l'aide de 4 vis M8.

GB : Drill through the workbench feet using a 8.25mm bit. Secure the angled brackets to the feet using 4 M8 screws.



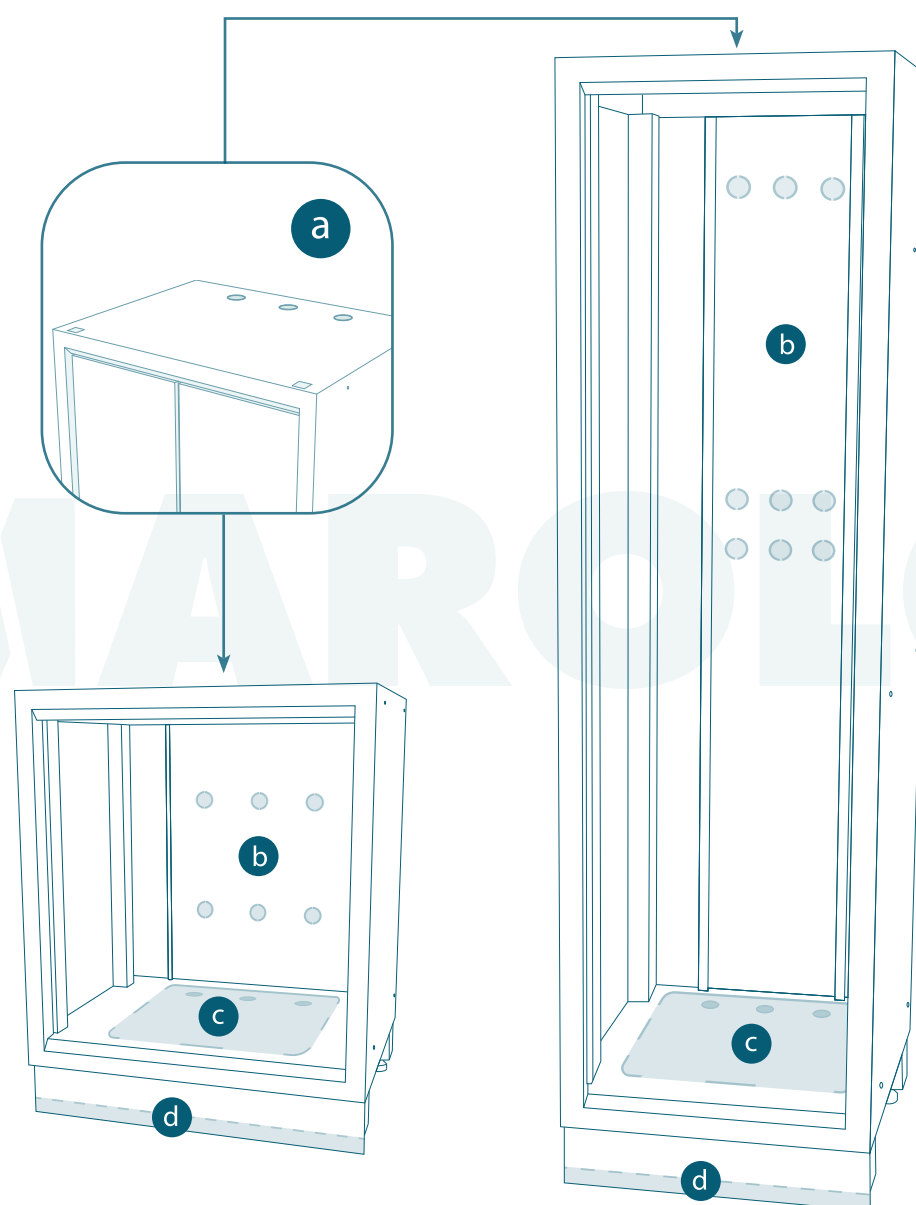
FR : Poser le plan de travail sur les pieds d'établi. Le plan de travail est fixé à l'aide de 10 vis M6.

GB : Install the worktop on the workbench feet. The worktop is secured using 10 M6 screws.

VI. INTÉGRATIONS VI. INTEGRATIONS

FR : Le mobilier *SMART* est pourvu de pré-découpes facilitant l'intégration d'éléments techniques au poste de travail : Installations électriques, flexibles hydrauliques, alimentation en eau ou en huile... Les principaux types de pré-découpes et leurs fonctions possibles sont illustrées ci-dessous.

GB : *SMART* furniture features cut-outs designed to facilitate the integration of technical elements to the workstation : Electrical components, hydraulic networks, oil or water supply... The main cut-outs types and their recommended use are illustrated below.



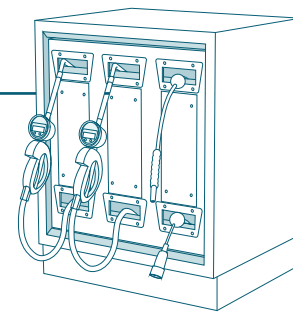
a Face supérieure : Intégration d'éléments électriques et de panneaux de contrôle dans des goulottes sur le plan de travail.
Top : Integration of electrical wiring into channels on top of the workbench.

b Face arrière : Passage de câbles divers, connexion au réseau d'air ou d'huile du bâtiment...
Rear : Miscellaneous wiring, connection to the building's air, oil or water supply...

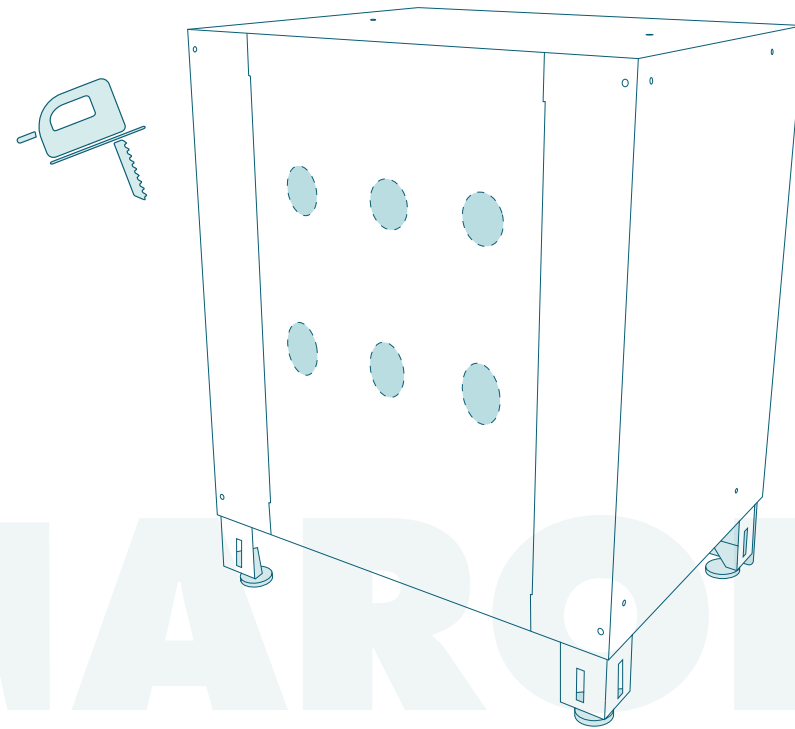
c Face inférieure : Découpe pour l'encastrement d'une centrale hydraulique de pont élévateur *MAROLO*.
Bottom : Cut-out to install the hydraulic module of a *MAROLO* vehicle lift.

d Plinthes : Découpe pour le passage de carters et de cache-câbles au sol.
Skirting : Cut-out to let wiring and channels through.

VI. INTÉGRATIONS VI. INTEGRATIONS



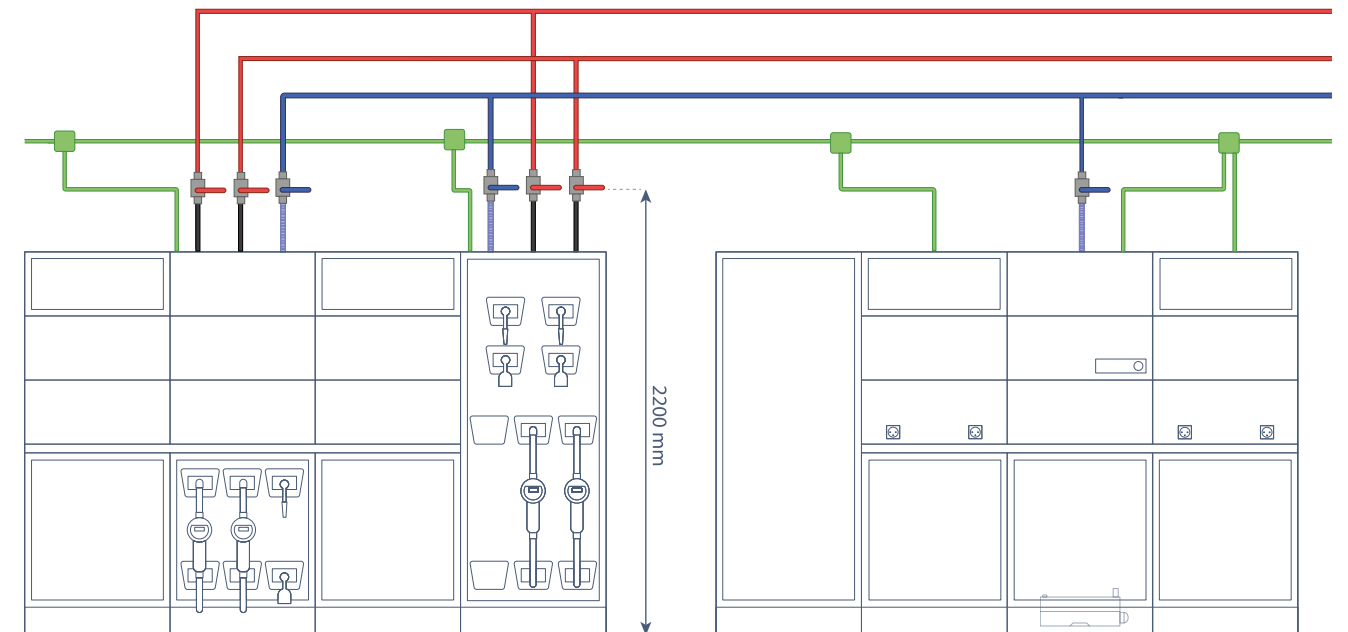
1. MEUBLES DE DISTRIBUTION D'ÉNERGIE 1. POWER SUPPLY CABINETS



FR : Votre meuble de distribution d'énergie est livré avec des enrouleurs pré-installés dans le caisson. Utiliser les prédécoupes à l'arrière du mobilier pour relier les enrouleurs à votre réseau d'air, d'électricité ou d'huile.

GB : Your power supply cabinet comes pre-equipped with winders. Use the cut-outs at the back of the furniture to connect the reels to your air, electricity, or oil network.

PRÉCONISATIONS MAROLO / MAROLO RECOMMENDATIONS



HUILE / OIL

Tuyau acier électrozingué ø22mm
Electro-galvanized steel pipe ø22 mm

Flexible hydraulique (1 mètre)
Flexible hose (1 meter)

Vanne 1/2" femelle
1/2" female valve

AIR

Tuyau acier électrozingué ø22 mm
Electro-galvanized steel pipe ø22 mm

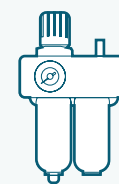
Tube PVC ø6 x 12 mm (2 mètres)
PVC tube ø6 x 12 mm (2 meters)

Vanne 1/2" femelle
1/2" female valve

ÉLECTRICITÉ / ELECTRICITY

Boîte de jonction
Junction box

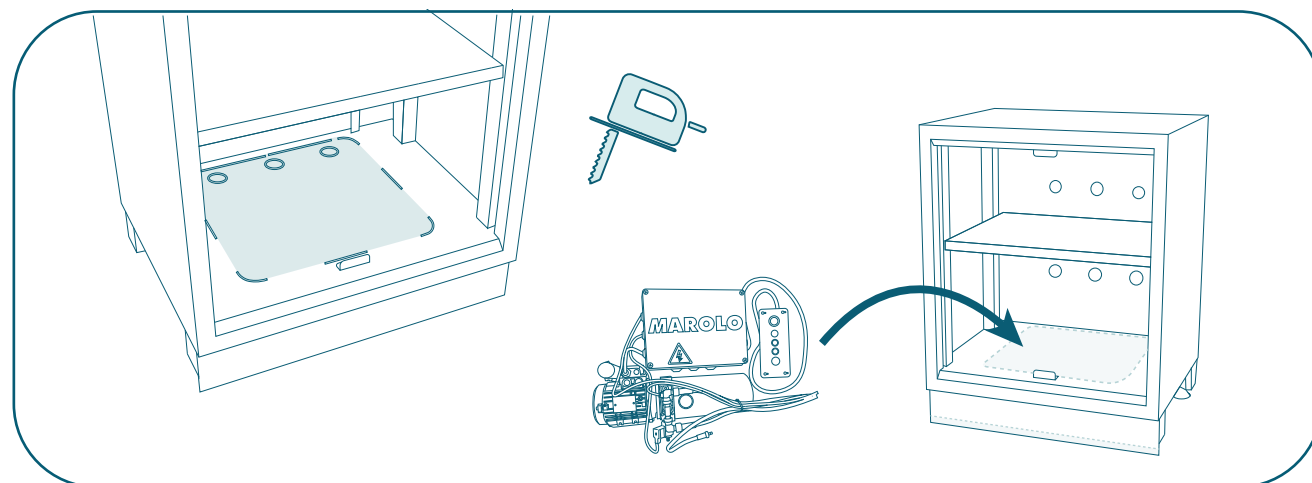
Note : Prévoir plusieurs lignes d'alimentation pour les différents systèmes (Ponts élévateurs, prises, éclairage). **L'installation électrique doit tenir compte des réglementations en vigueur.**
Note : Set up separate power supply networks for each system (Lifts, power outlets, lighting). The electrical installation must suit legal requirements in the area.



Le réseau d'air doit impérativement être équipé d'un filtre régulateur-lubrificateur pour protéger votre équipement. L'utilisation d'un régulateur de pression est très fortement recommandée pour protéger vos pompes d'une surpression et préserver leur longévité.
La purge des compresseurs et du réseau d'air doit être faite régulièrement.

The compressed air network must be equipped with a lubricating air filter in order to protect your equipment. A pressure regulator is highly recommended to protect your oil pumps from overpressure and maintain their longevity.
Air compressors and air networks must be drained regularly.

2. INTÉGRATION DE COMMANDE DE PONT ÉLÉVATEUR 2. VEHICLE LIFT CONTROL PANEL INTEGRATION

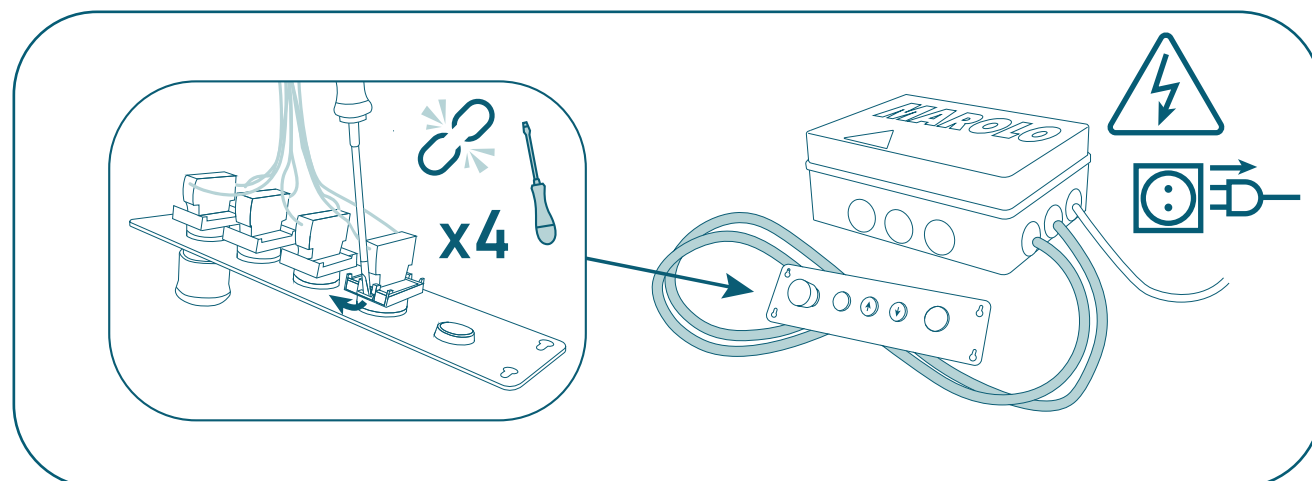


FR : Découper le fond du meuble SMART destiné à recevoir la centrale hydraulique, si applicable. Les prédécoupes permettent de créer une trappe aux bonnes dimensions. Positionner la centrale dans le meuble et la reconnecter au pont élévateur selon la procédure détaillée dans le manuel d'utilisation.

GB : Cut out the bottom of the SMART cabinet chosen to house the hydraulic module, if applicable. Pre-made cuts indicate the appropriate dimensions for the cutout. Place the module inside and reconnect it to the lift as described in the instruction manual.



**ATTENTION : RISQUE D'ÉLECTROCUTION.
DÉBRANCHER LA CENTRALE DU SECTEUR POUR CETTE ÉTAPE.**
**CAUTION : ELECTRICAL HAZARD
THE MODULE MUST BE UNPLUGGED FOR THIS STEP.**



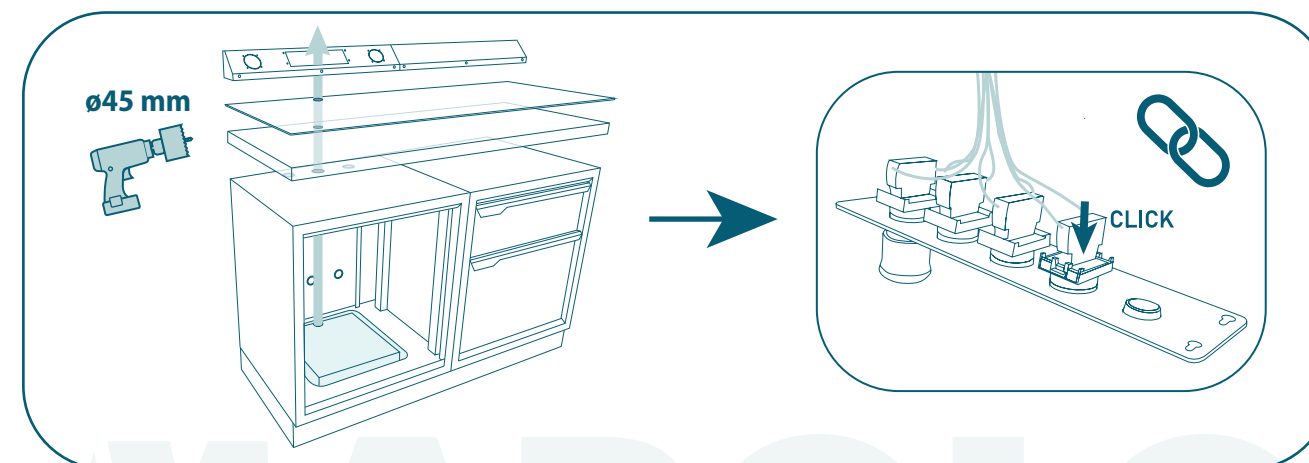
FR : Pour installer le panneau de contrôle, prendre note de la disposition des différents blocs lumineux et boutons au dos du panneau. Photographiez-les si besoin ; vous devrez les repositionner plus tard. Déconnecter chaque bloc à l'aide d'un tournevis plat.

GB : To install the control panel, first take note of light module and button placement at the back of the panel. Photograph if needed ; you will need to reposition them later. Disconnect each button using a flat screwdriver.

INSTALLATION D'UN PANNEAU DE COMMANDE DANS UNE GOULOTTE : MÉTHODE 1 CONTROL PANEL INSIDE A CHANNEL : 1ST METHOD

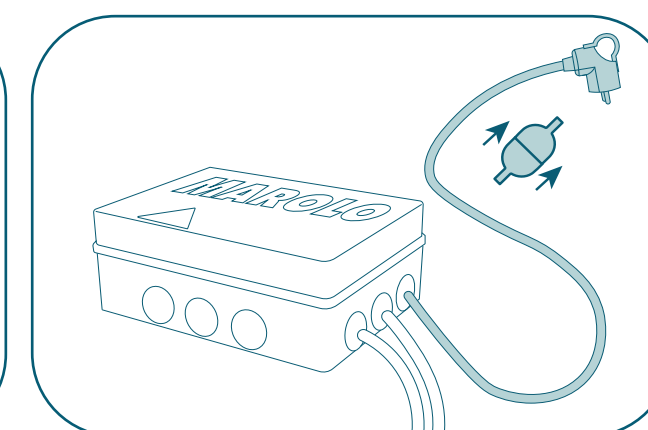
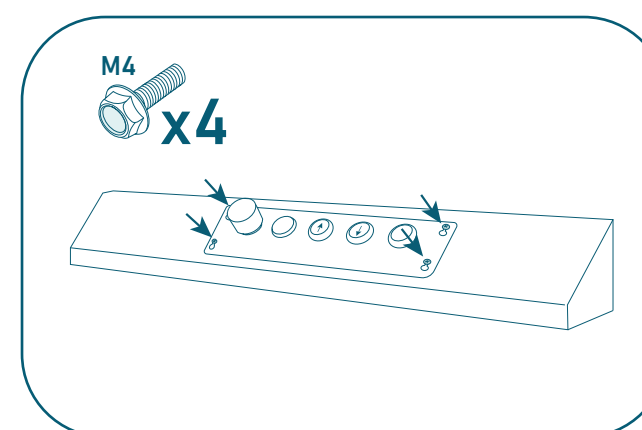


**ATTENTION : RISQUE D'ÉLECTROCUTION.
DÉBRANCHER LA CENTRALE DU SECTEUR POUR CETTE ÉTAPE.**
**CAUTION : ELECTRICAL HAZARD
THE MODULE MUST BE UNPLUGGED FOR THIS STEP.**



FR : Faire passer les câbles de commande par une prédécoupe située sur le dessus du meuble. Percer à travers le plan de travail et le revêtement (si applicable) à l'aide d'une scie cloche Ø 45 mm. Une prédécoupe située sous la goulotte indique la bonne position du trou. Introduire les câbles dans la goulotte par en dessous. Reconnecter les câbles au panneau de contrôle.

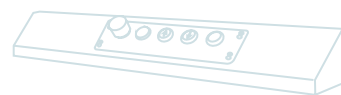
GB : Feed the control wires through a cutout on top of the cabinet. Using the cutout at the bottom of the channel as a guide, drill through the worktop using a Ø 45 mm hole saw. Feed the cables through the worktop and into the channel, coming from the bottom. Reconnect the buttons and light modules to the control panel.



FR : Fixer le panneau de contrôle sur sa goulotte grâce aux vis M4 fournies. Brancher le boîtier électrique sur le secteur : le pont est opérationnel.

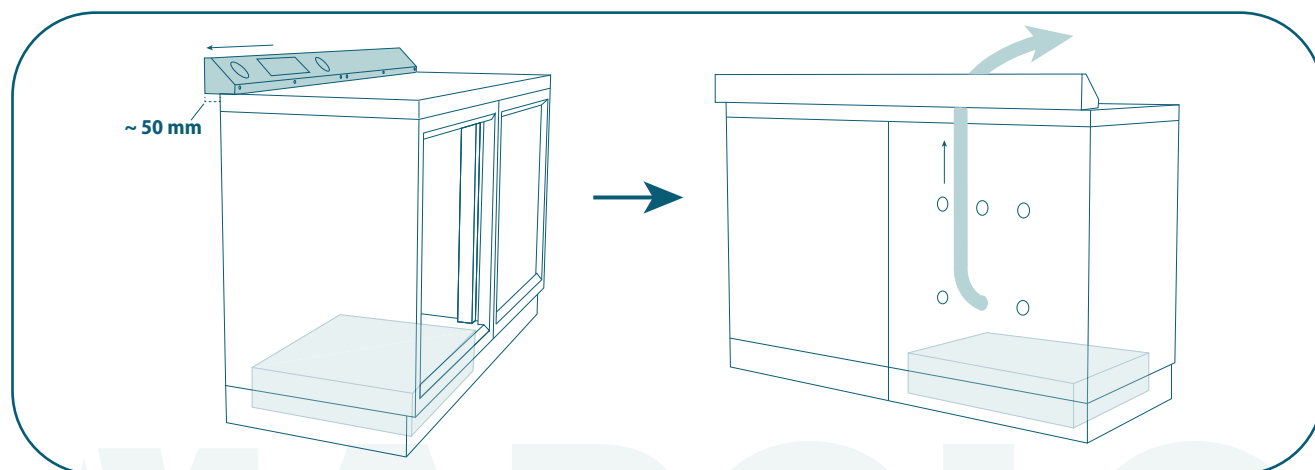
GB : Attach the control panel to its channel with the supplied M4 screws. Plug the electrical module in : the lift is now operational.

INSTALLATION D'UN PANNEAU DE COMMANDE DANS UNE GOULOTTE : MÉTHODE 2 CONTROL PANEL INSIDE A CHANNEL : 2ND METHOD



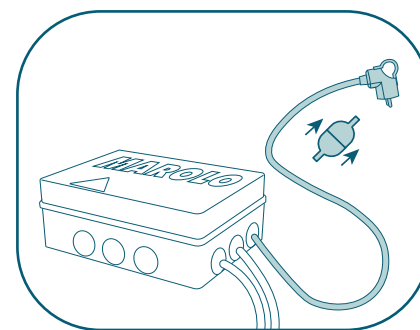
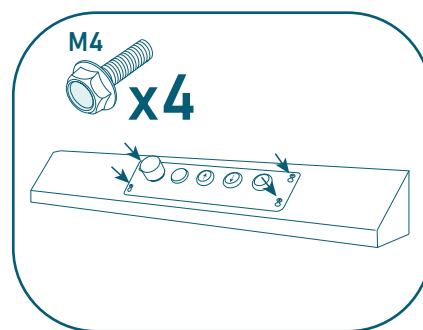
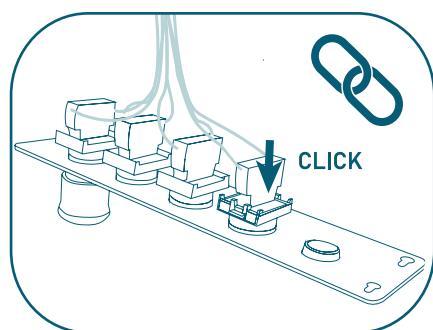
**ATTENTION : RISQUE D'ÉLECTROCUTION.
DÉBRANCHER LA CENTRALE DU SECTEUR POUR CETTE ÉTAPE.**

**CAUTION : ELECTRICAL HAZARD
THE MODULE MUST BE UNPLUGGED FOR THIS STEP.**



FR : Installez les goulottes de façon à ce qu'elles dépassent d'environ 50 mm à l'arrière des meubles. La prédécoupe au fond de la goulotte de commande doit être accessible. Utilisez les prédécoupes à l'arrière du mobilier pour emmener les câbles de commande dans la goulotte, en passant par en dessous.

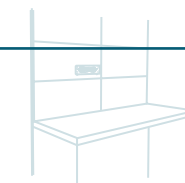
GB : Install the channels so that they are hanging off the edge by about 50 mm at the back of the furniture. Make sure the cutout at the bottom of the channel is not obstructed. Use the cutouts at the back of the cabinet to feed the wires through and insert them into the channel from below.



FR : Reconnecter les câbles au panneau de contrôle. Fixer le panneau de contrôle sur sa goulotte grâce aux vis M4 fournies. Branchez le boîtier électrique sur le secteur : le pont est opérationnel.

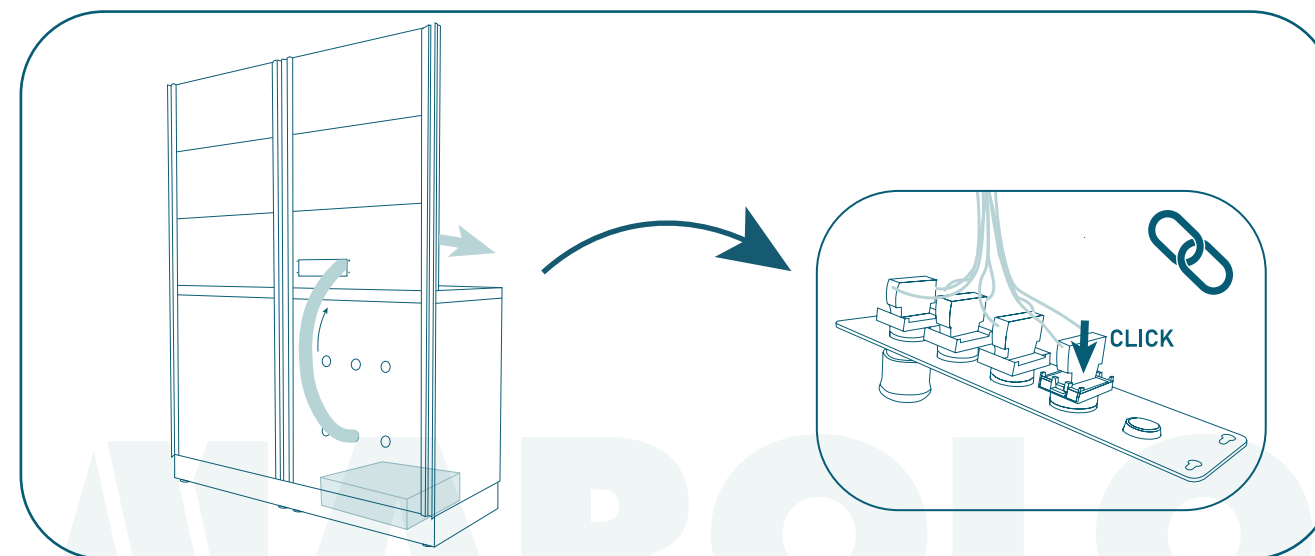
GB : Reconnect the buttons and light modules to the control panel. Attach the control panel to its channel with the supplied M4 screws. Plug the electrical module in : the lift is now operational.

INSTALLATION D'UN PANNEAU DE COMMANDE DANS UN PANNEAU MURAL CONTROL PANEL INTO A WALL PANEL



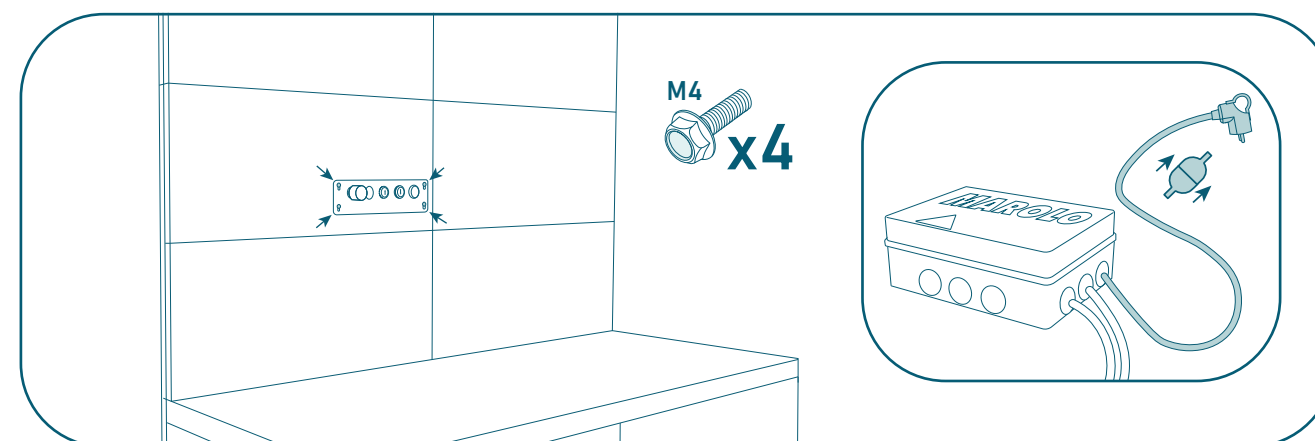
**ATTENTION : RISQUE D'ÉLECTROCUTION.
DÉBRANCHER LA CENTRALE DU SECTEUR POUR CETTE ÉTAPE.**

**CAUTION : ELECTRICAL HAZARD
THE MODULE MUST BE UNPLUGGED FOR THIS STEP.**



FR : Utilisez les prédécoupes à l'arrière du mobilier pour emmener les câbles de commande au travers du panneau porte-outil. Reconnecter les câbles au panneau de contrôle.

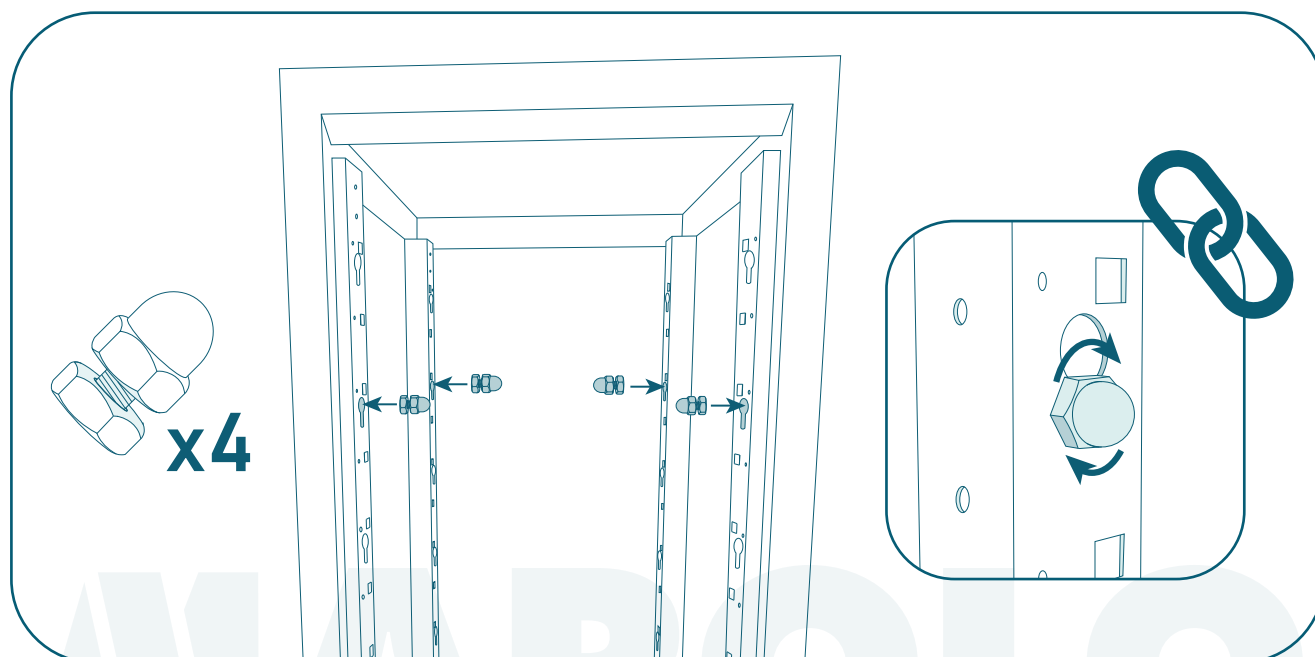
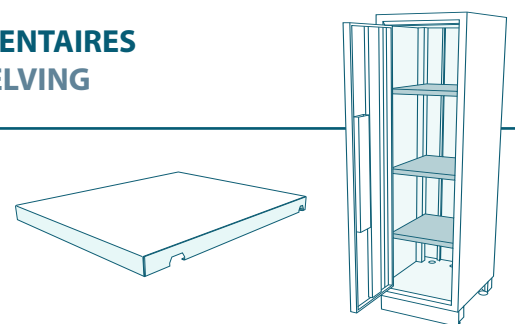
GB : Use the cutouts at the back of the cabinet to feed the wires through the wall panel from behind. Reconnect the buttons and light modules to the control panel.



FR : Fixer le panneau de contrôle sur sa goulotte grâce aux vis M4 fournies. Branchez le boîtier électrique sur le secteur : le pont est opérationnel.

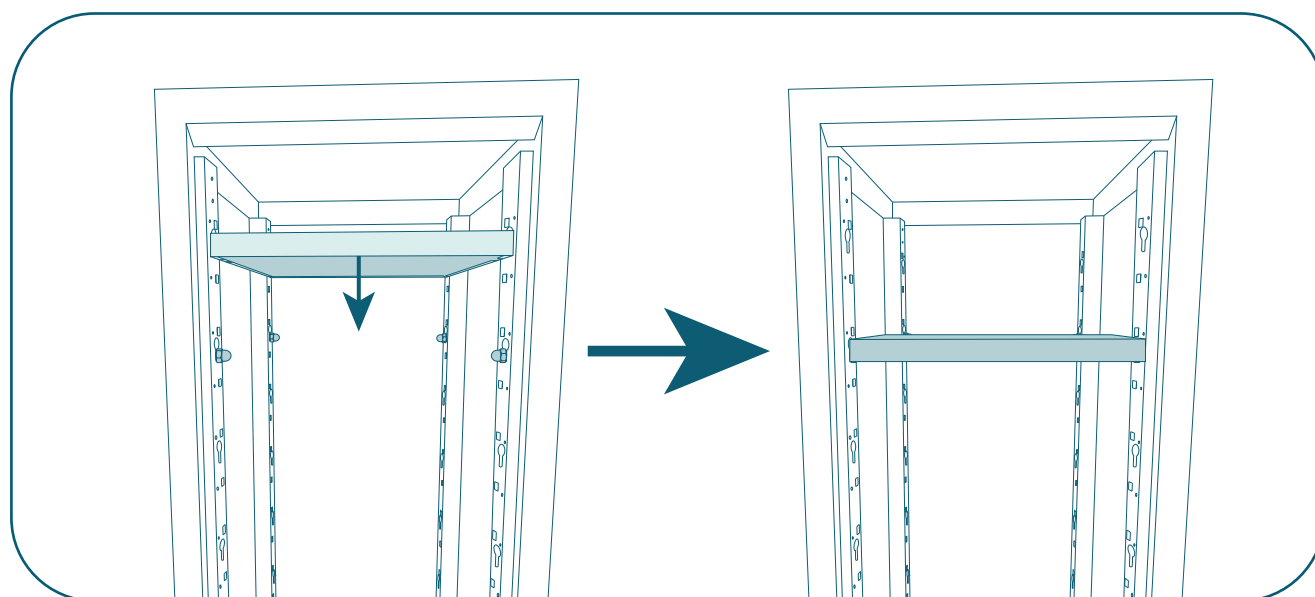
GB : Attach the control panel to its channel with the supplied M4 screws. Plug the electrical module in : the lift is now operational.

VII.2. ÉTAGÈRES SUPPLÉMENTAIRES VII.2. ADDITIONAL SHELVING



FR : Insérer les 4 pions dans les découpes en forme de trou de serrure, à la hauteur souhaitée. Resserrer l'écrou borgne pour fixer le pion.

GB : Insert the 4 posts into the keyhole-shaped cut-outs, at the desired height. Tighten the bolt to secure the posts.



FR : Poser l'étagère directement sur les pions.

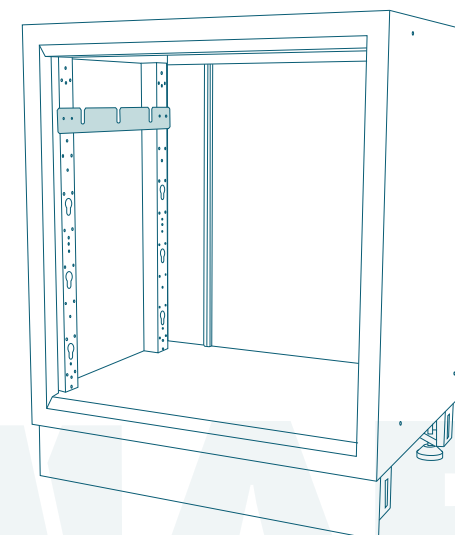
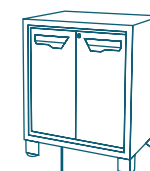
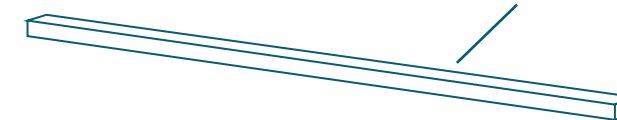
GB : Lower the shelf directly onto the posts.

VII.3. SUPPORTS DE TRINGLE VII.3. ROD BRACKETS

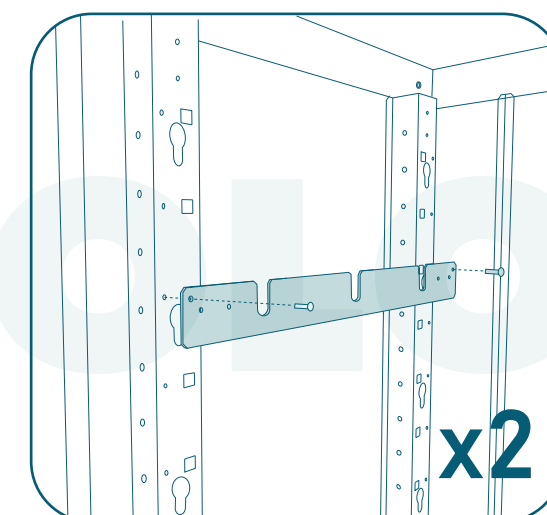
2 supports de tringle
2 rod brackets



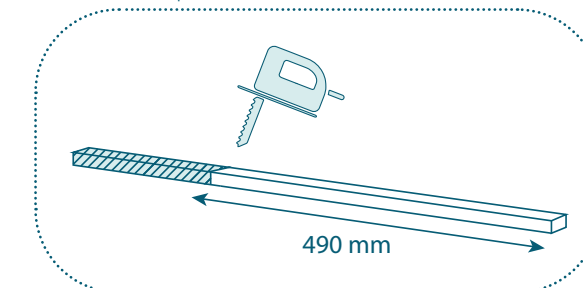
1 tringle 750 mm
1 750 mm rod



M4
x4



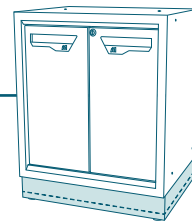
(Facultatif / Optional)



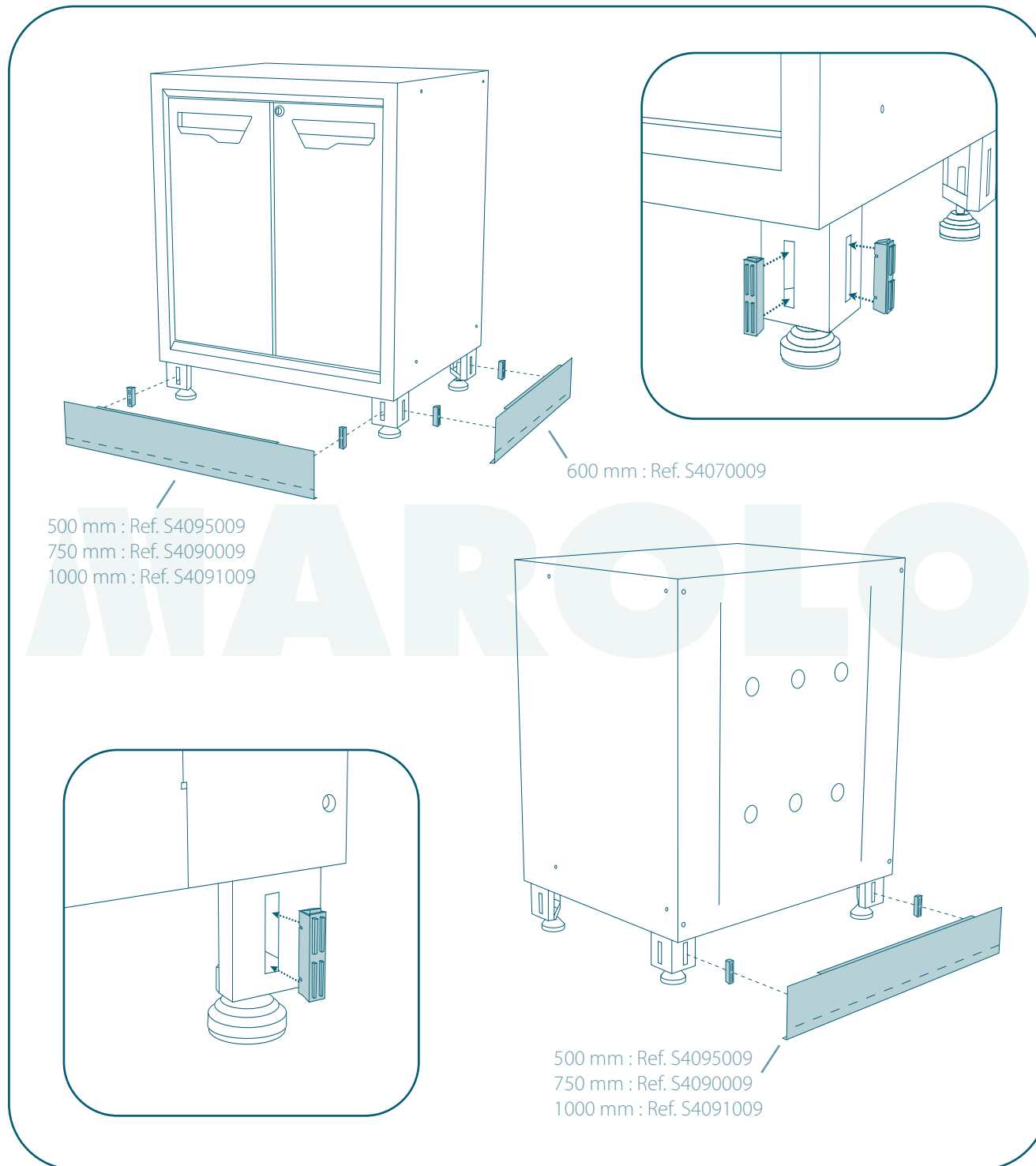
FR : Fixer les supports de tringle sur les omégas à l'intérieur du mobilier à l'aide de 2 rivets pop M4 par support, à la hauteur souhaitée. (Facultatif) : Pour les meubles de largeur 500 mm, recouper la tringle à 490 mm à l'aide d'une scie sauteuse.

GB : Secure the rod brackets on the reinforcements inside the furniture using 2 M4 blind rivets per bracket, at the desired height. (Optional) : For 500 mm furniture, trim the rod at 490 mm using a jigsaw.

VII.4. PLINTHES VII.4. SKIRTINGS



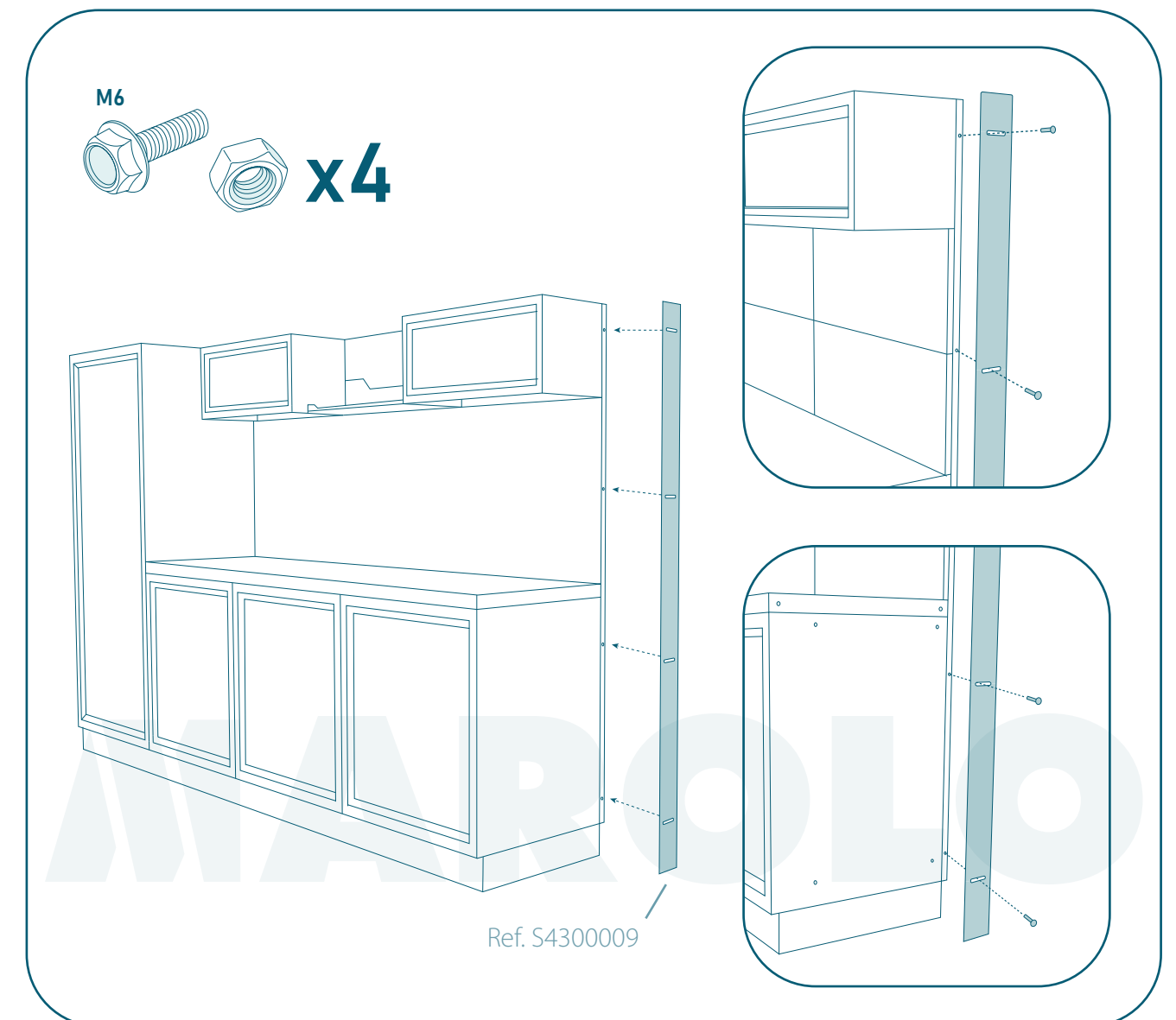
A. PLINTHES À FIXATION AIMANTÉE A. MAGNETIC SKIRTING



FR : Insérer les aimants fournis dans les supports pied afin de fixer les plinthes.

GB : Insert the supplied magnets into the furniture feet to attach skirtings.

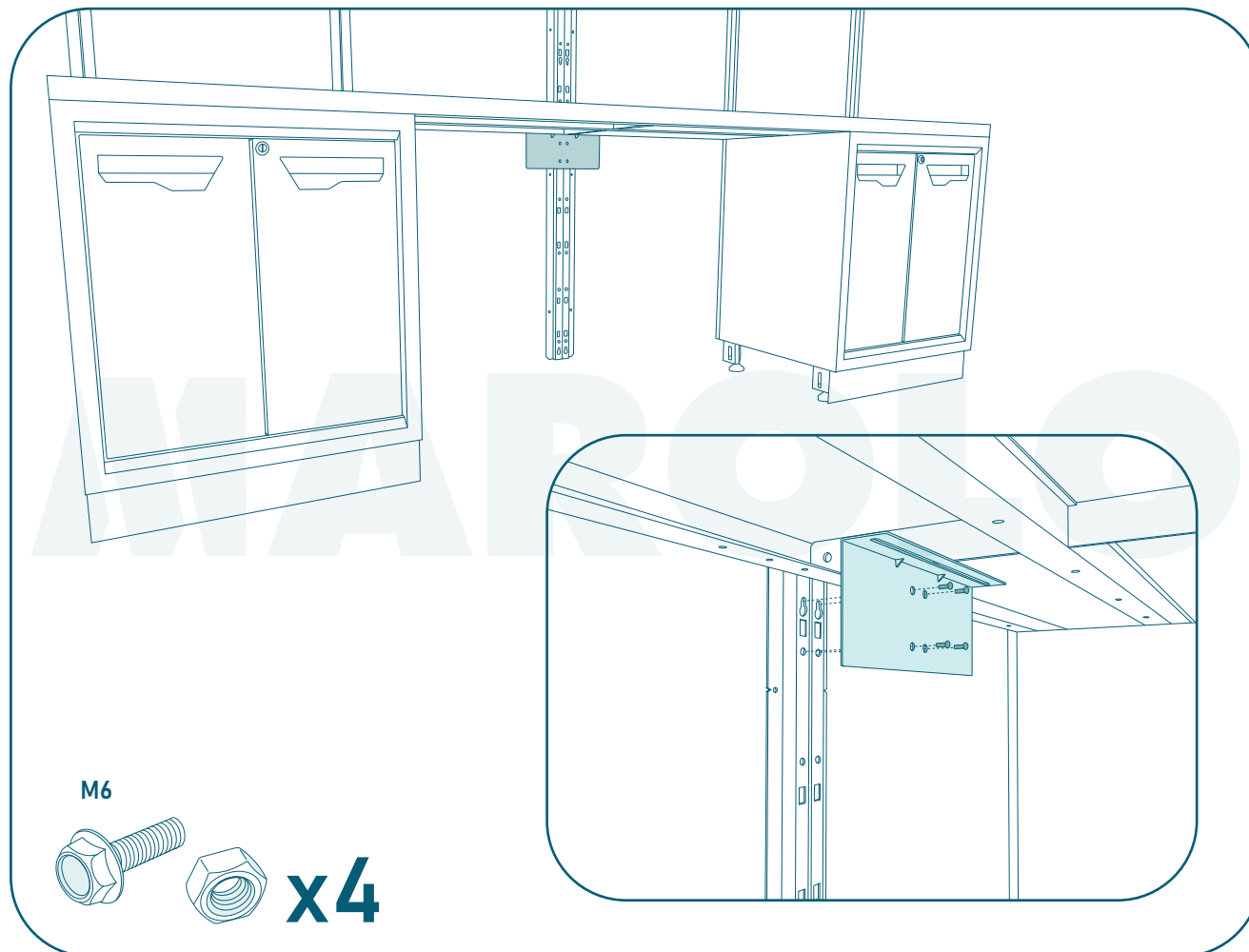
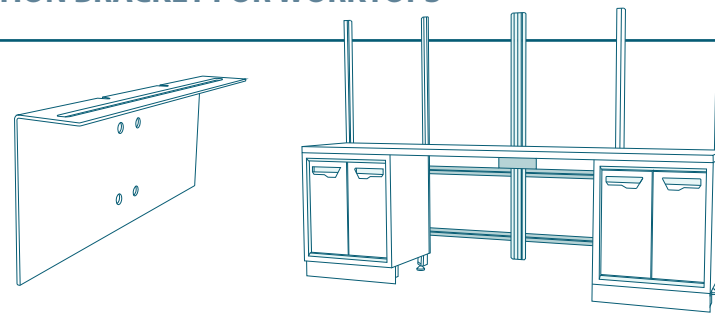
B. PLINTHES VERTICALES B. VERTICAL SKIRTING



FR : Fixer la plinthe verticale au côté du montant à l'aide des 4 boulons M6 fournis.

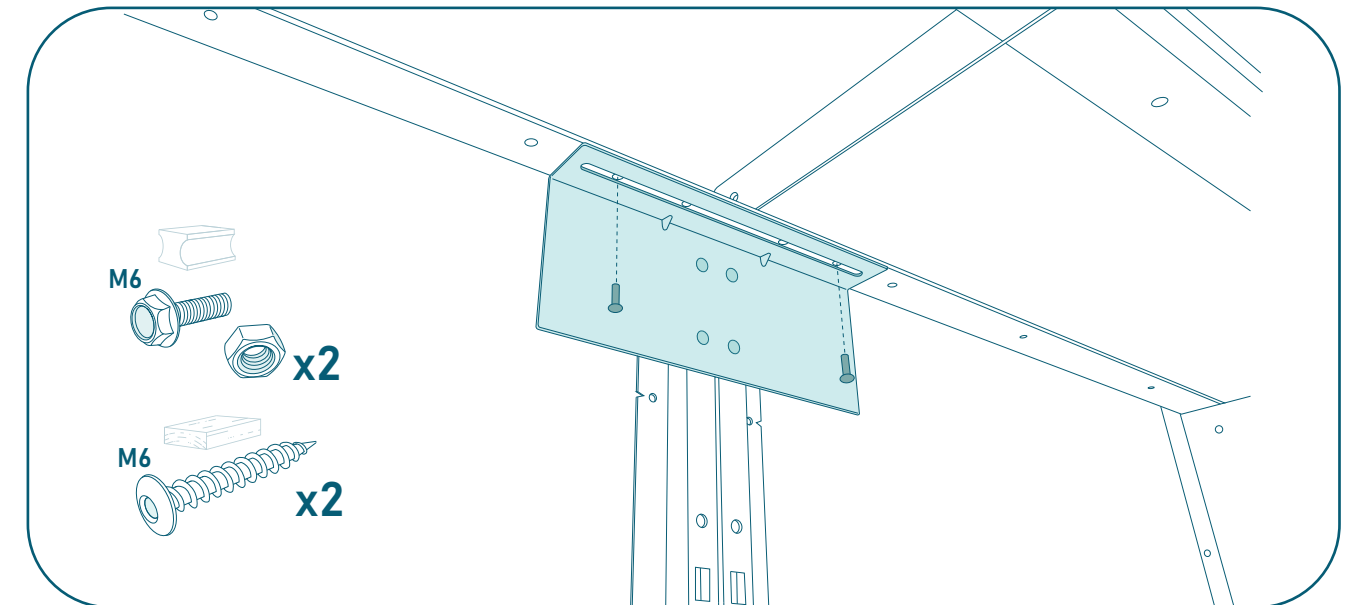
GB : Secure the vertical skirting to the side of the wall bracket using the 4 M6 nuts and bolts supplied.

VII.5. ÉQUERRE DE FIXATION DE MONTANTS VII.5. WALL FIXATION BRACKET FOR WORKTOPS



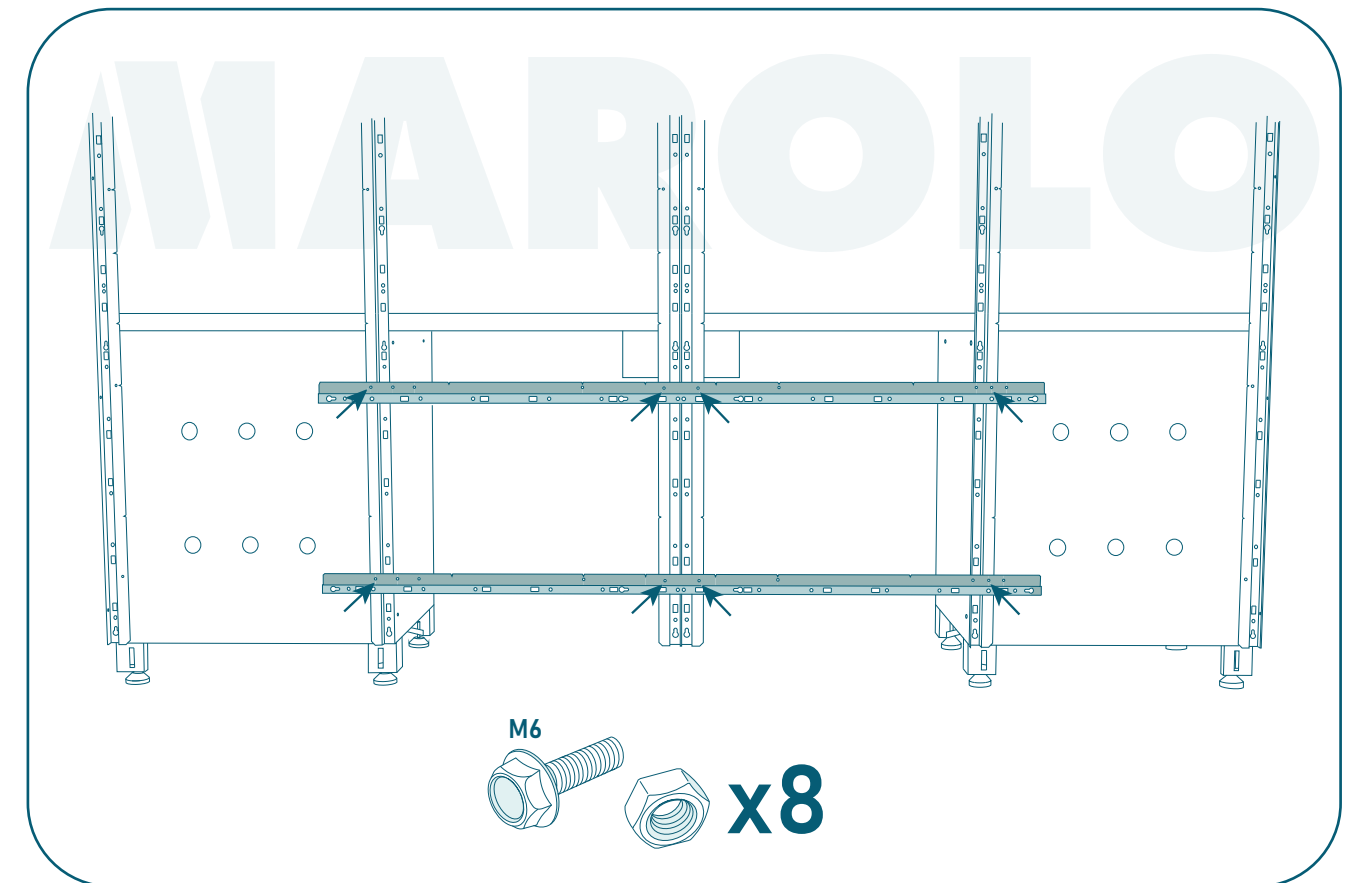
FR : Fixer l'équerre de fixation aux montants en la positionnant directement sous le plan de travail, à l'aide de 4 boulons M6.

GB : Secure the bracket to the wall-mounted brackets directly under the worktop, using 4 M6 nuts and bolts.



FR : Fixer l'équerre de fixation au plan de travail à l'aide de 2 boulons M6 pour les plans de travail acier, ou de 2 vis penture 6x40 pour les plans de travail bois.

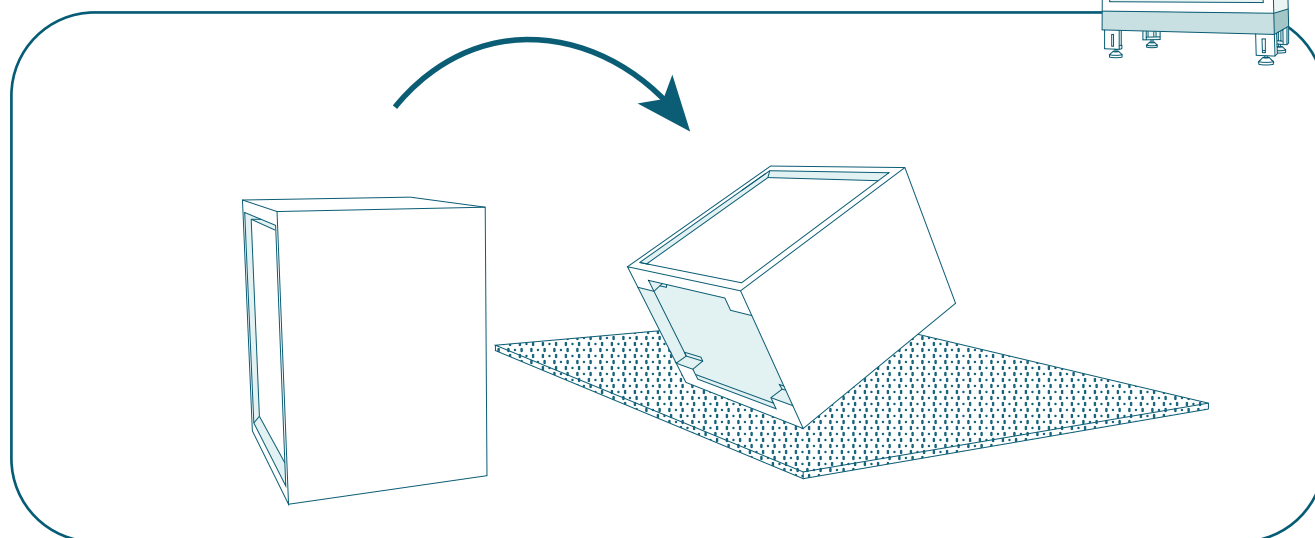
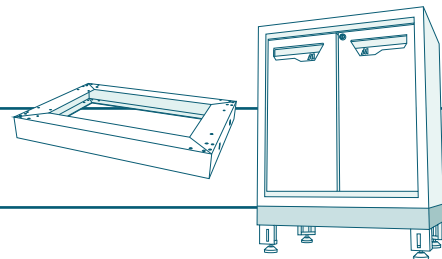
GB : Secure the bracket to the worktop using 2 M6 screws for steel worktops, or 4 wood screws for wooden worktops.



FR : Fixer les deux traverses à l'arrière des meubles, au niveau des montants. Utiliser les écrous fournis.

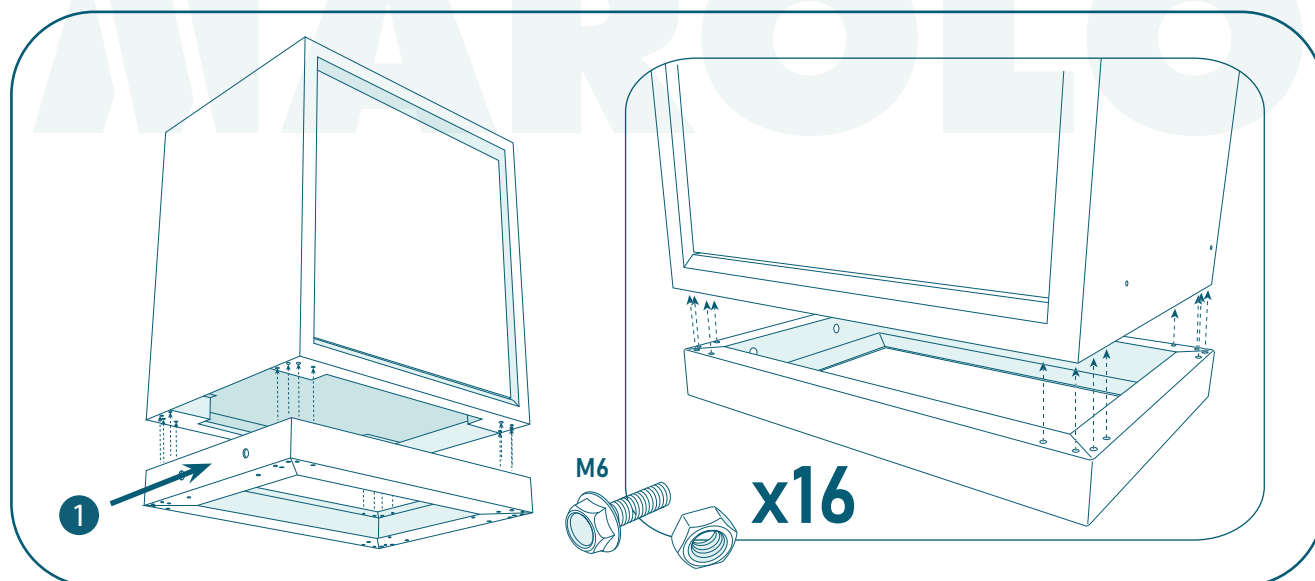
GB : Secure both crossbars to the back of the furniture, over the existing wall brackets. Use the nuts and bolts provided.

VII.6. RÉHAUSSE 100 MM VII.6.100 MM RISER



FR : Faire basculer le mobilier pour avoir accès en dessous du caisson. Il peut être nécessaire de couvrir le sol (avec du carton ou autre) pour cette étape, afin de protéger les meubles.

GB : Tilt the furniture backwards to access the bottom. It is recommended to cover the floor with a protective material (cardboard or else) to prevent scuffs.

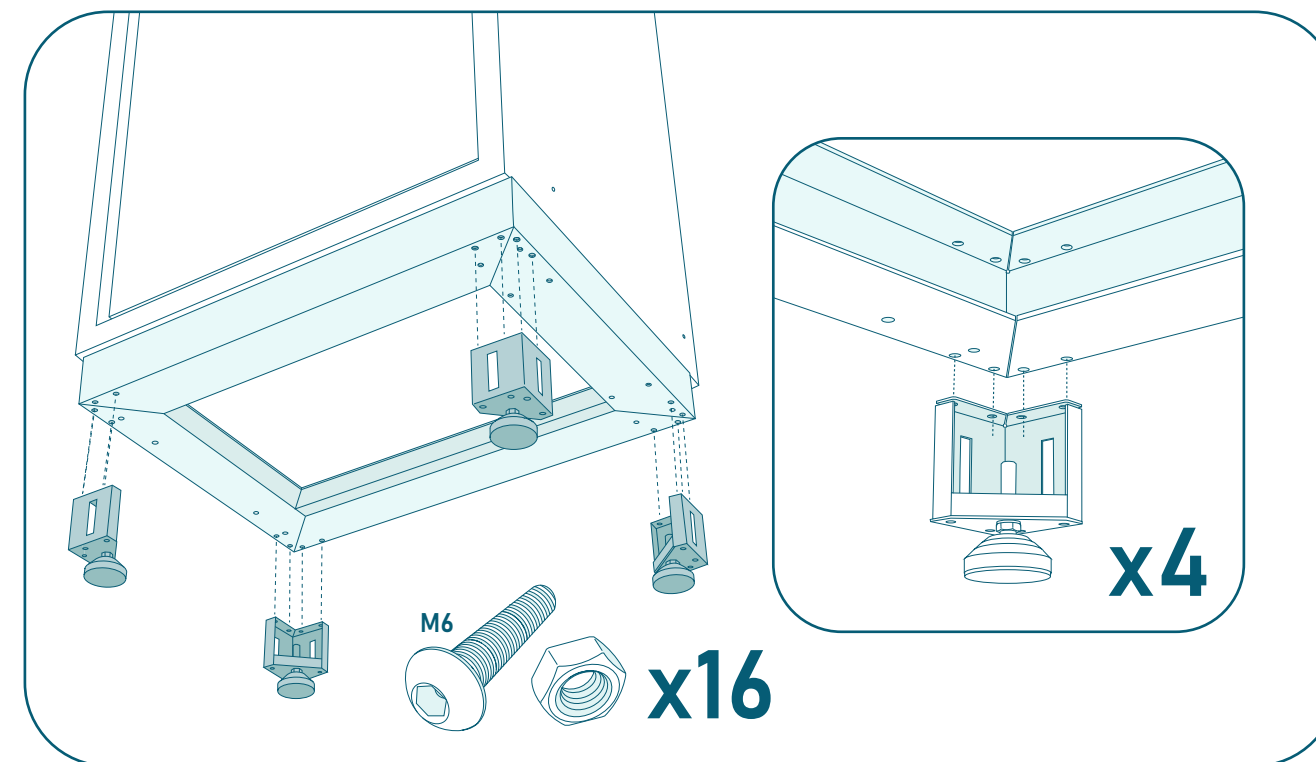


FR : Fixer les rehausse sous les caissons de votre mobilier SMART à l'aide de 16 vis M6 (4 par coins).

Remarque : Prêter attention au sens des rehausse : le dessus de la rehausse ne comporte que 4 perçages par coin, alors que le dessous comporte des perçages supplémentaires. Si les meubles sont assemblés par paires, s'assurer que les perçages d'assemblage ❶ seront alignés une fois les meubles côte-à-côte.

GB : Secure the risers underneath your SMART furniture using 16 M6 screws (4 per corner).

Note : Pay attention to the riser's orientation : the top of the riser is only drilled 4 times per corner, whereas the bottom features extra holes. If assembling cabinets by pairs, make sure the assembly drillings ❶ will align once the furniture is side-by-side.

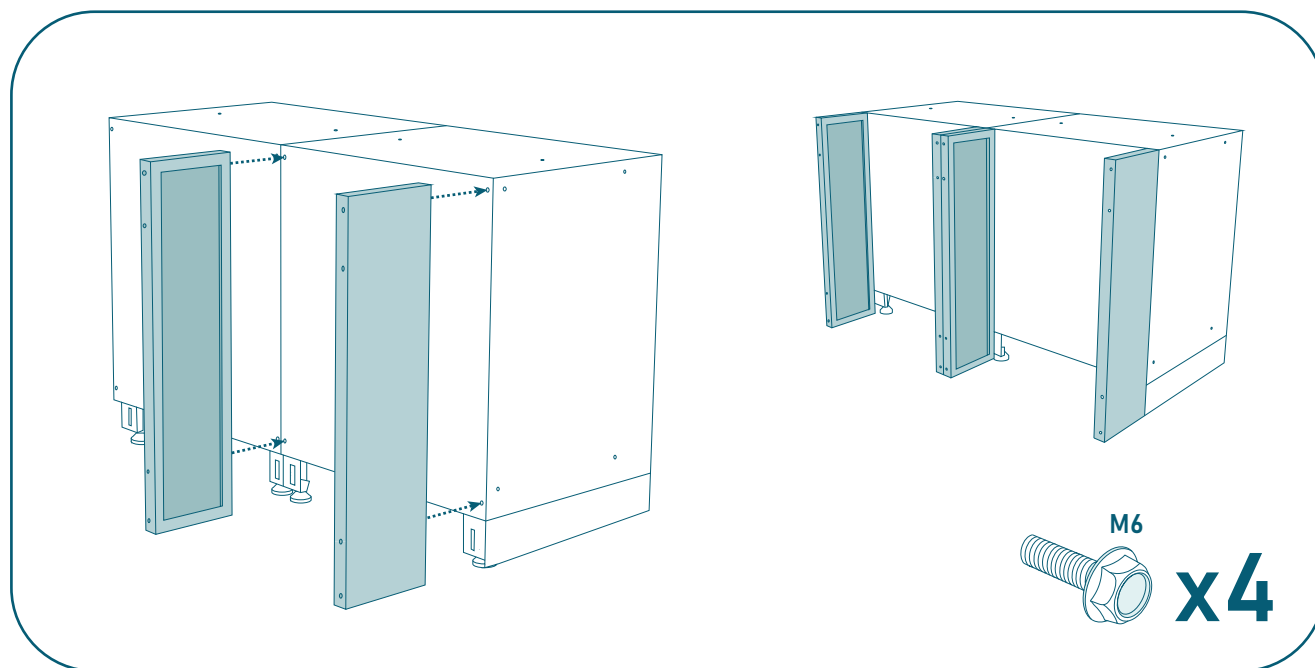


FR : Fixer les supports de pied à la rehausse à l'aide des 4 vis M6 fournies. Répéter pour tous les pieds.

GB : Secure the furniture feet to the riser using the 4 M6 screws provided. Repeat for all 4 feet.

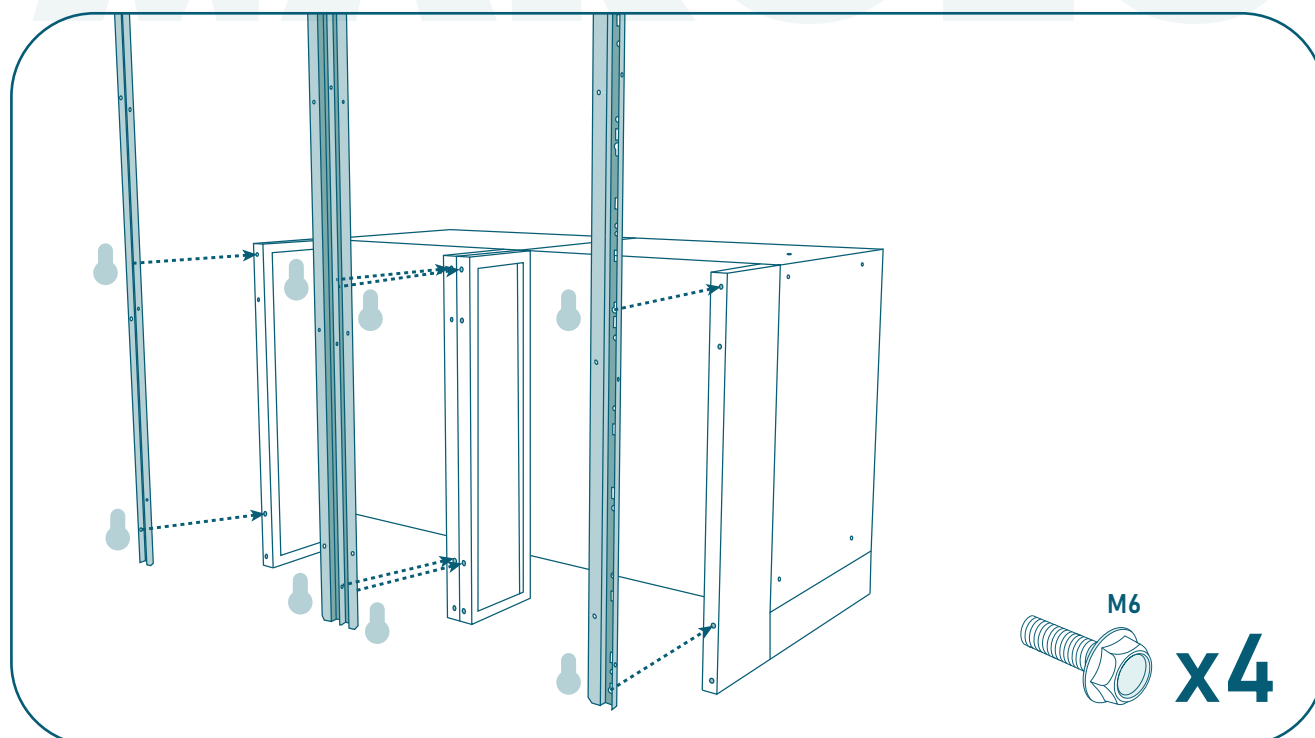
VII.7. EXTENSIONS 850 MM

VII.7. 850 MM EXTENSIONS



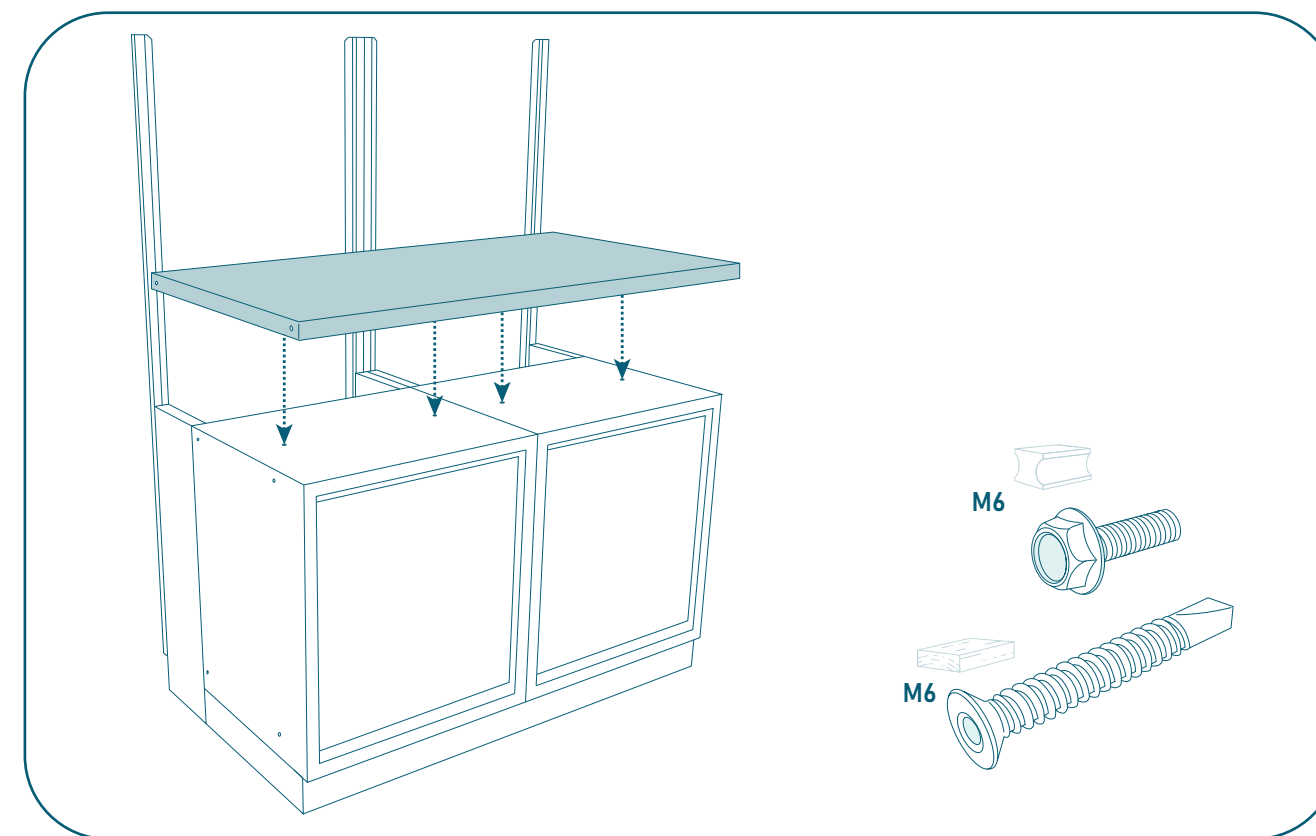
FR : Fixer les paires d'extensions 850 mm au dos des meubles bas (1 paire d'extensions par meuble) à l'aide de 2 vis M6, au niveau des inserts prévus à cet effet.

GB : Secure the 850 mm extensions at the back of the low cabinets (1 pair of extensions per cabinet) using 2 M6 screws into the dedicated inserts.



FR : Fixer les montants aux extensions 850 mm à l'aide de 2 vis M6, au niveau des perforations en forme de trou de serrure.

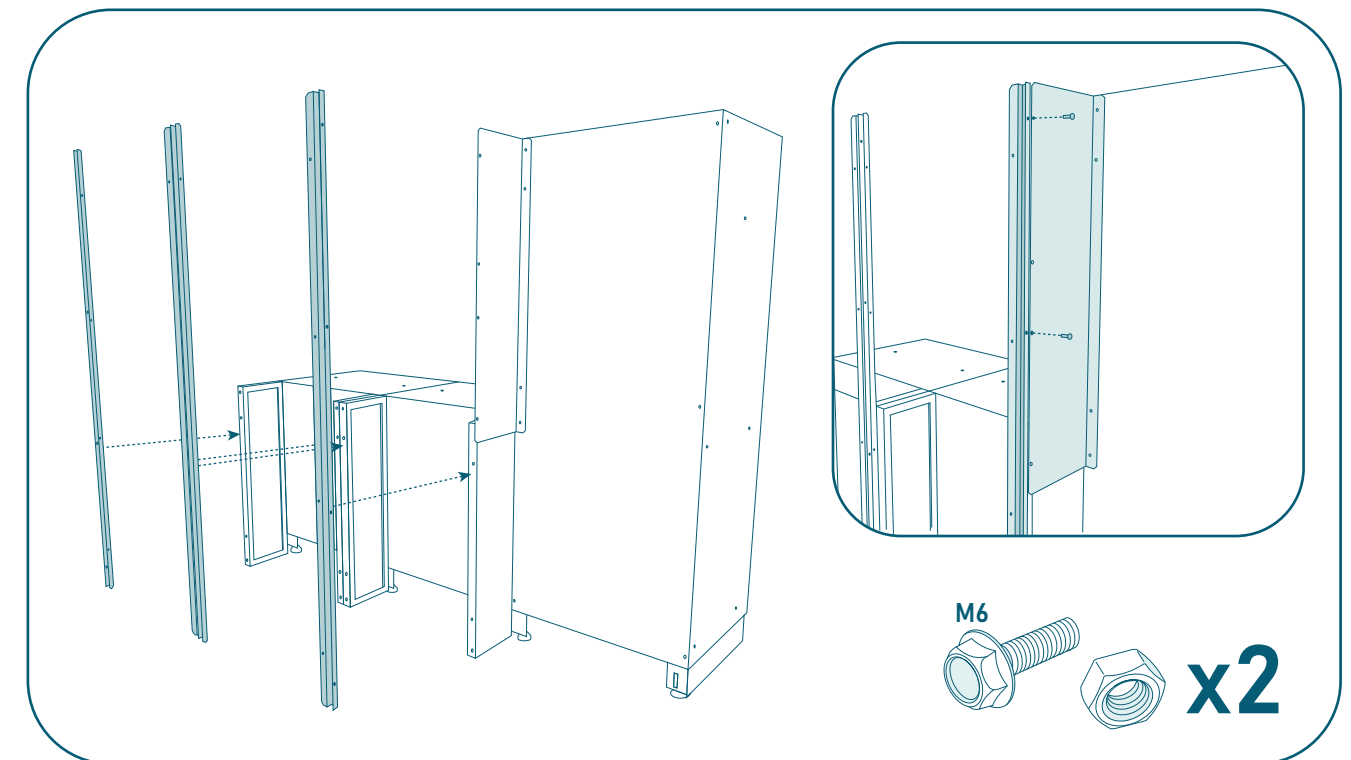
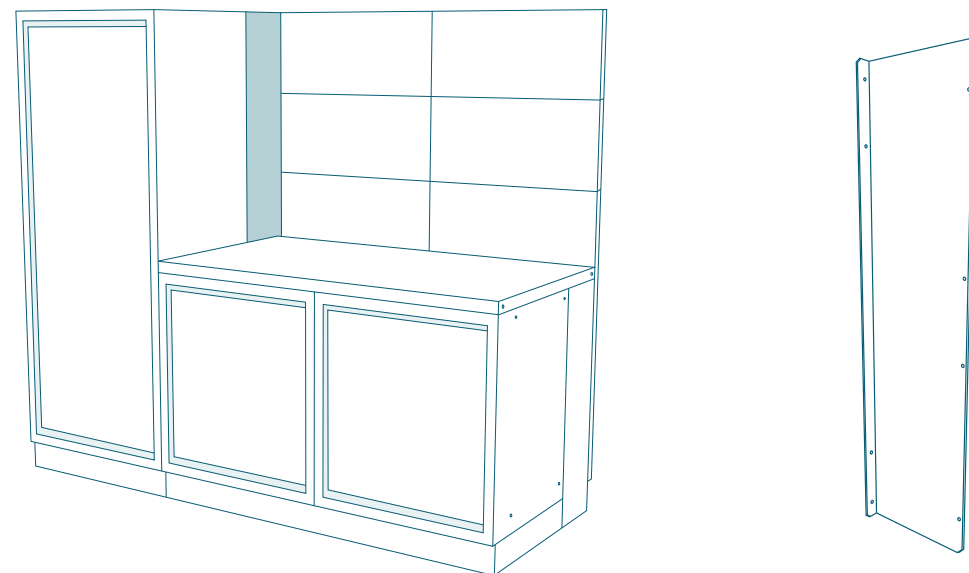
GB : Secure the wall brackets to the 850 mm extensions using 2 M6 screws in the keyhole-shaped perforations.

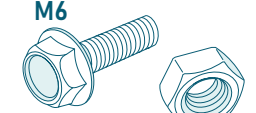


FR : Poser le plan de travail normalement, à l'aide de 2 vis M6 par meuble (pour les plans de travail acier), ou par 2 vis auto-foreuses (pour les plans de travail en bois).

GB : Install the worktop as usual, using 2 M6 screws per piece of furniture (for steel worktops), or 2 self-tapping screws (for wooden worktops).

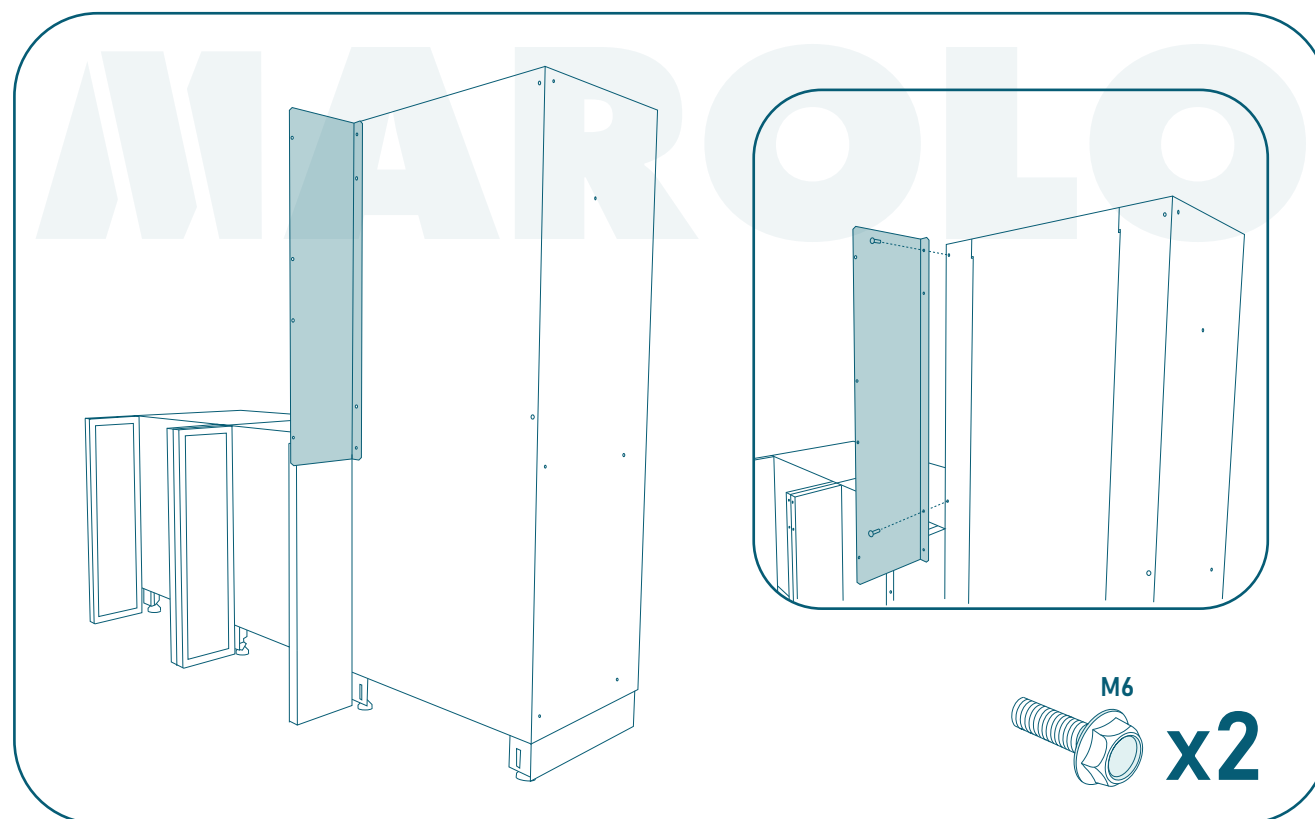
VII.8. JOUE 850 MM POUR ARMOIRE
VII.8. 850 MM REAL PANEL FOR TALL CABINET

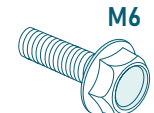


M6
 x2

FR : Fixer les montants sur les extensions des meubles bas (voir page 50). La joue arrière se fixe au coté du montant adjacent à l'aide de 2 boulons M6.

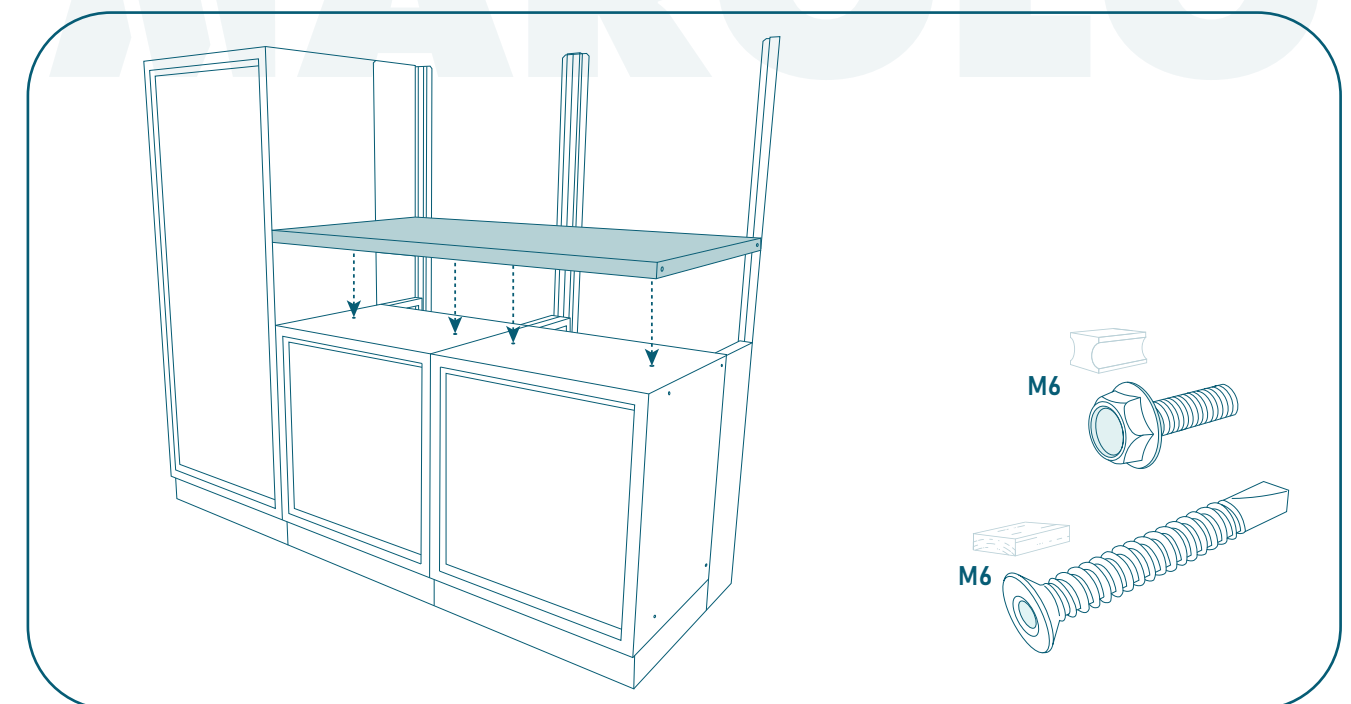
GB : Secure the brackets to the extensions on the back of the low cabinets (see page 50). The panel is secured to the side of the adjacent panel, using 2 M6 bolts and nuts.

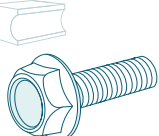
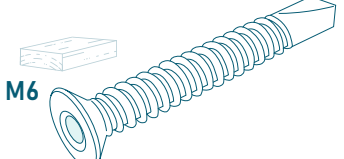


M6
 x2

FR : Fixer le retour de la joue au dos de l'armoire, à l'aide de 2 vis M6 au niveau des inserts prévus à cet effet.

GB : Secure the folded edge of the panel to the back of the cabinet, using 2 M6 screws into the dedicated inserts.



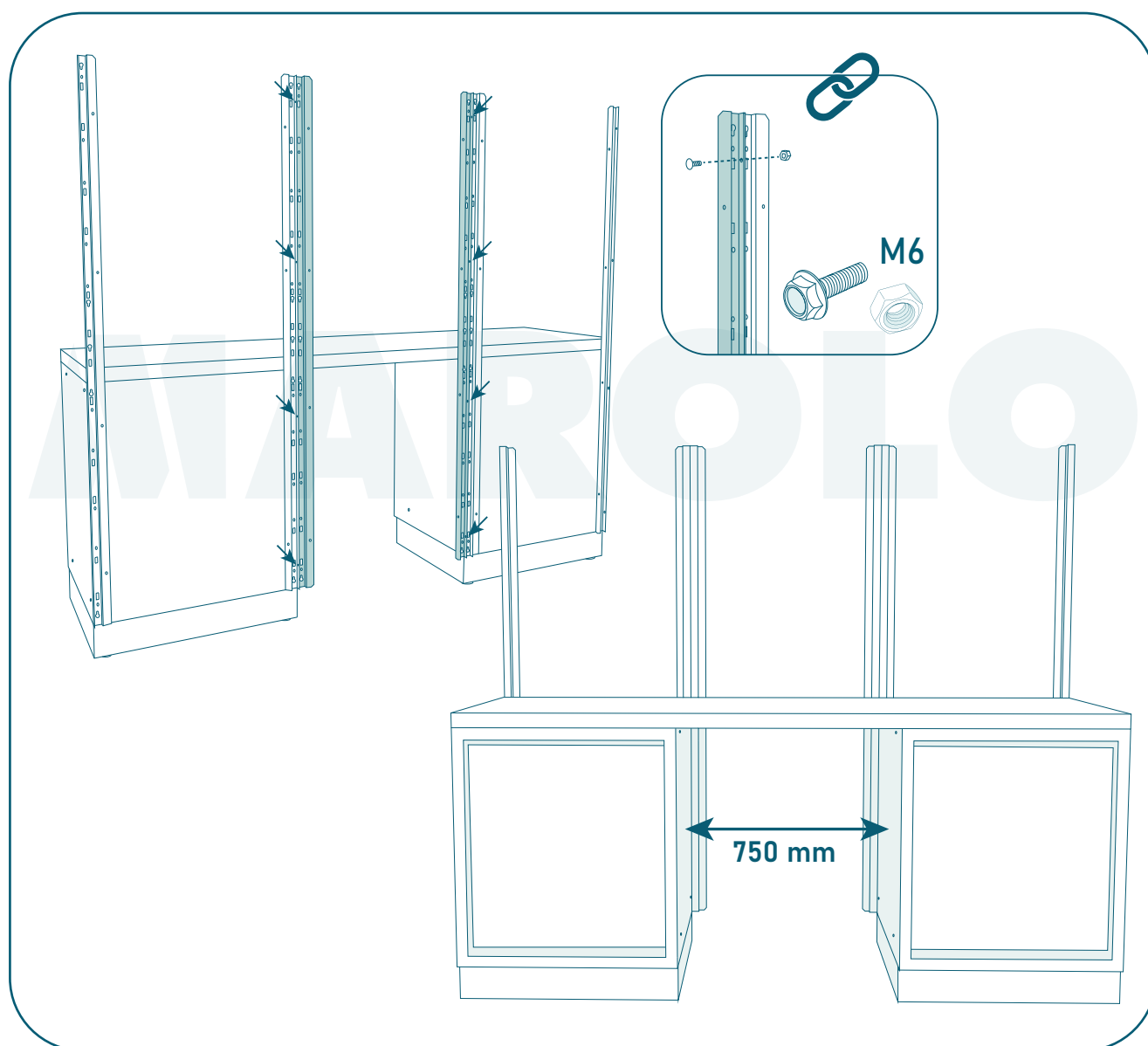
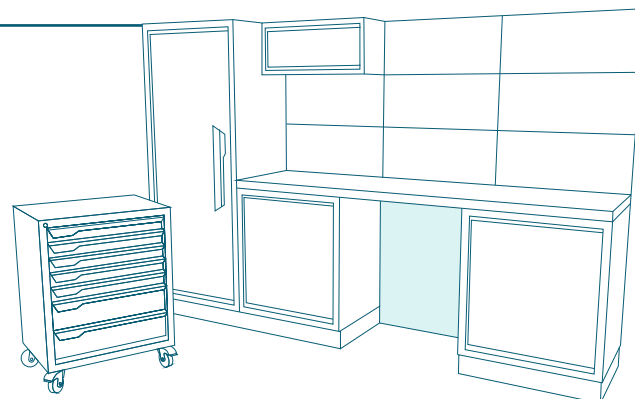
M6

M6


FR : Poser le plan de travail normalement, à l'aide de 2 vis M6 par meuble (pour les plans de travail acier), ou par 2 vis auto-foreuses (pour les plans de travail en bois).

GB : Install the worktop as usual, using 2 M6 screws per piece of furniture (for steel worktops), or 2 self-tapping screws (for wooden worktops).

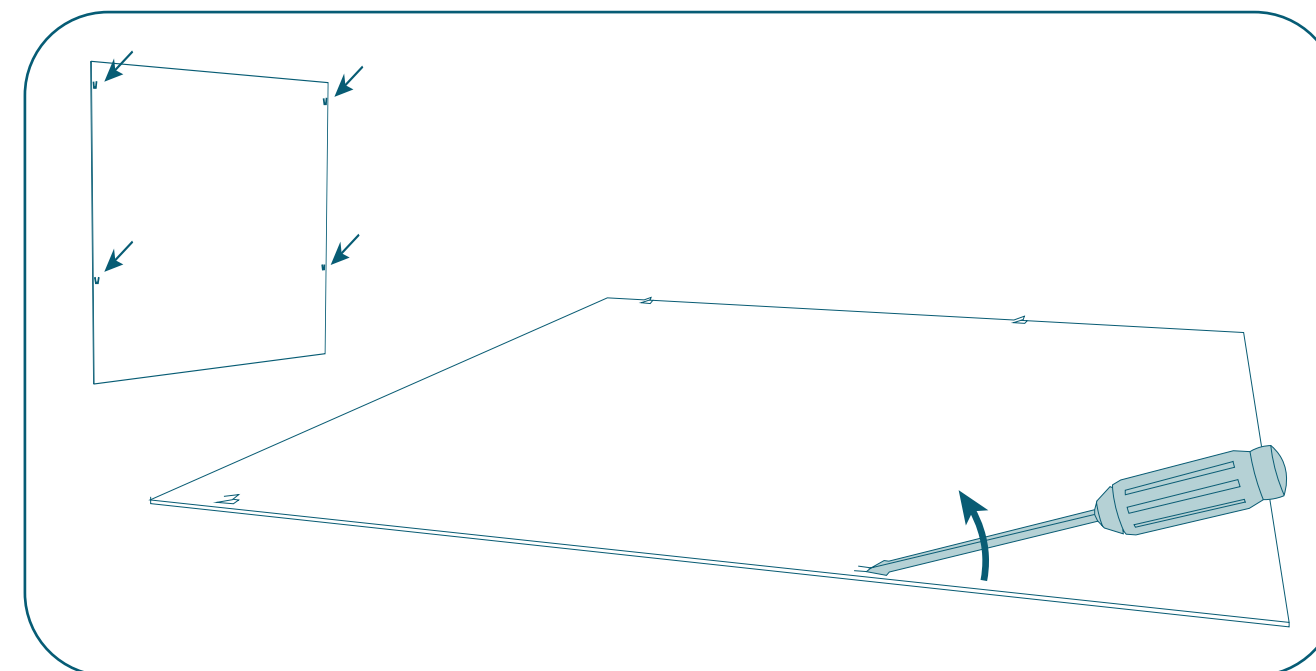
VII.9. JOUES ARRIÈRE POUR SERVANTES ET CHARIOTS

VII.9. REAR PANELS FOR TROLLEYS



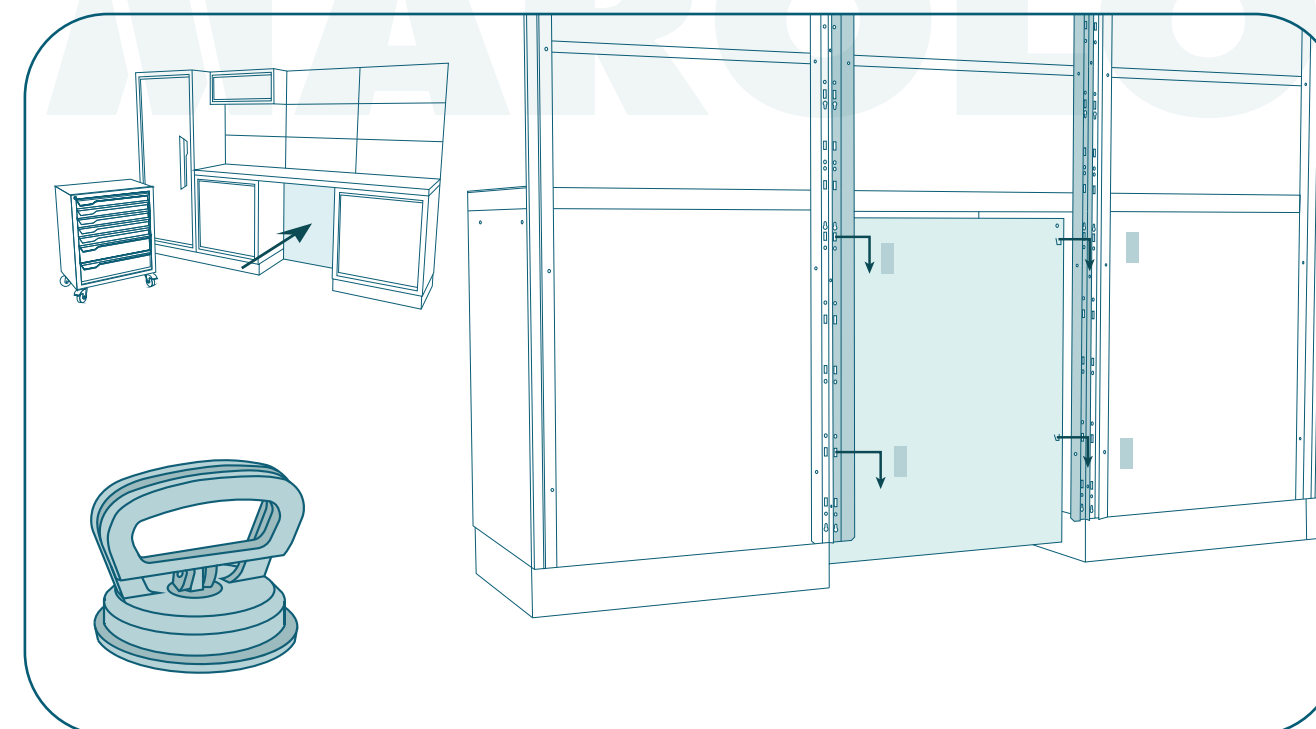
FR : Pour installer la joue arrière entre deux meubles, s'assurer qu'ils soient séparés d'une distance de 750 mm et qu'une paire de montant est installée de part et d'autre de cet espace.

GB : To install the rear panel between two units, they should be 750 mm apart and a set of brackets should be installed on both sides of the gap.



FR : Décoller légèrement les agrafes au dos de la joue à l'aide d'un tournevis.

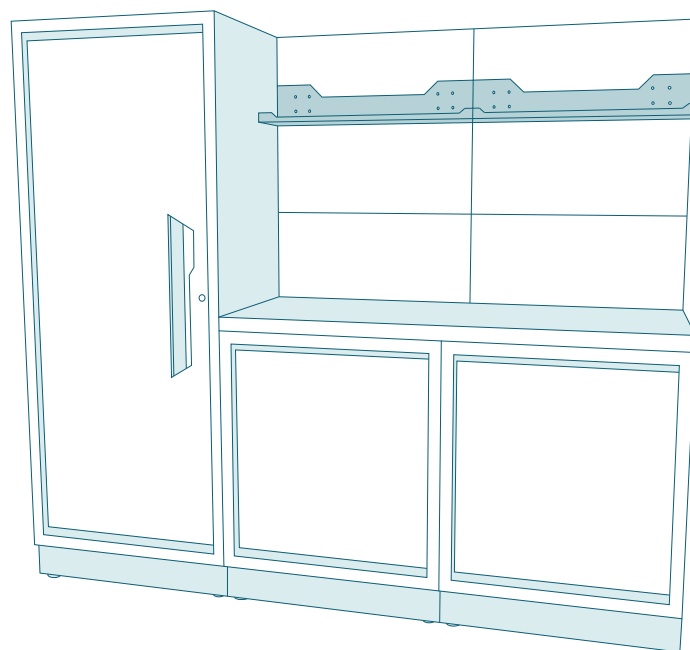
GB : Carefully lift up the tabs at the back of the panel using a flat-ended screwdriver.



FR : Accrocher la joue aux montants en insérant les agrafes dans la découpe rectangulaire. Si nécessaire, utiliser une ventouse de préhension pour plus de contrôle.

GB : Hang the panel up by hooking it onto the brackets, inserting the tabs into the rectangular cut-outs. Use a suction cup for more control if needed.

VII.10. PANNEAUX ÉTAGÈRES VII.10. WALL SHELVING

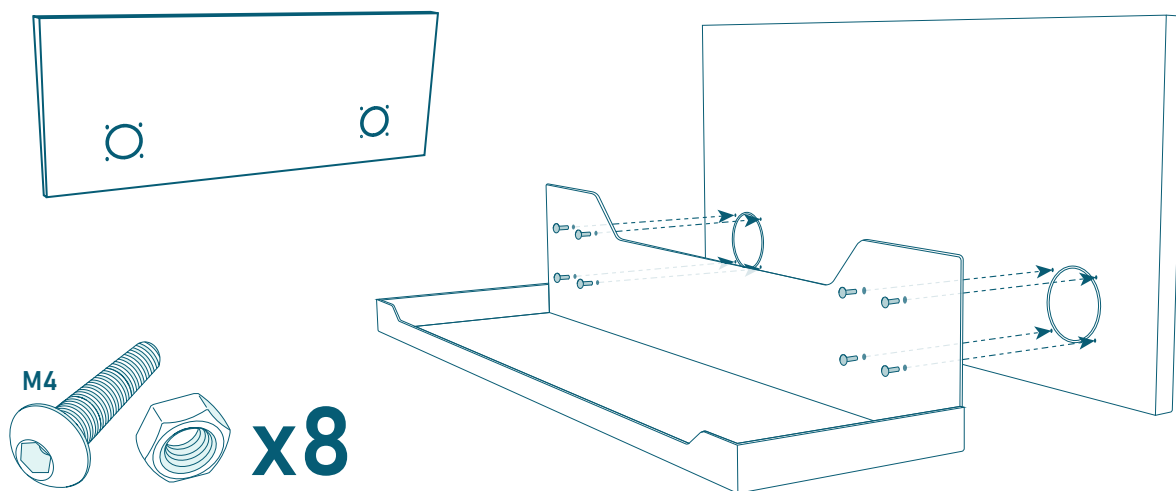


OUTILLAGE MINIMUM REQUIS :

- Clé 6 pans mâle N°5
- Clé plate 10 mm
- (Facultatif) Perceuse + foret 6.25 mm

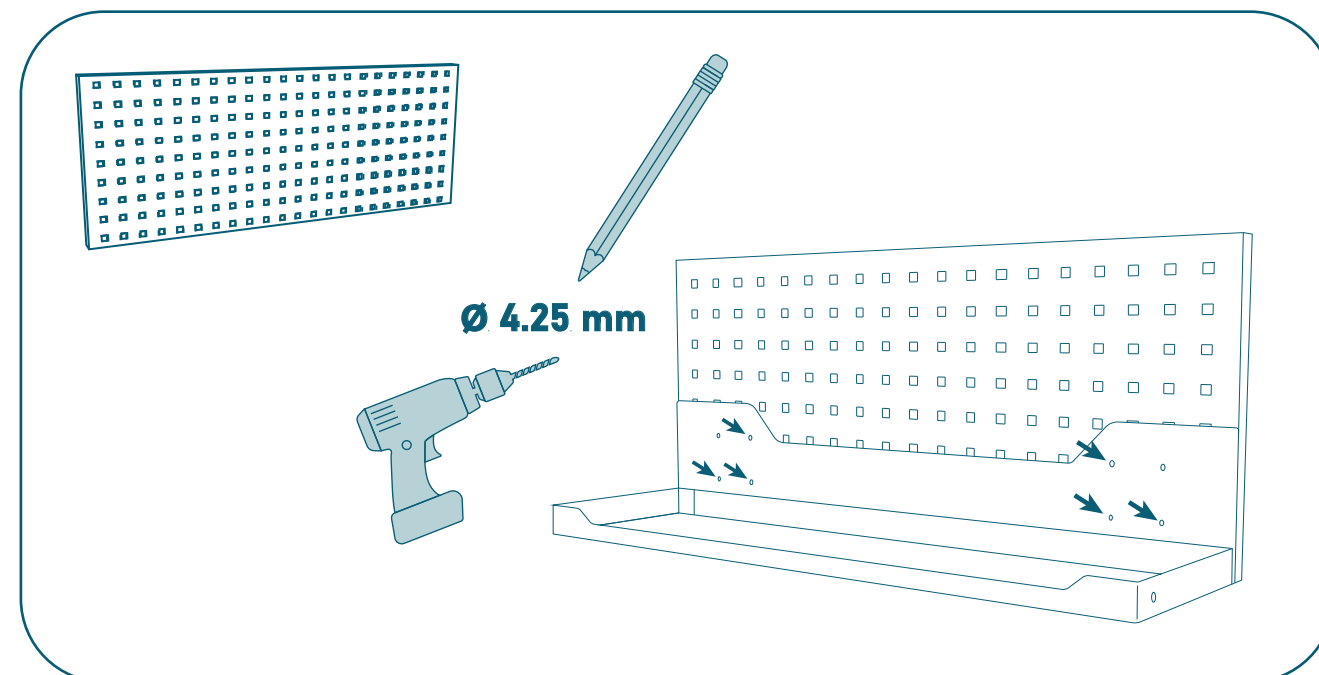
MINIMUM REQUIRED TOOLS :

- N°5 allen key
- 10 mm open-ended wrench
- (Optional) Drill + 6.25 mm bit



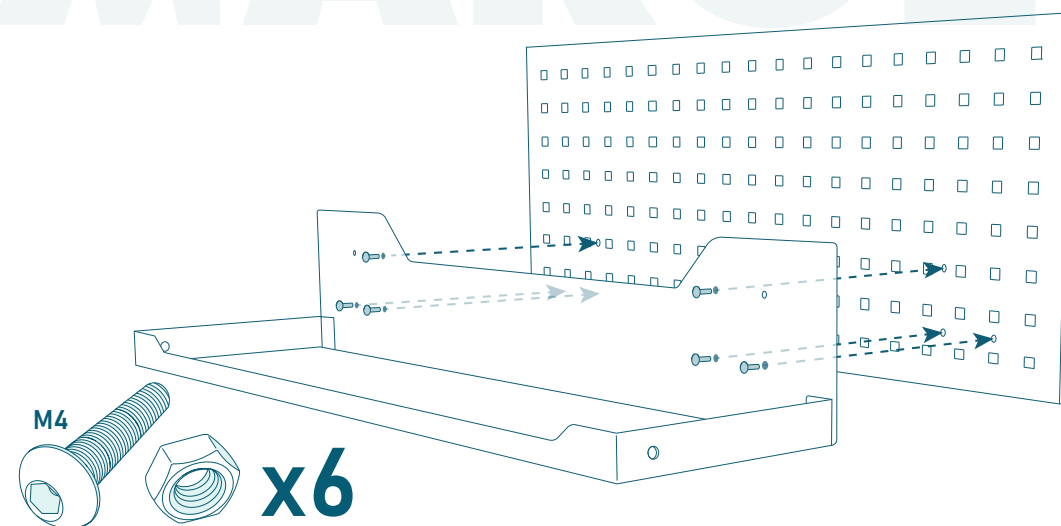
FR : Sur un panneau à prédécoupe de prise, fixer l'étagère directement au niveau des perforations en utilisant 8 boulons M6.

GB : On a wall panel with outlet cutouts, the shelf can be secured directly using 8 M6 bolts.



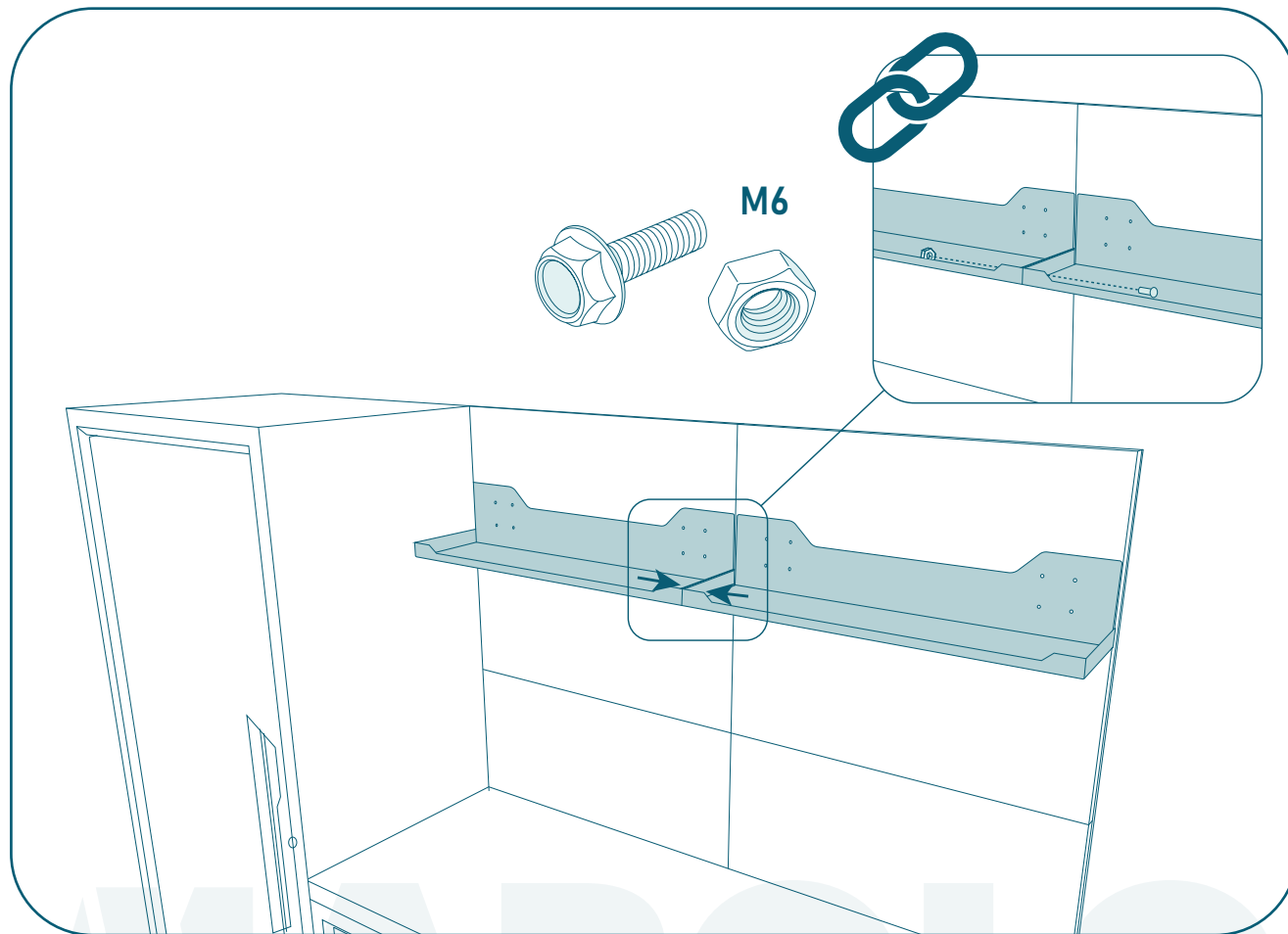
FR : Pour fixer une étagère sur un panneau perforé, percer préalablement le panneau en utilisant l'étagère comme gabarit. Utiliser un foret Ø 4,25 mm.

GB : To secure shelving on a perforated panel, the panel must be perforated using the shelf as a guide. Use a Ø 4.25 mm bit.



FR : Fixer l'étagère à l'aide de 6 vis M4.

GB : Secure the shelf using 6 M4 screws.



FR : Si applicable, assembler les étagères entre elles à l'aide des boulons M6 fournis.

GB : If applicable, assemble the shelves together using the M6 screws and nuts provided.

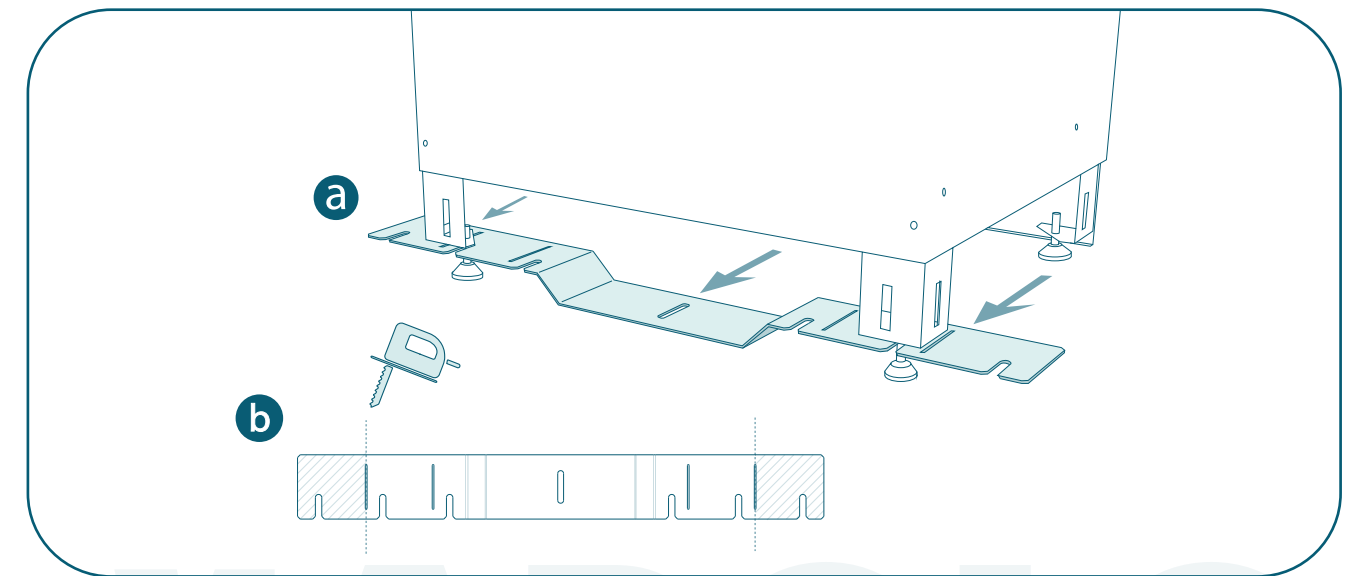
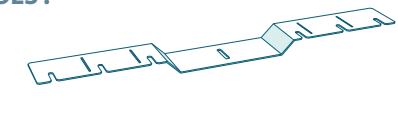
VII.11. SYSTÈME DE FIXATION AU SOL VII.11. GROUND FIXATION SYSTEM

OUTILLAGE MINIMUM REQUIS :

- 1 cheville M10
- Perceuse
- (Facultatif) Scie sauteuse

MINIMUM REQUIRED TOOLS :

- 1 M10 dowel
- Drill
- (Optional) Jigsaw

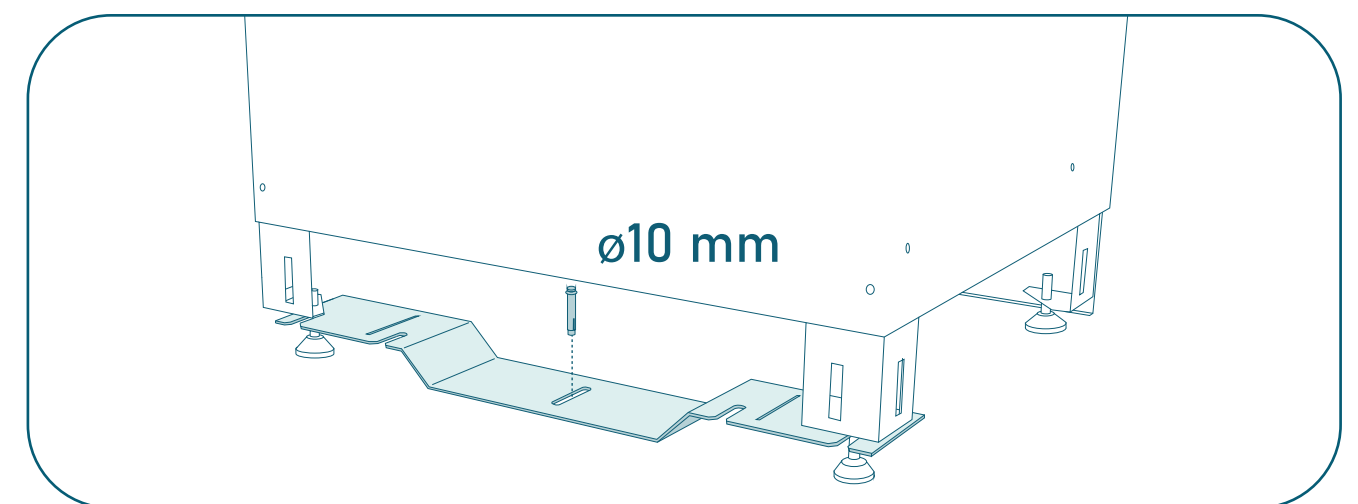


FR : **a** Positionner la patte de fixation de façon à emprisonner les pieds de l'armoire.

b (Facultatif) Pour les meubles de largeur inférieure à 1000 mm : Couper l'excès de matière sur les cotés de la patte à l'aide d'une scie sauteuse, en utilisant les prédécoupes comme guide.

GB : **a** Position the bracket in order to trap the cabinet's feet.

b (Optional) For furniture narrower than 1000 mm : Trim excess material off the sides of the bracket using a jigsaw. Cut-outs on the bracket indicate where to cut.



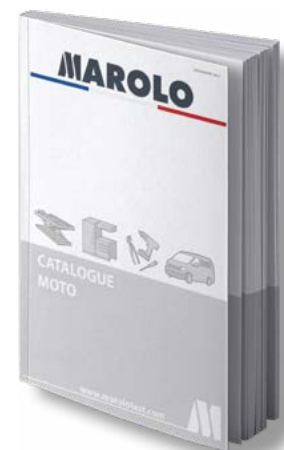
FR : Ancrer la patte de fixation au sol à l'aide d'une cheville de diamètre M10. Utiliser un type de cheville adapté à la nature du sol.

GB : Anchor the bracket to the floor using a M10 dowel. Choose a dowel according to the nature of the floor.

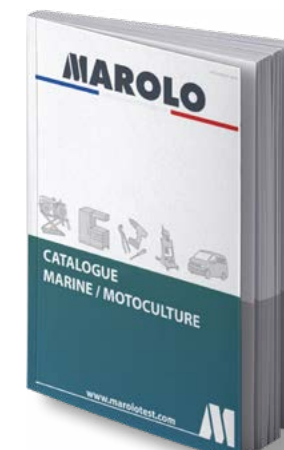
NOTES

MAROLO

CATALOGUES



Ateliers moto
Motorcycle workshops



Ateliers Marine / Motoculture
Marine / Motoculture workshops



Mobilier d'atelier
Workshop furniture



Équipement de levage industriel
Industrial lifting equipment



Vélos et vélos électriques
Bike and e-bikes

Rendez-vous sur :
Visit us at :

WWW.MAROLOTEST.COM

