

ARMOIRES DE SÉCURITÉ

GESTION DES BATTERIES LITHIUM-ION

SMART SHIELD



MAROLO

LA PROBLÉMATIQUE DES BATTERIES LITHIUM-ION



Le stockage des batteries de taille moyenne présente de grands risques, celles-ci étant susceptibles de prendre feu ou d'exploser lorsqu'elles sont stockées de façon inadéquate.

Les batteries au lithium sont ainsi considérées comme produits dangereux par l'ADR et l'INRS, qui préconisent des conditions de stockages spécifiques visant à protéger les biens et les personnes.

En réponse à ces risques, les compagnies d'assurance durcissent aussi leurs exigences quant au stockage des batteries, et les chefs d'entreprises se doivent donc de trouver des solutions adéquates pour respecter la réglementation.

Rappel des règles de stockage pour les batteries :

- Stockage dans une zone distincte résistante au feu ou séparée d'une distance d'au moins 5 m
- La zone de stockage doit permettre d'éviter l'accumulation de chaleur et protéger les batteries de toutes sources de chaleur extérieures, y compris du rayonnement du soleil
- Les batteries usagées ou endommagées doivent être tenues à l'écart des zones de passage ou de travail
- La zone de stockage doit être surveillée en permanence par un système de détection d'incendie adapté
- En cas d'incendie, les agents extincteurs doivent être adaptés à la nature de l'incendie



Les armoires à batteries MAROLO permettent de répondre aux conditions des assureurs et de protéger les biens et les personnes.

DE NOMBREUX SECTEURS CONCERNÉS :



MOBILITÉ ÉLECTRIQUE
(vélos, motos, scooters, trottinettes)



MOTOCULTURE
(Débroussailleuses, taille-haies, tondeuses)



MARINE
(Moteurs électriques)



SÉCURITÉ
(drones, matériel informatique)



INDUSTRIE
(Robots, scannettes, outils à mains)

LES ARMOIRES SMART SHIELD

POUR UNE PROTECTION INTÉGRALE

1

120 MINUTES DE PROTECTION ANTI-FEU

Résiste au feu provenant de l'intérieur ou de l'extérieur de l'armoire
Porte coupe-feu condamnable par clé avec indicateur de verouillage
Détecteur de fumée et protection coupe-feu avec système d'alerte SMS (selon modèle)



CONFORMITÉ CE

Équipement de sécurité conçu selon les normes EN61010-1 et NF EN14470-1
relatives aux armoires de stockage de sécurité incendie
Conformité EN 13501-1 et EN 1364-1

2

3

GRANDE CAPACITÉ DE STOCKAGE

Intérieur spacieux et ventilé (ventilation passive)
Étagères perforées repositionnables sans outils
Bac de rétention grand format

ÉVACUATION RAPIDE

Conçue pour être facilement déplacée avec un transpalette ou
un chariot élévateur
Largeur entre les pieds de 590 mm, adaptée à la plupart des machines




5

DESIGN MODERNE

S'intègre facilement dans la gamme de mobilier SMART
Conception durable et réparable

SUPPORT TECHNIQUE

 Fabrication française
Garantie constructeur pièces
L'équipe de techniciens MAROLO s'occupe des contrôles réglementaires (à l'installation, puis une fois par année)

6

APERÇU DE LA GAMME

MODÈLE	REF.	STOCKAGE	CHARGE	ALARME
SMART SHIELD 750 XL «STORE»	SH017599S	✓	X	Sonore interne
SMART SHIELD 750 XL «CHARGE»	SH017599C	✓	✓ 10 prises femelles	Sonore interne
SMART SHIELD 750 XL «ALARM»	SH017599A	✓	✓ 20 prises femelles	Sonore interne avec répétiteur externe + Flash lumineux + SMS

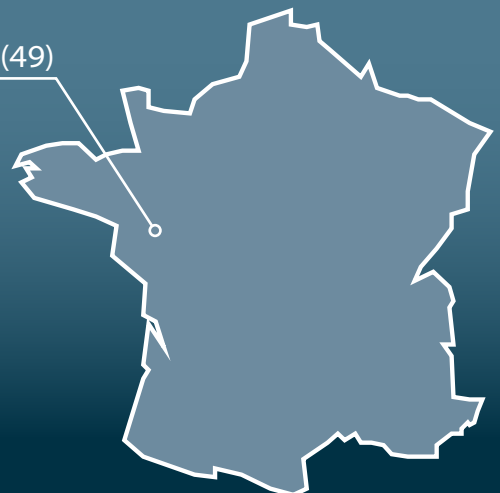
À PROPOS DE NOUS

Établie en France en 1958, notre entreprise se spécialise dans le développement, la fabrication et la distribution d'équipements d'atelier professionnels.

Basés à Cholet (49) avec des clients dans le monde entier, nous travaillons en partenariat avec de grandes marques internationales telles que BMW, HARLEY-DAVIDSON, YAMAHA, HONDA, HUSQVARNA, TRIUMPH, KAWASAKI, SUZUKI ...

Par tradition, nous sommes une entreprise familiale qui investit chaque année dans la recherche et le développement, avec plusieurs objectifs : Aboutir à des solutions innovantes et performantes pour les professionnels, dans le respect de l'environnement et des meilleures conditions de travail pour nos collaborateurs et nos clients.

Cholet (49)



MAROLO

Présenté ci-dessous :
Modèle SMART SHIELD 750 XL - ALARM
Pour le stockage, la charge des batteries et l'alerte



 MADE IN FRANCE

CARACTÉRISTIQUES

- 1 Porte condamnable par clé avec indicateur de verrouillage
- 2 Détecteur de fumée intégré
- 3 Équipement électrique (de série sur modèles CHARGE et ALARM)
- 4 Conduits de ventilation avec système coupe-feu thermofusible
- 5 Étagères perforées repositionnables. Capacité par étagère : 25 kg
- 6 Bac de rétention étanche grande capacité : 20L
- 7 Passage pour transpalettes larges : 590 mm
- 8 Isolation coupe-feu conçue selon la norme EN 14470-1




Modèle	Ref.	Dimensions (ext.)			Dimensions (int.)			Puissance - Intensité	Alimentation	Poids
		W (mm)	D (mm)	H (mm)	W (mm)	D (mm)	H (mm)			
Store	SH017599S	750	600	2000	615	450	1550	-	-	≈ 325 kg
Charge	SH017599C							5500 W - 24 A (Branchée sur boîte de dérivation) ou 3600 W - 16 A	230 V - 50 Hz - Monophasé	
Alarm	SH017599A							(Branchée avec la prise standard)		

VOTRE CONTACT :

MAROLO

11, Boulevard du Cormier - B.P. 20753
49307 CHOLET cedex - FRANCE

 +33 (0)2 41 29 29 29

 contact@marolotest.com