ARMOIRES DE SÉCURITÉ

GESTION DES BATTERIES LITHIUM-ION









MAROLO

LA PROBLÉMATIQUE DES BATTERIES LITHIUM-ION



Le stockage des batteries de taille moyenne présente de grands risques, celles-ci étant susceptibles de prendre feu ou d'exploser lorsqu'elles sont stockées de façon inadéquate.

Les batteries au lithium sont ainsi considérées comme produits dangereux par l'ADR et l'INRS, qui préconisent des conditions de stockages spécifiques visant à protéger les biens et les personnes.

En réponse à ces risques, les compagnies d'assurance durcissent aussi leurs exigences quant aux stockage des batteries, et les chefs d'entreprises se doivent donc de trouver des solutions adéquates pour respecter la règlementation.

Rappel des règles de stockage pour les batteries :

- Stockage dans une zone distincte résistante au feu ou séparée d'une distance d'au moins 5 m
- La zone de stockage doit permettre d'éviter l'accumulation de chaleur et protéger les batteries de toutes sources de chaleur extérieures, y compris du rayonnement du soleil
- Les batteries usagées ou endommagées doivent être tenues à l'écart des zones de passage ou de travail
- La zone de stockage doit être surveillée en permanence par un système de détection d'incendie adapté
- En cas d'incendie, les agents extincteurs doivent être adaptés à la nature de l'incendie

Les armoires à batteries MAROLO permettent de répondre aux conditions des assureurs et de protéger les biens et les personnes.

DE NOMBREUX SECTEURS CONCERNÉS:



MOBILITÉ ÉLECTRIQUE (vélos, motos, scooters, trottinettes)



MOTOCULTURE (Débroussailleuses, taille-haies, tondeuses)



MARINE (Moteurs électriques)



SÉCURITÉ (drones, matériel informatique)



INDUSTRIE (Robots, scannettes, outils à mains)

LES ARMOIRES SMART SHIELD

POUR UNE PROTECTION INTÉGRALE

120 MINUTES DE PROTECTION ANTI-FEU

Résiste au feu provenant de l'intérieur ou de l'extérieur de l'armoire Porte coupe-feu condamnable par clé avec indicateur de verouillage Détecteur de fumée et protection coupe-feu avec système d'alerte SMS* (selon modèle)

ľ

CONFORMITÉ CE

Équipement de sécurité conçu selon les normes EN61010-1 et NF EN14470-1 relatives aux armoires de stockage de sécurité incendie Conformité EN 13501-1 et EN 1364-1 2

GRANDE CAPACITÉ DE STOCKAGE

Intérieur spacieux et ventilé (ventilation passive) Étagères perforées repositionnables sans outils Bac de rétention grand format

ÉVACUATION RAPIDE

Conçue pour être facilement déplaçée avec un transpalette ou un chariot élévateur Largeur entre les pieds de 590 mm, adaptée à la plupart des machines

5

DESIGN MODERNE

S'intégre facilement dans la gamme de mobilier SMART Conception durable et réparable



Fabrication française
Garantie constructeur pièces
L'équipe de techniciens MAROLO s'occupe des contrôles règlementaires (à
l'installation, puis une fois par année)



^{*} La fonction envoi de SMS du modèle «ALARM» nécessite une carte SIM (à la charge du client) et un accès au réseau mobile.

Présenté ci-dessous : Modèle SMART SHIELD 750 XL - ALARM Pour le stockage, la charge des batteries et l'alerte

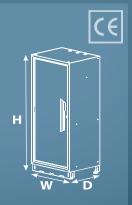






CARACTÉRISTIQUES

- 1 Porte condamnable par clé avec indicateur de verrouillage
- 2 Détecteur de fumée intégré
- 3 Équipement électrique (de série sur modèles CHARGE et ALARM)
- 4 Conduits de ventilation avec système coupe-feu thermofusible
- 5 Étagères perforées repositionnables. Capacité par étagère : 25 kg
- 6 Bac de rétention étanche grande capacité : 20L
- 7 Passage pour transpalettes larges: 590 mm
- 8 Isolation coupe-feu conçue selon la norme EN 14470-1



Modèle	Ref.	Dimensions (ext.)			Dimensions (int.)			Puissance - Intensité	Alimantation	Poids
		W (mm)	D (mm)	H (mm)	W (mm)	D (mm)	H (mm)	ruissarice - iriterisite	Alimentation	Polus
Store	SH017599S	750	600	2000	615	450	1550	-	-	≈ 325 kg
Charge	SH017599C							5500 W - 24 A (Branchée sur boîte de dérivation)	230 V - 50 Hz	
Alarm	SH017599A							ou 3600 W - 16 A (Branchée avec la prise standard)	- Monophasé	

APERÇU DE LA GAMME

MODÈLE	REF.	STOCKAGE	CHARGE	ALARME
SMART SHIELD 750 XL «STORE»	SH017599S	•	X	Sonore interne
SMART SHIELD 750 XL «CHARGE»	SH017599C	•	10 prises femelles	Sonore interne
SMART SHIELD 750 XL «ALARM»	SH017599A	•	20 prises femelles	Sonore interne avec répétiteur externe + Flash lumineux + SMS*

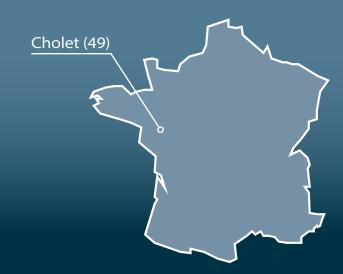
^{*} La fonction envoi de SMS du modèle «ALARM» nécessite une carte SIM (à la charge du client) et un accès au réseau mobile.

À PROPOS DE NOUS

Établie en France en 1958, notre entreprise se spécialise dans le développement, la fabrication et la distribution d'équipements d'atelier professionnels.

Basés à Cholet (49) avec des clients dans le monde entier, nous travaillons en partenariat avec de grandes marques internationales telles que BMW, HARLEY-DAVIDSON,YAMAHA, HONDA, HUSOVARNA, TRIUMPH, KAWASAKI, SUZUKI ...

Par tradition, nous sommes une entreprise familiale qui investit chaque année dans la recherche et le développement, avec plusieurs objectifs: Aboutir à des solutions innovantes et performantes pour les professionnels, dans le respect de l'environnement et des meilleures conditions de travail pour nos collaborateurs et nos clients.

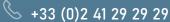




VOTRE CONTACT:



11, Boulevard du Cormier - B.P. 20753 49307 CHOLET cedex - FRANCE



contact@marolotest.com

WWW.MAROLOTEST.COM